

# BOND-system

HELAUTOMATISK IHC- OG ISH-FARGESYSTEM

BOND 7 BRUKERHÅNDBOK

(IKKE for bruk i Kina)



CE

Advancing Cancer Diagnostics  
Improving Lives

**Leica**  
BIOSYSTEMS

# Juridiske merknader

Denne håndboken gjelder for BOND III, BOND-MAX, BOND-PRIME og BOND systemkontrolleren.



Ikke alle behandlingsmoduler er tilgjengelige i alle regioner.

## Varemerker

Leica og Leica-logoen er registrerte varemerker for Leica Microsystems IR GmbH og brukes under lisens. BOND, BOND III, BOND-MAX, BOND-PRIME, BOND-ADVANCE, Covertile, Bond Polymer Refine Detection, Bond Polymer Refine Red Detection, Parallel Automation, Compact Polymer og Oracle er varemerker for Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd ACN 008 582 401. Andre varemerker tilhører deres eiere.

## Opphavsrett

Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd eier opphavsretten på dette dokumentet og tilhørende programvare. Under loven er vår skriftlige tillatelse påkrevd før enten dokumentasjonen eller programvaren kopieres, reproduseres, oversettes eller konverteres til elektronisk eller annen maskinlesbar form, helt eller delvis.

Copyright © 2024 Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd

## Produktidentifikasjon

Dok. 49.7556.519 A07

## Produsent



Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd  
495 Blackburn Road  
Mount Waverley VIC 3149  
Australia

## Viktig informasjon for alle brukere

Denne håndboken inneholder viktig informasjon om hvordan du bruker BOND. For den nyeste informasjonen om Leica Biosystems-produkter og tjenester, kan du besøke [www.leicabiosystems.com](http://www.leicabiosystems.com).

På grunn av en kontinuerlig forbedring, forbeholder Leica Biosystems seg retten til å endre spesifikasjoner uten varsel.



Følgende begreper brukes i dette dokumentet:

- Leica Biosystems – refererer til Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd.
- BOND – Leica Biosystems plattformen som inkluderer BOND III, BOND-MAX, og BOND-PRIME
- BOND III – en type automatisert IHC- og ISH-fargingsinstrument
- BOND-MAX – en type automatisert IHC- og ISH-fargingsinstrument
- BOND-PRIME – en type automatisert IHC- og ISH-fargingsinstrument
- BOND-programvare – programvaren som brukerne kan konfigurere og bruke BOND III, BOND-MAX eller BOND-PRIME-systemet gjennom

## Tiltenkte brukere

De tiltenkte brukerne av BOND-systemet er tilstrekkelig opplært laboratoriepersonell.

Personer som bruker en BOND behandlingsmodul, må ha fått tilstrekkelig opplæring for å sikre at den brukes i samsvar med dette dokumentet og være fullstendig klar over potensielle farer eller farlige prosedyrer før behandlingsmodulen tas i bruk. Bare opplært personell skal fjerne deksler eller deler fra behandlingsmodulen, og bare hvis det er instruert i denne håndboken.

## Installasjon og reparasjoner

Reparasjoner må kun utføres av kvalifisert servicepersonell som er autorisert av Leica Biosystems.

Garantikrav kan kun gjøres hvis systemet har blitt brukt til den spesifiserte applikasjonen og er i henhold til instruksjonene i dette dokumentet. Skade som følge av uegnet håndtering og/eller misbruk av produktet, vil ugyldiggjøre garantien. Leica Biosystems kan ikke påta seg ansvar for slike skader.

## Alvorlig hendelsesrapportering

Forekomsten av enhver alvorlig(e) hendelse(r) som enten har ført til, eller kan føre til, død for en pasient eller bruker, eller midlertidig eller permanent forringelse av helsetilstanden til en pasient eller bruker, må rapporteres til en lokal Leica Biosystems-representant og relevant lokal tilsynsmyndighet.

## Leica Biosystems protokoller

BOND-systemet leveres med et sett med forhåndsdefinerte Leica Biosystems-protokoller som ikke kan redigeres eller slettes. Disse forhåndsdefinerte protokollene er validert av Leica Biosystems. Du kan imidlertid opprette dine egne protokoller ved å kopiere og redigere eksisterende forhåndsdefinerte protokoller. Alle tilpassede protokoller må valideres i samsvar med lokale laboratorieprosedyrer og -krav. Muligheten til å opprette og lagre en protokoll indikerer ikke at den er egnet for bruk. Kontroller bruksanvisningen (IFU-er) for den relevante analysen for prinsippene for drift og ytelsesegenskaper.

## Erklæring for brukerdatasikkerhet og personvern

Leica Biosystems respekterer, og er forpliktet til å beskytte, personlig datasikkerhet og personvern. Leica Biosystems Personvernerklæringen nedenfor beskriver personopplysningene vi kan samle inn, bruke og beholde.

# Personvernerklæring

Lisenstakeren skal overholde alle gjeldende lover om databeskyttelse og personvern ved behandling av personopplysninger ved hjelp av BOND Systemet, inkludert BOND-ADVANCE, uten begrensning, ved å sende alle nødvendige varsler til og innhente alle nødvendige samtykker fra pasienter og andre datasubjekter før behandling av deres personopplysninger.

Følgende personopplysninger er lagret i databasen på BOND-kontrolleren:

- Pasientens navn
- Legens navn
- Registreringsnummer
- Legens kommentarer
- Pasientkommentar
- Objektglasskommentar
- Case-kommentarer
- Brukerkontodetaljer
- Jobbtittel
- Objektglassbilder
- Kommentarer til LIS-hendelser
- Instrumentbilder

Følgende BOND rapporter kan rutinemessig inneholde PHI:

- Kjør hendelser
- Kjøredetaljer
- Case-rapport
- Kort objektglasshistorikk
- Dataeksport
- Sammendrag av objektglassoppsett

## Kontakte Leica Biosystems

For service eller støtte, kontakt din lokale Leica Biosystems-representant eller se [www.LeicaBiosystems.com](http://www.LeicaBiosystems.com).

# Revisjonsoppføring

Rev.	Utstedt	Berørte seksjoner	Detaljer
A07	August 2024	13.1 Håndholdte strekkodelesere	Lagt til Newland strekkodeskanner Mindre rettelser
A06	Desember 2023	Alle	Mindre rettelser
A05	-	-	Ikke utgitt
A04	Januar 2023	Alle	Ny versjon for BOND-systemer som kjører BOND 7-programvare.
A01 - A03	-	-	Ikke utgitt

# Generelle advarsler

Advarsler er varsler om farer som kan føre til personskade, eller hvor det er mulighet for å miste, skade eller forveksle pasientprøver. Følg alle sikkerhetsforholdsregler for å unngå personskade, skade, tap eller forveksling av pasientprøver.

Advarsler bruker symboler med svart ramme og gul bakgrunn, som vist nedenfor:

Generelle BOND-systemadvarsler vises nedenfor. Andre advarsler vises i relevante deler i håndboken.

## Drift av behandlingsmodul



For å unngå kontaminering av reagenser og objektglass, bør behandlingsmodulen brukes i et rent miljø så fritt som mulig for støv og partikler.



For å sikre riktig bruk av behandlingsmodulen, plasser hver bulk reagensbeholder i riktig stasjon i kaviteten, som indikert med fargekodede navn på etiketten. Unnlatelse av å gjøre dette kan ødelegge fargingen.

For ytterligere detaljer, se [2.2.7 Bulkbeholderkavitet](#)



Kontroller bulkbeholdernivåene og fyll eller tøm etter behov, ved starten på hver dag (oftere om nødvendig – se [12.2.1 Kontrollere beholdernivåer](#)). Hvis du ikke gjør dette, kan det føre til at fargekjøringen blir avbrutt for å fjerne beholdere, noe som kan kompromittere farging.



For en BOND-MAX, hvis en bulkbeholder må fylles under behandling, sjekk alltid **Protocol Status** (Protokollstatus)-skjermen og kontroller at beholderen ikke er i bruk, eller ikke er i ferd med å brukes. Hvis dette ikke gjøres, kan objektglass bli behandlet. Returner beholderen umiddelbart etter fylling – se [12.2.2.5 Under kjøring](#). For å unngå denne situasjonen, kontroller bulkbeholdernivåene mellom hver protokoll – se [12.2.1 Kontrollere beholdernivåer](#)).

BOND III-bulkbeholdere trenger ikke å bli fjernet for fylling – se [12.2.2.1 Etterfylle bulkreagens – BOND III](#). For å unngå denne situasjonen må du kontrollere bulk-beholdernivåene daglig (oftere hvis nødvendig – se [12.2.1 Kontrollere beholdernivåer](#)).



BOND krever ikke nettverkstilgang for å fungere og utføre tiltenkt bruk. For å hindre skadelig eller uautorisert tilgang må du installere BOND uten å koble deg til nettverket/infrastrukturen.

Hvis du vil ha nettverkstilkobling, er den foretrukne metoden å koble BOND til et brannmurbasert virtuelt lokalnettverk (VLAN). Alternativt kan du implementere og validere dine egne nettverkssikkerhetsmekanismer i samsvar med dine standard driftsprosedyrer.

Du finner mer informasjon i veiledningen for informasjonssystemer for BOND.



En skadelig infeksjon på en BOND kontroller kan føre til uventet atferd i drift, inkludert deaktivering av behandlingsmodulen. Pass på at USB-minneenhetene dine er virusfrie før du kobler dem til BOND-kontrolleren. Videre, forhåndsinstallerer ikke Leica Biosystems en anti-virusløsning; vi anbefaler at du installerer ditt eget antivirusprodukt.

Du finner mer informasjon i veiledningen for informasjonssystemer for BOND.

## Kontroller



Tilstrekkelige laboratoriekontrolltiltak MÅ etableres og vedlikeholdes for å sikre et passende farger resultat for hvert objektglass. Leica Biosystems anbefaler sterkt å plassere riktig kontrollvev på samme objektglass som pasientvev.

## Kjemiske farer



Noen av reagensene som brukes i immunhistokjemi og in situ-hybridisering er farlige. Sørg for at du har fått tilstrekkelig opplæring for denne prosedyren før du fortsetter:

- Bruk lateks- eller nitrilhansker, vernebriller og andre egnede verneklær når du håndterer reagenser eller rengjør behandlingsmodulen.
- Håndter og kasser reagenser og kondensat i samsvar med alle de prosedyrer og offentlige forskrifter som gjelder på laboratoriet.



Reagensbeholdere kan tippe over under transport, og etterlate reagensrester rundt lokket. Bruk alltid godkjent øyevern, hansker og verneklær når du åpner reagensbeholdere.



Potensielt farlige reagenser kan samle seg rundt fargingsenhetene på objektglassene og kontaminere objektglassbrettene. Bruk alltid godkjente verneklær og hansker når du håndterer objektglassbrett.



Noen av reagensene som brukes på BOND-behandlingsmoduler er brennbare:

- Ikke plasser en flamme eller tennkilde nær behandlingsmodulene.
- Sørg for at alle bulkbeholderlokk er ordentlig forseglet etter påfylling eller tømming.



Behandlingsmodulene har varmeapparater og oppvarmede overflater som kan være antenningsfarer hvis brennbare materialer plasseres i nærheten:

- Ikke plasser brennbare materialer på eller i nærheten av varmeapparater.
- Ikke plasser brennbare materialer på varme overflater på behandlingsmodulen.
- Sørg for at alle bulkbeholderlokk er ordentlig forseglet etter påfylling eller tømming.

## Mekaniske farer



Vær forsiktig når du lukker behandlingsmodullokket, og sørg for å holde hendene unna for å unngå skade.



Under bruk av hovedroboten, aspirasjonsproben, sprøytepumpene og væsketemperaturrobotene, kan (BOND III) bevege seg uten advarsel og med en hastighet som kan forårsake skade.

- Ikke forsøk å åpne behandlingsmodullokket mens en kjøring pågår.
- Ikke forsøk å omgå låsene som stopper behandlingsmoduldriften når lokket er åpent.
- Kontroller at sprøytepumpedekslene er på plass under bruk.



Unngå kontakt med lysfargingsenheter og åpningene. Disse kan være varme og forårsake alvorlige brannskader. Vent i tju minutter etter opphør av drift for objektglassfargingsenheter og deres omgivelser for avkjøling.



Kontakt kundestøtte for å flytte behandlingsmodulen over en større avstand eller for å transportere for reparasjon eller avhending. Behandlingsmodulen er tung og er ikke designet for å flyttes av en enkelt bruker.



Kontroller at sprøytedøren er lukket (BOND-MAX) eller sprøytedekselet er montert (BOND III) under normal drift. Hvis en sprøyte eller en sprøytetilpasning løsner, kan reagensen under trykk sprøytes fra sprøyten.



Kontakt kundestøtte umiddelbart hvis hovedroboten og/eller bulkvæskerobotene fortsetter å fungere i mer enn fem sekunder etter at lokket på behandlingsmodulen er åpnet.



Ikke flytt hovedrobotarmen mens behandlingsmodulen er slått på. Roboten kan bli feiljustert, noe som fører til dårlig farging.

Hvis roboten har blitt flyttet: slå av behandlingsmodulen, vent 30 sekunder og initialiser deretter på nytt.



Slå alltid av behandlingsmodulen når du utfører rengjørings- eller vedlikeholdsoppgaver (unntatt automatiske rengjøringsoppgaver, for eksempel rengjøring av aspirasjonsproben).



BOND III-bulkvæskerobotene beveger seg langs objektglassfargingsenheter for å gi brukerne tilgang til rengjøring. Kun operatører som har blitt advart om de potensielle farene og har fått tilstrekkelig opplæring, bør utføre denne prosedyren.



Enhetene for farging av objektglass inneholder bevegelige deler som kan forårsake alvorlig skade. Hold fingrene unna åpningen på objektglassfargingsenheter under behandlingsmoduldrift.

Før du prøver å låse opp objektglassfargingsenheter manuelt: slå av behandlingsmodulens strømbryter, slå av nettstrømmen og koble fra nettstrømkontakten på veggen.



Sprøytepumpemodulen (BOND III) er tung og kan falle forover når den utløses. Kun operatører som har blitt advart om de potensielle farene og har fått tilstrekkelig opplæring, bør utføre denne prosedyren.



De to svarte håndtakene på baksiden av BOND III må ikke brukes for å løfte behandlingsmodulen.



## Elektriske farer



Ikke fjern behandlingsmodulens deksler eller forsøk å få tilgang til interne komponenter. Farlige spenninger finnes inne i BOND behandlingsmodulen og kun kvalifiserte serviceteknikere godkjent av Leica Biosystems bør utføre disse oppgavene.



Ikke endre behandlingsmodulens driftsspenning. Det kan oppstå alvorlig skade hvis behandlingsmodulen er koblet til feil strømforsyning. Kontakt kundestøtte for å endre innstillingen.



Behandlingsmodulen må være koblet til en jordet stikkontakt og posisjoneres slik at personell lett kan koble fra nettstrømkabelen uten å måtte flytte på behandlingsmodulen.



Ikke omgå eller kortslutte sikringer.

Slå av behandlingsmodulen og koble fra strømledningen før du skifter sikringer. Skift bare ut sikringer med standarddeler, og hvis sikringene går gjentatte ganger, ta kontakt med kundestøtte.

## Generelle forsiktighetsregler

Forsiktighetsregler er varsler om farer som kan føre til skade på BOND-systemutstyr eller andre negative konsekvenser som ikke truer personer.

Forsiktighetsregler bruker symboler med sort ramme og hvit bakgrunn.

Generelle forsiktighetsregler for BOND vises nedenfor. Andre forsiktighetsregler vises i relevante deler i håndboken.

## Installasjonsfarer



Ikke blokker ventilasjonsåpningene som er plassert på badekslet av behandlingsmodulen. Ikke dekk til ventilasjonsåpningene på sprøytedøren (BOND-MAX).

## Driftsmessige farer



Plasser alle deler av objektglassetiketten innenfor alle objektglasskanter. En eksponert, klebende overflate kan føre til at objektglassetiketten (og objektglasset) fester seg til dekkglasset eller annet utstyr og skader objektglasset.



Ikke fjern det lille væsknivåsensorlokket fra en bulkbeholder (BOND-MAX) da den kan bli skadet. Tøm og fyll opp bulkbeholderne kun gjennom det store fyllbare/tomme lokket.



Rengjør alle avtakbare komponenter kun for hånd. For å unngå skade må du ikke vaske noen av komponentene i en oppvaskmaskin. Ikke rengjør noen del med løsemidler, sterke eller slipende rengjøringsvæsker eller grove eller slipende kluter.



Ikke bruk Q-tips eller andre applikatorer med bomullsspiss til å rengjøre inne i vaskeblokkhullene i objektglassfargingsenhetens transportoverføringsstolper, da bomullstuppen kan komme av og forårsake blokkering.



Ikke tving bulkbeholdere tilbake på plass, da dette kan skade beholderen og væskesensoren.



Ikke bruk skadede objektglass. Kontroller at alle objektglass er riktig innrettet på objektglassbrettet, og at alle Covertiles er riktig plassert (se [2.6.2 BOND-universelle Covertiles](#)), før lasting inn i behandlingsmodulen.



Kontroller at sprøytemodulen (BOND III) er helt lukket før du starter en kjøring eller initialiserer behandlingsmodulen (se [12.4.1 Låse opp objektglassfargingsenheter manuelt](#)). Hvis du ikke gjør dette, kan det oppstå skade på sprøytene under bruk.



Kontroller at bulkvæskerobotene (BOND III) er i utgangsposisjon på baksiden av behandlingsmodulen, og ikke plassert langs objektglassfargingsenheten før rengjøring eller fjerning av topp-platen.

## Reagensfarer



Utilfredsstillende fargingsresultater og potensiell skade på behandlingsmodulen kan oppstå hvis inkompatible løsninger tillates å komme i kontakt med hverandre. Kontakt Leica Biosystems for å finne ut om løsningene er kompatible.



Ikke bruk xylene, kloroform, aceton, sterke syrer (f.eks. 20 % HCl), sterke alkalier (f.eks. 20 % NaOH) på BOND behandlingsmoduler. Hvis noen av disse kjemikaliene søles på eller i nærheten av et BOND behandlingsmodul, rengjør umiddelbart med 70 % alkohol for å unngå skade på behandlingsmodulens deksler.



Bruk kun BOND Dewax Solution på BOND III og BOND-MAX-behandlingsmoduler, eller BOND-PRIME Dewax Solution på BOND-PRIME-behandlingsmoduler. Ikke bruk xylene, xylensubstitutter og andre reagenser som kan forringe deler av BOND-systemet og forårsaker væskelekkasje.

# Regulatoriske merknader

## Tiltenkt bruk



BOND-systemet automatiserer kliniske protokoller for immunfarging av patologiprøver montert på mikroskopobjektglass. Objektglass gjennomgår deretter tolkning av kvalifisert helsepersonell for å hjelpe til med diagnosen.

## FCC-overholdelse

Dette utstyret er testet og funnet å være i samsvar med grensene for en digital enhet i klasse A, i henhold til del 15 underdel B i FCC-reglene. Disse grensene er utformet for å gi rimelig beskyttelse mot skadelig interferens når utstyret brukes i et kommersielt miljø. Dette utstyret genererer, bruker, og kan utstråle radiofrekvensenergi, og hvis det ikke installeres og brukes i samsvar med instruksjonshåndboken, kan det forårsake skadelig interferens på radiokommunikasjon. Bruk av dette utstyret i et boligområde vil sannsynligvis forårsake skadelig interferens som brukeren da må korrigere på egen bekostning.

Kun kablene som følger med instrumentet skal brukes for å opprettholde samsvar.



**ADVARSEL:** Eventuelle endringer eller modifikasjoner som ikke uttrykkelig er godkjent av Leica Biosystems kan ugyldiggjøre brukerens rett til å bruke dette utstyret.

## CE-merke



CE-merket betyr samsvar med gjeldende EU-direktiver som oppført i produsentens samsvarserklæring.

## Instruksjoner for in vitro-diagnostisk utstyr for profesjonell bruk

Dette IVD-utstyret samsvarer med utslipps- og immunitetskravene i IEC 61326 del 2–6 og IEC 60601 del 1–2.

Det anbefales å evaluere det elektromagnetiske miljøet før enheten betjenes.

Ikke bruk denne enheten i nærheten av kilder med sterk elektromagnetisk stråling (f.eks. uskjermede tilsiktede RF-kilder) og/eller magnetiske felt, da disse kan forstyrre riktig drift.



**ADVARSEL:** Dette utstyret ble designet og testet til CISPR 11 klasse A. I et hjemmemiljø kan det forårsake radiointerferens. I så fall må det kanskje iverksettes tiltak for å redusere interferensen.

Dataforskriftsmessige krav: UL-oppført (UL 60950), IEC 60950-sertifisert.



**FORSIKTIG:** Føderal lov begrenser denne enheten til salg av eller etter ordre fra lisensiert helsepersonell.

# Klassifisering av utstyr under CISPR 11 (EN 55011)

Dette utstyret er klassifisert som gruppe 1 klasse A under CISPR 11 (EN 55011). Forklaringen for gruppe og klasse er beskrevet nedenfor.

**Gruppe 1** - Dette gjelder for alt utstyr som ikke er klassifisert som gruppe 2-utstyr.

**Gruppe 2** - Dette gjelder for alt ISM RF-utstyr der radio - frekvensenergi i frekvensområdet 9Khz til 400Ghz produseres med hensikt og brukes eller kun brukes i form av elektromagnetisk stråling, induktiv og/eller kapasitiv kobling, for behandling av materialer eller inspeksjon/analyseformål.

**Klasse A** - Dette gjelder for alt utstyr som er egnet for bruk i alle bygninger, bortsett fra boliger og de som er direkte koblet til det offentlige lavspente strømforsyningsnettet som leverer strøm til bygninger brukt til boligformål.

**Klasse B** - Dette gjelder for alt utstyr som er egnet for bruk i hjemmemiljøer og i bygninger som er direkte koblet til lavspenningsnettet som leverer strøm til bygninger som brukes til boligformål.

## Definisjoner

ISM: Industrielt, vitenskapelig og medisinsk

RF: Radiofrekvens

# Symbolforklaring

Dette avsnittet beskriver regulerings- og sikkerhetssymbolene som brukes i produktmerkingen.

## Regulatoriske symboler

Forklaring av de regulatoriske symbolene som brukes for BOND-produkter.



















Denne ordlisten gir bilder av symbolene som presentert i de relevante standardene, men noen av symbolene som brukes av kan variere i farge.

Nedenfor finner du en liste over symboler som brukes på produktmerkingsrekvisita, instrumentet og deres betydning.

### ISO 15223-1

Medisinsk utstyr – symboler som skal brukes med etiketter, merking og informasjon om medisinsk utstyr – del 1: Generelle krav

Symbol	Standard/Forskrift	Referanse	Beskrivelse
	ISO 15223-1	5.1.1	<b>Produsent</b> Indikerer produsenten av det medisinske utstyret.
	ISO 15223-1	5.1.2	<b>Autorisert representant i EU</b> Indikerer den autoriserte representanten i EU.
	ISO 15223-1	5.1.3	<b>Produksjonsdato</b> Indikerer datoen da det medisinske utstyret ble produsert.
	ISO 15223-1	5.1.4	<b>Brukes innen (utløpsdato)</b> Indikerer utløpsdatoen for den medisinske enheten.
	ISO 15223-1	5.1.5	<b>Partikode</b> Indikerer produsentens partikode, slik at batchen eller partiet kan identifiseres.
	ISO 15223-1	5.1.6	<b>Katalognummer/referansenummer</b> Indikerer produsentens katalognummer, slik at den medisinske enheten kan identifiseres.
	ISO 15223-1	5.1.7	<b>Serienummer</b> Indikerer produsentens serienummer, slik at en spesifikk medisinsk enhet kan identifiseres.




Symbol	Standard/Forskrift	Referanse	Beskrivelse
	ISO 15223-1	5.1.8	<b>Importør</b> Indikerer enheten som importerer den medisinske enheten til EU.
	ISO 15223-1	5.1.9	<b>Distributør</b> Indikerer enheten som distribuerer den medisinske enheten til landet.
	ISO 15223-1	5.3.1	<b>Skjørt innhold, håndteres forsiktig</b> Indikerer et medisinsk utstyr som kan bli ødelagt eller skadet hvis det ikke håndteres forsiktig.
	ISO 15223-1	5.3.4	<b>Holdes unna regn</b> Indikerer at transportpakken skal holdes unna regn og under tørre forhold.
	ISO 15223-1	5.3.7	<b>Temperaturbegrensning</b> Indikerer temperaturlengdene som det medisinske utstyret trygt kan eksponeres for.
	ISO 15223-1	5.4.2	<b>Skal ikke gjenbrukes</b> Indikerer en medisinsk enhet som er beregnet på engangsbruk, eller for bruk på én pasient i løpet av én prosedyre.
	ISO 15223-1	5.4.3	<b>Se bruksanvisningen</b> Indikerer at brukeren må konsultere bruksanvisningen.
	ISO 15223-1	5.4.4	<b>Forsiktig</b> Indikerer behovet for at brukeren konsulterer bruksanvisningen for viktig sikkerhetsinformasjon, slik som advarsler og forholdsregler som av ulike årsaker ikke kan presenteres på selve den medisinske enheten.
	ISO 15223-1	5.5.1	<b>In vitro-diagnostisk medisinsk utstyr</b> Indikerer en medisinsk enhet som er beregnet på å brukes som in vitro-diagnostisk medisinsk enhet.

## ISO 7000

Grafiske symboler for bruk på utstyr – registrerte symboler.

Symbol	Standard/Forskrift	Referanse	Beskrivelse
	ISO 7000	1135	<b>Resirkuler</b> Indikerer at det merkede elementet eller materialet er en del av en gjenvinnings- eller resirkuleringsprosess.





Symbol	Standard/Forskrift	Referanse	Beskrivelse
	ISO 7000	1640	<b>Teknisk håndbok, håndbok for service</b> Identifiserer stedet der håndboken lagres, eller for å identifisere informasjon som gjelder serviceinstruksjonene for utstyret. For å indikere at servicehåndboken eller håndboken bør vurderes når det utføres service på apparatet i nærheten av der symbolet er plassert.
	ISO 7000	2594	<b>Ventilasjon åpen</b> Identifiserer kontrollen som tillater uteluft inn i innvendige omgivelser.
	ISO 7000	3650	<b>USB</b> Identifiserer en port eller plugg som oppfyller de generiske kravene til Universal Serial Bus (USB). Indikerer at enheten er koblet til en USB-port eller er kompatibel med en USB-port.




## IEC 60417









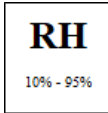
Grafiske symboler for bruk på utstyr.

Symbol	Standard/Forskrift	Referanse	Beskrivelse
	IEC 60417	5007	<b>På</b> Angir tilkobling til strømmettet, i det minste for hovedbrytere eller deres posisjoner, og alle tilfeller der sikkerhet er involvert
	IEC 60417	5008	<b>Av</b> Angir frakobling fra strømmettet, i det minste for nettbrytere eller deres posisjoner, og alle tilfeller der sikkerhet er involvert
	IEC 60417	5009	<b>Hvilemodus</b> Identifiserer bryteren eller bryterposisjonen som en del av utstyret slås på for å sette det i standby-tilstand
	IEC 60417	5016	<b>Sikring</b> Identifiserer sikringsbokser eller deres plassering.
	IEC 60417	5019	<b>Beskyttende jording</b> En terminal som er beregnet for tilkobling til en ekstern leder for beskyttelse mot elektrisk støt i tilfelle en feil, eller terminalen til en beskyttende jordelektrode (jord).
	IEC 60417	5032	<b>Enkeltfase vekselstrøm</b> Angir på typeskiltet at utstyret kun er egnet for vekselstrøm, for å identifisere relevante terminaler.
	IEC 60417	5134	<b>Elektrostatisk følsomme enheter</b> Pakker som inneholder elektrostatisk følsomme enheter, eller en anordning eller kontakt som ikke er testet for immunitet mot elektrostatisk utladning.

Symbol	Standard/Forskrift	Referanse	Beskrivelse
	IEC 60417	5988	<b>Datanettverk</b> Identifiserer selve datanettverket eller indikerer tilkoblingsterminalene til datanettverket.
	IEC 60417	6040	<b>Advarsel: Ultrafiolett stråling</b> Vær oppmerksom på tilstedeværelsen av UV-lys i produktets kabinett som kan være av tilstrekkelig styrke til å utgjøre en risiko for operatøren. Slå av UV-lampen før den åpnes. Bruk UV-strålingsøye og hudbeskyttelse under service.
	IEC 60417	6057	<b>Forsiktig: bevegelige deler</b> En instruksjonsbeskyttelse som holder deg unna bevegelige deler.
	IEC 60417	6222	<b>Informasjon, generell</b> Identifiserer kontrollen for å undersøke statusen til utstyret, f.eks. multifunksjonelle kopieringsmaskiner

## Andre symboler og merker

Symbol	Standard/Forskrift	Beskrivelse
	21 CFR 801.15(c)(1)(i)F	<b>Kun resept</b> Anerkjent av US FDA som et alternativ til «Forsiktig: Føderal lov begrenser denne enheten til salg av eller etter ordre fra lisensiert helsepersonell.»
	Samsvarserklæringen for instrumentet inneholder direktivene som systemet overholder.	<b>Europeisk samsvar</b> Samsvarserklæringen for instrumentet inneholder direktivene som systemet overholder.
	Direktiv 2012/19/EC EU: avfall fra elektrisk og elektronisk utstyr (WEEE)	<b>Direktivet om elektrisk og elektronisk utstyr (WEEE)</b> Det elektroniske produktet skal ikke kastes som usortert avfall, men må sendes til separate innsamlingsanlegg for gjenvinning og resirkulering  Tilstedeværelsen av denne etiketten indikerer at: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Enheten ble satt på det europeiske markedet etter 13. august 2005.</li> <li>• Enheten skal ikke avhendes via det kommunale avfallsinnsamlingssystemet i noen av EUs medlemsland.</li> </ul> Kunder må forstå og følge alle lover om riktig dekontaminering og sikker avhending av elektrisk utstyr.

Symbol	Standard/Forskrift	Beskrivelse
	AS/NZS 4417.1	<b>Merke for regulatorisk samsvar (RCM)</b> Angir samsvar med krav fra Australian Communications Media Authority (ACMA) (sikkerhet og EMC) for Australia og New Zealand.
	Folkerepublikken Kinas elektroniske industristandard SJ/T11364	<b>Begrensning av farlige stoffer (RoHS 2)</b> Indikerer at dette elektroniske informasjonsproduktet inneholder visse giftige eller farlige elementer, og kan trygt brukes i miljøvernperioden. Tallet midt på logoen indikerer bruksperioden for miljøvern (i år) for produktet. Den ytre sirkelen indikerer at produktet kan resirkuleres. Logoen betyr også at produktet skal resirkuleres umiddelbart etter at bruksperioden for miljøvern er utløpt. Datoen på etiketten indikerer produksjonsdatoen.
	Folkerepublikken Kinas elektroniske industristandard SJ/T11364	<b>Begrensning av farlige stoffer (RoHS 2)</b> Indikerer at dette elektroniske informasjonsproduktet ikke inneholder farlige stoffer, eller at det ikke overskrider konsentrasjonsgrensene som er spesifisert i GB/T 26572. Det er et grønt, miljøvennlig produkt som kan resirkuleres.
	Tittel 47 United States Code of Federal Regulations Part 15	<b>Federal Communications Commission (FCC) – lufthavn</b> Dette utstyret er testet og funnet å være i samsvar med grenseverdiene i henhold til del 15 av FCC-reglene.
	I/R	<b>Underwriters Laboratory (UL)-sertifiseringsmerke</b> Underwriter Laboratories har sertifisert at de oppførte produktene oppfyller både amerikanske og kanadiske sikkerhetskrav.
	CSA International	<b>Oppført enhet med testbyrå for CSA-gruppe</b> CSA Group har sertifisert at de oppførte produktene overholder både amerikanske og kanadiske sikkerhetskrav.
	I/R	<b>Oppført enhet hos Intertek testbyrå</b> Intertek Testing Agency har sertifisert at de oppførte produktene overholder både amerikanske og kanadiske sikkerhetskrav.
	Forordning om medisinsk utstyr for in vitro-diagnostikk (IvDO) av 4. mai 2022.	<b>Sveitsisk autorisert representant</b> Indikerer den sveitsiske autoriserte representanten.
	I/R	<b>Relativt fuktighetsområde</b> Angir akseptable øvre og nedre grenser for relativ fuktighet for transport og oppbevaring. Dette symbolet ledsages av de aktuelle relative fuktighetsgrensene.








Symbol	Standard/Forskrift	Beskrivelse
	I/R	<b>Frakoblet port</b> Dette produktet har en port som ikke er tilkoblet på sprøytepumpen.


## Sikkerhetssymboler

Forklaring av sikkerhetssymbolene som brukes for BOND-produkter.

### ISO 7010

Grafiske symboler – sikkerhetsfarger og sikkerhetsskilt – registrerte sikkerhetsskilt.

Symbol	Standard/Forskrift	Referanse	Beskrivelse
	ISO 7010	W001	<b>Generell advarsel</b> Indikerer behovet for at brukeren konsulterer bruksanvisningen for viktig sikkerhetsinformasjon, slik som advarsler og forholdsregler som av ulike årsaker ikke kan presenteres på selve den medisinske enheten.
	ISO 7010	W004	<b>Advarsel: laserstråle</b> Laserfare. Mulighet for alvorlig øyeskade. Unngå direkte øyekontakt med laserstråler.
	ISO 7010	W009	<b>Advarsel: biologisk fare</b> Biologisk fare. Potensiell eksponering for en biologisk fare. Følg instruksjonene i den medfølgende dokumentasjonen for å unngå eksponering.
	ISO 7010	W012	<b>Forsiktig: risiko for elektrisk støt</b> Elektrisk fare. Potensiell fare for elektrisk støt. Følg anvisningene i den medfølgende dokumentasjonen for å unngå skade på personer eller utstyr.
	ISO 7010	W016	<b>Advarsel: giftig materiale</b> Giffare. Potensiell fare for alvorlige helsevirkninger hvis riktige prosedyrer for håndtering av kjemikalier ikke følges. Bruk hansker og vernebriller ved håndtering av reagenser.
	ISO 7010	W017	<b>Advarsel: varm overflate</b> Varmefare. Varme overflater vil forårsake brannskader hvis de berøres. Unngå å berøre deler som er identifisert med dette symbolet.
	ISO 7010	W020	<b>Advarsel: overliggende hindring</b> Overliggende hindring. Pass på å unngå å bli truffet av og gå inn i et hinder over hodet.

Symbol	Standard/Forskrift	Referanse	Beskrivelse
	ISO 7010	W021	<b>Advarsel: brennbar materiale</b> Brannfare. Brannfarlige materialer kan antennes hvis de riktige forholdsreglene ikke følges.
	ISO 7010	W022	<b>Advarsel: skarpt element</b> Skarpt element. Pass på å unngå skade fra skarpe elementer (f. nåler, kniver).
	ISO 7010	W023	<b>Advarsel: etsende stoff</b> Kjemisk fare fra et korrosivt stoff. Det er fare for alvorlige helsekonsekvenser hvis ikke riktige forholdsregler følges. Bruk alltid verneklær og hansker. Tørk umiddelbart bort søl ved hjelp av standard laboratoriepraksis.
	ISO 7010	W024	<b>Advarsel: klemming av hender</b> Knusfare. Hender eller kroppsdeler kan knuses av en lukkebevegelse av mekaniske deler på utstyret.
	ISO 7010	W072	<b>Advarsel: miljøfare</b> Miljøfare. Stoffer eller blandinger som kan utgjøre en miljøfare.

# Innholdsfortegnelse

<b>1</b>	<b>Introduksjon</b>	<b>28</b>
1.1	Systemoversikt	28
1.2	Få hjelp	29
1.3	Første trinn	30
1.4	Kjøre en protokoll – Arbeidsflyt	31
1.4.1	BOND III og BOND-MAX	31
1.4.2	BOND-PRIME	33
<b>2</b>	<b>Maskinvare</b>	<b>34</b>
2.1	BOND-systemet	35
2.1.1	BOND-tilleggsprodukter	36
2.2	BOND III og BOND-MAX behandlingsmoduler	37
2.2.1	Hovedkomponenter	37
2.2.2	Initialisering av behandlingsmodul	43
2.2.3	Lokk	43
2.2.4	Hovedrobot og ID imager	44
2.2.5	Objektglassfargingsenhet	45
2.2.6	Frontdeksel	47
2.2.7	Bulkbeholderkavitet	50
2.2.8	Aspirasjonsprobe	56
2.2.9	Vaskeblokk og blandestasjon	56
2.2.10	Roboter for bulkvæske (kun BOND III)	57
2.2.11	Sprøyter	59
2.2.12	Strømbryter	60
2.2.13	Bakdeksel	61
2.3	BOND Kontroller og terminaler	63
2.4	Håndholdt strekkodeleser	64
2.4.1	Bruke den håndholdte strekkodeskanneren	64
2.5	Objektglassmerker	65
2.6	Ekstrauststyr	66
2.6.1	Objektglass	66
2.6.2	BOND-universelle Covertiles	67
2.6.3	Objektglassbrett	68



2.6.4	Reagensbrett .....	68
2.6.5	Reagenssystemer og beholdere .....	69
2.7	Flytte en behandlingsmodul .....	70
2.8	Instrumentavvikling og kassering .....	70
<b>3</b>	<b>Programvareoversikt (på BOND Kontroller) .....</b>	<b>71</b>
3.1	Systemarkitektur .....	72
3.1.1	Enkel setekonfigurasjon .....	72
3.1.2	BOND-ADVANCE .....	73
3.2	Starte og slå av BOND Programvaren .....	75
3.2.1	Start BOND-programvaren: .....	75
3.2.2	Angi eller endre PIN-koden for BOND-PRIME behandlingsmodulen .....	76
3.2.3	Slå av BOND programvaren .....	78
3.3	Brukerroller .....	78
3.4	Klinisk klient-grensesnittoversikt .....	79
3.4.1	Funksjonslinje .....	79
3.4.2	Behandlingsmodulfaner .....	81
3.4.3	Sortere tabeller .....	81
3.4.4	Datoformat .....	81
3.5	BOND-ADVANCE-dashbord .....	82
3.5.1	Status for objektglassfargingsenheten .....	83
3.6	Varslinger, advarsler og alarmer .....	84
3.7	Rapporter .....	85
3.7.1	Eldre rapporter .....	85
3.8	Hjelp (Help) .....	86
3.9	Om BOND .....	87
3.9.1	Servicelogg .....	88
3.10	BOND Datadefinisjoner .....	88
3.10.1	Oppdateringer av datadefinisjoner .....	88
3.11	Programvareoppdatering .....	88
<b>4</b>	<b>Hurtigstart .....</b>	<b>89</b>
4.1	BOND III og BOND-MAX .....	89
4.1.1	Innledende kontroller og oppstart .....	90
4.1.2	Protokoll- og reagenskontroller .....	90

4.1.3	Oppsett av objektglass .....	91
4.1.4	Lasting av reagensene .....	96
4.1.5	Kjøre protokollen .....	99
4.1.6	Sluttbehandling .....	100
4.2	BOND-PRIME .....	101
4.2.1	Innledende kontroller og oppstart .....	101
4.2.2	Protokoll- og reagenskontroller .....	101
4.2.3	Oppsett av objektglass .....	101
4.2.4	På BOND-PRIME behandlingsmodulen: .....	101
<b>5</b>	<b>BOND III og BOND-MAX statusskjermer (på BOND kontrolleren) .....</b>	<b>102</b>
5.1	Systemstatus-skjermen .....	103
5.1.1	Behandlingsmodulfaner .....	104
5.1.2	Maskinvarestatus .....	105
5.1.3	Reagensstatus .....	107
5.1.4	Objektglassinformasjon .....	115
5.1.5	Identifikasjon av medfølgende objektglass .....	117
5.1.6	Kjøringsfremdriftsindikator .....	120
5.1.7	Starte eller stoppe en kjøring .....	124
5.1.8	Forsinket start .....	125
5.2	Protokollstatus-skjerm .....	126
5.3	Vedlikehold-skjermen .....	127
5.3.1	Vedlikeholdsrapport .....	128
<b>6</b>	<b>Objektglassoppsett (på BOND Kontroller) .....</b>	<b>130</b>
6.1	Oppsett av objektglass-Skjermen .....	131
6.2	Arbeide med kontroller .....	132
6.2.1	Kontrollvev .....	132
6.2.2	Kontrollreagens .....	132
6.3	Arbeide med caser .....	133
6.3.1	Case-kontroller og aktiv case-informasjon .....	133
6.3.2	Case-identifikasjon .....	134
6.3.3	Legge til et case .....	135
6.3.4	Case-duplisering, -gjenoppretting og -ekspirasjon .....	136
6.3.5	Redigere et case .....	137

6.3.6	Kopiere et case .....	137
6.3.7	Daglig case-alternativ .....	138
6.3.8	Case-rapport .....	138
6.4	Administrere leger .....	139
6.5	Arbeide med objektglass .....	139
6.5.1	Beskrivelse av objektglassfelt og -kontroller .....	140
6.5.2	Opprette et objektglass .....	141
6.5.3	Kopiere et objektglass .....	143
6.5.4	Redigere et objektglass .....	144
6.5.5	Slette et objektglass .....	144
6.5.6	Identifisere et objektglass manuelt .....	144
6.5.7	Legge til et panel med objektglass .....	145
6.5.8	Dispensering av volumer og vevsposisjon på objektglass .....	145
6.6	Objektglassetikett .....	147
6.6.1	Skrive ut etiketter og bruke dem på objektglass .....	147
6.6.2	Objektglass-ID-er og etikett-ID-er .....	149
6.7	Sammendragsrapport for objektglassoppsett .....	150
6.8	impromptu objektglass og case-opprettelse .....	151
6.8.1	Opprette nye caser og/eller objektglass etter avbildning .....	151
6.8.2	Alternativer for identifikasjon av objektglass som er i enheten .....	153
6.9	Objektglasskompatibilitet .....	154
6.9.1	Protokollkompatibilitet .....	155
<b>7</b>	<b>Protokoller (på BOND Kontroller) .....</b>	<b>157</b>
7.1	Protokolltyper .....	158
7.1.1	Fargemoduser .....	158
7.1.2	Protokollsekvenser .....	160
7.2	Skjermen Protokolloppsett .....	161
7.2.1	Protokolldetaljer .....	163
7.3	Opprette nye protokoller .....	164
7.4	Redigere brukerprotokoller .....	165
7.4.1	Redigere protokolltrinn .....	166
7.4.2	Legge til og fjerne protokolltrinn .....	167
7.4.3	Protokollregler .....	173
7.4.4	Flere behandlingsmodultyper og protokollversjoner .....	177

7.4.5	Slette protokoller .....	180
7.5	Protokollrapporter .....	181
7.6	Forhåndsdefinerte protokoller .....	182
7.6.1	Fargingsprotokoller .....	182
7.6.2	Forhånds-fargingsprotokoller .....	184
<b>8</b>	<b>Reagensadministrasjon (på BOND Kontroller) .....</b>	<b>185</b>
8.1	Oversikt over reagenshåndtering .....	186
8.1.1	Generell informasjon .....	187
8.2	Skjermbildet Reagensoppsett .....	190
8.2.1	Legge til eller redigere en reagens .....	192
8.2.2	Slette en reagens .....	194
8.3	Reagensinventarskjerm .....	194
8.3.1	Bestemme reagensvolum .....	196
8.3.2	Reagens eller reagenssystemdetaljer .....	198
8.3.3	Registrere reagenser og reagenssystemer .....	200
8.3.4	Rapport over inventardetaljer .....	204
8.3.5	Reagensbruksrapport .....	205
8.4	Reagenspanelskjerm .....	206
8.4.1	Opprette et panel .....	206
8.4.2	Vise eller redigere paneldetaljer .....	207
8.4.3	Fjerne et panel .....	207
<b>9</b>	<b>Objektglasshistorikk (på BOND Kontroller) .....</b>	<b>208</b>
9.1	SkjermenObjektglasshistorikk .....	209
9.2	Valg av objektglass .....	210
9.3	Objektglassegenskaper og omkjøring av objektglass .....	211
9.3.1	Omkjøring av objektglass .....	211
9.4	Kjøre hendelsesrapport .....	212
9.5	Kjør detaljrapport .....	212
9.6	Case-rapport .....	214
9.7	Protokollrapport .....	216
9.8	Sammendrag av objektglass .....	216
9.9	Eksporter data .....	216
9.10	Kort objektglasshistorikk .....	218

<b>10</b>	<b>Administrasjonsklient (på BOND Kontroller)</b>	<b>219</b>
10.1	Brukere	220
10.2	LIS	222
10.3	Etiketter	224
10.3.1	Opprette, redigere og aktivere etikettmaler	227
10.3.2	Informasjonstyper	228
10.4	BDD	231
10.4.1	BDD-oppdateringer	232
10.4.2	Revisjonsspør	233
10.5	Innstillinger	233
10.5.1	Laboratorieinnstillinger	234
10.5.2	Innstillinger for case og objektglass	235
10.5.3	Sikkerhetskopieringer av database	236
10.6	Maskinvare	238
10.6.1	Behandlingsmoduler	238
10.6.2	Grupper	241
10.6.3	Objektglassetikettskrivere	243
<b>11</b>	<b>LIS-integreringspakke (på BOND Kontroller)</b>	<b>256</b>
11.1	LIS-terminologi	257
11.2	Flere programvarefunksjoner	257
11.2.1	Ikon for LIS-status	258
11.2.2	LIS-case	258
11.2.3	LIS-objektglass	259
11.2.4	Navn på offentlig markør	259
11.2.5	Prioriterte objektglass	260
11.2.6	Datafelt for LIS objektglass	260
11.3	LIS-tilkobling og initialisering	261
11.4	LIS-varslinger	261
11.5	Krav til case- og objektglassdata	262
11.5.1	Case-data	263
11.5.2	Objektglassdata	263
11.6	Sender objektglassdata tilbake til LIS	264
11.7	Objektglassmerker	264
11.8	Arbeidsflyter	265

<b>12 Rengjøring og vedlikehold (kun BOND III og BOND-MAX)</b> .....	<b>266</b>
12.1 Rengjørings- og vedlikeholdsplan .....	268
12.1.1 Sjekkliste for rengjøring og vedlikehold .....	269
12.2 Bulkbeholdere .....	271
12.2.1 Kontrollere beholdernivåer .....	271
12.2.2 Etterfylle eller tømme bulkbeholdere .....	272
12.2.3 Rengjøring av bulkbeholdere .....	276
12.2.4 Ekstern avfallsbeholder (kun BOND-MAX) .....	277
12.3 Covertiler .....	279
12.3.1 Fjerne DAB-rester (valgfritt) .....	279
12.3.2 Standard rengjøring (obligatorisk) .....	279
12.4 Objektglassfargingsenhet .....	279
12.4.1 Låse opp objektglassfargingsenheter manuelt .....	283
12.5 Omstart av behandlingsmodul .....	285
12.6 Aspirasjonsprobe .....	286
12.6.1 Rengjøre aspirasjonsproben .....	286
12.6.2 Kjøre en rengjøring av aspirasjonsprobe .....	287
12.7 Vaskeblokk og blandestasjon .....	287
12.8 Dekslar, dører og lokk .....	288
12.9 ID imager .....	289
12.10 Dryppbrett .....	289
12.10.1 BOND III Bulkbeholder, dryppbrett .....	289
12.10.2 BOND III-dryppbrett for behandlingsmodul .....	290
12.10.3 BOND-MAX Bulkbeholder, dryppbrett .....	291
12.11 Objektglassbrett .....	291
12.12 Bulkvæskerobot-prober (kun BOND III) .....	291
12.12.1 Rengjøre bulkvæskerobot-prober .....	292
12.13 Sprøyter .....	293
12.13.1 Skifte ut BOND III sprøyter .....	293
12.13.2 Skifte ut BOND-MAX 9-ports sprøyte .....	294
12.14 Strømforsyningssikringer .....	296
<b>13 Rengjøring og vedlikehold (diverse)</b> .....	<b>298</b>
13.1 Håndholdte strekkodelesere .....	298
13.1.1 Honeywell-strekkodeleser .....	298



13.1.2	Zebra DS2208-strekkodeleser .....	301
13.1.3	Newland NLS-HR2000 håndholdt strekkodeskanner .....	304
13.2	Objektglassmerker .....	308
<b>14</b>	<b>Bruke BOND-reagenser .....</b>	<b>309</b>
14.1	Prinsipp for prosedyren .....	309
14.1.1	BOND-deteksjonssystemer .....	310
14.2	Klargjøring av prøve .....	312
14.2.1	Nødvendige materialer .....	312
14.2.2	Klargjøre vev .....	313
14.2.3	Avvoksing og baking .....	314
14.2.4	Epitopgjenfinning .....	314
14.3	Kvalitetskontroll .....	315
14.3.1	Analyseverifisering .....	315
14.3.2	Vevskontroller .....	316
14.3.3	Negativ reagenskontroll for IHC .....	316
14.3.4	Reagenskontroller for ISH .....	317
14.3.5	Fordelene med kvalitetskontroll .....	318
14.4	Tolkning av farging .....	318
14.4.1	Positiv vevskontroll .....	319
14.4.2	Negativ vevskontroll .....	319
14.4.3	Pasientvev .....	319
14.5	Generelle begrensninger .....	320
14.6	Referanser .....	322
<b>15</b>	<b>Systemansvarlig (på BOND Kontroller) .....</b>	<b>323</b>
15.1	BOND-systemansvarlig .....	323
15.1.1	Oversikt .....	323
15.1.2	BOND Vinduet Systemansvarlig .....	324
15.1.3	Stoppe tjenester .....	325
15.1.4	Starte tjenester .....	325
15.2	Harddisk-redundans .....	327
<b>16</b>	<b>BOND-ADVANCE Operasjoner .....</b>	<b>328</b>
16.1	Omstarte BOND-ADVANCE-systemet .....	328
16.2	Bytte til sekundærkontrolleren .....	329

---

<b>17 Skifte ut objektglassetikettskriver</b> .....	<b>334</b>
17.1 Skifte ut en Cognitive Cxi-skriver på et enkelt setesystem .....	334
17.2 Skifte ut en Cognitive Cxi-skriver på BOND-ADVANCE-systemet .....	335
17.3 Skifte ut en Zebra-skriver med en Cognitive Cxi-skriver på et enkeltsetesystem .....	339
<b>18 Spesifikasjoner</b> .....	<b>340</b>
18.1 Systemspesifikasjoner .....	340
18.2 Fysiske spesifikasjoner .....	341
18.3 Krav til elektrisk strøm og UPS .....	341
18.4 Miljøspesifikasjoner .....	341
18.5 Driftsspesifikasjoner .....	342
18.6 Mikroskop-objektglass .....	343
18.7 Transport og oppbevaring .....	344
<b>Indeks</b> .....	<b>345</b>

# 1

# Introduksjon

## 1.1 Systemoversikt

Gratulerer med anskaffelsen av ditt BOND helautomatiserte immunhistokjemi (IHC) og insitu-hybridiserings fargesystem (ISH). Vi er sikre på at det vil gi deg den fargingskvaliteten, gjennomstrømningen og brukervennligheten du trenger i laboratoriet ditt. De tiltenkte brukerne av BOND-systemet er tilstrekkelig opplært laboratoriepersonell.

BOND-systemet kan inkludere flere prosesseringsmoduler, koordinert gjennom BOND-kontrolleren.

Det finnes tre behandlingsmodultyper (PM):

- BOND III og BOND-MAX – hver med en kapasitet på 30 objektglass. Tre kjøring med opptil ti objektglass kan behandles samtidig, om nødvendig ved bruk av forskjellige fargingsprotokoller, med hver kjøring startet separat for å gi kontinuerlig behandling. Én eller flere av kjøringene kan settes opp for multipleksfarging, mens en annen kan behandle en DAB eller rød enkeltfarging.
- BOND-PRIME – 24 uavhengige fargingsprotokoller og kontinuerlig prosessering med en kapasitet på 72-objektglass.

BOND-programvaren gjør det enkelt å sette opp og farge objektglass. Bruk nøye testede protokoller som følger med systemet, eller opprett dine egne. Velg fra et bredt utvalg av BOND-ferdiglagde reagenser, eller bruk andre antistoffer eller prober, sammen med en rekke høykvalitets BOND-deteksjonssystemer. Når du har opprettet de virtuelle objektglassene i programvaren – eller importert dem fra et laboratorieinformasjonssystem (LIS), skriver du ut etikettene (eller bruker LIS-trykte etiketter), fester dem til objektglassene og laster deretter objektglassene inn på behandlingsmodulen. BOND-systemet gjør resten, produserer høykvalitetsfarging på konsekvent og pålitelig måte.



Protokoller og reagensprodukter levert av Leica Biosystems vises i programvaren som leveres av Leica Microsystems.

BOND-systemfunksjoner inkluderer:

- Høy gjennomstrømming
- Fleksibilitet
- Sikkerhet
- Automatisk IHC-farging og motfarging
- Automatisk ISH-farging og motfarging
- Automatisk baking, avvoksing og henting
- Automatisert multipleksfarging


Vi stoler på at du vil finne BOND-systemet å være et verdifullt tillegg til laboratoriet ditt.

Se avsnitt:

- [1.2 Få hjelp](#)
- [1.3 Første trinn](#)
- [1.4 Kjøre en protokoll – Arbeidsflyt](#)

## 1.2 Få hjelp

BOND Brukerhåndboken (denne håndboken) er installert i PDF-format på alle kontrollere (enkeltsete) og terminaler (BOND-ADVANCE). Den er også på en USB som følger med systemet.

Du kan se denne brukerhåndboken ved å klikke på **Help** (Hjelp)-ikonet  på funksjonslinjen i begge BOND programvareklientene, eller alternativt åpne den fra skrivebordsikonet.

For problemer med BOND-systemet, kontakt din lokale Leica Biosystems-representant eller se [www.leicabiosystems.com](http://www.leicabiosystems.com).

## 1.3 Første trinn

For brukere som er nye til BOND-systemet, beskriver denne delen hvor du finner informasjon i brukerhåndboken for å få full kunnskap om produktet.

Trinn	Beskrivelse	Manuelt avsnitt
1	<b>Installasjon og igangkjøring</b> Oppsett av maskinvare, programvare installert, systemet sjekket. Utført av representanter for Leica Biosystems eller autorisert distributør.	–
2	<b>Les sikkerhetsavsnittet</b> Gjør deg kjent med sikkerhetskravene for BOND-systemet.	Generelle advarsler og Generelle forsiktighetsregler
3	<b>Kjenn maskinvaren</b> Gjør deg kjent med navn og bruk av BOND-maskinvaren.	2 Maskinvare
4	<b>Kjenn programvaren</b> Få en generell forståelse av programvaren og hvordan du bruker den.	3 Programvareoversikt (på BOND Kontroller)
5	<b>Kontroller protokoller og reagenser</b> Reagenser og protokoller kan ha blitt satt opp under installasjon: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontroller at protokollene du ønsker å kjøre er satt opp.</li> <li>• Kontroller at reagensene som er nødvendige ved ditt studiested er satt opp.</li> </ul>	7 Protokoller (på BOND Kontroller) 8 Reagensadministrasjon (på BOND Kontroller)
6	<b>Kjøre en protokoll</b> For en veldig kort oversikt. For en mer detaljert oversikt.	1.4 Kjøre en protokoll – Arbeidsflyt 4 Hurtigstart
7	<b>Avansert</b> Få en mer detaljert forståelse av programvaren etter behov.	5 BOND III og BOND-MAX statusskjermer (på BOND kontrolleren) til 9 Objektglasshistorikk (på BOND Kontroller)
8	<b>Arbeide med en LIS</b> En valgfri pakke muliggjør tilkobling til et laboratorieinformasjonssystem.	11 LIS-integreringspakke (på BOND Kontroller)
9	<b>Passe på BOND-systemet ditt</b>	12 Rengjøring og vedlikehold (kun BOND III og BOND-MAX)

## 1.4 Kjøre en protokoll – Arbeidsflyt

### 1.4.1 BOND III og BOND-MAX



**ADVARSEL:** For å unngå kontaminering av reagenser og objektglass, bør behandlingsmodulen brukes i et rent miljø så fritt som mulig for støv og partikler.

Følgende er en oversikt over standardtrinnene som er involvert i farging av et brett med objektglass. Med ulike innstillinger kan andre arbeidsflyter være mulige.

#### 1.4.1.1 Innledende kontroller og oppstart

- 1 Kontroller at behandlingsmodulen er ren og at alle vedlikeholdsoppgaver er oppdatert ([12.1 Rengjørings- og vedlikeholdsplan](#)). Daglige forhåndskjøringer er:
  - a Kontroller at bulkbeholderne for bulkavfall ikke er mer enn halvt fulle.
  - b Kontroller bulkreagensbeholdere Etterfyll om nødvendig.
- 2 Kontroller vaskeblokker og blandestasjon – rengjør eller skift ut om nødvendig.
- 3 Kontroller at objektglasset har etiketter og skriverbånd, og at de er slått på.
- 4 Slå på behandlingsmodulen, kontroller (og terminal for BOND-ADVANCE) og åpne den BOND kliniske klienten.

#### 1.4.1.2 Konfigurer reagenser

- 1 Opprett reagenser i systemet hvis nødvendig ([8.2.1 Legge til eller redigere en reagens](#)).
- 2 Registrer reagensbeholdere ([8.3.3 Registrere reagenser og reagenssystemer](#)).


#### 1.4.1.3 Konfigurer protokoller

- 1 Opprett nye protokoller om nødvendig ([7.3 Opprette nye protokoller](#)).

#### 1.4.1.4 Konfigurer objektglass

- 1 Opprett caser i programvaren ([6.3.3 Legge til et case](#)).
- 2 Opprett objektglass i programvaren ([6.5.2 Opprette et objektglass](#)).
- 3 Skriv ut objektglassetikettene og påfør på objektglassene ([6.6.1 Skrive ut etiketter og bruke dem på objektglass](#)).
- 4 Plasser objektglass og Covertiler på objektglassbrett ([4.1.3 Oppsett av objektglass](#)).

### 1.4.1.5 Last inn behandlingsmodulen og start kjøring

- 1 Sett objektglassbrettene inn i behandlingsmodulen ([4.1.3.5 Laste inn objektglass](#)).
- 2 Last deteksjonssystemet og reagensbrettene inn i behandlingsmodulen ([4.1.4 Lasting av reagensene](#)).
- 3 Trykk på knappene Laste/tømme ut på behandlingsmodulen for å låse objektglassbrett.
- 4 På **System Status** (Systemstatus)-skjermen, kontroller at alle objektglass er identifisert – identifiser objektglass manuelt som ikke ble identifisert automatisk ([5.1.5.2 Identifikasjon av medfølgende manuelt objektglass](#)).
- 5 Vis og korrigjer eventuelle varselindikasjoner på **System Status** (Systemstatus)-skjermen.
- 6 Klikk på -knappen for å starte kjøringen.

### 1.4.1.6 Overvåk kjøring

- 1 Overvåk kjøring fremdrift på **System Status** (Systemstatus)-skjermen ([5.1 Systemstatus-skjermen](#)) eller BOND dashboard ([3.5 BOND-ADVANCE-dashbord](#)). Vis og korrigjer eventuelle varsler.

### 1.4.1.7 Tømme objektglass og reagenser

- 1 Når kjøringen er ferdig, fjerner du deteksjonssystemet og reagensbrettene og oppbevarer reagensene ([4.1.6 Sluttbehandling](#)).



Når en prosesseringsmodul ikke brukes, fjern beholderne ER1 og ER2 bulkbeholdere og oppbevar ved +2 til +8 °C (+36 til +46 °F). Se også [2.2.7 Bulkbeholderkaviteten](#).

- 2 Trykk på knappene Laste/tømme på behandlingsmodulen for å låse opp objektglassbrettene og fjern brettene.
- 3 Fjern Covertiler og rengjør ([12.3 Covertiler](#)).



Ikke la objektglass ligge i holderne mens du rengjør Covertilene.

- 4 Fjern objektglassene.
- 5 Rengjør eventuelt søl eller merker på objektglassfargingsenheten ([12.4 Objektglassfargingsenhet](#)), på andre deler av behandlingsmodulen eller på objektglass eller reagensbrett.

### 1.4.1.8 Hydrering på BOND-MAX- og BOND III-systemet

Når fargingsprosessen er fullført, blir objektglassene hydrert til du fjerner dem. På BOND-MAX og BOND III, vil objektglassene i objektglassbrettet periodisk bli hydrert med den spesifiserte hydreringsvæsken til objektglassbrettene heves. Sørg for at du fjerner holdere raskt fra behandlingsmodulen etter å ha hevet objektglassbrettet.

## 1.4.2 BOND-PRIME

Se den separate BOND-PRIME brukerhåndboken for fullstendig informasjon.

### 1.4.2.1 Innledende kontroller og oppstart

- 1 Slå på kontrolleren (og terminal for BOND-ADVANCE) og åpne den BOND kliniske klienten.
- 2 Kontroller at objektglasset har etiketter og skriverbånd, og at de er slått på.
- 3 Initialiser BOND-PRIME behandlingsmodulen og logg på.
- 4 Fullfør alle Aktivitetsskø-oppgaver som viser at handling er påkrevd «Snart» eller «Nå».

### 1.4.2.2 Konfigurer reagenser

- 1 Opprett reagenser i systemet hvis nødvendig ([8.2.1 Legge til eller redigere en reagens](#)).
- 2 Registrer reagensbeholdere ([8.3.3 Registrere reagenser og reagenssystemer](#)).

### 1.4.2.3 Konfigurer protokoller

- 1 Opprett nye protokoller om nødvendig ([7.3 Opprette nye protokoller](#)).

### 1.4.2.4 Konfigurer objektglass

- 1 Opprett caser i programvaren ([6.3.3 Legge til et case](#)).
- 2 Opprett objektglass i programvaren ([6.5.2 Opprette et objektglass](#)).
- 3 Skriv ut objektglassetikettene og påfør på objektglassene ([6.6.1 Skrive ut etiketter og bruke dem på objektglass](#)).

### 1.4.2.5 På BOND-PRIME behandlingsmodulen:

- 1 Last inn reagensbrettet og detektorsystemets brett.
- 2 Last objektglassene inn i forhåndslastingsskuffen.
- 3 Objektglassene skannes deretter, flyttes fra skuffen og behandles automatisk.

### 1.4.2.6 Hydrering på BOND-PRIME systemet

Når fargingsprosessen er fullført, blir objektglassene hydrert til du fjerner dem. På BOND-PRIME, blir objektglassene overført til utlastingsskuffen, der de blir hydrert i skuffen med deionisert vann til objektglassene er hentet.



# 2

## Maskinvare



For maskinvareinformasjon om BOND-PRIME behandlingsmodulen, se den separate BOND-PRIME brukerhåndboken.

Denne delen er utformet for å gi deg:

- Navn på utstyr i BOND-systemet
- Funksjonene til disse elementene og hvordan de relaterer til systemet som helhet
- Hvor du finner mer informasjon, for eksempel driftsprosedyrer og vedlikeholdsprosedyrer relatert til utstyret.

Detaljer om oppsett og tilkobling av komponenter er ikke inkludert i maskinvarebeskrivelsene, da systemet skal settes opp og bli testet for deg. Hvis du må erstatte eller koble til komponenter igjen, finner du detaljer inkludert i [12 Rengjøring og vedlikehold \(kun BOND III og BOND-MAX\)](#).

Der det er hensiktsmessig er informasjon om BOND III og BOND-MAX behandlingsmoduler delt inn i separate deler for å finne relevant informasjon raskere.

Se avsnitt:

- [2.1 BOND-systemet](#)
- [2.2 BOND III og BOND-MAX behandlingsmoduler](#)
- [2.3 BOND Kontroller og terminaler](#)
- [2.4 Håndholdt strekkodeleser](#)
- [2.5 Objektglassmerker](#)
- [2.6 Ekstrautstyr](#)
- [2.7 Flytte en behandlingsmodul](#)
- [2.8 Instrumentavvikling og kassering](#)

## 2.1 BOND-systemet

BOND-systemet består av følgende hovedkomponenter:

- En eller flere behandlingsmoduler (se [2.2 BOND III og BOND-MAX behandlingsmoduler](#))  
For informasjon om BOND-PRIME behandlingsmodulen, se den separate BOND-PRIME brukerhåndboken.
- En BOND kontroller eller BOND-ADVANCE kontroller (se [2.3 BOND Kontroller og terminaler](#))  
BOND-ADVANCE-installasjoner har terminaler så vel som kontrollere, og kan inkludere en sekundær (backup) kontroller
- En eller flere håndholdte strekkodelesere (se [2.4 Håndholdt strekkodeleser](#))
- En eller flere objektglassmerkeskrivere (se [2.5 Objektglassmerker](#))

Hver nye BOND III eller BOND-MAX-behandlingsmodul leveres med:

- 4 objektglassbrett (se [2.6.3 Objektglassbrett](#))
- 4 reagensbrett (se [2.6.4 Reagensbrett](#))
- 1 blandestasjon (se [2.2.9 Vaskeblokk og blandestasjon](#))
- 1 sekskantnøkkel for bytte av sprøytepumpe
- 1 Ethernet-kabel

For BOND III- eller BOND-MAX-behandlingsmoduler trenger du også:

- Covertiler (se [2.6.2 BOND-universelle Covertiles](#))
- BOND-deteksjonssystemer, og BOND-bruksklare reagenser eller konsentrater og/eller åpne reagensbeholdere (se [2.6.5 Reagenssystemer og beholdere](#))

For informasjon om hva BOND-PRIME behandlingsmodulen leveres med, se den separate BOND-PRIME brukerhåndboken.

Se [www.leicabiosystems.com](http://www.leicabiosystems.com) for en komplett og oppdatert liste over forbruksvarer og reservedeler.

Se også [3.1 Systemarkitektur](#).

## 2.1.1 BOND-tilleggsprodukter

BOND-tilleggsprodukter er utformet spesielt for BOND-systemet og deres bruk bidrar til å sikre optimale fargerresultater. Bruk av BOND-ekstrautstyr bidrar også til å holde behandlingsmodulen i topp stand og forhindrer skade.



Følgende produkter bør *alltid* brukes på BOND-systemet, og må *aldri* erstattes med andre produkter:

### Tilleggsreagenser

- BOND vaskeløsning eller BOND-PRIME Wash Solution Concentrate
- BOND eller BOND-PRIME epitoppgjenfinningløsning (1 & 2)
- BOND eller BOND-PRIME Dewax Solution

### BOND III eller BOND-MAX-forbruksvarer

- BOND Plus-objektglass og Apex BOND-objektglass (eller objektglass i samsvar med spesifikasjonene oppført i [2.6.1 Objektglass](#))
- BOND-universelle Covertiles
- BOND Åpne beholdere (7 ml og 30 ml)
- BOND Titreringsbeholdere og innsatser (6 ml)
- BOND Blandehetteglass
- BOND Objektglassetiketter og skriverbåndsett

### BOND-PRIME Forbruksvarer

- BOND Plus-objektglass og Apex BOND-objektglass (eller objektglass i samsvar med spesifikasjonene oppført i [2.6.1 Objektglass](#))
- BOND Åpne beholdere (7 ml og 30 ml)
- BOND Titreringsbeholdere og innsatser (6 ml)
- BOND-PRIME Suction Cups (BOND-PRIME Sugekopper)
- BOND Objektglassetiketter og skriverbåndsett
- BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC oppdateringssett) (inkluderer ARC Covertiles (ARC Covertiler) og Mixing Well Plate (blandebrønnplate))

## 2.2 BOND III og BOND-MAX behandlingsmoduler

Behandlingsmodulen (PM) er BOND-systemets fargeplattform. Et BOND enkeltsetesystem kan ha opptil 5 behandlingsmoduler, og et BOND-ADVANCE system kan ha opptil 30, i enhver blanding av behandlingsmodultyper.



**ADVARSEL:** Behandlingsmodulen må være koblet til en jordet stikkontakt og posisjoneres slik at personell lett kan koble fra nettstrømkabelen uten å måtte flytte på behandlingsmodulen.

- [2.2.1 Hovedkomponenter](#)
- [2.2.2 Initialisering av behandlingsmodul](#)
- [2.2.3 Lokk](#)
- [2.2.4 Hovedrobot og ID imager](#)
- [2.2.5 Objektglassfargingsenhet](#)
- [2.2.6 Frontdeksel](#)
- [2.2.7 Bulkbeholderkaviteten](#)
- [2.2.8 Aspirasjonsprobe](#)
- [2.2.9 Vaskeblokk og blandestasjon](#)
- [2.2.10 Roboter for bulkvæske \(kun BOND III\)](#)
- [2.2.11 Sprøyter](#)
- [2.2.12 Strømbryter](#)
- [2.2.13 Bakdeksel](#)

### 2.2.1 Hovedkomponenter

Se hovedkomponentene for BOND III og BOND-MAX:

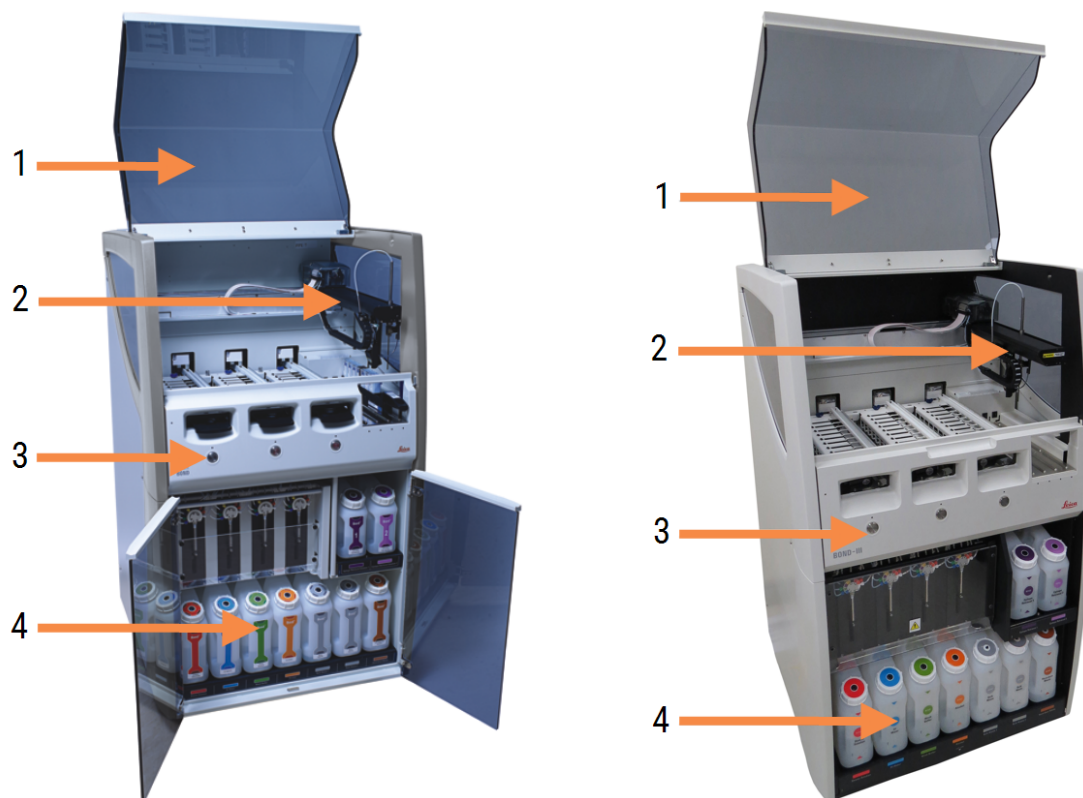
- [2.2.1.1 BOND III](#)
- [2.2.1.2 BOND-MAX](#)

## 2.2.1.1 BOND III

Følgende bilder viser komponentene i hovedbehandlingsmodulene for BOND III. Gjeldende modell vises – tidligere modeller varierer i utseende, men hovedkomponentene er de samme.

En beskrivelse av bakdekslet er gitt på [2.2.13 Bakdeksel](#).

**Figur 2-1:** Forvisningen av forrige (venstre) og gjeldende (høyre) BOND III-behandlingsmodul



### Forklaring

- |   |   |
|---|---|
| <p>1 Lokk<br/><a href="#">2.2.3 Lokk</a></p> <p>2 Hovedrobotarm<br/><a href="#">2.2.4 Hovedrobot og ID imager</a></p> | <p>3 Frontdeksel<br/><a href="#">2.2.6 Frontdeksel</a></p> <p>4 Bulkbeholderkavitet<br/><a href="#">2.2.7 Bulkbeholderkavitet</a></p> |
|---|---|

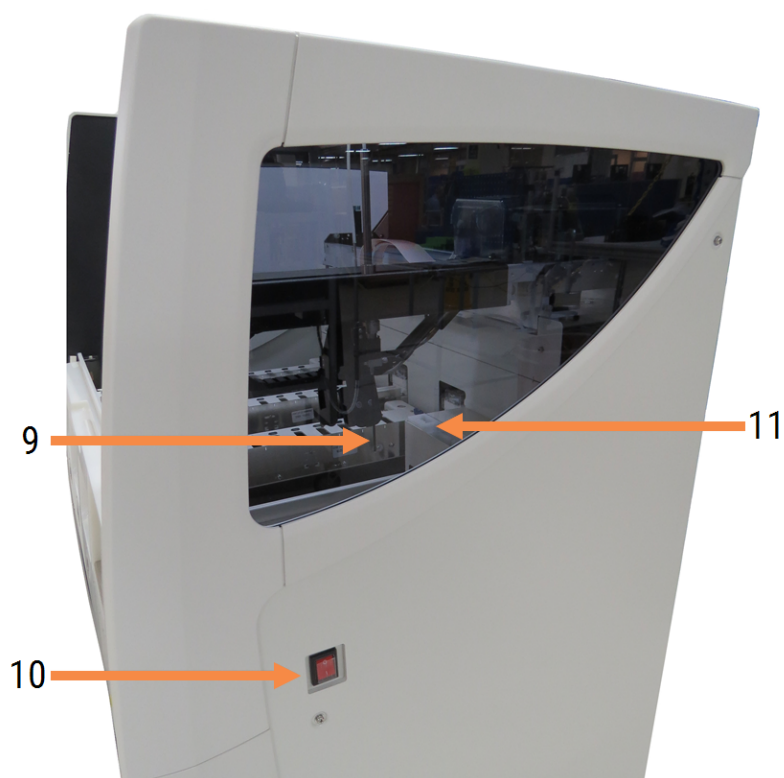
Figur 2-2: Forsiden av BOND III-behandlingsmodulen



### Forklaring

- |   |  |
|---|--|
| 5 Bulkvæskeroboter<br>2.2.10 Roboter for bulkvæske (kun BOND III) | 7 Sprøyter<br>2.2.11 Sprøyter                  |
| 6 Objektglassfargingsenhet<br>2.2.5 Objektglassfargingsenhet      | 8 Reagensplattform<br>2.2.6.5 Reagensplattform |

Figur 2-3: BOND III-behandlingsmodulen sett fra høyre side



#### Forklaring

- |    |  |    |  |
|----|--|----|--|
| 9  | Aspirasjonsprobe<br>2.2.8 Aspirasjonsprobe | 11 | Vaskeblokk og blandestasjon<br>2.2.9 Vaskeblokk og blandestasjon |
| 10 | Strømbryter<br>2.2.12 Strømbryter          |    |  |

## 2.2.1.2 BOND-MAX

Følgende bilder viser hovedkomponentene i BOND-MAX behandlingsmodulen. Gjeldende modell vises – tidligere modeller varierer i utseende, men hovedkomponentene er de samme.

Figur 2-4: Frontvisning av BOND-MAX behandlingsmodulen

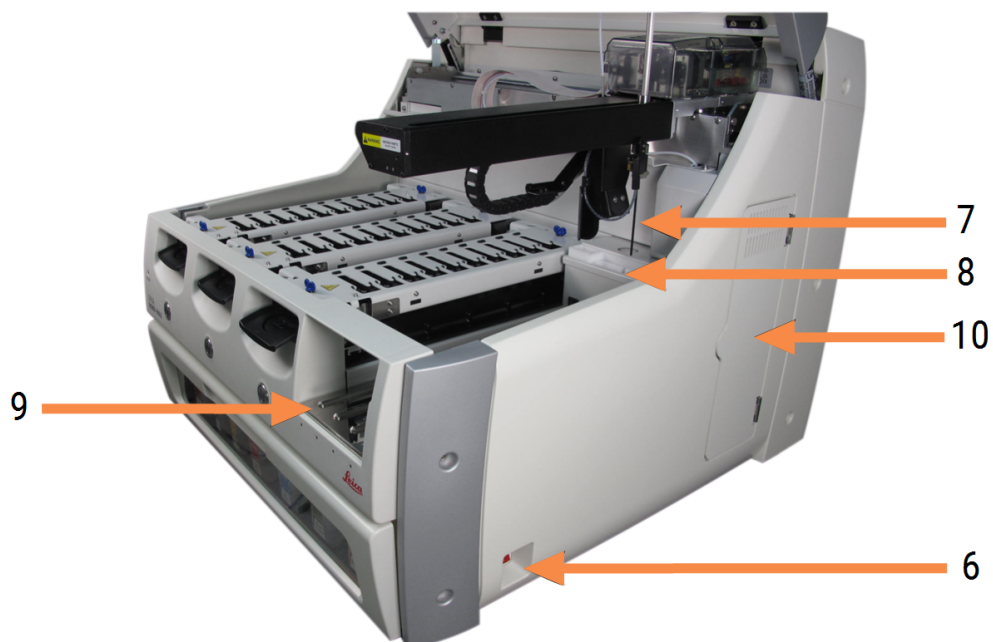


### Forklaring

- |  |  |
|--|--|
| 1 Lukk<br>2.2.3 Lukk   | 4 Frontdeksel<br>2.2.6 Frontdeksel                 |
| 2 Robotarm<br>2.2.4 Hovedrobot og ID imager                  | 5 Bulkbeholderkavitet<br>2.2.7 Bulkbeholderkavitet |
| 3 Objektglassfargingsenhet<br>2.2.5 Objektglassfargingsenhet |  |



Figur 2-5: BOND-MAX-behandlingsmodulen sett fra høyre side



### Forklaring

- |   |  |
|---|--|
| 6 Strømbryter<br>2.2.12 Strømbryter                             | 9 Reagensplattform<br>2.2.6.5 Reagensplattform |
| 7 Aspirasjonsprobe<br>2.2.8 Aspirasjonsprobe                    | 10 Sprøyte (se nedenfor)<br>2.2.11 Sprøyter    |
| 8 Vaskeblokk Blandestasjon<br>2.2.9 Vaskeblokk og blandestasjon |  |

En beskrivelse av bakdekselet er gitt på [2.2.13 Bakdeksel](#).

Figur 2-6: Sprøyte bak hengslet dør



## 2.2.2 Initialisering av behandlingsmodul

Når du slår på behandlingsmodulen, vil BOND-systemet utføre interne kontroller, fylle væskesystemet og flytte robotene til utgangsposisjonen. Hovedroboten beveger seg til bakre venstre hjørne av behandlingsmodulen og de tre flytende bulkvæskerobotene (kun BOND III) flyttes til baksiden av instrumentet.

Enhetene for objektglassfarging initialiseres og går tilbake til ulåst posisjon. Initialiseringsprosessen stopper hvis en feil blir funnet eller hvis modulen er i en tilstand som ikke er egnet for behandling.

Før du prøver å initialisere en behandlingsmodul, må du kontrollere følgende:

- Lokket er lukket
- Frontdøren er lukket (BOND-MAX kun)
- Beholderne for bulkavfall er mindre enn halvt fulle
- Bulk reagensbeholderne har tilstrekkelig reagens
- Blandestasjonen er på plass
- Flaskene for blandestasjonen er tomme og rene
- De øverste platene på objektglassfargingsenheten (SSA-er) er i lukket posisjon.

LED-lampen foran på behandlingsmodulen blir grønn og BOND-programvaren angir at modulen er tilkoblet. Når initialiseringen er fullført, vises et ikon på de tre objektglassbrettene på behandlingsmodulfanen (se [5.1.1 Behandlingsmodulfaner](#)). Ikke forsøk å bruke en behandlingsmodul før den er fullstendig initialisert.

## 2.2.3 Løkk

Lokket er konstruert for å være lukket under drift, og er beskyttet med sperrer.



**ADVARSEL:** Vær forsiktig når du lukker behandlingsmodullokket, og sørg for å holde hendene unna for å unngå skade.



**ADVARSEL:** Under bruk av hovedroboten, robotproben og bulkvæskerobotene kan (kun BOND III) bevege seg uten advarsel og med en hastighet som kan forårsake skade.

Ikke forsøk å åpne behandlingsmodullokket mens en kjøring pågår.

Ikke forsøk å omgå låsene som stopper behandlingsmoduldriften når lokket er åpent.



**ADVARSEL:** Kontakt kundestøtte umiddelbart hvis hovedroboten og/eller bulkvæskerobotene fortsetter å fungere i mer enn ca. 5 sekunder etter at behandlingsmodulens lokk er åpnet.

## 2.2.4 Hovedrobot og ID imager

Hovedroboten posisjonerer aspirasjonsproben for å aspirere og dispensere reagenser. Robotarmen holder ID-imageren som brukes til å identifisere objektglassene og reagensene som er lastet inn i behandlingsmodulen.

Figur 2-7: Bilde av hovedroboten med ID-imager vises med pil



**ADVARSEL:** Ikke flytt hovedrobotarmen mens behandlingsmodulen er slått på. Roboten kan bli feiljustert, noe som fører til dårlig farging.

Hvis roboten har blitt flyttet: slå av behandlingsmodulen, vent 30 sekunder og initialiser deretter på nytt.

For objektglass skanner BOND-systemet hver objektglassetikett for identifikasjonsformål (se [5.1.5.1 Automatisk identifikasjon av objektglass](#)).

- ID imager-vinduet skal rengjøres regelmessig.  
Se [12.9 ID imager](#) for instruksjoner.
- Hvis aspirasjonsproben er ødelagt eller bøyd, kontakt kundeservice.

## 2.2.5 Objektglassfargingsenhet




**ADVARSEL:** Unngå kontakt med lysfargingsenheter og åpningene. Disse kan være svært varme og forårsake alvorlige brannskader. Vent i tjue minutter etter opphør av drift for objektglassfargingsenheten og deres omgivelser for avkjøling.



**ADVARSEL:** Potensielt farlige reagenser kan samle seg rundt fargingsenhetene på objektglassene og kontaminere objektglassbrettene. Bruk alltid godkjente verneklær og hansker når du håndterer objektglassbrett.

Objektglass behandles i objektglassfargingsenheten. Hver behandlingsmodul inneholder tre objektglassfargingsenheter.

For å starte en kjøring setter en operatør inn et objektglassbrett gjennom frontdekselet (beskrevet i [2.2.6 Frontdekselet](#)), og trykker deretter på lasteknappen. BOND-systemet vil ta bilder av objektglassene. Hvis objektglassene er kompatible (se [6.9 Objektglasskompatibilitet](#)) og alle reagenser er til stede, kan brukeren starte kjøringen. Hvis du vil ha mer informasjon om å legge inn objektglassdetaljer og laste inn objektglass, se [6 Objektglassoppsett \(på BOND Kontroller\)](#).

Før behandlingen starter låser BOND-systemet objektglassene inn i objektglassfargingsenheten. Hvis du må fjerne et objektglassbrett mens BOND-systemet behandler objektglassene, må du først avbryte kjøringen. Klikk  under brettet på **System status** (Systemstatus)-skjermen (se [5.1.7 Starte eller stoppe en kjøring](#)) og lås opp objektglassfargingsenheten.

For rengjøring og rutinemessig vedlikehold av objektglassfargingsenheten, se [12.4 Objektglassfargingsenhet](#).

## Varmeapparater for objektglassfargingsenheter



**ADVARSEL:** Varmeapparater og oppvarmede overflater på behandlingsmodulen kan være tennfarer:

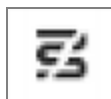
- Ikke plasser brennbare materialer på eller i nærheten av varmeapparaterne.
- Ikke plasser brennbare materialer på varme overflater på behandlingsmodulen.
- Sørg for at alle bulkbeholderlokk er ordentlig forseglet etter påfylling eller tømning.



**ADVARSEL:** Noen av reagensene som brukes på BOND III og BOND-MAX-behandlingsmoduler er brennbare:

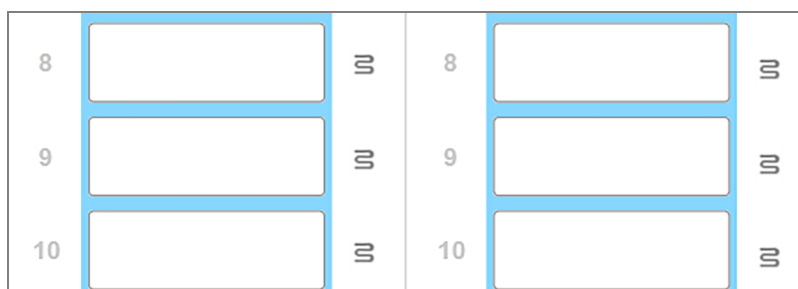
- Ikke plasser en flamme eller tennekilde nær behandlingsmodulene.
- Sørg for at alle bulkbeholderlokk er ordentlig forseglet etter påfylling eller tømning.

behandlingsmodulene BOND III og BOND-MAX har et varmeelement ved hver objektglassposisjon. Hvert av disse elementene overvåkes uavhengig og merkes som defekt hvis det oppstår en temperaturfeil (se [Figur 2-8](#)). Kontakt kundestøtte hvis et defekt varmeapparat er indikert.

**Figur 2-8:** Individuell varmeapparatfeil

Du bør ikke forsøke å kjøre et objektglass som krever oppvarming i en posisjon merket som defekt. Hvis et varmeapparat svikter under en kjøring, er det mulig at objektglasset i den posisjonen ikke har blitt behandlet riktig.

Hvis varmeapparatfeilen er en potensiell sikkerhetsrisiko, slår behandlingsmodulen av alle varmevarmeapparater, inkludert varmeapparatet til ethvert temperaturkontrollert objektglass som behandles.

**Figur 2-9:** Grå varmeapparatsymboler på hver posisjon indikerer en fullstendig varmeavstenging

Når objektglasslampen er slått av, må du slå av og starte behandlingsmodulen på nytt for å tømme varmerlåsen. Du kan fortsette å bruke objektglassposisjoner med defekte varmeapparater så lenge objektglassene som blir behandlet ikke krever oppvarming.

## 2.2.6 Frontdeksel

Figurene nedenfor viser frontdekslene på BOND III og BOND-MAX.

Figur 2-10: BOND III frontdeksel



### Forklaring

- |  |  |
|--|--|
| 1 Frontdeksel<br>2.2.6.1 LED-lampe   | 4 Reagensplattform<br>2.2.6.5 Reagensplattform   |
| 2 Objektglassbrettfeste<br>2.2.6.2 Objektglassbrettfeste                   | 5 LED-lampe for reagensbrett<br>2.2.6.6 LED-lampe for reagensbrett                           |
| 3 LED-lampe for objektglassbrett<br>2.2.6.3 LED-lampe for objektglassbrett | 6 Laste-/tømmeknapp (laste inn/laste ut)<br>2.2.6.4 Knappen Laste/Tømme (laste inn/laste ut) |

Figur 2-11: BOND-MAX frontdeksel



### Forklaring

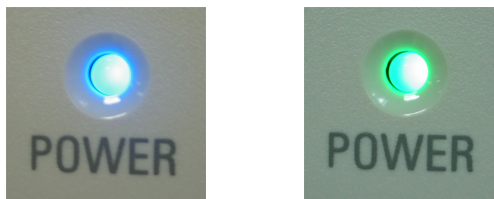
- |  |  |
|--|--|
| 1 Frontdeksel<br>2.2.6.1 LED-lampe   | 4 Reagensplattform<br>2.2.6.5 Reagensplattform   |
| 2 Objektglassbrettfeste<br>2.2.6.2 Objektglassbrettfeste                   | 5 LED-lampe for reagensbrett<br>2.2.6.6 LED-lampe for reagensbrett                           |
| 3 LED-lampe for objektglassbrett<br>2.2.6.3 LED-lampe for objektglassbrett | 6 Laste-/tømmeknapp (laste inn/laste ut)<br>2.2.6.4 Knappen Laste/Tømme (laste inn/laste ut) |

## 2.2.6.1 LED-lampe

Dette fungerer som følger:

- **Av** – ingen strøm
- **Blå** (gjeldende modell) eller **Oransje** (tidligere modeller) – strømmen er på, men prosessprogramvaren har ennå ikke startet
- **Grønn** – strømmen på, systemet fungerer.

Figur 2-12: Strøm-LED-farger (blå, grønn) på BOND-MAX behandlingsmodulen



## 2.2.6.2 Objektglassbrettffeste

Det er tre åpninger (én for hver objektglassfargingsenhet) der objektglassbrett settes inn. Når et objektglassbrett er satt inn, trykker du på knappen Laste/Tømme (Laste inn/Laste ut) for å låse den inn i objektglassfargingsenheten. Når et brettet låst, flytter robotarmen ID-imageren over objektglassene i brettet for å identifisere objektglassene automatisk.

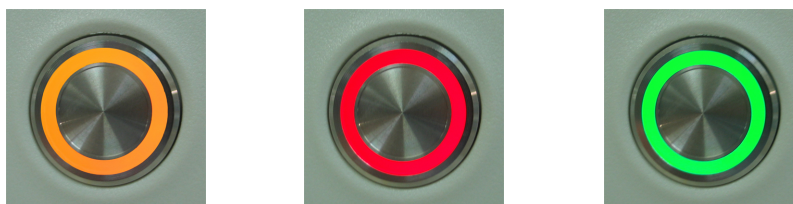
## 2.2.6.3 LED-lampe for objektglassbrett

LED-lampene på frontdekslet under hver objektglassenhet angir tilstanden av objektglassbrettet. På BOND-MAX-behandlingsmodulene, er LED-lampene for objektglassbrettet innlemmet i knappene Laste/Tømme. På disse behandlingsmodulene blir LED-lampen blå i noen sekunder når du trykker på den.

LED-fargeindikatorer for objektglassfargingsenhetene er som følger:

- **Av** – det finnes ingen objektglassbrett, eller objektglassbrettet er låst opp.
- **Konstant oransje** – brettet er lastet og låst, men behandlingen har ikke startet.  
Brettet kan låses opp og fjernes på en sikker måte med knappen Laste/Tømme.
- **Konstant rødt** – objektglassene i holderen behandles.  
Brettet er låst og kan ikke låses opp med knappen Laste/Tømme. Du må først avslutte kjøringen i programvaren for å tømme den.
- **Blinker grønt** – behandlingen er fullført uten varslinger. Lås opp med knappen Laste/Tømme.
- **Blinker rødt** – kjøringen er avvist, eller behandlingen er fullført med varsler. Lås opp med knappen Laste/Tømme.

**Figur 2-13:** LED-farger for objektglassbrett (oransje, rød, grønn) på BOND-MAX behandlingsmodulen



#### 2.2.6.4 Knappen Laste/Tømme (laste inn/laste ut)

Å trykke på en Laste/Tømme-knapp gjør følgende:

- Hvis et brett ikke er lastet, vil ingenting skje.
- Hvis et brett er lastet og ikke er låst, vil BOND III eller BOND-MAX låse brettet, og når robotarmen er tilgjengelig, vil ID-avbildningssystemet identifisere objektglass-ID-ene.
- Hvis et brett er låst og kjøringen ikke har startet, BOND III eller BOND-MAX vil låse opp brettet.
- Hvis et brett er låst og kjøringen er ferdig, vil BOND III eller BOND-MAX låse opp brettet.
- Hvis et brett er låst og en kjøring pågår, har knappen Laste/Tømme ingen effekt. Du kan ikke låse opp et brett før en kjøring med det brettet er avsluttet eller forlatt.

Hvis et objektglass er varmt kan du ikke låse eller åpne opp et brett – vent til enheten er avkjølt.

#### 2.2.6.5 Reagensplattform

Dette er der reagensbrett plasseres, som inneholder deteksjonssystemer, 7ml og 30ml reagensbeholdere og/eller 6 ml titreringsbeholdere. Hvert brett kan inneholde opptil ni reagenser, og reagensplattformen kan holde fire reagensbrett.

For å laste et reagensbrett, skyv brettet inn på plattformen og inn i låsemekanismen (se [4.1.4 Lasting av reagensene](#)). Når robotarmen er tilgjengelig vil BOND systemet identifisere reagensene i hver reagensposisjon.

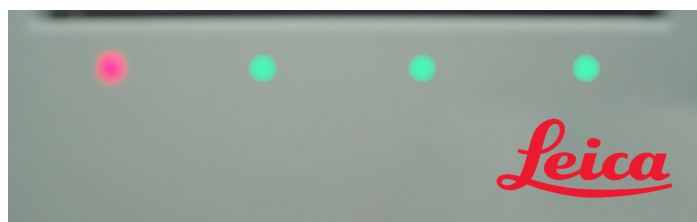


## 2.2.6.6 LED-lampe for reagensbrett

Under hver brettposisjon er det en indikator for to farger som fungerer som følger:

- **Av** – det er ikke oppdaget noe brett.  
Hvis et brett er satt inn og LED-lampen er avslått, må det kontrolleres at brettet er riktig satt inn.
- **Konstant rødt** – et reagens på brettet er påkrevd i løpet av de neste to minuttene.  
Brettet er låst og kan ikke fjernes.
- **Konstant grønt** – ingen av reagensene på dette brettet er påkrevd i løpet av de neste to minuttene.  
Brettet er låst opp og kan fjernes midlertidig.

**Figur 2-14:** LED-farger for reagensbrett (rød, grønn) på BOND-MAX behandlingsmodulen



## 2.2.7 Bulkbeholderkavititet

Beholderne for samlede reagenser og avfall er plassert under frontdekslet i både BOND III og BOND-MAX. BOND-MAX har også en ekstern beholder for standardavfall.

Se [12.2 Bulkbeholdere](#) for instruksjoner om fylling, tømning og vedlikehold av bulkbeholdere.



**ADVARSEL:** For å sikre riktig bruk av behandlingsmodulen, plasser hver beholder for bulk reagenser i riktig stasjon i kaviteten, som indikert med fargekodede navn på etiketten.

For BOND III, se [Figur 2-15](#), for BOND-MAX, se [Figur 2-17](#).

Unnlatelse av å gjøre dette kan ødelegge fargingen.



**ADVARSEL:** Noen av reagensene som brukes på BOND III og BOND-MAX-behandlingsmoduler er brennbare:

- Ikke plasser en flamme eller tennkilde nær behandlingsmodulene.
- Sørg for at alle bulkbeholderlokk er ordentlig forseglet etter påfylling eller tømning.

- [2.2.7.1 BOND III](#)
- [2.2.7.2 BOND-MAX](#)

## 2.2.7.1 BOND III

Forrige BOND III har to gjennomsliktige kabinettdører som gir enkel tilgang til alle bulkbeholdere. Hold rekkverket øverst på dørene ved åpning.

Alt avfall fra objektglassfargingsenheten sendes til beholderen for farlig avfall. Avfall fra vaskeblokken sendes til beholderen for standard eller farlig avfall, avhengig av statusen til reagens i avfallet (du må sette reagenser du lager som farlige hvis det er aktuelt – se [8.2.1 Legge til eller redigere en reagens](#)).

Vektsensorer for hver reagens for samlede reagenser og avfall advarer brukeren når reagensnivået er lavt eller nivået for avfall er for høyt. Status for hver bulkbeholder er visuelt indikert av [Bulkbeholders belysningssystem \(BOND III\)](#) (på side 52). Vær oppmerksom på at dette systemet ikke er tilpasset til den tidligere BOND III, du kan i stedet bruke ikonene på skjermen (se [5.1.3.6 Bulkbeholderstatus](#)).

BOND III har plass til følgende beholdere, på hyllene indikert i [Figur 2-15](#), fra venstre til høyre:

Stasjon	Beholder	Posisjon	Størrelse (L)	Farge	Reagens
8	ER1	Øvrehyll	2	Lilla	BOND Epitope Retrieval Solution 1*
9	ER2		2	Lys lilla	BOND Epitope Retrieval Solution 2*
1	Dewax Solution	Nedre hyll	5	Rød	BOND Dewax Solution*
2	Avionisert vann		5	Blå	Avionisert vann
3	Vaskebuffer		5	Grønn	BOND Vaskeløsning*
4	Alkohol		5	Oransje	Alkohol (reagensgrad)
5	Bulkavfall		5	Grå	Standard avfall
6	Bulkavfall		5	Grå	Standard avfall
7	Farlig avfall		5	Brunt	Farlig avfall

\* Kun bruk BOND reagenser – må ikke erstattes med alternative produkter.

Hvis laboratoriet ikke bruker epitopgjenfinningen og/eller avvoksreagensbeholderne, kan disse deaktiveres i administrasjonsklienten – se [10.6.1.1 Deaktivere bulkreagensbeholdere](#).

Figur 2-15: BOND III-bulkreagensbeholdere i posisjon



## Bulkbeholders belysningssystem (BOND III)

BOND III-behandlingsmodulene er utstyrt med et belysningssystem for bulkbeholder, som vist i [Figur 2-16](#) nedenfor.

Figur 2-16: Bulkbeholder belysningssystem



Bulkbeholders belysningssystem hjelper deg med å se væsknivået i hver beholder, og lampene har en statisk hvit farge under normal drift.

Lampene indikerer også gjeldende status for hver bulkbeholder:

- Når en bulkforsyningsbeholder er nesten tom, eller en avfallsbeholder er nesten full, er det hvite lyspulser.
- Når en bulkforsyningsbeholder er tom eller en avfallsbeholder er full, og dette påvirker gjeldende kjøring, lyser lampen rødt.
- Når en bulkbeholder fjernes, slås bakgrunnslyset av og etikttbelysningen på behandlingsmodulaktiviteten er hvit.



Belysningssystemets belysningssystem vil kun fungere med BOND 6.0 eller nyere programvare.

Se også [5.1.3.6 Bulkbeholderstatus](#) for detaljer om hvordan bulkbeholderne vises på **System Status** (Systemstatus)-skjermen.

## 2.2.7.2 BOND-MAX

BOND-MAX har en enkel nedadgående dør for tilgang til bulkbeholdere. Døren har et gjennomsiktig panel som lar deg se reagensnivåer i bulkbeholderne (som også er gjennomsiktige).

Døren holdes av magnetiske låser. Åpne døren på tidligere behandlingsmoduler (uten håndtak) øverst på hver side av døren.



Bulkbeholdernes kavitetsdør må være lukket under fargekjøringene. Hvis døren åpnes, vises en varselindikasjon på systemstatusskjermbildet (se [5.1.2 Maskinvarestatus](#)) og eventuelle gjeldende kjøringene kan midlertidig stoppe.

Avfall fra behandlingsmodulen sendes til beholdere for standard eller farlig avfall, avhengig av statusen til reagens i avfallet (du må sette reagenser du lager som farlige hvis det er aktuelt – se [8.2.1 Legge til eller redigere en reagens](#)).

BOND-MAX-bulkreagensbeholdere har væsknivåsensorer for å advare når reagensnivået er lavt. Avfallsbeholdere har også væsknivåsensorer for å advare når avfallsnivået er for høyt. Se [12.2 Bulkbeholdere](#) for påfyll og tømning.

BOND-MAX har plass til følgende beholdere, fra venstre til høyre:

Stasjon	Beholder	Størrelse (L)	Farge	Reagens
1	Farlig avfall	2	Brunt	Farlig avfall
2	ER1	1	Lilla	BOND Epitope Retrieval Solution 1*
3	ER2	1	Lys lilla	BOND Epitope Retrieval Solution 2*
4	Dewax Solution	2	Rød	BOND Dewax Solution*
5	Avionisert vann	2	Blå	Avionisert vann
6	Vaskebuffer	2	Grønn	BOND Vaskeløsning*
7	Alkohol	2	Oransje	Alkohol (reagensgrad)

\*Bruk kun BOND-reagenser – må ikke erstattes med alternative produkter.

Epitopgjenfinning og/eller avvoksningsreagensbeholdere kan fjernes fra behandlingsmodulen hvis de ikke brukes – se [10.6.1.1 Deaktivere bulkreagensbeholdere](#).

Figur 2-17: BOND-MAX-bulkreagenser i posisjon

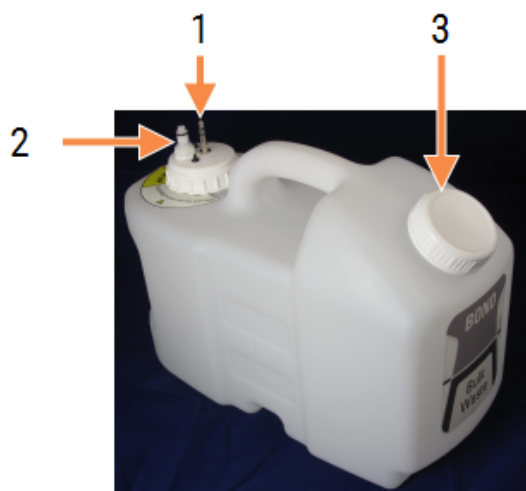


Sørg for at hver bulkbeholders etikettfarge og trykte beskrivelse samsvarer med etiketten på behandlingsmodulens hulrom, rett under beholderen.

## Ekstern avfallsbeholder

En 9-liters ekstern avfallsbeholder er inkludert med BOND-MAX. Beholdere som leveres med behandlingsmoduler før gjeldende modell, har væske- og nivåsensortilkoblinger i én enkelt beholderhette, som brukes til å tømme beholderen. Beholdere som leveres med den aktuelle modellen BOND-MAX har to hetter – en for koblingene og en andre for tømning av avfallet. Aldri fjern koblingshetten på disse beholderne.

Figur 2-18: BOND-MAX ekstern avfallsbeholder



### Forklaring

- 1 Sensorkontakt
- 2 Væskekontakt
- 3 Åpne for tømning av beholder

Væskeledningen kobles til en innstikkbar kobling nederst til høyre på behandlingsmodulens bakdeksel. Væsknivåsensoren kobles til en trepolet kobling øverst til venstre på dekselet (se [Figur 2-26](#)).

Se [12.2.4 Ekstern avfallsbeholder \(kun BOND-MAX\)](#) for instruksjoner om tømning og vedlikehold for den eksterne beholderen.



**FORSIKTIG:** Koble alltid fra sensoren og væskekoblingene (i denne rekkefølgen) før du tømmer en ekstern avfallsbeholder. Ikke forsøk å helle væske fra en beholder mens kabelen og slangen fremdeles er tilkoblet.



**ADVARSEL:** Noen av reagensene som brukes i immunhistokjemi og in situ-hybridisering er farlige. Sørg for at du har fått tilstrekkelig opplæring for denne prosedyren før du fortsetter:

- 1 Bruk lateks- eller nitrilhansker, vernebriller og andre egnede verneklær når du håndterer reagenser eller rengjør behandlingsmodulen.
- 2 Håndter og kasser reagenser og kondensat i samsvar med alle relevante prosedyrer og offentlige forskrifter som gjelder for laboratoriet.



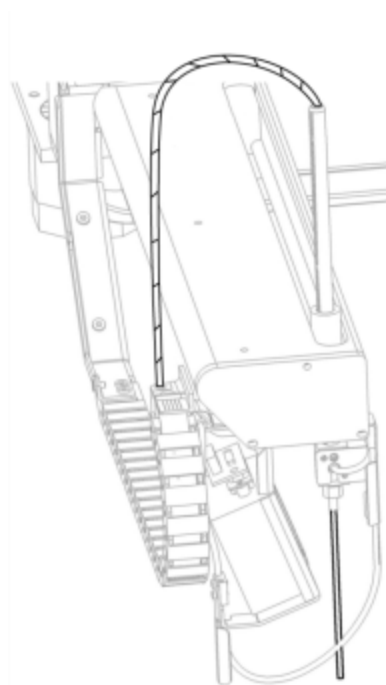
**ADVARSEL:** Noen av reagensene som brukes på BOND III og BOND-MAX-behandlingsmoduler er brennbare:

- Ikke plasser en flamme eller tennekilde nær behandlingsmodulene.
- Sørg for at alle bulkbeholderlokk er ordentlig forseglet etter påfylling eller tømning.

## 2.2.8 Aspirasjonsprobe

Aspirasjonsproben aspirerer reagenser fra beholderne, leverer reagenser til objektglassene i objektglassfargingsenheten og blander kromogener i blandestasjonen. Den inneholder en væsknivåsensor for å detektere reagensnivå (se [8.3.1 Bestemme reagensvolum](#)).

Figur 2-19: Aspirasjonsprobe i robotarmen

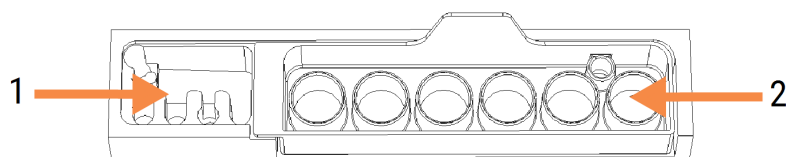


Det er et restvolum i hver beholder som proben ikke kan nå. Dette volumet kalles "dødvolum". Dødvolum er forskjellig for hver type beholder (se [18.5 Driftsspesifikasjoner](#) i [18 Spesifikasjoner](#) for dødvolumverdier).

Se [12.6 Aspirasjonsprobe](#) for vedlikeholdsinstruksjoner for aspirasjonsproben.

## 2.2.9 Vaskeblokk og blandestasjon

Figur 2-20: Vaskeblokk med blandestasjon innsatt



### Forklaring

- |   |               |
|---|---------------|
| 1 | Vaskeområde   |
| 2 | Blandestasjon |

Det venstre håndvaskområdet inkluderer små hull for vasking av aspirasjonsproben.



Den høyre delen av vaskeblokken holder blandestasjonen, som består av seks hulrom. Disse er blandeheiteglass for kortvarige reagenser som må blandes rett før bruk. Blandingen av reagenser bestemmes av programvaren, avhengig av reagenstypen.



BOND-programvaren sporer tilstanden av blandestasjonen og initialiserer ikke BOND III eller BOND-MAX hvis stasjonens sporede tilstand er annet enn ren og tom (se [5.1.2 Maskinvarestatus](#)). Hvis det blir varslet under initialiseringen at blandestasjonen er skitten eller har væske i den, må det sørges for at stasjonen er ren og tom før du klikker på **OK** i dialogboksen for varsling. Hvis du fortsetter med en skitten og/eller en blandestasjon som ikke er tom, kan reagenser kontamineres eller blandeløsningsrørene kan overfylles.

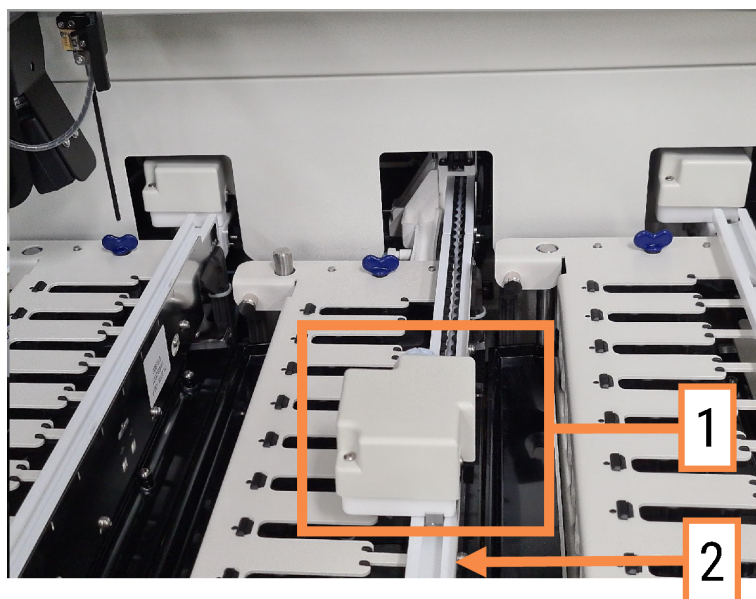


Under initialiseringen BOND skannes en etikett på blandestasjonen for å kontrollere at den er til stede. Hvis BOND-programvaren ikke kan registrere denne ID-en vil en melding be deg om å bekrefte at en blandestasjon er til stede.

Se [12.7 Vaskeblokk og blandestasjon](#) for vedlikeholdsinstruksjoner for blandestasjon.

## 2.2.10 Roboter for bulkvæske (kun BOND III)

**Figur 2-21:** BOND III-bulkvæskerobotten (1) beveger seg langs en styreskinne (2) på hver side av objektglassfargingsenheten.



**ADVARSEL:** Kontakt kundestøtte umiddelbart hvis hovedroboten og/eller bulkvæskerobotene fortsetter å fungere i mer enn 5 sekunder etter at behandlingsmodulens lokk er åpnet.



BOND III-behandlingsmodulen har tre flytende bulkvæskeroboter som beveger seg langs en styreskinne på hver objektglassfargingsenhet og dispenserer reagenser til alle objektglass til stede. Robotene leverer bare bulkreagenser, mens aspirasjonsproben leverer reagenser fra beholdere i reagensplattformen og noen bulkreagenser. Hver bulkvæskerobot har en vaskeblokk for å skylle og rengjøre dispenserproben.

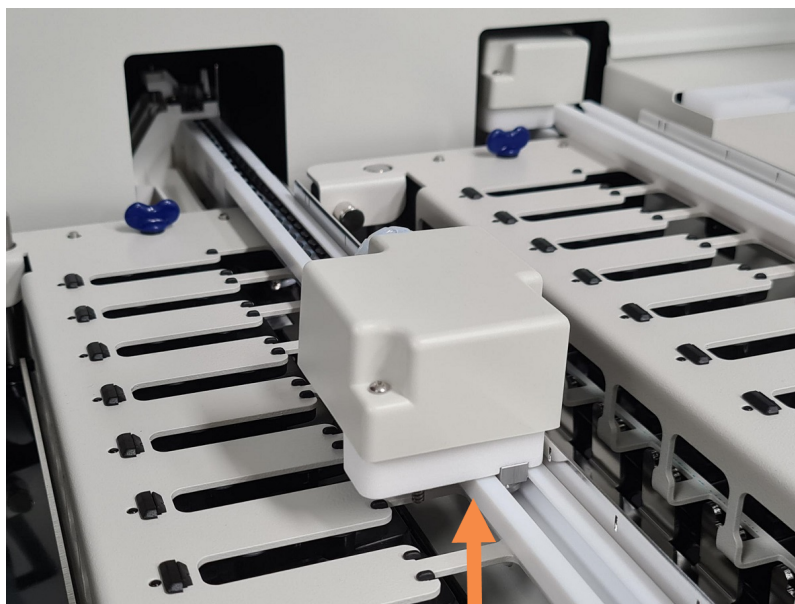
## 2.2.10.1 Returnere en bulkvæskerobot manuelt til utgangsposisjonen

Hvis en bulkvæskerobot slutter å fungere og er plassert langs objektglassfargingsenheten, trykk på knappen Laste/Tømme (Laste inn/laste ut) for å returnere den til utgangsposisjonen. Hvis den forblir på objektglassenheten, må du utføre følgende trinn for å returnere den manuelt til utgangsposisjonen og innhente eventuelle objektglass i objektglassfargingsenheten.

- 1 Kontroller at behandlingsmodulen er inaktiv uten noen planlagte eller behandlede kjøring, og slå den av.
- 2 Forsiktig løft dispenserblokken på bulkvæskeroboten (se [Figur 2-22](#)) inntil proben er klar av topp-platen.
- 3 Skyv roboten langs skinnen på baksiden av objektglassfargingsenheten. Bruk en langsom, jevn bevegelse – ikke skyv for fort.

Skyv til roboten er helt klar av den øverste plateskinnen – **ikke** skyv den tilbake så langt det går.

Figur 2-22: Løft dispenserblokken



- 4 Når roboten er klar av topp-platen, lukker du lokket og slår behandlingsmodulen på igjen. Enheten for farging av objektglass skal låses opp som en del av initialiseringsrutinen.

Hvis objektglassenheten ikke låses opp, se [12.4.1 Låse opp objektglassfargingsenheter manuelt](#) for instruksjoner om hvordan du henter objektglassbrett.

- 5 Hente objektglassbrettet og objektglass.

## 2.2.11 Sprøyter

Sprøytene aspirerer og dispenserer de presise reagensvæskeløpene som kreves av BOND systemet. Se [12.13 Sprøyter](#) for vedlikeholdsinstruksjoner for Sprøyten.

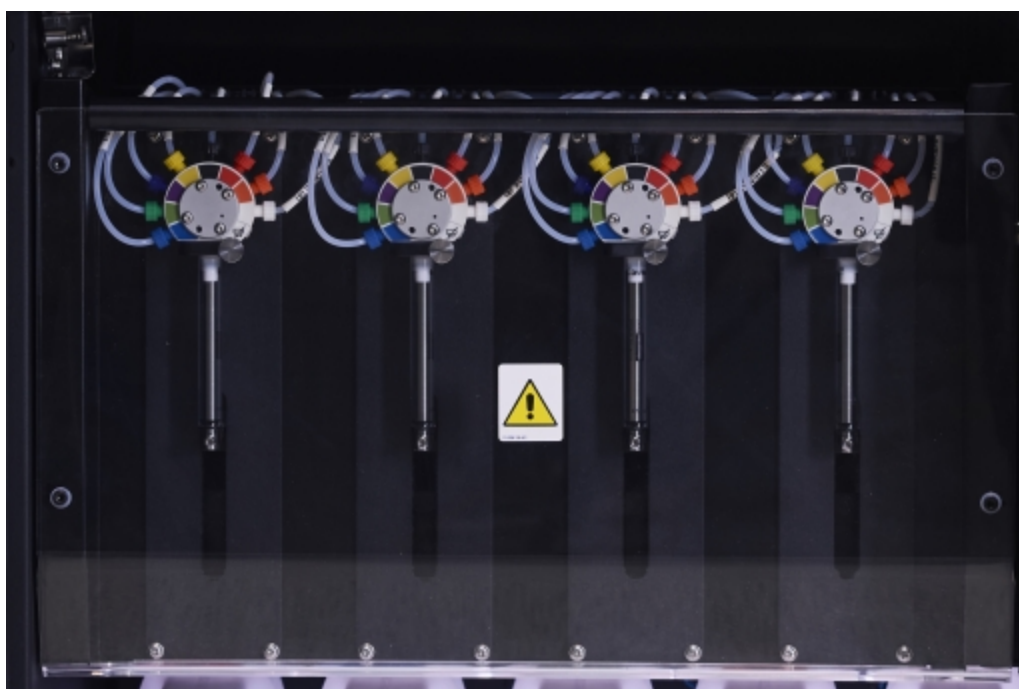


**ADVARSEL:** Kontroller at sprøytedøren er lukket (BOND-MAX) eller sprøytedekelet er montert (BOND III) under normal drift. Hvis en sprøyte eller en sprøytetilpasning løsner, kan reagensen under trykk sprayes fra sprøyten.

### 2.2.11.1 BOND III

BOND III har fire sprøytepumper, plassert under frontdekelet. De første tre sprøytepumpene, fra venstre til høyre, brukes av bulkvæskerobotene på SSA1, SSA2 og SSA3 ovenfor. Den fjerde hovedsprøytepumpen brukes av aspirasjonsproben.

Figur 2-23: BOND III-sprøyter



**FORSIKTIG:** Påse at sprøytemodulen er helt lukket før du starter en kjøring eller påbegynner behandlingsmodulen (se [12.4.1 Låse opp objektglassfargingsenheter manuelt](#)). Hvis du ikke gjør dette, kan det oppstå skade på sprøytene under bruk.

## 2.2.11.2 BOND-MAX

BOND-MAX har en enkel sprøytepumpe plassert i et rom på høyre side av behandlingsmodulen. Dette er en sprøyte med ni porter (én port brukes ikke) med en skruesylinder og en liten klemme.

Figur 2-24: BOND-MAX Sprøyte med 9 porter



For å kontrollere tilstanden til sprøyteenheten, åpne døren ved å trykke og slippe på den runde fliken foran, midt på døren.



**ADVARSEL:** Bruk alltid verneklær og hansker.

Sjekk regelmessig under initialisering og skift ut når nødvendig eller du blir bedt om det – se [12.13 Sprøyter](#).

## 2.2.12 Strømbryter

Dette er en enkelt vippebryter som er plassert på høyre side av behandlingsmodulen. Dette brukes til å slå behandlingsmodulen av og på.

- For strømbryterplasseringen på BOND III, se [Figur 2-3](#).
- For strømbryterplasseringen på BOND-MAX, se [Figur 2-5](#).

## 2.2.13 Bakdeksel



**ADVARSEL:** Ikke fjern behandlingsmodulens deksler eller forsøk å få tilgang til interne komponenter. Farlige spenninger finnes inne i BOND-behandlingsmodulen og kun kvalifiserte serviceteknikere godkjent av Leica Biosystems bør utføre disse oppgavene.

### 2.2.13.1 BOND III

Figur 2-25 viser baksiden av BOND III-behandlingsmodulen.

Figur 2-25: BOND III bakdeksel



#### Forklaring

- |  |                       |
|--|-----------------------|
| 1 Strømbrytere (kun for foreldede behandlingsmoduler)  | 3 Nettstrømtilkobling |
| 2 Sikringer  | 4 Ethernet-tilkobling |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Eldre behandlingsmoduler – 4 sikringer</li> <li>• Alternative behandlingsmoduler – 2 sikringer</li> </ul> |                       |

Se [12.14 Strømforsyningsikringer](#) for instruksjoner om utskifting av sikringer.

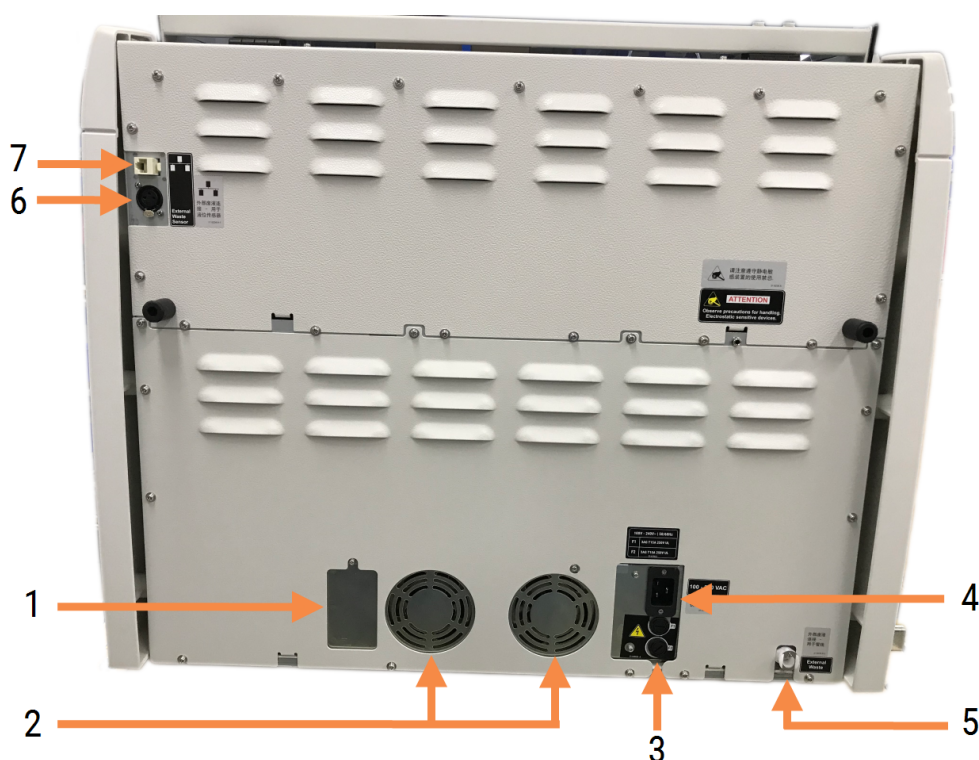


**ADVARSEL:** De to svarte håndtakene på baksiden av BOND III må ikke brukes for å løfte behandlingsmodulen.

## 2.2.13.2 BOND-MAX

Figur 2-26 viser baksiden av BOND-MAX-behandlingsmodulen. (Vær oppmerksom på at tidligere modell av behandlingsmoduler kun har én strømforsyningsvifte.)

Figur 2-26: BOND-MAX bakdeksel



### Forklaring

- |  |   |
|--|---|
| 1 Strømbrytere (kun for foreldede behandlingsmoduler)  | 5 Ekstern avfallstilkobling – for slange (se <a href="#">12.2.4 Ekstern avfallsbeholder (kun BOND-MAX)</a> )          |
| 2 Strømforsyningsvifter  | 6 Ekstern avfallstilkobling – for væskenivåsensor (se <a href="#">12.2.4 Ekstern avfallsbeholder (kun BOND-MAX)</a> ) |
| 3 Sikringer  | 7 Ethernet-tilkobling   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Eldre behandlingsmoduler – 4 sikringer</li> <li>• Alternative behandlingsmoduler – 2 sikringer</li> </ul> |   |
| 4 Nettstrømtilkobling  |   |

Se [12.14 Strømforsyningsikringer](#) for instruksjoner om utskifting av sikringer.

### 2.2.13.3 Koble fra behandlingsmodulen

For å koble fra en BOND III eller BOND-MAX behandlingsmodul fra nettstrømforsyningen, gjør følgende:

- 1 Slå av strømmen ved å bruke bryteren på høyre side av behandlingsmodulen.
- 2 Spor strømkabelen fra behandlingsmodulens nettstrømtilkobling (element 3 i [Figur 2-25](#) og element 4 i [Figur 2-26](#)) til veggen. Slå av nettstrømforsyningen ved stikkontakten.
- 3 Koble fra pluggen fra baksiden av behandlingsmodulen.

## 2.3 BOND Kontroller og terminaler

Alle BOND-systemer inkluderer en BOND-kontroller der all programvarebehandling utføres. I enkeltsetemonteringer (se [3.1.1 Enkel setekonfigurasjon](#)), én kontroller med tastatur, mus og skjerm, brukes til å kjøre klientprogramvaren. Enkeltseteinstallasjoner er tilstrekkelig til å kjøre fem eller færre behandlingsmoduler.

Laboratorier med BOND-ADVANCE-installasjoner (se [3.1.2 BOND-ADVANCE](#)), med mer enn fem behandlingsmoduler, har terminaler BOND i tillegg. I disse installasjonene forekommer de fleste brukerinteraksjonene med BOND-programvaren ved terminalene, som hver kan kontrollere enhver eller alle behandlingsmoduler. Det er også mulig å kontrollere samme behandlingsmodul(er) fra mer enn én terminal.

BOND-kontrolleren fortsetter å utføre all programvarebehandling. Kontrollere i BOND-ADVANCE-installasjoner har en høyere spesifisering enn de som brukes i enkeltsetemonteringer og inkluderer flere nivåer av redundans for å sikre utmerket pålitelighet.

Noen BOND-ADVANCE-installasjoner inkluderer en sekundær (backup) kontroller. Denne kontrolleren registrerer alle prosesser på primærkontrolleren, og kan byttes til i tilfelle primærkontrolleren svikter. Ideelt sett bør ikke sekundære kontrollere befinne seg i nærheten av den primære kontrolleren for å redusere sannsynligheten for at begge kontrollenehetene skades av en lokalisert hendelse.

En etikettskriver og håndholdt strekkodeleser er koblet til kontrolleren i enkeltsetemonteringer, eller til hver terminal i BOND-ADVANCE-installasjoner.



**FORSIKTIG:** Operativsystemet og programvaren på BOND-kontrolleren er utformet for å gi optimal kontroll over BOND-systemet. For å unngå mulighet for forsinkelser eller interferens med systemkontroll, ikke installer noen ekstra programvare på BOND-kontrolleren eller terminalen.

## 2.4 Håndholdt strekkodeleser

Figur 2-27: Den håndholdte strekkodeleseren



USB-håndholdte strekkodeskannere er festet til kontrolleren (enkeltseteinstallasjoner) eller til terminaler (BOND-ADVANCE installasjoner). De brukes til å registrere reagenser, og kan også brukes til å identifisere objektglass (se [6.5.6 Identifisere et objektglass manuelt](#)).



Oppretting av 1D- og OCR-strekkoder støttes ikke i BOND versjon 7 og fremover.

Hvis systemoppgraderingen inkluderer en BOND-PRIME behandlingsmodul, må du bruke en 2D-strekkodeleser. Se [13.1 Håndholdte strekkodelesere](#).

Den håndholdte strekkodeskanneren skal installeres og brukes når BOND-systemet er installert. Se [13.1 Håndholdte strekkodelesere](#) for instruksjoner om vedlikehold og konfigurasjon.

### 2.4.1 Bruke den håndholdte strekkodeskanneren

For å lese en strekkode, pek skanneren på den og trykk på utløseren. Juster slik at den røde linjen forlenger hele lengden av strekkoden. Skanneren piper og indikatoren blir grønn når en strekkode gjenkjennes. Hvis en strekkode ikke gjenkjennes, piper skanneren og indikatoren blir rød.



Ikke hold strekkoder for nær skanneren. Hvis leseren ikke gjenkjenner en strekkode, prøv å flytte strekkoden lenger unna eller skann strekkoden i en 45° vinkel (for å forhindre tilbakemelding til skanneren).

Når skanneren er plassert i brettet, er den i håndfri bruk, og du trenger ikke å trykke på utløseren når du leser en strekkode.



## 2.5 Objektglassmerker

Enkeltsete BOND-systemer inkluderer en objektglassmerkeskriver (kalt en «objektglassføler») som er koblet til kontrolleren. I BOND-ADVANCE-installasjoner er en separat objektglassmerker koblet til hver terminal.

Objektglassmerker skriver ut etiketter som skal festes til objektglassene for identifikasjon. Alle etiketter inkluderer en unik objektglass-ID gjengitt som 2D-strekkoder (se [10.5.2 Innstillinger for case og objektglass](#)). BOND-systemet bruker ID-ene til å automatisk identifisere objektglass når de lastes inn på behandlingsmodulene. Du kan konfigurere annen informasjon, samt ID-ene, til å stå på etikettene – se [10.3 Etiketter](#) .

Noen laboratorier bruker objektglassmerker skrevet ut fra LIS, men BOND-objektglassmerker er fremdeles inkludert i disse systemene for eventuelle objektglass som er opprettet med BOND-klinisk klient.

Objektglassmerkere er satt opp som en del av den standard BOND-installasjonen. Hvis du legger til eller erstatter en objektglassmerker, konfigurerer du dette i administrasjonsklienten **Hardware** (Maskinvare) (se [10.6.3 Objektglassetikettskrivere](#)). Bruk dokumentene som følger med merkeren til informasjon om merking og utskifting av bånd, og rengjøring.



**ADVARSEL:** Kun bruk BOND-objektglassetiketter og utskriftsbånd. Disse etikettene må forbli festet og leselige under behandling på BOND behandlingsmoduler.



## 2.6 Ekstrautstyr

Dette avsnittet beskriver ekstrautstyret som brukes sammen med BOND-systemet.

- [2.6.1 Objektglass](#)
- [2.6.2 BOND-universelle Covertiles](#)
- [2.6.3 Objektglassbrett](#)
- [2.6.4 Reagensbrett](#)
- [2.6.5 Reagenssystemer og beholdere](#)

For informasjon om BOND-PRIME forbruksartikler, se den separate BOND-PRIME brukerhåndboken.

### 2.6.1 Objektglass

Bruk bare objektglass med riktig størrelse på BOND III og BOND-MAX behandlingsmoduler. Objektglass med feil størrelse sitter kanskje ikke riktig i objektglassbrettene, og Covertiler vil ikke sitte riktig på dem. Begge disse kan påvirke fargingskvaliteten.

Leica Biosystems anbefaler Leica BOND Plus-objektglass og Apex BOND-objektglass, som er utformet for bruk på BOND-systemet. I tillegg til å være den optimale størrelsen for BOND-objektglassbrett og Covertiler, er disse positivt ladede objektglassene merket for å vise områdene der vev skal plasseres for 100µl og 150ml dispensere (se [6.5.8 Dispensering av volumer og vevsposisjon på objektglass](#)).

Hvis du bruker dine egne objektglass, må de samsvare med følgende spesifikasjoner:

Dimensjoner	Bredde: 24,64–26,0 mm (0,97–1,02 tommer) Lengde: 74,9–76,0 mm (2,95–2,99 tommer) Tykkelse: 0,8–1,3 mm (0,03–0,05")
Etikettområde	Bredde: 24,64–26,0 mm (0,97–1,02 tommer) Lengde: 16,9–21,0 mm (0,67–0,83 tommer)
Materiale	Glass, ISO 8037/1



**FORSIKTIG:** Ikke bruk skadede objektglass. Kontroller at alle objektglass er riktig innrettet på objektglassbrettene før de lastes inn i behandlingsmodulen.



**FORSIKTIG:** Ikke bruk objektglass med avrundede eller klipte hjørner. Disse objektglassene kan falle gjennom objektglassbrettet og endre væskeflyten under Covertiler, og derved påvirke fargingskvaliteten.

## 2.6.2 BOND-universelle Covertiles

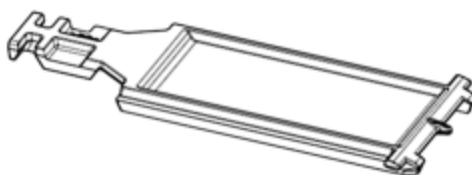
BOND-universelle Covertiler er gjennomsiktige plastdeksler som sitter over objektglassene under farging. Kapillær handling trekker reagens som er dispensert til objektglass mellom Covertilene og objektglassene, og sikrer en skånsom, jevn vevsdekning. Covertilene minimerer volumene av reagens som kreves, og beskytter objektglass mot tørking mellom applikasjoner. Covertiler er en viktig del av BOND-fargesystemet og må alltid brukes.

Plasser Covertiler på objektglassene etter at objektglassene er plassert i objektglassbrett (se [4.1.3.5 Laste inn objektglass](#)). Sørg for at Covertilene er riktig plassert, med nøkkelen i hver Covertile-hals (sirklet inn i bildet til høyre) og inn i sporet i objektglassbrettet.

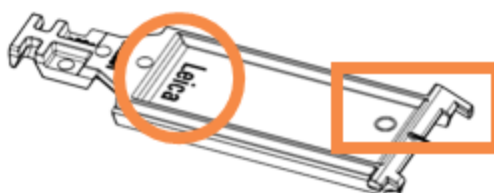
Det er to Covertile-design – de kan brukes om hverandre. Den nye designen inkluderer funksjoner (ordet **Leica**, et lite rundt merke og en projeksjon øverst til venstre) som gjør det mer tydelig når en Covertile er feil plassert på et objektglass.



**Figur 2-28:** En BOND Universal Covertile (opprinnelig design)



**Figur 2-29:** En BOND Universal Covertile (ny design)



Covertilene kan brukes om igjen opptil 25 ganger forutsatt at de ikke er sterkt misfarget eller skadet, og forutsatt at de er riktig rengjort (se [12.3 Covertiler](#)). Kast skadede Covertiler.

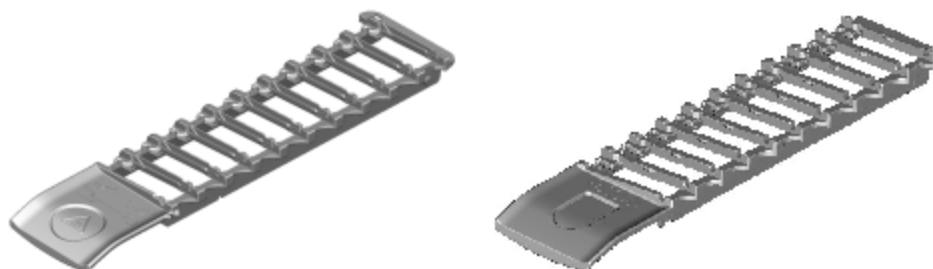
Noen analyser krever bruk av nye (ubrukte) Covertiler. Sjekk den relevante bruksanvisningen for analyse (IFU) på forhånd.

## 2.6.3 Objektglassbrett

Bruk objektglassbrettene til å holde objektglass og Covertiler i posisjon når du laster dem inn i BOND III eller BOND-MAX-behandlingsmodul. Hvert brett kan holde ti objektglass.

Det finnes to objektglassbrett-design – de kan brukes om hverandre.

**Figur 2-30:** Objektglassbrett (nytt design (venstre) og gammelt design (høyre))

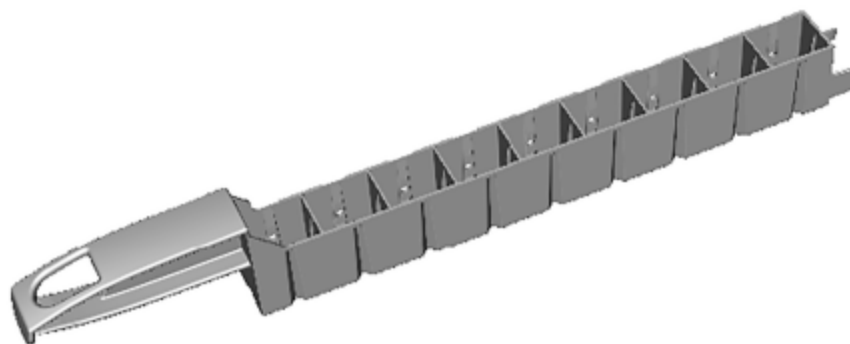


Hvis du vil ha instruksjoner om hvordan du laster objektglass og Covertiler inn i behandlingsmodulen, se [4.1.3.5 Last inn objektglass](#).

## 2.6.4 Reagensbrett

Reagensbrettene har 7ml og 30ml BOND reagensbeholdere og 6ml BOND titreringsbeholdere. Brettene settes inn på behandlingsmodulen i reagensplattformen (se [2.2.6.5 Reagensplattform](#)).

**Figur 2-31:** Reagensbrett



Beholderposisjonene i reagensbrettene er nummerert fra enden og lengst vekk fra håndtaket (posisjon 1) til posisjonen nærmest håndtaket (posisjon 9).

Hvis du ønsker instruksjoner om hvordan du setter reagenser inn i behandlingsmodulen, kan du se [4.1.4 Lasting av reagensene](#).

## 2.6.5 Reagenssystemer og beholdere

En rekke reagensbeholdertyper kan brukes i reagensbrett.

### 2.6.5.1 Reagenssystemer

Reagenssystemer er forhåndsdefinerte sett med reagenser i et reagensbrett. BOND bruker tre typer reagenssystemer:

- BOND-deteksjonssystemer
- BOND-rengjøringsystemer

Se [8.1 Oversikt over reagenshåndtering](#) for mer informasjon om hver av disse.

Et reagenssystem registreres ved å skanne strekkoden(e) på siden av reagensbrettet i stedet for å skanne strekkodeetikettene på hver av komponentbeholderne. De reagensbeholderne som utgjør systemet er ikke individuelt registrert, er låst i brettet og skal ikke fjernes eller flyttes på nytt. Når et reagenssystem er tomt eller utløpt, skal du kaste hele brettet og beholderne.

### 2.6.5.2 BOND Bruksklare reagenser

BOND bruksklare reagenser bruker beholdere som passer inn i reagensbrettet. Disse reagensene leveres i konsentrasjoner som er optimalisert for BOND-systemet, og krever bare registrering og åpning før bruk.

Beholderne inneholder ulike reagensvolumer fra 3,75 ml opptil 30 ml, avhengig av reagenstypen.

### 2.6.5.3 Åpne beholdere

Åpne beholdere er tomme, rene beholdere for å holde en reagens levert av brukeren (for eksempel et primært antistoff). De er tilgjengelige i størrelser på 7ml og 30ml. Åpne beholdere kan kun brukes med én reagens, og kan fylles på nytt slik at hver beholder gir maksimalt 40ml av reagensen (se [8.3.2.4 Fylle opp en åpen reagensbeholder](#)).

Kun BOND-åpne beholdere skal brukes på BOND-systemet – ikke prøv å bruke andre beholdere (unntatt titeringsbeholdere) for reagenser som følger med.

### 2.6.5.4 Titreringsbeholdere

Titreringsbeholdere med spesialformål er også tilgjengelige (se [14.2.1.4 Titreringssett](#)). Disse inkluderer et 6 ml uttakbart innlegg slik at reagensen i en beholder lett kan skiftes, for eksempel under konsentrasjonsoptimalisering. Som åpne beholdere kan hver titeringsbeholder fylles på nytt og brukes til å levere opptil 40 ml reagens. Fem innsatser leveres per beholder i BOND-titreringssettet, tilgjengelig fra Leica Biosystems.

Settene kan brukes på nytt for forskjellige antistoffer og er utformet med minimalt dødvolum for å bevare reagensen.

## 2.7 Flytte en behandlingsmodul



**ADVARSEL:** Kontakt kundestøtte for å flytte behandlingsmodulen over en større avstand eller for å transportere for reparasjon eller avhending. Behandlingsmodulen er tung og er ikke designet for å flyttes av brukeren.



**FORSIKTIG:** Ikke blokker ventilasjonsåpningene som er plassert på badekslet av behandlingsmodulen. Ikke dekk til ventilasjonsåpningene på sprøytedøren (BOND-MAX).

Hvis du flytter en BOND behandlingsmodul over en kort avstand, vurder følgende punkter før du fortsetter:

- Se til at gulvet tåler vekten av behandlingsmodulen, se [18.2 Fysiske spesifikasjoner](#) i [18 Spesifikasjoner](#) for dimensjoner, og konsulter lokale krav før flytting.
- Vurder elektromagnetiske omgivelser  $\emptyset$  for interferens før behandlingsmodulen brukes.
- Ikke bruk en BOND-behandlingsmodul i nærheten av kilder for sterk elektromagnetisk stråling. For eksempel uskermede RF-kilder som kan forstyrre riktig drift.
- Ikke løft en BOND behandlingsmodul med gaffeltruck.
- Bruk bare strømledningen som følger med, og sørg for at operatøren har tilgang til strømkoblingen som ledningen er koblet til.
- Påse at strømledningen og Ethernet-kabelen er frakoblet før flytting.
- Sørg for tilstrekkelig ventilasjon.
- Tøm avfallsbeholderen før flytting.
- Sørg for at du låser opp alle fire hjul på BOND III-behandlingsmodulen (eller tralle, for en BOND-MAX) før flytting og lås hjulene på nytt når du er på det nye stedet.

## 2.8 Instrumentavvikling og kassering

Instrumentet, inkludert brukte deler og tilhørende tilbehør, må kasseres i henhold til gjeldende lokale prosedyrer og forskrifter. Kasser eventuelle reagenser som brukes sammen med instrumentet, i samsvar med anbefalingene fra reagensprodusenten.

Rengjør og dekontaminer i henhold til lokale prosedyrer og forskrifter før du returnerer eller kasserer instrumentet eller deler og tilbehør.

I EU må alt elektronisk avfall avhendes i samsvar med avfall fra elektrisk og elektronisk utstyr (2012/19/EU). I regioner utenfor EU må du følge lokale prosedyrer og forskrifter for avhending av elektronisk avfall.

Kontakt din lokale Leica Biosystems representant hvis du trenger hjelp.

# 3

## Programvareoversikt (på BOND Kontroller)

Dette kapitlet er utformet for å hjelpe deg med å bli kjent med de generelle funksjonene til BOND-programvaren. Se relevante kapitler for instruksjoner om hvordan du bruker programvaren til å kjøre behandlingsmoduler og administrere objektglass, case og reagenser. Se [10 Administrasjonsklient \(på BOND Kontroller\)](#) for instruksjoner for administrasjonsklienten.

- [3.1 Systemarkitektur](#)
- [3.2 Starte og slå av BOND Programvaren](#)
- [3.3 Brukerroller](#)
- [3.4 Klinisk klient-grensesnittoversikt](#)
- [3.5 BOND-ADVANCE-dashbord](#)
- [3.6 Varslinger, advarsler og alarmer](#)
- [3.7 Rapporter](#)
- [3.8 Hjelp \(Help\)](#)
- [3.9 Om BOND](#)
- [3.10 BOND Datadefinisjoner](#)
- [3.11 Programvareoppdatering](#)

## 3.1 Systemarkitektur

Brukere samhandler med BOND-programvaren gjennom to «klienter» – faktisk to separate programmer. Dette er den kliniske klienten (eller bare «klienten») og administrasjonsklienten. Den kliniske klienten er til daglig bruk – for å sette opp reagenser, protokoller og case og objektglass for klargjøring til behandling, og deretter for å overvåke og kontrollere kjøringene på behandlingsmodulen. Administrasjonsklienten brukes til å konfigurere avanserte innstillinger som sjelden endres etter første oppsett. Disse inkluderer konfigurasjoner for objektglassetiketter, maskinvaretilkoblinger og brukerkonti (se [10 Administrasjonsklient \(på BOND Kontroller\)](#)).

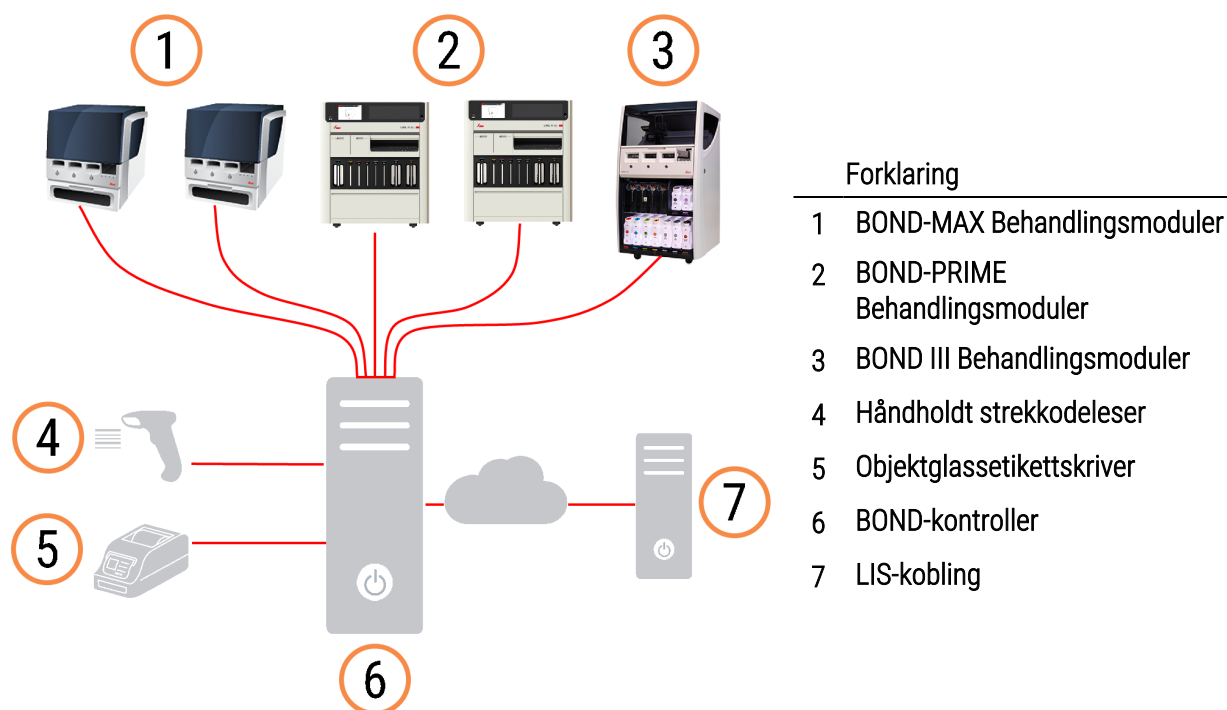
- [3.1.1 Enkel setekonfigurasjon](#)
- [3.1.2 BOND-ADVANCE](#)

### 3.1.1 Enkel setekonfigurasjon

Enkeltseteinstallasjoner har bare én «BOND-kontroller», som er det eneste punktet for brukerinteraksjon med BOND-programvaren (og gjennom den, kontroll over behandlingsmodulene). BOND-kontrolleren utfører all programvarebehandling for systemet og vedlikeholder systemdatabasen, der case- og objektglassinformasjon holdes. Den har tastatur, mus og skjerm, og objektglassmerker og skanner tilkoblet.

Det er en grense på fem behandlingsmoduler i én enkelt installasjon. Hvis du trenger flere behandlingsmoduler, oppgrader til BOND-ADVANCE.

Figur 3-1: Diagram over en enkeltsete-installasjon



## 3.1.2 BOND-ADVANCE

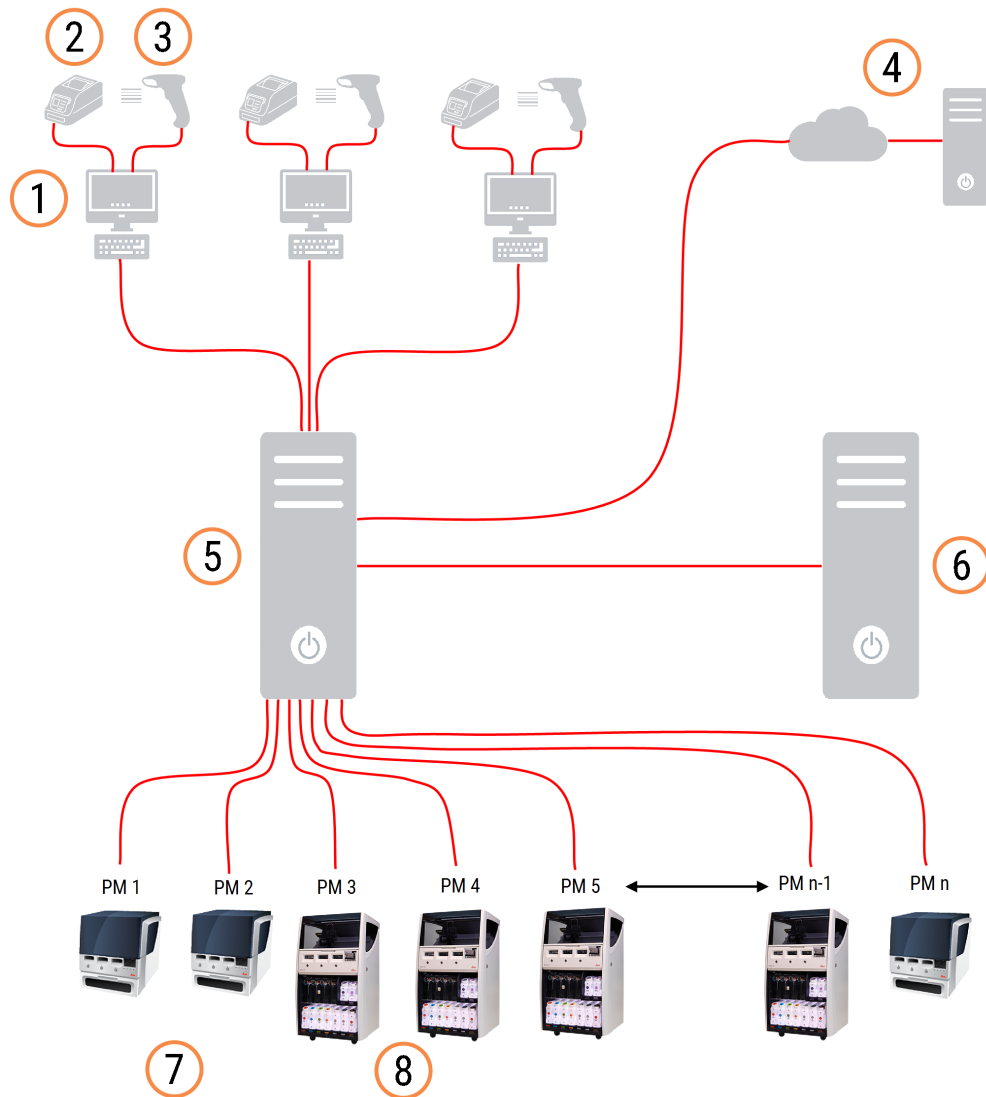
BOND-installasjoner med mer enn fem behandlingsmoduler er konfigurert som multi-sete BOND-ADVANCE-installasjoner. BOND-kontrolleren fortsetter å utføre all programvarebehandling for hele systemet, men de fleste inndata kommer fra BOND-ADVANCE-terminaler som befinner seg i nærheten av arbeidsmodulens arbeidsceller (kalt «grupper» i BOND programvaren) som de kontrollerer. Grupper definert i administrasjonsklienten.

En monitor som er koblet til kontrolleren viser «BOND-dashbord», som gir et sammendrag av sanntidsstatus for hver behandlingsmodul i systemet (se [3.5 BOND-ADVANCE-dashbord](#)). Dashbordet kan også kobles til en dedikert terminal hvis det blir bedt om det. Administrasjonsklienten kan kjøres fra hvilken som helst terminal.

Noen laboratorier kan ha en sekundær kontroller som sikkerhetskopierer alle BOND-data i sanntid og kan byttes til, i tilfelle primærkontrolleren svikter. For detaljer om hvordan du gjør dette, se [16.2 Bytte til sekundærkontrolleren](#).



**Figur 3-2:** Diagram over en BOND-ADVANCE-installasjon – BOND-ADVANCE-terminaler kontrollerer behandlingsmodulene i gruppene, via BOND-ADVANCE-kontrolleren.



### Forklaring

- |                                  |                                    |
|----------------------------------|------------------------------------|
| 1 BOND-ADVANCE-terminaler        | 6 BOND-ADVANCE Sekundær kontroller |
| 2 Objektglassetikettskrivere     | 7 BOND-MAX Behandlingsmoduler      |
| 3 Strekkodelesere                | 8 BOND III Behandlingsmoduler      |
| 4 LIS-kobling                    |                                    |
| 5 BOND-ADVANCE Primær kontroller |                                    |

## 3.2 Starte og slå av BOND Programvaren

### 3.2.1 Start BOND-programvaren:

Du kan starte BOND programvaren før eller etter å ha startet enhver tilkoblet behandlingsmodul. Starte programvaren:

- 1 **Enkeltsete:** om nødvendig, start BOND-kontrolleren og logg på Windows® som bruker «BONDUser». Når systemet er nytt, er innledende passord ikke konfigurert. Hvis et passord er konfigurert, må du imidlertid kontakte laboratorielederen for detaljer.

**BOND-ADVANCE:** om nødvendig, start BOND-ADVANCE kontrolleren. Instrumentbordet skal åpnes automatisk (hvis ikke, dobbeltklikk på **BONDDashboard**-snarveien på Windows-skrivebordet. Trykk på <F11> for å sette Internet Explorer til fullskjermsmodus).

Start terminalen du trenger og logg på Windows som brukeren «BONDUser».

- 2 Dobbeltklikk på det aktuelle skrivebordsikonet for å starte den kliniske klienten eller administrasjonsklienten (eller begge deler – de kan kjøres samtidig).
- 3 Skriv inn ditt BOND brukernavn og passord.

Hvis du åpner den kliniske klienten i et BOND-ADVANCE system du kan velge gruppen å koble til.



Den BOND-ADVANCE den kliniske klienten husker den siste gruppen som er valgt.

Du kan når som helst endre passordet ditt fra påloggingsdialogboksen. Følg laboratorieprosedyrer for frekvens av passordendringer og passordstyrke. Programvaren BOND krever at passord er 4–14 tegn og inkluderer minst ett tall.

Hvis du er en BOND-PRIME-bruker, kan du også angi eller endre din behandlingsmoduls PIN-kode. Se [3.2.2 Angi eller endre PIN-koden for BOND-PRIME behandlingsmodulen](#) nedenfor.

- 4 Klikk på **Log on** (Logg på).

Systemet viser det kliniske klientskjermbildet eller administrasjon-klientskjermbildet som valgt. Tittellinjen viser brukernavnet til brukeren som er pålogget. Hvis du tar over fra en annen bruker, må du logge av denne brukeren og logge på igjen med ditt eget brukernavn. For BOND-ADVANCE, viser tittellinjen også den valgte gruppen.

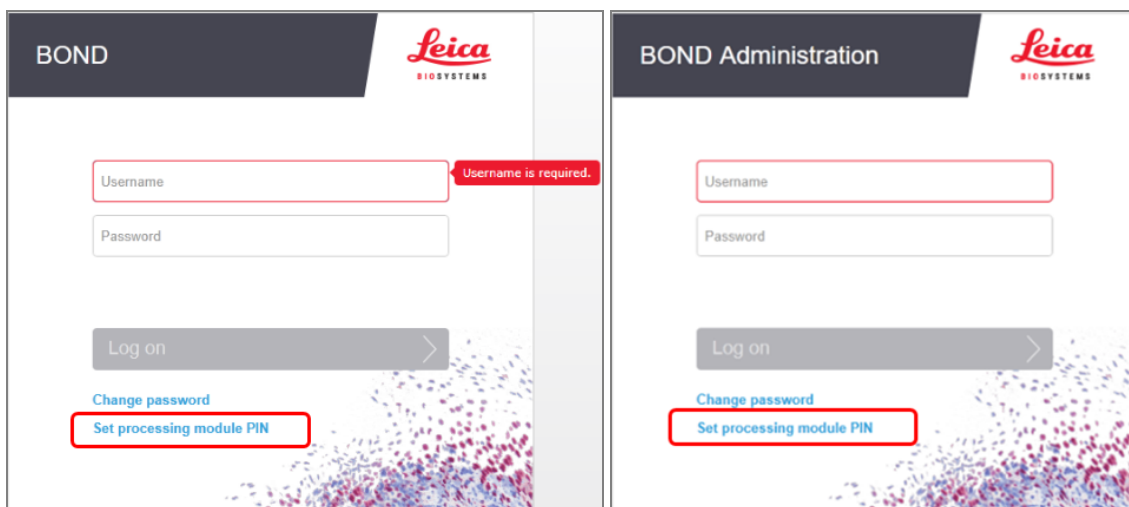


**ADVARSEL:** Fordi BOND-programvaren kontrollerer viktig maskinvare og lagrer sensitive data, ikke kjør andre applikasjoner på BOND kontrolleren – dette vil ugyldiggjøre BOND systemgarantien. Ikke bruk BOND-kontrolleren til generell databruk.

## 3.2.2 Angi eller endre PIN-koden for BOND-PRIME behandlingsmodulen

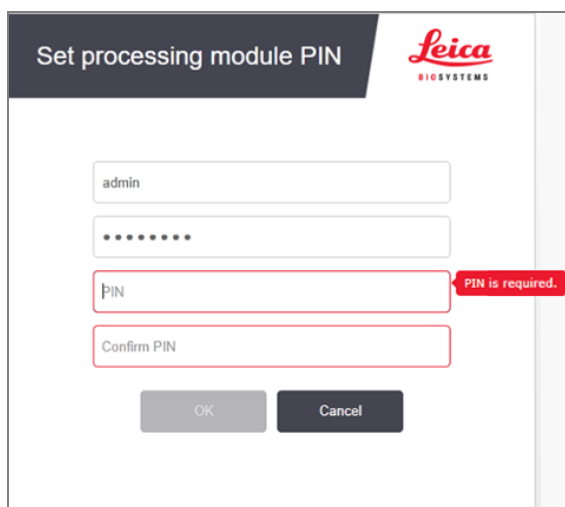
- 1 Klikk på **Set processing module PIN** (Angi behandlingsmodul-PIN) i påloggingsdialogboksen.

Figur 3-3: Påloggingsdialoger for klinisk klient og administrasjonsklient



- 2 Skriv inn ditt BOND brukernavn og passord.
- 3 Tast inn en 4-sifret PIN-kode, og bekreft deretter PIN-koden nedenfor.

Figur 3-4: Angi behandlingsmodul-PIN-dialogboks



- 4 Klikk på **OK**.

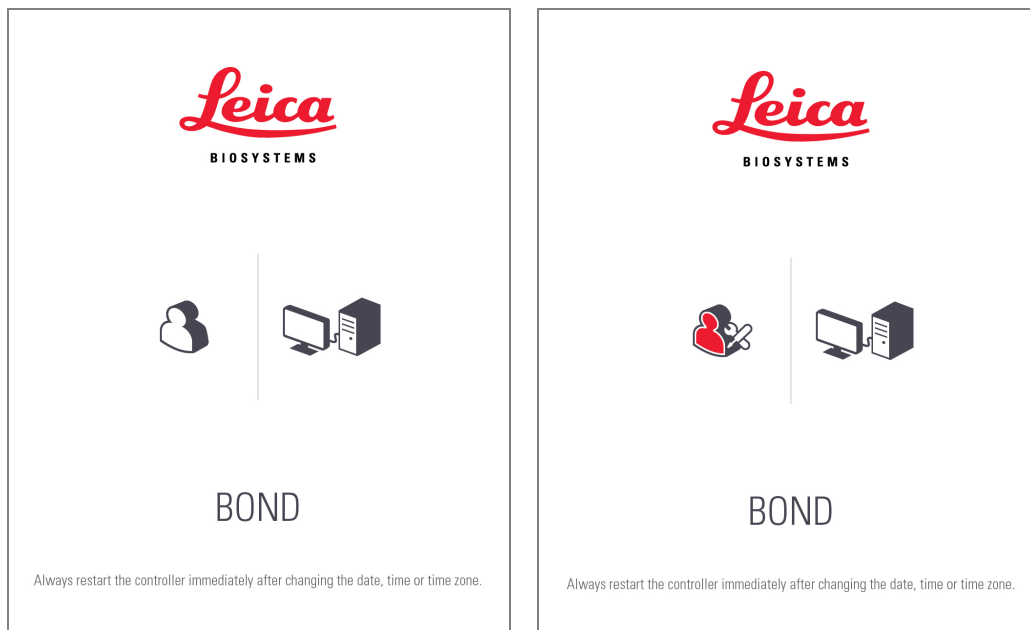
## Skrivebordsbakgrunner

Ulike Windows-skrivebordsbakgrunner brukes til å skille mellom typen Windows-bruker som er pålogget, og rollen til den tilkoblede kontrolleren eller terminalen.

### Enkeltsete

Vanligvis vil du se bakgrunnen «Kontroller BONDUser», men hvis en servicetekniker er på stedet, kan du se bakgrunnen «Kontroller BONDService». Se [Figur 3-5](#).

**Figur 3-5:** BOND-skrivebordsbakgrunn: «Kontroller BONDUser» og «Kontroller BONDService»



## BOND-ADVANCE

På BOND-ADVANCE-skrivebordsbakgrunnene vil de tilkoblede kontrollene eller terminalikonene endres i henhold til rollen. Se eksemplene i [Figur 3-6](#).

**Figur 3-6:** Ikoner for terminal, frittstående kontrollere, primærkontroller og sekundærkontroller




Du vil også se forskjellige ikoner som representerer brukerens type. Se [Figur 3-7](#).

Figur 3-7: Ikoner for BONDUser, BONDService, BONDControl og BONDDashboard



### 3.2.3 Slå av BOND programvaren

Hvis du vil slå av den kliniske klienten eller administrasjonsklienten, klikker du på **Log out** (Logg av)-ikonet  på funksjonslinjen. Du kan slå av den kliniske klienten mens en kjøring pågår hvis du må endre brukere. Ikke etterlat behandlingsmodulen som kjører uten at klienten er åpen over lengre tid, men du vil ikke se noen advarsler eller alarmer.

Slå aldri av BOND-kontrolleren under en kjøring. Hvis du lukker BOND-systemet helt, kan du slå av programvaren før eller etter at behandlingsmodulene er slått av.

## 3.3 Brukerroller

Det er tre brukerroller i BOND systemet:

- **Operatør:** kan oppdatere reagenslageret, opprette case og objektglass, starte og kontrollere fargingskjøringer, opprette og redigere leger og generere rapporter.
- **Overordnet:** opprett og rediger protokoller, reagenser og paneler.
- **Administrator:** har tilgang til administrasjonsklienten for å administrere BOND-brukere og konfigurere systeminnstillinger.

Brukere kan ha flere roller. Overordnede får operatørroller automatisk. Bare brukere med administratorrollen kan kjøre administrasjonsklienten, og bare brukere med operatør- eller overordnede roller kan kjøre den kliniske klienten.

Brukere opprettes og deres roller settes på administrasjonsklienten **Users** (Brukere) (se [10.1 Brukere](#)).



Brukernavnet til den påloggede brukeren vises i klientvinduetts tittellinje.

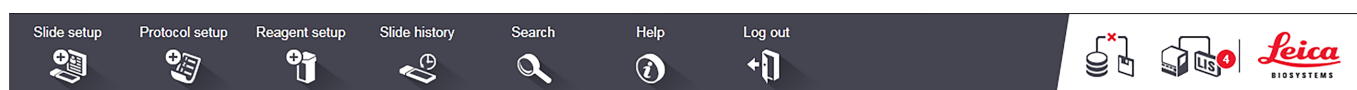
## 3.4 Klinisk klient-grensesnittoversikt

Øverst og til venstre for den kliniske klientskjermen finnes det funksjoner som er felles for alle sider i programvaren. Denne delen beskriver disse funksjonene og beskriver også generelle funksjoner i programvaren.





- [3.4.1 Funksjonslinje](#)
- [3.4.2 Behandlingsmodulfaner](#)
- [3.4.3 Sortere tabeller](#)
- [3.4.4 Datoformat](#)

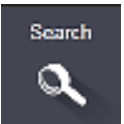
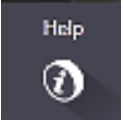





### 3.4.1 Funksjonslinje

Funksjonslinjen er plassert øverst på BOND-programvareskjermbildet og gir rask tilgang til hoveddelene av BOND programvaren.



Klikk på et ikon på funksjonslinjen for å gå til et skjermbilde eller utføre en spesifikk funksjon som beskrevet i tabellen nedenfor.

Ikon	Skjerm vist (eller funksjon utført)	Formål
	Slide setup (Oppsett av objektglass)	Opprett case og sett opp objektglass i BOND-programvaren. For mer informasjon, se <a href="#">6 Objektglassoppsett (på BOND Kontroller)</a> .
	Protocol setup (Protokolloppsett)	Rediger og administrer protokollene dine. For mer informasjon, se <a href="#">7 Protokoller (på BOND Kontroller)</a> .
	Reagent setup (Reagensoppsett), Reagent inventory (Reagenslager) og Reagent panels (Reagenspaneler) (3 kategorier)	Konfigurer nye reagenser, administrer reagenslageret og opprett reagenspaneler (sett med markører som brukes til å øke objektglassopprettelsen). For mer informasjon, se <a href="#">8 Reagensadministrasjon (på BOND Kontroller)</a> .
	Slide history (Objektglasshistorikk)	Vis detaljer om objektglass som har blitt kjørt på BOND-systemet, se detaljer om individuelle objektglass, kjøringer og caser og generer et bredt spekter av rapporter. For mer informasjon, se <a href="#">9 Objektglasshistorikk (på BOND Kontroller)</a> .

Ikon	Skjerm vist (eller funksjon utført)	Formål
	Search (Søk)	Identifiser objektglass, reagensbeholdere og reagenssystemer ved å skanne strekkoden eller manuelt legge inn objektglass-ID eller reagens-ID. En samlet søke dialog brukes der søkematerialet (objektglass eller reagens) automatisk identifiseres av systemet. Se <a href="#">6.5.6 Identifisere et objektglass manuelt</a> eller <a href="#">8.1.1.3 Reagensidentifikasjon</a> for mer informasjon.
	Hjelp (Help)	Åpne denne brukerhåndboken.
	Log out (Logg av)	Logg av klienten.
	Sikkerhetskopiering mislyktes	En sikkerhetskopiering av databasen mislyktes. For mer informasjon, se <a href="#">10.5.3 Sikkerhetskopieringer av database</a> .
	LIS ikke tilkoblet	En LIS-modul er installert, men er for øyeblikket ikke koblet til LIS. For mer informasjon, se <a href="#">11.3 LIS-tilkobling og initialisering</a> .
	LIS tilkoblet	En LIS-modul er installert og er for øyeblikket koblet til LIS. For mer informasjon, se <a href="#">11.3 LIS-tilkobling og initialisering</a> .
	LIS-varslinger	Antall utestående LIS-varslinger. For mer informasjon, se <a href="#">11.4 LIS-varslinger</a> .

Øverst til høyre på skjermen er Leica Biosystems-logoen. Klikk på logoen for å vise **About BOND** (Om BOND)-dialogboksen. Se [3.9 Om BOND](#).

Øverst til høyre på skjermen kan advarsels- og statusikonene vises. Se [11 LIS-integreringspakke \(på BOND Kontroller\)](#) og [10.4.2 Revisjonsspor](#).

## 3.4.2 Behandlingsmodulfaner



Disse fanene vises ikke for BOND-PRIME behandlingsmoduler. For systemstatus og vedlikeholdsinformasjon relatert til BOND-PRIME behandlingsmodulen, se den separate BOND-PRIME brukerhåndboken.

Faner på venstre side av grensesnittet åpner **System Status** (Systemstatus), **Protocol Status** (Protokollstatus) og **Maintenance** (Vedlikehold)-skjermbilder for hver av behandlingsmodulene i gruppen som klienten er koblet til. Fanene viser noe informasjon om gjeldende status for hver behandlingsmodul (se [5.1.1 Behandlingsmodulfaner](#)).

Figur 3-8: Behandlingsmodulfane (BOND-MAX)



**System Status** (Systemstatus)skjermer viser tilstanden til hver behandlingsmodul, mens **Protocol Status** (Protokollstatus)-skjermer viser fremdriften av protokoller som kjøres. **Maintenance** (Vedlikeholds)-skjermen har kommandoer for en rekke vedlikeholdsoppgaver.

## 3.4.3 Sortere tabeller

Mange skjermbilder i BOND programvaren viser data i tabeller. Klikk på en kolonneoverskrift for å sortere etter verdiene i den kolonnen. En oppadgående trekant vises ved siden av overskriften for å indikere at tabellen sorteres i stigende rekkefølge (0-9 A-Z). Klikk en gang til for å sortere i synkende rekkefølge, med trekantpunktene ned.

Hvis du vil sortere i to kolonner, klikker du på den første kolonnen du vil sortere etter, og holder deretter på nøkkelen og klikker på den andre kolonnen. Rekkefølgen av verdier i den første kolonnen endres ikke, men der det er flere rader med samme kolonne-én-verdi, blir radene sortert etter verdiene i den andre kolonnen.

Du kan også skalere kolonnebredder og dra kolonner til nye posisjoner i tabellen.

Eventuelle endringer du foretar i tabellsortering, også kolonnebredde og -posisjoner, beholdes til du logger av.

## 3.4.4 Datoformat

For enkeltsetemonteringer, datoer og klokkeslett i programvaren og rapporter, bruk formatene som er angitt i BOND-kontrollerens operativsystem. For BOND-ADVANCE-installasjoner, brukes formatene i terminalene. Kort- og langdatoformater bør ha en maksimal lengde på henholdsvis 12 og 28 tegn.



## 3.5 BOND-ADVANCE-dashbord



BOND-PRIME-behandlingsmoduler vises ikke på BOND-ADVANCE-dashbordet.

For BOND-ADVANCE-installasjoner blir BOND-bordet vist på en monitor som er koblet til kontrolleren eller terminalen. Det gir et sanntidsstatussammendrag for alle behandlingsmodulene i systemet.

Figur 3-9: BOND-dashbordet









### Forklaring

- 1 Behandlingsmoduler med alarmer
- 2 Behandlingsmoduler med advarsler
- 3 Behandlingsmoduler med varslinger
- 4 Behandlingsmoduler med fullførte kjøring
- 5 Individuelle behandlingsmodulruter, som viser status for objektglass for objektglassfarging

Øverst på skjermen er det fire ikoner som viser behandlingsmoduler med (fra venstre til høyre) alarmer, advarsler, varslinger og fullførte kjøring. Hvis det er mer enn én behandlingsmodul i en kategori, går ikonene gjennom dem i rekkefølge.

Under den øverste raden er rutene for hver behandlingsmodul i systemet i alfabetisk orden etter navn (angitt i administrasjonsklienten). Rutene viser statusen til hver av de tre objektglassenhetene på behandlingsmodulene, plus eventuelle generelle statusindikatorer som gjelder modulene som helhet.

## Dashbordikoner

Ikone	Beskrivelse
	Behandlingsmodulen har en alarm.
	Behandlingsmodulen har en advarsel.
	Behandlingsmodulen fungerer normalt. Tidsstempellet har hvit bakgrunn ( <b>00:14:28</b> ).
	Kjøringen er fullført på minst ett brett på behandlingsmodulen, og brettet er klart til utlasting. Tidsstempellet har grønn bakgrunn ( <b>00:11:36</b> ).
	Behandlingsmodulen har en varsling.
	Behandlingsmodulen er frakoblet.

Behandlingsmoduler med advarsler, varsler eller fullførte kjøringer vises både i riktig posisjon øverst på skjermen og som individuelle ruter i alfabetisk oppføring nedenfor.

### 3.5.1 Status for objektglassfargingsenheten



Dette avsnittet gjelder ikke for BOND-PRIME behandlingsmodulen.

Statusen til hver objektglassenhet blir vist på behandlingsmodulens ruter. Det er tre statuskategorier:

- **Locked** (Låst) – vises når objektglassbrettet er låst. Ingen tid vises.
- **Processing** (Behandling) – behandlingen har startet på brettet. **Time** (Tids)kolonnen viser tiden som gjenstår å kjøre, i timer, minutter og sekunder.
- **Completed** (Fullført) – behandlingen er fullført. **Time** (Tids)kolonnen viser tiden siden kjøringen ble ferdig, i timer, minutter og sekunder, og har grønn bakgrunn.

Hvis ingen brett er låst, er raden tom.

Du kan ikke samhandle med dashbordet. Hvis dashbordet viser en melding som sier at et PM trenger oppmerksomhet, må du samhandle via BOND-ADVANCE-terminalen.

## 3.6 Varslinger, advarsler og alarmer

BOND-systemet har tre varselnivåer: varsling, advarsel og alarm. Hvert varsel indikeres med et ikon som vises på **System Status** (Systemstatus)skjermen over eller ved siden av elementet som er underlagt varselmeldingen. Et korresponderende varslingsikon kan også vises på fanen behandlingsmodul for å gi en indikasjon uavhengig av den gjeldende synlige skjermen (se [5.1.1 Behandlingsmodulfaner](#)). I BOND-ADVANCE, vises også varsler på instrumentbordet (se [3.5 BOND-ADVANCE-dashbord](#)).

Høyreklikke på et varselikon og velge **Attention message** (Varselmelding) starter en dialogboks som beskriver varseltilstanden.

De tre varselnivåene og tilhørende ikoner er beskrevet nedenfor.



Stabil

### Varsel

Gir informasjon om en tilstand som kan kreve handling nå eller senere, for å starte en kjøring eller for å unngå en senere forsinkelse i behandlingen.



Stabil

### Advarsel

Handling er påkrevd nå, muligens for å unngå forsinkelser i behandlingen. Forsinkelser i behandlingen kan kompromittere misfarging.



Blinker

### Alarm

Handling kreves umiddelbart. Hvis behandlingsmodulen behandler objektglass, er det satt på pause og kan ikke gjenopptas før du korrigerer varseltilstanden. Forsinkelser i behandlingen kan kompromittere misfarging.



**ADVARSEL:** Les alltid advarslene og alarmmeldingene så snart du ser ikonene (spesielt når en kjøring pågår). Rask respons kan unngå å kompromittere farging av objektglass.

Det anbefales også å handle på varslinger som oppstår under kjøring så snart som mulig.

## 3.7 Rapporter

BOND-programvaren genererer en rekke rapporter. Disse åpner til en «BOND Report Viewer» (rapportvisning) i et nytt vindu. Generell informasjon som klokkeslett, sted og behandlingsmodulen som rapporten refererer til, er gitt i rapportoverskrifter. Bunntekst på siden viser klokkeslettet og datoen da hver rapport ble generert og sidenumre.

Noen rapporter, spesielt de som inneholder informasjon om caser, objektglass eller reagenser, kan ta minutter å generere, spesielt i laboratorier med mange behandlingsmoduler og/eller høy sirkulasjon.

BOND-rapportvisning har et lite utvalg av alternativer for navigering, visning og utdata. I tillegg til å åpne en standard utskriftsdialogboks for å velge og konfigurere en skriver, eller for å velge hvilke sider som skal skrives ut, kan du eksportere rapporter i en rekke formater, inkludert PDF, XLS, CSV og tekst.

Du kan bruke forskjellige tastaturnarveier for navigasjon, for eksempel **Side opp**, **Side ned**, **Hjem** (første side) og **Slutt** (siste side). Andre funksjoner er også tilgjengelige via hurtigtaster, for eksempel **Ctrl-F** viser dialogboksen Søk, **Ctrl-S** åpner dialogen Lagre, og **Ctrl-P** åpner dialogboksen Skriv ut.

BOND-rapporter dokumenteres i følgende avsnitt:

- [5.3.1 Vedlikeholdsrapport](#)
- [6.7 Sammendragsrapport for objektglassoppsett](#)
- [7.5 Protokollrapporter](#)
- [8.3.4 Rapport over inventardetaljer](#)
- [8.3.5 Reagensbruksrapport](#)
- [9.4 Kjøre hendelsesrapport](#)
- [9.5 Kjør detaljrapport](#)
- [9.6 Case-rapport](#)
- [9.8 Sammendrag av objektglass](#)
- [9.10 Kort objektglasshistorikk](#)
- [3.9.1 Servicelogg](#)


Det er også mulig å eksportere objektglassinformasjon i filformatet CSV (kommaseparerte verdier). Se [9.9 Eksporter data](#).

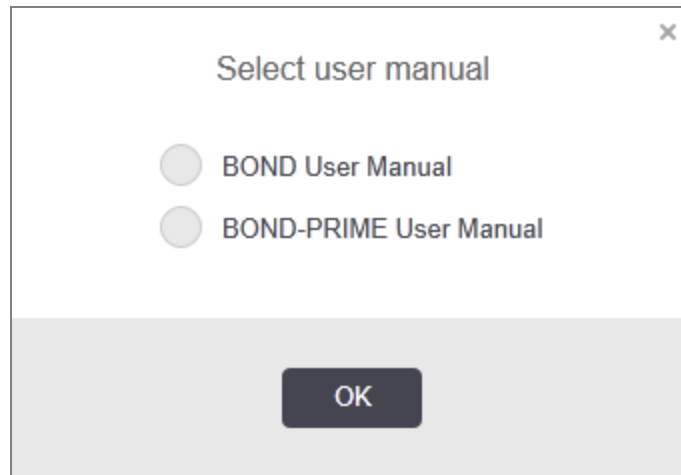
### 3.7.1 Eldre rapporter

Hvis ditt BOND-system ble oppgradert fra programvareversjon 4.0, vil ikke case- og objektglassdata før oppgraderingen ha blitt migrert til gjeldende database. De gamle dataene (med «eldre data») er fremdeles tilgjengelig. For å åpne det, åpne **Start > All Programs** (Alle programmer) > **BONDLeica > Legacy Report Viewer** (Eldre rapportvisningsprogram). Versjon 4.0 av BOND-programvaren åpnes. Vis behandlede objektglass på **Slide history** (Objektglasshistorikk) og opprette rapporter på samme måte som du gjorde i versjon 4.0. I versjon 4.0 kan du skrive ut rapporter fra rapportvinduet eller lagre i PDF-format. For å gjøre dette velger du **File** (Fil) > **Print** (Skriv ut) og velg **Leica PDF Printer** (Leica PDF-skriver) som skriveren.

Ikke opprett case eller objektglass i BOND Eldre rapportvisningsprogram. Brukes kun til å vise eldre data og opprette rapporter.

## 3.8 Hjelp (Help)

**Help** (Hjelp)-ikonet  på funksjonslinjen i både klinisk og administrasjonsklientene åpner et popup-vindu der du kan velge hvilken versjon av brukerhåndboken du vil åpne.

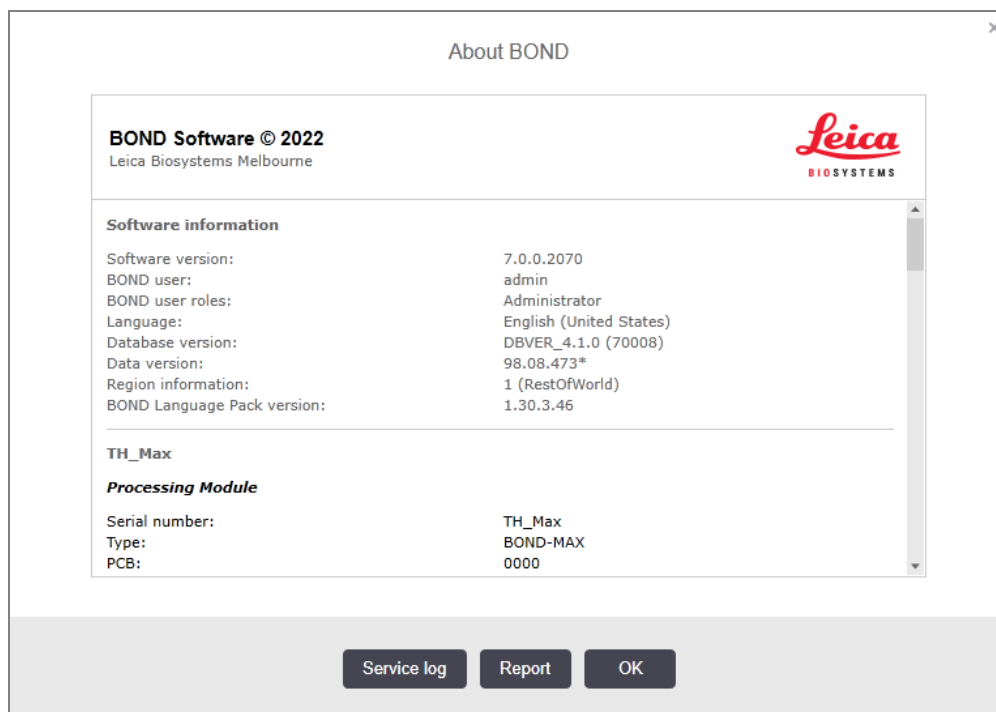


Alternativt kan du åpne **Select user manual** (Velg brukerhåndbok) fra skrivebordsikonet.

## 3.9 Om BOND

Klikk på Leica Biosystems-logoen øverst til høyre på skjermen for å vise **About BOND** (Om BOND)-dialogboksen, som viser systeminformasjon.

Figur 3-10: About BOND (Om BOND)-dialogboks



Mye av informasjonen i **About BOND** (Om BOND)-dialogboksen er hovedsakelig interessant for servicepersonell, men laboratoriepersonell kan finne den første informasjongruppen nyttig, spesielt under diskusjoner med kundestøtte.

Informasjonen i den første gruppen er som følger:

- Programvareversjon: versjonsnummeret for programvareversjon.
- BOND bruker: brukernavnet til den aktuelle brukeren.
- BOND brukerroller: brukerrollene til den aktuelle brukeren.
- Språk: gjeldende språk.
- Databaseversjon: databaseversjonen (refererer til databasestrukturen).
- Dataversjon: versjonen av data som er lastet inn i databasen.
- Områdeinformasjon: det området i verden som systemet er konfigurert for (satt under installasjon).

Du kan lagre informasjonen i dialogboksen til en tekstfil – klikk på **Report** (Rapport) og velg et sted for å lagre filen.

## 3.9.1 Servicelogg

I administrasjonsklienten kan du generere servicerapporter fra **About BOND** (Om BOND)-dialogboksen. Dette vil vanligvis gjøres på forespørsel fra en servicerepresentant. Slik oppretter du en servicelogg:

- 1 Klikk på **Service log** (Servicelogg) i **About BOND** (Om BOND)-dialogboksen (se [Figur 3-10](#)).
- 2 Velg enten:
  - serienummeret til en spesifikk behandlingsmodul,
  - **\*System\*** for å rapportere om programvare- eller kontrollerhendelser i BOND-systemet, eller
  - **\*LIS\*** for hendelser relatert til LIS-systemet
- 3 Velg en tidsperiode for rapporten, eller klikk på **Last seven days** (Siste sju dager).
- 4 Klikk på **Generate** (Generer) for å generere rapporten. Rapporten vises i rapportvisningen – se [3.7 Rapporter](#).
- 5 Klikk på **Export data** (Eksporter data) for å eksportere tjenestelogg til en CSV-fil.

## 3.10 BOND Datadefinisjoner

BOND -kontrolleren lagrer datadefinisjoner som inneholder alle reagens- og protokolldetaljer for hele systemet. Standardprotokoller og detaljer om Leica Biosystems-reagenser og reagenssystemer er også inkludert.

### 3.10.1 Oppdateringer av datadefinisjoner

Leica Biosystems distribuerer automatisk datadefinisjoner på nettstedet, f.eks. for å legge til nylig lanserte reagenser. Se [10.4 BDD](#) for instruksjoner om å oppdatere datadefinisjoner.



Når du oppdaterer datadefinisjonene, må du bare bruke oppdateringsfiler som har filtypen **.bdd** og er for riktig region.

Sjekk gjeldende dataversjon i **About BOND** (Om BOND)-dialogboksen. Hvis du vil vise denne dialogboksen, klikker du på Leica Biosystems-logoen øverst til høyre på BOND-programvareskjermen. Se også [3.9 Om BOND](#).

## 3.11 Programvareoppdatering

Leica Biosystems kan frigjøre programvareoppdateringer som BOND-systemet fortsetter å utvikle. Oppdateringene kan være til hovedprogramvaren eller til databasen som inneholder standardprotokoller, reagenser og reagenssystemer.

Versjonsnummeret til gjeldende programvareversjon finnes i **About BOND** (Om BOND) (se [3.9 Om BOND](#)). Dataversjonen vises også i **About BOND** (Om BOND).

# 4

## Hurtigstart

Dette kapitlet er utformet for å ta deg med på en guidet omvisning i din første individuelle kjøring med BOND-systemet. I den oppretter vi et eksempel-case og konfigurerer og behandler fire objektglass for testing med BOND ferdiglagde primære antistoffer \*CD5, \*CD3, \*CD10 og \*Bcl-6.

For BOND III og BOND-MAX er standardprotokollen og deteksjonssystemet for disse antistoffene \*IHC Protocol F and BOND Polymer Refine Detection System (DS9800).

På BOND-PRIME behandlingsmoduler er standard protokollpåvisningssystem \*IHC Protocol F og BOND-PRIME Polymer DAB Detection System (DS9824). Prosessen bruker også tilhørende BOND-PRIME Hematoxilin (AR0096).

De beskrevne prosedyrene er også gyldige for ISH-prober og protokoller (bare bytt antistoff for en probe og erstatt IHC-protokoller med ISH-protokoller).

### 4.1 BOND III og BOND-MAX

Før du begynner må du være kjent med de relevante delene av [2 Maskinvare](#) og [3 Programvareoversikt \(på BOND Kontroller\)](#)-kapitlene i denne håndboken.

- [4.1.1 Innledende kontroller og oppstart](#)
- [4.1.2 Protokoll- og reagenskontroller](#)
- [4.1.3 Oppsett av objektglass](#)
- [4.1.4 Lasting av reagensene](#)
- [4.1.5 Kjøre protokollen](#)
- [4.1.6 Sluttbehandling](#)



## 4.1.1 Innledende kontroller og oppstart

Utfør følgende trinn før du starter en kjøring:

- 1 Kontroller at behandlingsmodulen er ren og at alle vedlikeholdsoppgaver er oppdaterte (se [12.1 Rengjørings- og vedlikeholdsplan](#)).

Daglige oppgaver før kjøring er:

- a Kontroller at bulk avfallsbeholdere ikke er mer enn halvt fulle; på gjeldende modell BOND-MAX, bruk den hvite horisontale linjen på beholderetiketten som en veiledning til halvfullt nivå – se [Figur 12-3](#).
  - b Kontroller at bulk reagensbeholdere har et tilstrekkelig volum av riktig reagens.
- 2 Kontroller vaskeblokker og blandestasjon – rengjør eller skift ut om nødvendig.
  - 3 Kontroller at objektglassmerkeren har tilstrekkelig med etiketter.
  - 4 Hvis behandlingsmodulen og kontrolleren (og terminalen, for BOND-ADVANCE) ikke er på, slå dem på nå.
  - 5 Start den kliniske klienten når kontrolleren eller terminalen kjører.
  - 6 Når programvaren har startet, kontroller **Status** for å sikre at det ikke finnes noen behandlingsmodulvarsler. Korriger før du prøver å kjøre noen objektglass.
  - 7 Slå på objektglasset.

## 4.1.2 Protokoll- og reagenskontroller

Du må kontrollere at protokollene og reagensene du skal bruke i kjøringen er satt opp i programvaren.

Slik kontrollerer du protokollene:

- 1 Velg **Protocol setup** (Protokoloppsett)-ikonet (vist til høyre) på funksjonslinjen.
- 2 Kontroller at «\*IHC Protocol F» er oppført i tabellen.



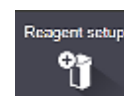
Hvis protokollen ikke er oppført på listen **All (Alle)** i **Preferred status** (Foretrukket status)-filteret nederst på skjermen (se [7.2 Skjermen Protokoloppsett](#)).

- 3 Velg protokollen i tabellen, klikk på **Open** (Åpen), og merk det foretrukne deteksjonssystemet i **Edit protocol properties** (Rediger protokollegenskapenes)-dialogboksen **BOND Polymer Refine Detection**.

Kontroller at protokollen er valgt som **Preferred** (Foretrukket) øverst i dialogruten (du må være logget på med en brukerrolle for overordnede for å gjøre protokollen foretrukket, hvis den ikke er det).

Slik kontrollerer du reagensene:

Denne kontrollen forutsetter at du har beholdning av nødvendige antistoffer og deteksjonssystem, og at disse har blitt registrert i BOND-reagenslageret. Se [8.3.3 Registrere reagenser og reagenssystemer](#) for mer informasjon.



- 1 Velg **Reagent setup** (Reagensoppsett)-ikonet (vist til høyre) på funksjonslinjen.
- 2 På **Setup** (Oppsett) velg **Primaries** (Primære) som **Reagent type** (Reagenstype), **Leica Microsystems** som **Supplier** (Leverandør), og **All** (Alle) for **Preferred status** (Foretrukket status) i filtrere nederst på skjermen.
- 3 Finn alle antistoffene vi trenger (\*CD5, \*CD3, \*CD10 og \*Bcl-6) og dobbeltklikk for å åpne **Edit reagent properties** (Rediger reagensegenskaper)-dialogboksen.
  - a Klikk på **Restore factory default protocols** (Gjenopprett fabrikkstandardprotokoller) (du må være logget på med en administratorbrukerrolle for å gjenopprette fabrikkstandarder). Dette sikrer at standardfargingsprotokollen \*IHC Protocol F (IHC protokoll F) og standard forbehandlingsprotokoller angis.
  - b Kontroller at reagensen er merket som **Preferred** (Foretrukket) (du må være logget på med en overordnet brukerrolle for å gjøre reagensen foretrukket, hvis den ikke er det).
  - c Klikk på **Save** (Lagre).
- 4 Gå til **Inventory** (Varelager) og velg **Reagent containers** (Reagensbeholdere) som **Package type** (Pakketype), **Primaries** (Primære) som **Reagent type** (Reagenstype), **In stock** (På lager) for **Inventory status** (Inventarstatus), **Leica Microsystems** for **Supplier** (Leverandør) og **Preferred** (Foretrukket) for **Preferred status** (Foretrukket status) i filtrere nederst på skjermen.

Alle antistoffene vi trenger bør vises med tilgjengelige volumer.

Sørg for at det er tilstrekkelig volum for hvert antistoff.

- 5 På samme fane velger du **BOND detection systems ( deteksjonssystemer)** som **Package type (Pakketype)** og **In stock (På lager)** for **Inventory status (Inventarstatus)**. Kontroller at det foretrukne detektorsystemet **BOND Polymer Refine Detection** er oppført i tabellen, og at det er nok volum (se [8.3.1.1 Rapporteringsvolum for deteksjonssystemer](#)).

## 4.1.3 Oppsett av objektglass

Dette avsnittet beskriver prosessene for å fortelle BOND-systemet de detaljene det trenger for å farge objektglassene og fysisk plassere objektglass i behandlingsmodulen.



Programvareoperasjonene i denne delen utføres fra **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen. Hvis du vil vise denne skjermen, klikker du på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-ikonet på funksjonslinjen.

Se underavsnitt:

- [4.1.3.1 Angi case-detajler](#)
- [4.1.3.2 Angi objektglass-detajler](#)
- [4.1.3.3 Kontroller](#)
- [4.1.3.4 Merking av objektglass](#)
- [4.1.3.5 Laste inn objektglass](#)

### 4.1.3.1 Angi case-detalljer

Først må vi opprette en «case» i programvaren for eksempelpasienten. For vårt eksempel er pasientens navn A Edward, case ID 3688, med Dr. Smith den henvisende legen.

- 1 Klikk på **Add case** (Legg til case) i **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen. Programvaren viser **Add case** (Legg til case)-dialogboksen.

Figur 4-1: Add case (Legg til case)-dialogboksen

- 2 Klikk i **Case ID** (Case-ID)-feltet og skriv inn «3688».
- 3 Klikk i **Patient name** (Pasientnavn) og skriv inn «Edward, A».
- 4 Klikk på **Manage doctors** (Administrere leger) for å åpne **Manage doctors** (Administrere leger)-dialogboksen. Klikk der på **Add** (Legg til) for å åpne **Add doctor** (Legg til lege)-dialogboksen og skriv inn «Smith» i **Name** (Navn)-feltet. Sørg for at **Preferred** (Foretrukket)-ruten er avmerket. Klikk på **Save** (Lagre).
- 5 Velg «Smith» og klikk på **OK** i **Manage doctors** (Administrer leger)-dialogboksen.
- 6 Velg 150µl dispenseringsvolum som standard for case. Denne innstillingen kan overstyres under objektglassoppsettet hvis du ønsker det.
- 7 Velg \*Avvoks eller \*Bake og avvoks i **Preparation protocol** (Klargjøringsprotokollen) for å angi en standard preparering for objektglass i case. Denne innstillingen kan overstyres under objektglassoppsettet hvis du ønsker det.
- 8 Klikk på **OK** for å lukke dialogboksen **Add case** (Legg til case) – tabellen til venstre for **Slide setup** (Oppsett av Objektglass) viser den nye casen.

For mer informasjon om å arbeide med caser, se [6.3 Arbeide med caser](#).

### 4.1.3.2 Angi objektglass-detalljer

På neste trinn oppretter vi "objektglass" i programvaren for hver av de fire fysiske objektglassene:

- 1 Velg vår nye case-ID 3688 i caselisten til venstre på skjermen.
- 2 Klikk på **Add slide** (Legg til objektglass) for å vise **Add slide** (Legg til objektglass)-dialogboksen.

Figur 4-2: Add slide (Legg til objektglass)-dialogboks

- 3 Eventuelt kan du legge til en kommentar som er spesifikk for dette objektglasset.
- 4 Sikre at **Test tissue** (Testvev) er valgt som **tissue type** (vevstype).
- 5 Velg et dispenseringsvolum som passer for behandlingsmodulen og vevsstørrelsen (se [6.5.8 Dispensering av volumer og vevsposisjon på objektglass](#)).

Vi antar at objektglassene vil bli behandlet på en BOND III, så sett dispenseringsvolum til 150µl.

- 6 Velg **Single** (Enkel) og **Routine** (Rutine) i **Staining mode** (Fargemodus).
- 7 Klikk på **IHC** for å spesifisere IHC-prosessen.
- 8 Velg **\*CD5 (4C7)** fra **Marker** (Markør)-listen.

I **Protocols** (Protokoller)-fanen angir programvaren automatisk klargjøringsprotokollen for casen, og standard fargings- og uthentingsprotokoller for \*CD5.

9 For enkel farging skal du generelt sett la **Auto** være standardinnstillingen for Unike produktidentifikatorer (UPI-er) på venstre side av dialogboksen. Hvis du imidlertid vil velge et spesifikt partinummer for et bestemt objektglass (f.eks. for parti-til-parti-validering), velger du fra rullegardinlisten i følgende felt:

- **Marker UPI** (Markør UPI) – UPI for reagensbeholderen for markøren
- **Detection System UPI** (Deteksjonssystem UPI) – UPI i deteksjonssystemet.

For at objektglass skal behandles i samme kjøring (på BOND-MAX og BOND III), må enten UPI-ene være de samme, eller **Auto** må velges.

10 Klikk på **Add slide** (Legg til objektglass)

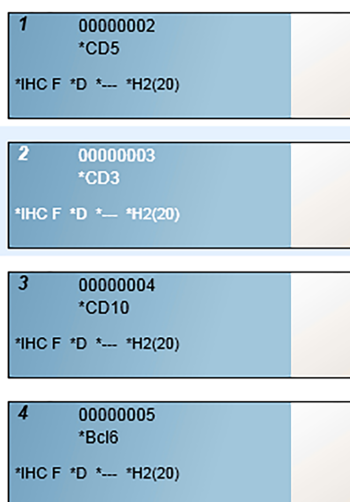
Objektglasset legges til objektglasslisten til høyre for **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen. **Add slide** (Legg til objektglass) forblir åpen.

11 Gjenta trinn 8–10 tre ganger og velg **\*CD3 (LN10)**, **\*CD10 (56C6)** og **\*Bcl-6 (LN22)** som markøren i trinn 8.

12 Når alle objektglass er lagt til, klikk på **Close** (Lukk) for å lukke dialogboksen **Add slide** (Legg til objektglass).

Gjennomgå detaljene i objektglasslisten.

**Figur 4-3:** Fire objektglass konfigurert i **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen



Hvis du må endre detaljer for et objektglass, dobbeltklikker du på objektglasset for å åpne **Slide properties** (Objektglassegenskaper), endre detaljene etter behov, og klikk på **OK**.

Hvis du vil ha mer informasjon om hvordan du arbeider med objektglass, se [6.5 Arbeide med objektglass](#).



Du kan bruke **paneler** for å raskt legge til flere objektglass som du vanligvis bruker. For en forklaring på paneler og hvordan du oppretter og bruker dem, se [8.4 Reagenspanel skjerm](#).

### 4.1.3.3 Kontroller

Bruk alltid kontroller på BOND-systemet. Vi anbefaler på det sterkeste å plassere riktig kontrollvev på samme objektglass som pasientvev. I tillegg til dette kan du opprette en separat case spesifikt for kontrollobjektglass. Se [6.2 Arbeide med kontroller](#) for videre diskusjon.

### 4.1.3.4 Merking av objektglass

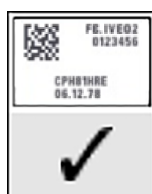
Du er nå klar til å skrive ut objektglassetiketter og feste dem til objektglassene:

- 1 Klikk på **Print labels** (Skriv ut etiketter) fra skjermen for **Slide setup** (Oppsett av Objektglass).
- 2 I **Slide labels to print** (Objektglassetiketter som skal skrives ut), velger du ønsket alternativ og klikker deretter på **Print** (Skriv ut).

Etikettene skrives ut.

- 3 Kontroller at det frostede området på objektglasset (der etiketten skal settes) er tørr, og påfør deretter etiketten med objektglass-ID eller strekkode innrettet parallelt med enden av objektglasset. Etiketten skal være på høyre side når objektglasset holdes med etiketten øverst.

Figur 4-4: Riktig påført etikett



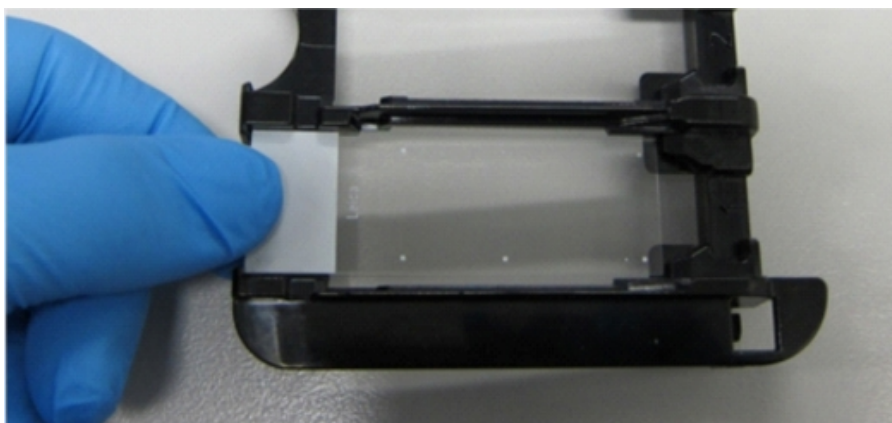
For mer informasjon, se [6.6 Objektglassetikett](#).

### 4.1.3.5 Laste inn objektglass

Last inn objektglass på følgende måte:

- 1 Hold objektglasset med etiketten med prøven øverst.
- 2 Plasser objektglasset over en tom posisjon på objektglassbrettet, med etiketten på objektglasset over fordypningen på siden av brettet (se [Figur 4-5](#)). Plasser objektglasset slik at det sitter i fordypningen i brettet.

Figur 4-5: Plasser et objektglass i et objektglassbrett



- 3 Hold en Covertile ved halsen og legg den på objektglasset, og fest nøkkelen på halsen på Covertilen i fordypningen i objektglassbrettet (innsirklet i **Figur 4-6**). Med Covertiler av ny design, skal ordet «Leica» som står på Covertilen leses riktig, noe som viser at Covertilen er rett vei opp.

**Figur 4-6:** Plassering av en Covertile på et objektglass



- 4 Når alle objektglass og Covertiler er lastet inn i brettet, løfter du brettet og hviler enden på inngangen til en tom objektglassfargingsenhet. Skyv brettet så langt det går inn i modulen. Brettet skal gli lett og høres når det klikker på plass.

#### 4.1.4 Lasting av reagensene

Nå skal deteksjonssystemet (BOND Polymer Refine) og markørbeholderne (for \*CD5, \*CD3, \*CD10 og \*Bcl-6) plasseres på behandlingsmodulen.



**ADVARSEL:** Reagensbeholdere kan tippe over under transport, og etterlate reagensrester rundt lokket. Bruk alltid godkjent øyevern, hansker og verneklær når du åpner reagensbeholdere.

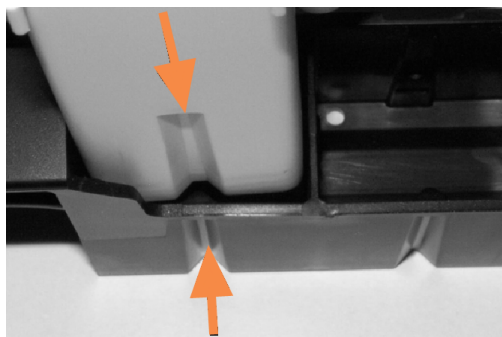


For å laste reagenser inn i BOND III eller BOND-MAX-behandlingsmodulen, gjør følgende:

- 1 Plasser markørbeholdere i reagensbrett ved å innrette sporene på baksiden av beholderne med hakkene i brettrommene. Trykk ned til beholderne klikker på plass.

Markørbeholdere kan plasseres i oppbevaringsrommene i registreringssystembrett hvis du vil.

**Figur 4-7:** Reagensbeholder i reagensbrett

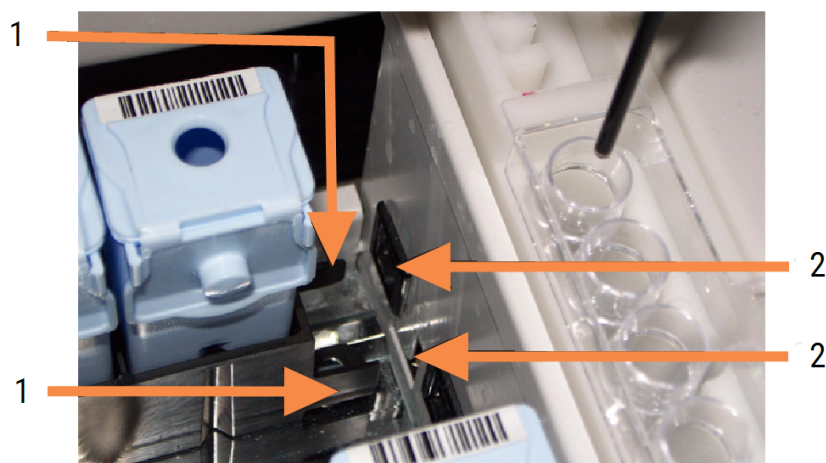


Pilene angir sporene i reagensbeholder og i reagensbrett

- 2 Åpne alle markører og deteksjonssystembeholdere. Klikk åpne lokkene og sving tilbake til de festes inn i fanene på baksiden av beholderne.
- 3 Sørg for at de øverste strekkodeetikettene er helt festet til beholderne – trykk ned alle etiketter som løftes.
- 4 Tørk av eventuell fuktighet/kondens fra den øverste strekkodeetiketten.
- 5 Plasser reagensbrettene på reagensplattformen på behandlingsmodulen. Bruk guidene på plattformen til å lede brettene riktig inn i plattformen.

Når brettet når enden på plattformen, bør det kobles inn i låsen. LED-lampen lyser grønt for å indikere at brettet er på plass.

**Figur 4-8:** Sette inn reagensbrettet



#### Forklaring

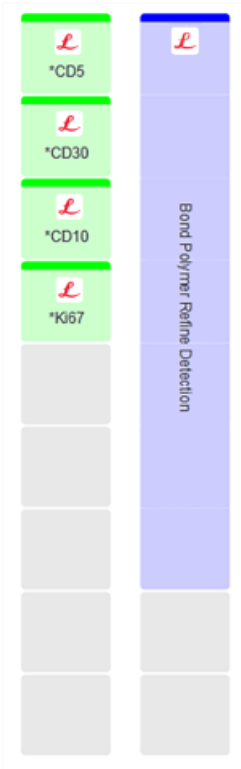
- 1 Brettets låsemekanisme
- 2 Behandlingsmodulens låseport



- 6 I programvaren klikker du på fanen for behandlingsmodul for å vise **System Status** (Systemstatus)skjermen.

Reagenskolonnen vises i en lysere farge med en mørk ramme for å indikere at brettet er i ferd med å avbildes. BOND-systemet viser ID-ene på reagensene så snart hovedroboten er tilgjengelig, og oppdaterer deretter ikonene for reagensene.

**Figur 4-9:** Status for reagensbrett som vist på skjermbildet System Status (Systemstatus)



Hvis det er problemer med reagenser, viser programvaren et oppmerksomhetsikon på den skjermen. Høyreklikk på ikonet for å få mer informasjon (se [5.1.3.4 Løse reagensproblemer](#)).



Reagensbrettene kan fjernes når som helst mens LED-lampen for brettet er grønn. Når en reagens i et brett er nødvendig innen 2 minutter, blir LED-lampen rød, noe som indikerer at brettet er låst (se [2.2.6.5 Reagensplattform](#)).

## 4.1.5 Kjøre protokollen

Med objektglass og reagenser konfigurert og lastet i behandlingsmodulen, er du klar til å starte behandlingen.

- 1 Kontroller at behandlingsmodulens lokk er lukket.
- 2 Trykk på knappen Laste/Tømme på forsiden under det innlastede objektglassbrettet.

BOND III eller BOND-MAX låser brettet, og LED-lampen for objektglassbrettet skal lyse oransje.



Lytt etter hvert som objektglassbrettlåsene låses – hvis det er høye knitre- eller klikkelyder, er det sannsynlig at Covertiler er ute av posisjon. I dette tilfellet låser du opp brettet, fjerner og kontrollerer objektglass og Covertiler.

- 3 Så snart hovedroboten er tilgjengelig, tar BOND-systemet bilder av objektglassene.

Hvis noen av de nødvendige reagensene ikke er tilgjengelige, viser programvaren et oppmerksomhetsikon under objektglasslisten. Høyreklikk på ikonet for mer informasjon.

- 4 Forutsatt at det ikke er noen ukjente eller ikke-kompatible objektglass, er objektglassene nå klare for en fargekjøring. Fremdriftslinjen vil være i startfasen (se [5.1.6.2 Kjøringsfremdrift](#)) og kjøringsstatusen vil være **Slides ready** (Objektglass klare) (se [5.1.6.1 Kjøringsstater](#)).


Klikk på  for å begynne og kjøre protokollen (eller du kan sette behandlingsmodulen til å starte senere; se [5.1.8 Forsinket start](#)).

Systemet vil planlegge kjøringen, fremdriftslinjen vil skifte til behandlingsfasen og kjøringsstatus vil være **Proc (OK)** (Pros (OK)).



Du bør starte bare én kjøring om gangen, og deretter vente til kjøringen har startet/blitt planlagt før du starter neste kjøring. Vent en kort stund etter at du har startet hver kjøring for å bekrefte at den har startet. Hvis ikke, er kjøringsstatusen satt til **Rejected/Slides ready** (Avvist/objektglass klar). Se [5.1.6.1 Kjøringsstater](#).

Mens en kjøring blir behandlet, vil knappen Laste/Tømme for farging av objektglass ikke frigjøre objektglassbrettet.

Klikk på  under brettet på **System Status** (Systemstatus) for å avbryte kjøringen (se [5.1.7 Starte eller stoppe en kjøring](#)).

## 4.1.6 Sluttbehandling

Når behandlingsskjøringen er ferdig, blinker ikonet for behandlingsmodulens fane (se [5.1.1 Behandlingsmodulfaner](#)). Hvis det var uventede hendelser under kjøringen, er displayteksten rød, og varselsymbolet vises under brettet og på berørte objektglass. Hvis dette skjer, sjekk **System Status** (Systemstatus) for å se ikonet for oppmerksomhet, og høyreklikk på dem for å vise informasjon om tilstanden. Du bør også inspisere Kjøringshendelsesrapporten (se [9.4 Kjøre hendelsesrapport](#)) for å se eventuell annen informasjon om problemer under kjøringen.

Når kjøringen er ferdig:

- 1 Fjern reagensbrett.

Lukk lokket på reagensbeholderen godt for å forhindre fordamping av reagensene, og oppbevar reagensene umiddelbart slik det anbefales på etiketten eller reagensdatabladet.

- 2 Generer Kjør hendelsesrapport (se [9.4 Kjøre hendelsesrapport](#)).
- 3 Trykk på knappen Laste/Tømme og fjern objektglassbrett fra behandlingsmodulen.



Lytt igjen etter knitre- eller klikkelyder når brettet tømmes. Hvis du hører dette, inspiser i og rundt objektglassfargingsenheten for ødelagte objektglass hvis det mot formodning skulle være at et feiljustert objektglass er knust. Hvis dette er tilfelle, kontakt kundestøtte.

- 4 Plasser objektglassbrettet på en flat, stabil overflate. Fjern Covertilene ved å holde ned etiketten på siden av objektglasset, og trykk deretter forsiktig ned på halsen på Covertilen for å løfte enden av Covertilen fra objektglasset.



Ikke skyv dekk Covertilen over overflaten på objektglasset, da du kan skade vevet og gjøre objektglassavlesing vanskelig.

- 5 Ta Covertilene av objektglassene og rengjør dem som beskrevet i [12.3 Covertiler](#).
- 6 Fjern objektglassene og fortsett med neste trinn i behandlingen av dem i henhold til laboratoriets prosesser.

Du kan velge å kjøre eventuelle objektglass på nytt (se [9.3 Objektglassegenskaper og omkjøring av objektglass](#)).

Dette fullfører din første kjøring på BOND-systemet.

## 4.2 BOND-PRIME



Se den separate BOND-PRIME brukerhåndboken for fullstendig informasjon.

### 4.2.1 Innledende kontroller og oppstart

- 1 Slå på kontrolleren (og terminal for BOND-ADVANCE) og åpne den BOND kliniske klienten.
- 2 Kontroller at objektglasset har etiketter og skriverbånd, og at de er slått på.
- 3 Initialiser BOND-PRIME behandlingsmodulen og logg på.
- 4 Fullfør alle Aktivitetsskø-oppgaver som viser at handling er påkrevd «Snart» eller «Nå».

### 4.2.2 Protokoll- og reagenskontroller

Bruk \*IHC Protocol F og BOND-PRIME Polymer DAB Detection System (DS9824). Prosessen bruker også tilhørende BOND-PRIME Hematoxylin (AR0096). Følg ellers trinnene beskrevet i [4.1.2 Protokoll- og reagenskontroller](#).

### 4.2.3 Oppsett av objektglass

Følg trinnene beskrevet i [4.1.3 Oppsett av objektglass](#) (opp til og inkludert merking av objektglass).

### 4.2.4 På BOND-PRIME behandlingsmodulen:

- 1 Last inn reagensbrettet og detektorsystemets brett.
- 2 Last objektglassene inn i forhåndslastingsskuffen.
- 3 Objektglassene skannes deretter, flyttes fra skuffen og behandles automatisk.
- 4 Når fargingsprosessen er fullført, overføres objektglassene til utlastingsskuffen, hvor de vil bli hydrert til du fjerner dem.

# 5

## BOND III og BOND-MAX statusskjermer (på BOND kontrolleren)



Statusskjermer i BOND-kontrolleren brukes ikke for BOND-PRIME. Se den separate BOND-PRIME brukerhåndboken for informasjon om BOND-PRIME status.

I den kliniske klienten har hver behandlingsmodul to statusskjermer og en vedlikeholdsskjerm, valgt fra faner øverst til venstre i vinduet når en behandlingsmodul er valgt fra venstre faner. **System Status** (Systemstatus)-skjermen gir systemkontroll fra en visning som viser objektglass- og reagensplassering i modulen. **Protocol Status** (Protokollstatus)-skjermen gir informasjon om protokollfremgang for individuelle objektglass. **Maintenance** (Vedlikeholds)-skjermen har kommandoer for en rekke vedlikeholdsoppgaver.

- [5.1 Systemstatus-skjermen](#)
- [5.2 Protokollstatus-skjerm](#)
- [5.3 Vedlikehold-skjermen](#)

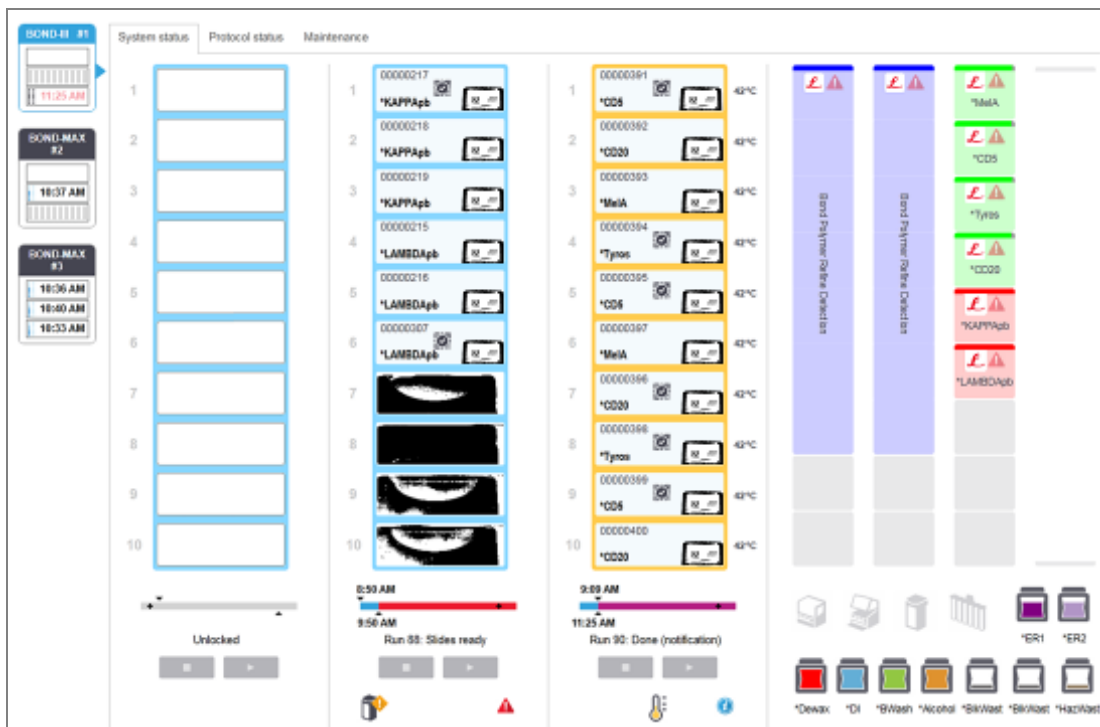
## 5.1 Systemstatus-skjermen



Dette skjermbildet gjelder bare for BOND III og BOND-MAX-behandlingsmoduler. Du finner statusinformasjon om BOND-PRIME behandlingsmodulen i den separate BOND-PRIME brukerhåndboken.

På denne skjermen kan du kontrollere behandlingen og vise detaljer om objektglassbrett og reagenser som er lastet inn, samt vise status for reagenser, avfall og sperringer i systemet.

Figur 5-1: System Status (Systemstatus)-skjermen for en BOND III behandlingsmodul



Behandlingsmodulenes faner til venstre for statusskjermene gir et visuelt sammendrag av statusen til den tilknyttede behandlingsmodulen. Klikk på fanen for å se detaljert status for behandlingsmodulen.

For mer informasjon, se:

- [5.1.1 Behandlingsmodulfaner](#)
- [5.1.2 Maskinarestatus](#)
- [5.1.3 Reagensstatus](#)
- [5.1.4 Objektglassinformasjon](#)
- [5.1.5 Identifikasjon av medfølgende objektglass](#)
- [5.1.6 Kjøringsfremdriftsindikator](#)
- [5.1.7 Starte eller stoppe en kjøring](#)
- [5.1.8 Forsinket start](#)

## 5.1.1 Behandlingsmodulfaner

Programvaren viser en fane til venstre på skjermen for hver behandlingsmodul i systemet (enkeltsete) eller i gruppen som klienten er koblet til (BOND-ADVANCE). Hvis det ikke er nok vertikal plass til å vise alle behandlingsmodulene, ruller du opp og ned med pilknappene som vises (pil opp til høyre).



Figur 5-2: Behandlingsmodulfane (BOND III)



Hver fane viser behandlingsmodulens navn, og rektangulære ikoner viser statusen til modulens objektglassfargingsenheter (se nedenfor). For å vise **System Status** (Systemstatus)-skjermen for en behandlingsmodul, klikk på fanen. En blå kontur og pil mot høyre vises rundt en behandlingsmodulfane når den velges (se ovenfor).

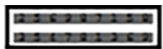
### 5.1.1.1 Statuser for objektglassfargingsenhet

Nedenfor er eksempler på objektglass/statuser du kan se på en behandlingsmodulfane.

#### Før en kjøring:



Tomt rektangel: ingen brett til stede eller ikke låst.

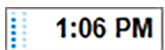


Animerte ID-numre og heltrukne linjer: brettet avbildes.

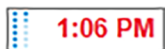


Ikon på brett med objektglass: objektglassetikettene er avbildet og brettet er klart til kjøring.

#### Under en kjøring:

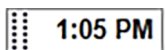


Tidsvisning i svart med bevegelige punkter til venstre: brettet kjører uten uventede hendelser rapportert. Tiden som vises er estimert fullføringstid for brettet.



Tiden vises i rødt med bevegelige punkter til venstre: brettet kjører med uventede hendelser rapportert. Tiden som vises er estimert fullføringstid for brettet.

#### Etter en kjøring:



Blinkende tid vises i svart, med statiske punkter til venstre: kjøringen ferdig på det tidspunktet som ble rapportert uten uventede hendelser.









Blinkende tid vises i rødt, med statiske punkter til venstre: kjøringen ferdig på det rapporterte tidspunktet – uventede hendelser forekom.



Kjøringen ble avsluttet.

## 5.1.1.2 Behandlingsmodulstatuser

Programvaren overvåker systemstatusen kontinuerlig og kan vise ikoner på behandlingsmodulens fane på følgende måte:

Ikon	Betydning	Ikon	Betydning
	Behandlingsmodulen er ikke tilkoblet.		<b>Advarsel:</b> BOND-programvaren har oppdaget en uventet tilstand.
	(Blinkende) Behandlingsmodulen initialiseres.		<b>Alarm (blinker):</b> For å fortsette driften trenger behandlingsmodulen brukerintervensjon.
	Behandlingsmodulen blir for øyeblikket vedlikeholdt.		Behandlingsmodulen gjennomgår en vedlikeholdsfunksjon.

## 5.1.2 Maskinvarestatus

Ikonene nederst til høyre på skjermen viser en advarsel  eller alarm  hvis det er et problem med noen del av BOND-systemet eller informasjonsindikatoren  hvis det er en generell melding for systemet. Høyreklikk på ikonet for mer informasjon.



Generell feil med systemet eller en påminnelse om vedlikeholdsoppgave.



Vises når enten lokket er åpnet eller (kun BOND-MAX) bulkbeholderdøren åpnes under en fargekjøring. Disse må være lukket for å betjene behandlingsmodulen.

Hvis en fargekjøring ikke pågår, vil informasjonsindikatoren  vises i stedet.



Manglende eller utilstrekkelig reagens.



Behandlingsmodulen har startet initialisering og har ennå ikke forsøkt å skanne blandestasjonen.



Blandestasjonen ble ikke detektert under initialisering. Stasjonen er kanskje ikke til stede, eller det kan være til stede, men strekkoden ble ikke gjenkjent.

Hvis nødvendig, sett en ren blandestasjon i behandlingsmodulen. Høyreklikk på ikonet og følg instruksjonene for å informere systemet om at blandestasjonen er på plass.





Blandingsstasjonens tilstand ved initialisering er tilsmusset (f.eks. stasjonen var tilsmusset når behandlingsmodulen sist ble avsluttet).

Sørg for at det er en ren blandestasjon på plass og høyreklikk på ikonet og bekreft.



Rengjøring av blandestasjon mislyktes.

Du kan fortsatt bruke resterende rene hetteglass. Hvis ikke, må du starte behandlingsmodulen på nytt for å fjerne varselet.

Hvis varselet vedvarer, kan det indikere et væskeproblem – kontakt kundestøtte.



Det er ingen rene blandingshetteglass tilgjengelig.

Vent til prosesseringsmodulen har rengjort noen hetteglass, og fortsett deretter som normalt.

Hvis hetteglassene ikke er rengjort, må du kanskje starte behandlingsmodulen på nytt. Hvis varselet vedvarer, kan det indikere et væskeproblem – kontakt kundestøtte.

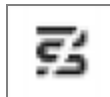


Du kan rengjøre blandestasjonen manuelt om nødvendig. Se [12.7 Vaskeblokk og blandestasjon](#).

### 5.1.2.1 Varmeapparatfeil

Hver av BOND III- og BOND-MAX-objektglassvarmere overvåkes uavhengig og merkes som defekt hvis det oppstår en temperaturfeil (se [Figur 5-3](#)). Kontakt kundestøtte hvis et defekt varmeapparat er indikert.

**Figur 5-3:** Individuell varmeapparatfeil



Du bør ikke forsøke å kjøre et objektglass som krever oppvarming i en posisjon merket som defekt. Hvis en varmeapparatfeil oppstår under en kjøring kan dette svekke objektglasset i den posisjonen. Hvis varmeapparatfeilen er en sikkerhetsrisiko, kan den stenge av all objektglassvarming på behandlingsmodulen (se [Figur 5-4](#)).

**Figur 5-4:** Grå varmeapparatsymboler på hver posisjon indikerer en fullstendig varmeavstenging



Når objektglasslampen er slått av, må du slå av og starte behandlingsmodulen på nytt for å tømme varmerlåsen. Du kan fortsette å bruke objektglassposisjoner med defekte varmeapparater så lenge objektglassene som blir behandlet ikke krever oppvarming.

## 5.1.2.2 Temperaturindikasjon

Når en lysbildeenhet er over omgivelsestemperaturen, vises en temperaturindikator nær bunnen av **System Status** (Systemstatus) skjermen.

Temperaturindikatoren nederst på skjermen viser at en objektglassfargingsenhet er enten varm eller het.

**Figur 5-5:** Temperaturindikator – varm (venstre) og het(høyre)



Kantene på objektglassbrettene på **System Status** (Systemstatus)-skjermen endrer også farge for å indikere temperatur: blått når brettet er i middels temperatur, oransje når den er varm og rød når den er het.

**Figur 5-6:** Temperaturindikasjongrenser for objektglassbrett: varm (venstre) og het (høyre)



**ADVARSEL:** Unngå kontakt med lysfargingsenheter og åpningene. Disse kan være svært varme og forårsake alvorlige brannskader. Vent i tjue minutter etter opphør av drift for objektglassfargingsenheten og deres omgivelser for avkjøling.

## 5.1.3 Reagensstatus

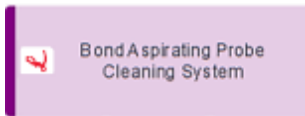
Høyre side av **System Status** (Systemstatus)-skjermen viser statusen til reagensene som ble påvist. Avsnittene nedenfor beskriver ikonene som brukes og hvordan du kan fikse noen reagensproblemer som er angitt på skjermen.

- [5.1.3.1 Reagenssystemer](#)
- [5.1.3.2 Reagensbeholdere](#)
- [5.1.3.3 Reagensnivåer](#)
- [5.1.3.4 Løse reagensproblemer](#)
- [5.1.3.5 Opprette ikke-påviste reagenser](#)
- [5.1.3.6 Bulkbeholderstatus](#)

### 5.1.3.1 Reagenssystemer



BOND-deteksjonssystem

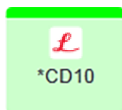


BOND-rengjøringsystemer

### 5.1.3.2 Reagensbeholdere

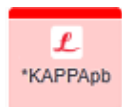


Reagensbeholderikoner har en stjerne (\*) før reagensnavnene levert av BOND.



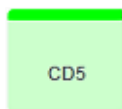
**Et BOND bruksklart primært antistoff.**

Detaljer om disse reagensene angis automatisk av BOND når du registrerer dem. Det forkortede navnet på reagensen vises.



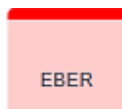
**En BOND bruksklar ISH-probe.**

Detaljer om disse reagensene angis automatisk av BOND når du registrerer dem. Det forkortede navnet på reagensen vises.



**Brukerlevert primært antistoff i en BOND åpen eller titreringsbeholder.**

Detaljer om disse reagensene må angis manuelt i **Reagent setup** (Reagensoppsett)-skjermen før registrering, med partinummer og utløpsdato påkrevd ved registrering. Det forkortede navnet på reagensen vises.



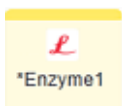
**Brukeranskaffet ISH-probe i en BOND åpen eller titreringsbeholder.**

Detaljer om disse reagensene må angis manuelt i **Reagent setup** (Reagensoppsett)-skjermen før registrering, med partinummer og utløpsdato påkrevd ved registrering. Det forkortede navnet på reagensen vises.



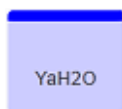
**BOND bruksklart tilbehør.**

Detaljer om disse reagensene angis automatisk av BOND når du registrerer dem. Det forkortede navnet på reagensen vises.



**BOND-enzym i en BOND åpen eller titreringsbeholder.**

BOND-enzymet må tilberedes av brukere og settes i åpne beholdere, men reagensoppsettdetaljer er forhåndsdefinert i BOND-programvaren. Kun partinummer og utløpsdato er påkrevd ved registrering.



**Brukeranskaffet tilleggsreagens i en BOND åpen eller titreringsbeholder.**

Detaljer om disse reagensene må angis manuelt i **Reagent setup** (Reagensoppsett)-skjermen før registrering, med partinummer og utløpsdato påkrevd ved registrering. Det forkortede navnet på reagensen vises.



**Programvaren oppdaget ikke en reagens i denne posisjonen.**

Hvis det finnes en reagens, se [5.1.3.5 Opprette ikke-påviste reagenser](#) for detaljer om hvordan problemet skal løses. Hvis avbildningssystemet ofte ikke fungerer som det skal, rengjør ID-bildevinduet (se [12.9 ID imager](#)).



BOND-programvaren oppdaget et problem med denne reagensen. Høyreklikk på informasjonssymbolet for mer informasjon.

Det kan være at BOND-programvaren ikke gjenkjenner reagensen. I så fall må du bruke den håndholdte skanneren til å skanne reagensen og legge den til i inventaret. Hvis ID-en er skadet, angir du ID manuelt. Se [8.3.3 Registrere reagenser og reagenssystemer](#) for mer informasjon.



BOND-programvaren oppdaget et problem med dette reagens- eller reagenssystemet. Høyreklikk på varselsymbolet for mer informasjon.

### 5.1.3.3 Reagensnivåer

Ikonene for reagenssystemer indikerer bare tre volumnivåer på **System Status** (Systemstatus)-skjermen:



Ikonene for brukklare reagenser og åpne beholdere indikerer reagensnivåene mer nøyaktig.

**Figur 5-7:** Eksempler på brukklare reagensnivåer vist på **System Status** (Systemstatus)-skjermen



Hvis du vil vise mer detaljert beholdningsinformasjon om reagens- eller reagenssystemet, høyreklikker du på ikonet og velger **Inventory...** (Varelager...) fra hurtigmenyen. **Reagent inventory details** (Detaljer om reagensbeholdning) vises. Se [8.3.2 Reagens eller reagenssystemdetaljer](#).

### 5.1.3.4 Løse reagensproblemer

Hvis BOND-programvaren oppdager et problem med en reagens som er nødvendig for behandling, før en kjøring starter, vil programvaren vise et oppmerksomhetsikon på en reagensbeholdergrafikk under objektglassbrettet på **System Status** (Systemstatus)-skjermen. Hvis problemet oppstår under en kjøring, vises oppmerksomhetsikonet over ikonet for reagensmaskinvarestatus, som beskrevet tidligere i dette avsnittet. Høyreklikk på oppmerksomhetsikonet for å se mer informasjon om problemet.

Hvis du må skifte ut eller legge til reagens, må du fjerne reagensbrettet som inneholder reagensen, skifte ut eller legge til den nødvendige reagensen på brettet, og deretter laste inn stativet på nytt.




Vær oppmerksom på at hvis behandlingen allerede pågår, og reagensen i et bestemt brett er påkrevd innen 2 minutter, vil du ikke kunne fjerne dette stativet uten å avbryte kjøringen. Dette indikeres av indikatoren for det reagensstativet som lyser rødt.

### 5.1.3.5 Opprette ikke-påviste reagenser

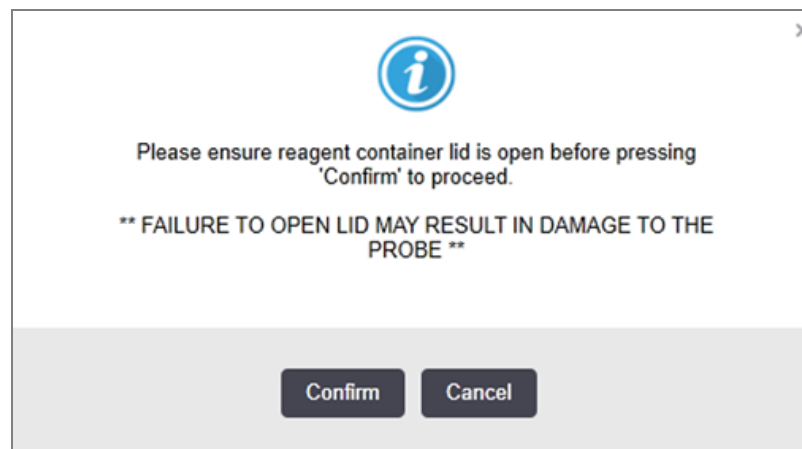
Hvis en reagens ikke oppdages eller et sett bare er delvis detektert, gjør du følgende:

- 1 Sjekk at:
  - Reagensbeholderen er riktig plassert i reagensbrettet
  - Reagensbeholderens lokk er åpent og festet til baksiden av beholderen
  - Det er en uskadet strekkode-ID for strekkoden øverst på forsiden av beholderen.
- 2 Kontroller at reagensen er registrert i lagerbeholdningen.
  - Hvis reagensen ikke er registrert, registrer den som beskrevet i [8.3.3 Registrere reagenser og reagenssystemer](#)
- 3 På dette tidspunktet kan du enten:
  - a ta ut reagensstativet (deretter noterer du den unike pakkeidentifikatoren (UPI) for den aktuelle reagensen) og setter den inn igjen slik at systemet automatisk identifiserer reagensstativet igjen, eller
  - b hvis du setter inn reagensbrettet på nytt, kan du manuelt identifisere reagensen - høyreklikk på beholderikonet på **System Status** (Systemstatus) og klikk på **Select ...** (Velg...) fra undermenyen. Angi UPI for reagensen du har angitt ovenfor, og klikk på **OK**.

Et symbol  vises på bildet for å identifisere en reagens som er blitt lagt inn manuelt eller delvis automatisk identifisert. Symbolet (og den manuelt identifiserte reagensen eller det automatisk identifiserte settet) fjernes hvis reagensbrettet fjernes.

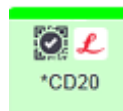
Hvis du angir et reagens-UPI-nummer manuelt, vises følgende melding:

**Figur 5-8:** Varsling for manuelt angitt reagens



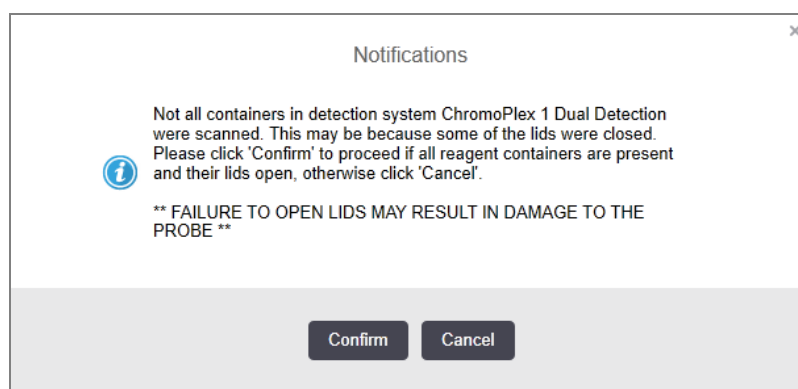
Når det manuelt innlagte UPI-nummeret identifiseres av systemet eller behandlingsmodulen har autoidentifisert reagensen, vises følgende ikon.

**Figur 5-9:** Manuelt angitt eller automatisk identifisert reagens



Hvis et sett bare er delvis identifisert og behandlingsmodulen har automatisk identifisert noen beholdere, vises følgende melding og ikon.

**Figur 5-10:** Varsling om autoidentifisert sett



**Figur 5-11:** Automatisk identifisert sett



### 5.1.3.6 Bulkbeholderstatus

Nederst til høyre på **System Status** (Systemstatus)-skjermen vises ikoner for bulkavfall og reagensbeholdere. Hver beholder er merket og fargene samsvarer med de installerte beholderne. Posisjonene til ikonene for bulkbeholdere på skjermbildet System Status (Systemstatus) gjenspeiler de fysiske posisjonene til de tilsvarende bulkbeholderhulrommene på behandlingsmodulen.

Se [2.2.7 Bulkbeholderkaviteten](#) for den faktiske beholderkonfigurasjonen for hver prosessmodultype.

**Figur 5-12:** Bulkbeholdere (BOND III-konfigurasjon)



Figur 5-13: Bulkbeholdere (BOND-MAX-konfigurasjon).



Ikonet lengst til høyre representerer den eksterne avfallsbeholderen

Nedenfor finner du beskrivelser av hvert innhold i den ovennevnte bulkbeholderen.

Bulkbeholderetikett	Innhold i bulkbeholder
*Avvokse	BOND Dewax Solution*
*DI	Avionisert vann
*BWash	BOND-vaskeløsning
*Alkohol	Alkohol (reagensgrad)
*BlkWast	Bulkavfall
*HazWast	Farlig avfall
*ER1	BOND Epitope Retrieval Solution 1
*ER2	BOND Epitope Retrieval Solution 2

## BOND III

Programvaren viser BOND III væsknivåer for reagenser og avfallsbeholdere. Hvis reagenstilførselen er lav, eller avfallsnivåene er høye, kan det være en hørbar alarm, pulserende flasketlampe (hvit eller rød) og et advarselssikon som vises på statusskjermen, avhengig av problemets alvorlighetsgrad. Høyreklikk på ikonet for å se varselmeldingen og ta nødvendige tiltak for å løse problemet – se [12.2.2 Etterfylle eller tømme bulkbeholdere](#).



Hvis advarselssymbolet vises, settes behandlingen på pause inntil problemet er løst.








Status for bulkbeholder på **System Status** (Systemstatus)-skjermen synkroniseres med belysningssystemet, som beskrevet i [Bulkbeholders belysningssystem \(BOND III\)](#) (på side 52).

Visningen på BOND III programvaren viser et tolket nivå i flasken basert på et estimat av hvor mange flere objektglass som kan behandles med bulk reagensene. Følgende bilder brukes til å indikere bulkbeholdertilstander:

## Volumikoner for bulk reagensbeholder

Figur 5-14: Volumikoner for bulk reagensbeholder

Nivå	Stat	Forsyningsflasker	Avvoks	Alkohol	DI	Buffer	HEIR1	HEIR2	Etikett	Flaske
		GUI	Volumområde						Lys	
-	-	Flaske fjernet	-	-					HVIT Blinker	Av
0	Sett batch på pause		0-150	0-150	0-150	0-150	0-100	0-100	RØD Blinker	RØD Blinker
1	Kan ikke starte batch		150-500	150-500	150-1000	150-1000	100-300	100-300	HVIT Blinker	HVIT Blinker
2	OK		500-750	500-750	1000-1500	1000-1500	300-500	300-500	HVIT	HVIT
3	OK		750-2500	750-2500	1500-3500	1500-3500	500-1500	500-1500	HVIT	HVIT
4	OK		2500-5000	2500-5000	3500-5000	3500-5000	1500-2000	1500-2000	HVIT	HVIT



Vises hvis følgende skjer:

- reagensen er tom og må fylles umiddelbart
- beholder mangler
- utilstrekkelig volum til å starte en kjøring

Se [12.2.2 Etterfylle eller tømme bulkbeholdere](#).

eller



Vises hvis en kjøring er satt på pause fordi ett av følgende skjer:






- reagensen er lav og må fylles umiddelbart (advarsel)
- beholderen mangler og er nødvendig for behandling (alarm)

Se [12.2.2 Etterfylle eller tømme bulkbeholdere](#).



## Volumikoner for avfallsbeholdere

Figur 5-15: Volumikoner for bulk avfallsbeholdere

Nivå	Stat	Avfallsflasker	Std avfall	Farlig avfall	Etikett	Flaske
		GUI	Volumområde		Lys	
-	-	Flaske fjernet	-	-	HVIT Blinker	Av
0	OK		0–1100	0–1100	HVIT	Av
1	OK		1100–3000	1100–3000	HVIT	HVIT (kun 1 strimmel)
2	OK		3000–3900	3000–3900	HVIT	HVIT
3	Kan ikke starte batch		3900–4800	3900–4800	HVIT Blinker	HVIT Blinker
4	Sett batch på pause		4800–5000	4800–5000	RØD Blinker	RØD Blinker



Vises hvis følgende skjer:

- er nesten full og må tømmes umiddelbart

Se [12.2.2 Etterfylle eller tømme bulkbeholdere](#).



eller



Vises hvis en kjøring er satt på pause fordi ett av følgende skjer:

- avfall er fullt og må tømmes umiddelbart (advarsel)
- beholderen mangler og er nødvendig for behandling (alarm)

Se [12.2.2 Etterfylle eller tømme bulkbeholdere](#).

## BOND-MAX

Programvaren viser et OBS-ikon (som ovenfor) over en bulkbeholder når det oppdager et problem (volumet i en reagensbeholder er lavt, eller volumet i en avfallsbeholder er høyt). Høyreklikk på varselikonet for detaljer.

## 5.1.4 Objektglassinformasjon

Avsnittene nedenfor beskriver ikonene som brukes til å representere objektglassinformasjon på **System Status** (Systemstatus)-skjermen. Alternativer i hurtigmenyen er også beskrevet.

- [5.1.4.1 Objektglassikoner](#)
- [5.1.4.2 Hurtigmenyen Slide Tray \(Objektglassbrett\)](#)
- [5.1.4.3 Hendelsesvarsler for objektglass](#)
- [5.1.4.4 Oppsett av inkompatible objektglass-oppsett](#)

### 5.1.4.1 Objektglassikoner

**System Status** (Systemstatus)-skjermen viser en grafisk fremstilling av hver av de tre objektglassbrettene med et ikon for hvert objektglass. Objektglassikonet angir tilstanden til hvert objektglass.

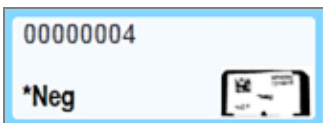
Systemet bruker 2D-strekkoder. Objektglassikonene kan valgfritt konfigureres til å inkludere tatt bilder av objektglasetikettene. Kontakt kundestøtte hvis du ønsker å endre de eksisterende innstillingene.

Eksempler på objektglassikoner vises i følgende tabeller.

### Objektglassikoner for strekkodeetiketter



Ingen objektglass i denne posisjonen, eller objektglass er avbildet, men systemet kan ikke identifisere



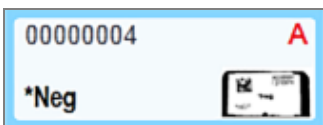
Enkelt objektglass avbildet og automatisk identifisert

(se [5.1.5.1 Automatisk identifikasjon av objektglass](#))



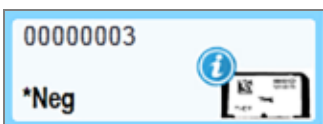
Objektglass avbildet og manuelt identifisert – merk symbolet (rød sirkel) på objektglasset

(se [5.1.5.2 Identifikasjon av medfølgende manuelt objektglass](#))



Objektglasset er ikke kompatibelt med ett eller flere andre objektglass på brettet

(se [5.1.4.4 Oppsett av inkompatible objektglass-oppsett](#))



Objektglassbehandling med hendelsesvarsling

(se [5.1.4.3 Hendelsesvarsler for objektglass](#))

Dobbeltklikk på objektglass som er blitt gjenkjent av BOND system for å åpne dialogboksen **Slide properties** (Objektglassegenskaper) for dem. Hvis kjøringen ikke er startet, kan du redigere objektglassdetaljer i dialogboksen, men du må skrive ut en ny etikett for objektglasset, laste ut brettet og bruke den nye etiketten, og deretter laste inn på nytt.

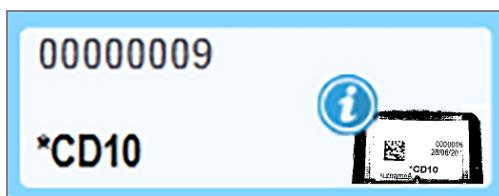
## 5.1.4.2 Hurtigmenyen Slide Tray (Objektglassbrett)

Høyreklikk på objektglass i objektglassbrettgrafikken på **System Status** (Systemstatus)-skjermen for en rekke alternativer for objektglasset eller brettet.

Kommando	Beskrivelse
Velg manuelt ...	Aktivert hvis objektglasset ikke ble identifisert automatisk. Velg å åpne dialogboksen <b>Slide identification</b> (Identifikasjon av objektglass) som gjør det mulig å identifisere objektglasset med ett konfigurert i systemet (se <a href="#">5.1.5.2 Identifikasjon av medfølgende manuelt objektglass</a> ). Dette alternativet kan også velges hvis du dobbeltklikker på et uidentifisert objektglass.
Varselmelding	Se en melding hvis objektglasset viser et hendelsesvarsel (se <a href="#">5.1.4.3 Hendelsesvarsler for objektglass</a> ).
Kjør hendelser	Generer en Run Event Report (Kjøringshendelsesrapport) for kjøringen (se <a href="#">9.4 Kjøre hendelsesrapport</a> ).
Forsinket start	Angi en forsinket start for kjøringen (se <a href="#">5.1.8 Forsinket start</a> ).

## 5.1.4.3 Hendelsesvarsler for objektglass

Figur 5-16: Objektglass med hendelsesvarsling



Når en uventet hendelse oppstår under behandling av et varselsymbol, vises et varselsymbol på objektglassikonet. Dette varselet indikerer ikke nødvendigvis at farging på noen måte var utilfredsstillende. Når varslingssymbolet vises, må systemoperatøren eller laboratorieadministratoren ta følgende ekstra trinn for å bekrefte at objektglasset er egnet til diagnostisk bruk.

- 1 Høyreklikk på objektglasset og velg **Run events** (Kjør hendelser) for å generere Kjør hendelsesrapport (se [9.4 Kjøre hendelsesrapport](#)).

Eventuelle hendelser som forårsaker et varsel vises med **fet** tekst. Systemoperatøren eller laboratoriesjefen bør nøye vurdere varslingshendelser som er oppført, slik at de inneholder viktige detaljer om arten av varselhendelser for objektglass.

- 2 Kontroller det fargede vevet nøye.
- 3 Kontroller alle kontrollobjektglass nøye.

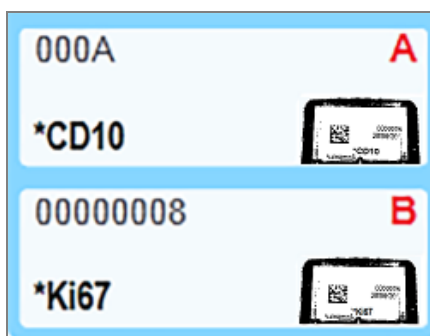
Hvis laboratoriet ikke er i stand til å bekrefte fargingskvaliteten, må enten patologen informeres om meldingen, eller testen må kjøres på nytt.

Flere varslinger kan være til stede i én enkelt Run Event Report (rapport over kjøringshendelser). Hvis kjøringen fullføres med status **Done (notification)** (Utført (melding)), kontroller at hele rapporten blir kontrollert. Hvis statusen er **Done (OK)** (Utført(OK)), er det ikke nødvendig å kontrollere rapporten.

#### 5.1.4.4 Oppsett av inkompatible objektglass-oppsett

Hvis BOND-systemet oppdager et inkompatibelt objektglass, det vil tilordne bokstaver i fet rød skrift øverst til høyre på alle objektglass på brettet. Objektglass med samme bokstav er kompatible.

Figur 5-17: Inkompatible objektglass



Fjern objektglassbrettet og fjern de inkompatible objektglassene, eller endre objektglassegenskaper (hvis det var feil i disse) for å gjøre objektglass kompatible. Hvis du endrer objektglassegenskaper, må du skrive ut etikettene på nytt for de endrede objektglassene og sette dem på før du laster inn stativet på nytt.

Se [6.9 Objektglasskompatibilitet](#) for mer informasjon om objektglasskompatibilitet.

### 5.1.5 Identifikasjon av medfølgende objektglass

I den vanligste arbeidsflyten, lastes objektglass med etiketter fra BOND system eller LIS inn på behandlingsmodulen og identifiseres deretter automatisk. Identifikasjon er ved å lese 2D-strekkoder på etikettene. Hvis en etikett blir uleselig eller av en annen grunn ikke kan leses, kan du manuelt identifisere den til BOND-programvaren. Noen arbeidsflyter bruker rutinemessig manuell identifikasjon (se [6.8 impromptu objektglass og case-opprettelse](#)).

#### 5.1.5.1 Automatisk identifikasjon av objektglass

BOND Systemet kan automatisk identifisere standard BOND 2D-strekkodeobjektglasetiketter opprettet ved hjelp av BOND etikettskriveren (som beskrevet i [6.6 Objektglasetikett](#)) og LIS-utskrevne objektglass som bruker et gjenkjennelig strekkodeformat (se [11.3 LIS-tilkobling og initialisering](#)). Når et objektglassbrett er låst, prøver systemet å identifisere hver objektglasetikett og matche den mot et objektglass som har fått etiketten trykt. Der det er i stand til å samsvare med etiketten til et trykt objektglass, identifiseres objektglasset automatisk, og det kreves ingen videre handling.

Systemet tar et bilde av hver etikett under objektglassidentifikasjonsprosessen. Disse bildene vises i følgende rapporter for å gi en permanent registrering av objektglassets matching:

- [9.4 Kjøre hendelsesrapport](#)
- [9.5 Kjør detaljrapport](#)
- [9.6 Case-rapport](#)

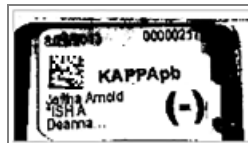
Hvis systemet ikke kunne identifisere etiketten, må objektglasset identifiseres manuelt ved hjelp av prosedyren for manuell objektglassidentifikasjon (se neste avsnitt).

## 5.1.5.2 Identifikasjon av medfølgende manuelt objektglass

På systemer som er satt opp for å ta et bilde av hver objektglassetikett, hvis automatisk identifikasjon mislykkes, kan objektglass identifiseres manuelt mens de er lastet inn på behandlingsmodulen. Bruk følgende prosedyre til å identifisere et lastet objektglass manuelt.

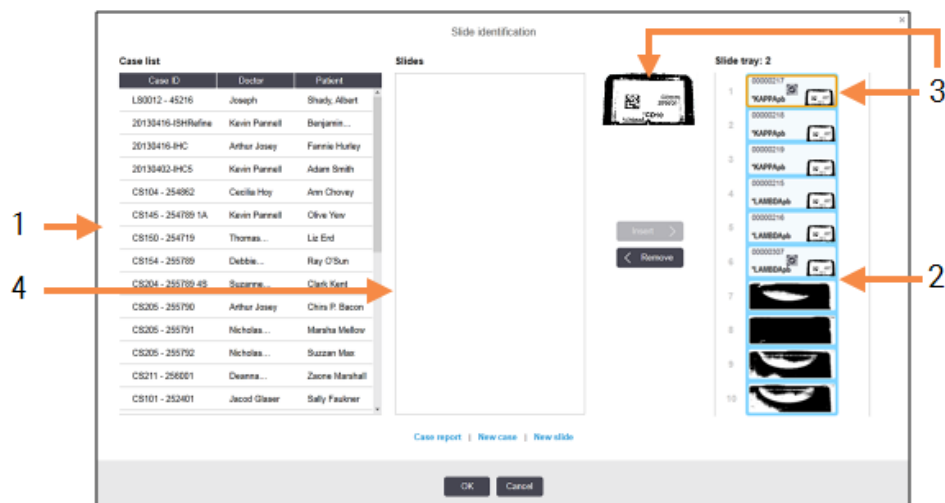
- 1 Når systemet ikke kan identifisere et objektglass automatisk, viser programvaren et bilde av etiketten.

Figur 5-18: Objektglass ikke identifisert automatisk



- 2 For å starte dialogboksen Identifikasjon av objektglass, gjør ett av følgende:
  - a Dobbeltklikk på objektglassbildet; eller
  - b Høyreklikk på bildet og velg **Select manually** (Velg manuelt) fra hurtigmenyen.
- 3 **Slide identification** (Identifikasjon av objektglass)-dialogboksen vises nå.

Figur 5-19: Dialogboks for identifikasjon av objektglass



Ruten til venstre (element 1) lister opp alle caser med ubehandlede objektglass. Under standardinnstillinger vises bare caser med objektglass der etiketter er skrevet ut (du kan endre dette for å inkludere caser med objektglass der etiketter ikke er skrevet ut – se [6.8.2.2 Eksterne objektglassetiketter](#)).

Objektglassetikettene i den aktuelle objektglassfargingsenheten vises i ruten til høyre (element 2).

Objektglasset som ble valgt da dialogboksen ble åpnet, er uthevet (element 3) i ruten til høyre og vist forstørret. Hold markøren over objektglasset i høyre rute for å se en enda større forstørrelse av bildet.


Senterruten (element 4) viser objektglass som er konfigurert for caset som er valgt i venstre rute, der objektglassene ennå ikke er tilpasset noen objektglass som er avbildet på behandlingsmodulen. Igjen, under standardinnstillinger, kan bare objektglass som har fått etiketter skrevet ut vises, men dette kan endres for å vise alle objektglass som er konfigurert for caset (se [6.8.2.2 Eksterne objektglassetiketter](#)).

Det er mulig å opprette nye caser og objektglass på dette punktet, med **New case** (Nytt case) og **New slide** (Nytt objektglass), om nødvendig (se [6.8 impromptu objektglass og case-opprettelse](#) for instruksjoner). Instruksjonene nedenfor forutsetter at alle nødvendige objektglass allerede er konfigurert i BOND.


- 4 Bruk informasjonen som vises i det valgte etikettbildet til høyre til å bestemme caset som objektglasset tilhører. Velg dette caset fra case-ruten (element 1).

Objektglasslisten (element 4) fylles ut med de ikke-avstemte objektglassene konfigurert for dette caset.

- 5 Deretter avstemmes det uidentifiserte objektglasset til et objektglass i objektglasslisten (element 4). Velg objektglasset og klikk på **Insert** (Sett inn).

Objektglasset fjernes fra objektglasslisten, og bildet i høyre rute oppdateres for å vise at objektglasset er identifisert. Et symbol  identifiserer objektglasset som ble valgt manuelt.

Den neste uidentifiserte objektglassetiketten, hvis det er noen, er nå uthevet for identifisering.

- 6 Avstem alle uidentifiserte objektglass ved å gjenta trinnene ovenfor.
- 7 Når alle objektglassene i brettet er identifisert, klikker du på **OK** for å lukke dialogboksen. Hvis du klikker på **Cancel** (Avbryt) vil eventuelle objektglass-identifikasjoner du har gjort gå tapt.
- 8 **System Status** (Systemstatus)-skjermen viser nå alle objektglass i brettet med objektglassdetaljene. Objektglassene som ble manuelt identifisert inkluderer et bilde av etiketten og symbolet  for å vise at objektglasset ble valgt manuelt.

Figur 5-20: Manuelt identifisert objektglass før behandling



- 9 Manuelt valgte objektglass behandles normalt.

Et bilde av objektglasset vises i følgende rapporter for å gi en permanent registrering av objektglassets avstemming:

- [9.4 Kjøre hendelsesrapport](#)
- [9.5 Kjøre detaljrapport](#)
- [9.6 Case-rapport](#)

## Systemer som IKKE er satt opp for å ta et bilde av hver objektglassetikett

Disse objektglassene kan fremdeles identifiseres manuelt, men dette kan innebære å fjerne objektglassbrettet.

Merk at objektglass-ID og objektglassets posisjon (preget på objektglassbrettet under halsen på Covertilen) for objektglasset som ikke ble identifisert automatisk.

Last objektglassbrettet på nytt og dobbeltklikk på den tilsvarende objektglassposisjonen (tell ned fra den øverste posisjonen til objektglassenheten i **System Status** (Systemstatus)-skjermen).

## 5.1.6 Kjøringsfremdriftsindikator

Fremdriftsindikatorene sitter under hver objektglassbrettgrafikk. De gir en rask visuell indikasjon på kjøringsstatus og fremdrift.

- [5.1.6.1 Kjøringsstatuser](#)
- [5.1.6.2 Kjøringsfremdrift](#)
- [5.1.7.1 Stoppe en kjøring](#)
- [5.1.8.1 Stille inn forsinket starttid](#)

### 5.1.6.1 Kjøringsstatuser

Gjeldende kjøringsnummer og status vises nederst på hver fremdriftsindikator. Mulige kjøringsstatuser er:

Kjøringsstatuser	Beskrivelse
Ulåst	Objektglassbrettet er låst opp.
Låst	Objektglassbrettet er låst, men det er ennå ikke mulig å starte. Denne tilstanden skjer vanligvis før objektglassavbildningen er ferdig.
Klargjorte objektglass	Alle objektglass i objektglassenheten er avbildet.
Starter	Startknappen er trykket inn og systemet utfører før-start-kontroller og planlegging.
Avvist/objektglass klart	BOND-systemet prøvde å starte kjøringen, men mislyktes. De mest sannsynlige årsakene til avvisning er manglende reagenser, lave reagensnivåer eller en full avfallsbeholder. Generer en rapport for Run Events (Kjøringshendelser), løser eventuelle problemer som den indikerer, og starter kjøringen på nytt.
Planlagt	Kjøringen er planlagt, men har ikke startet behandlingen. Kjøringsfremdriftsindikatoren indikerer den planlagte starttiden.
Pros (OK)	Kjøringen behandles, ingen uventede hendelser har oppstått.
Pros (melding)	Kjøringen behandles, uventede hendelser har oppstått. Kontroller rapporten Run Events (Kjør hendelsesser) for detaljer.
Avslutning	Kjøringen avsluttes. Dette skjer når operatøren trykker på stoppknappen.
Utført (OK)	Behandlingen er fullført, ingen uventede hendelser forekom.

Kjøringsstater	Beskrivelse
Utført (melding)	Behandlingen er fullført, uventede hendelser forekom. Kontroller rapporten Run Events (Kjør hendelsesser) for detaljer.

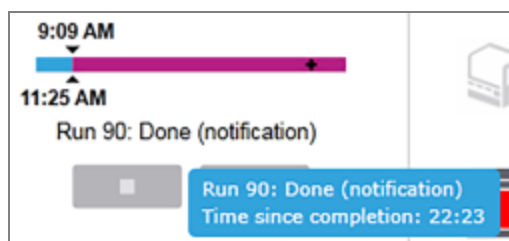
### 5.1.6.2 Kjøringsfremdrift

En fremdriftslinje under hver objektglassbrettgrafikk gir en visuell visning av fremdriften i kjøringen. Fremdriftslinjen viser kritiske tidsangivelser, den aktuelle fremdriften i forhold til de kritiske tidsangivelsene, og bruker følgende farger til å representere de fire trinnene i kjøringen:

- Blått – objektglassbrettet er låst, behandlingen er ikke startet
- Rødt – behandlingen har ikke startet, og starttidsgrensen er overskredet
- Grønt – behandling pågår
- Lilla – kjøringen er fullført og blir nå hydrert.

Du kan sette musepekeren i kjøringens fremdriftsdel for å vise kjøringens status, som «Tid siden låsing», «Tid til fullføring» og «Tid siden fullføring» som vist i [Figur 5-21](#).

Figur 5-21: Kjøringsstatusvisning





## Objektglass klare – starter

Når objektglass er avbildet og kjøringen er klar til å starte, og i en kort periode etter at startknappen er blitt trykket på, eller forsinket start startet, viser linjen følgende elementer (se [Figur 5-22](#) for elementnumre).

Figur 5-22: Kjør fremdrift (starter)



### Forklaring

- |  |   |
|--|---|
| 1 Tidspunktet da brettet ble låst  | 4 Aktuell fremdrift   |
| 2 Akseptabel startperiode (blå linje) (se <a href="#">Akseptabel startperiode &amp; Alarm</a> (på side 122)) | 5 Starttiden overskred perioden (rød linje)                       |
| 3 Akseptabel starttidsgrense   | 6 Kjøringsstatusen (se <a href="#">5.1.6.1 Kjøringsstatuser</a> ) |

## Akseptabel startperiode & Alarm

Start alltid behandlingen så snart som mulig etter at objektglassbrettene er låst. Objektglassene er ikke hydrert under «startperioden» (mellom låsing av et Brett og start av behandling), så hvis denne perioden er for lang, for avvoksete objektglass, kan vevet bli skadet. BOND-programvaren hjelper deg med å overvåke dette ved å spore tidene siden brettene ble låst og vise akseptabel maksimal startperiode for objektglasstypen som er lastet (vokset eller avvokset). De akseptable startperiodene vises visuelt som den blå linjen i fremdriftslinjen «Objektglass klart» (se ovenfor). For avvoksete objektglass, hvis behandlingen ikke har startet en stund etter den akseptable startperioden, er det en alarm.

Startperioder og alarmperioden for avvokset objektglass vises nedenfor. Alle tider gjelder fra når Brett ble låst:

Akseptabel startperiode eller alarm	Tid (min) fra låsing av brettet
Avvokset objektglass, akseptabel startperiode	15
Avvokset objektglass, tid til alarm	25
Vokset objektglass, akseptabel startperiode	60

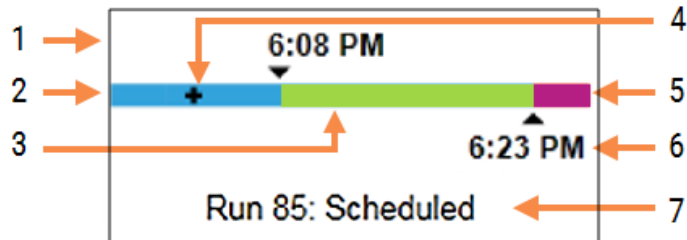
Hvis behandlingen ikke har startet i startperioden, kan du fjerne brettet for å hydrere objektglassene manuelt. Når du setter inn stativet på nytt starter BOND-programvaren en ny kjøring, tildeler et nytt kjøring-ID-nummer og starter periodetellingen på nytt.

Akseptable starttidsgrenser gjelder bare for umiddelbare start-kjøring. De gjelder ikke for forsinkede start-kjøring.

## Planlagt

Etter at en kjøring er startet med startknappen eller forsinket start, er den planlagt i systemet. I perioden mellom planlegging og behandling starter, som kan være lang i tilfelle forsinket start – viser fremdriftslinjen følgende elementer (se Figur 5-23 for elementnumre).

Figur 5-23: Kjøringsfremdrift (start med forsinket start)



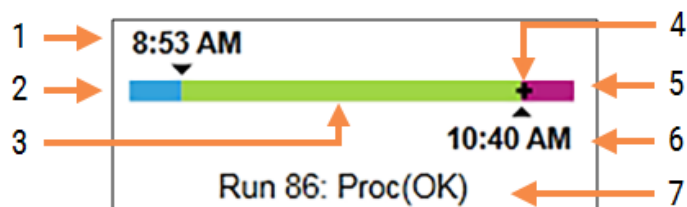
### Forklaring

- |   |  |
|---|--|
| 1 Tidspunktet da kjøringen er planlagt å starte | 5 Etterbehandling av hydreringsperiode (lilla linje) |
| 2 Forsinkelse før start (blå linje)             | 6 Den omtrentlige kjøring ferdig-tiden               |
| 3 Behandlingsperiode (grønn linje)              | 7 Kjøringsstatusen (se 5.1.6.1 Kjøringsstatuser)     |
| 4 Aktuell fremdrift                             |  |

## Under behandling

Under behandlingsfasen viser linjen følgende elementer (se Figur 5-24 for elementnumre).

Figur 5-24: Kjøringsfremdrift (behandling)



### Forklaring


- |   |  |
|---|--|
| 1 Planlagt starttid   | 5 Etterbehandling av hydreringsperiode (lilla linje) |
| 2 Startperioden – blå: start OK, rød: startgrense overskredet | 6 Den omtrentlige tiden da kjøringen avsluttes       |
| 3 Behandlingsperiode (grønn linje)                            | 7 Kjøringsstatusen (se 5.1.6.1 Kjøringsstatuser)     |
| 4 Aktuell fremdrift   |  |

## 5.1.7 Starte eller stoppe en kjøring

Du starter en kjøring ved å laste inn og låse et objektglassbrett. Brettet avbildes, og systemet kontrollerer følgende for å sikre at det kan kjøres:

- Alle objektglass er kompatible
- Alle reagenser er tilgjengelige.

Når objektglassene avbildes, settes kjøringsstatusen til **Slides ready** (Klare objektglass) (se [5.1.6.1 Kjøringsstater](#)) og fremdriftslinjen vises i startfasen (se [5.1.6.2 Kjøringsfremdrift](#)). Når objektglassincompatibilitet har blitt løst, er alle objektglass identifisert, og kontrollerer kjøringen for å sikre at alle nødvendige reagenser er til stede, kan kjøringen startes.


- For å starte kjøringen så snart som mulig, klikk på . For forsinket start, høyreklikk på brettet og velg **Delayed start** (Forsinket start) fra hurtigmenyen; se ytterligere anvisninger i [5.1.8 Forsinket start](#)
  - Kjøringsstatus er satt til **Starting** (Starter) etter hvert som førkjøringskontrollene og planleggingen gjennomføres.  
Fremdriftslinjen forblir i startfasen.
  - Når planleggingen er fullført, endres statusen til **Scheduled** (Planlagt).  
Fremdriftslinjen vises nå i behandlingsfasen. Den planlagte starttiden vises og starttilstanden (OK eller tidsgrense overskredet) vises i venstre ende av linjen.
  - Når behandlingen starter på planlagt tidspunkt, endres tilstanden til **Proc (OK)** (Pros (OK)).  
Hvis starttidsgrensen ble overskredet, slettes advarselen eller alarmen når behandlingen faktisk starter. Startdelen av fremdriftslinjen forblir rød.
  - Merk at **Starting** (Starter)- og **Scheduled** (Planlagt)-statusene kan ta litt tid, og det er mulig at starttidsgrensen overskrides. Hvis dette er sannsynlig, kan du låse opp objektglassbrettet og manuelt hydrere objektglassene før du starter på nytt. Hvis du låser opp et brett før behandlingen starter, anses kjøringen ikke som avbrutt og kan startes på nytt.



Du bør starte bare én kjøring om gangen, og deretter vente til kjøringen har startet/blitt planlagt før du starter neste kjøring. Vent en kort stund etter at du har startet hver kjøring for å bekrefte at den har startet. Hvis ikke, er kjøringsstatusen satt til **Rejected/Slides ready** (Avvist/objektglass klar). Se [5.1.6.1 Kjøringsstater](#). Du bør deretter generere Kjør hendelsesrapport for å identifisere hvorfor kjøringen ikke startet (se [9.4 Kjøre hendelsesrapport](#)).

### 5.1.7.1 Stoppe en kjøring

Etter å ha trykket på startknappen (eller aktivere utsatt start) inntil behandlingen faktisk starter – mens kjøringen er i **Starting** (Starter)- eller **Scheduled** (Planlagt)-stater – kan behandlingen stoppes for en kjøring uten å måtte avbryte den. For å avbryte en behandlingsforespørsel på dette tidspunktet, låses objektglassbrettet på behandlingsmodulen (start- og avbrutt-knapper er deaktivert i denne perioden). Objektglassinformasjon forblir i systemet, og kjøringen kan startes på nytt senere hvis du vil. En enkelt linje skrives til **Slide history** (Objektglasshistorikk) for den avviste kjøringen.

For å avbryte en kjøring når behandlingen har startet, klikk på . Behandlingsmodulen vil slutte å fungere på kjøringen etter fullføring av gjeldende trinn. Status for objektglassene på **Slide history** (Objektglasshistorikk)-skjermen endres til **Done (notification)** (Utført (melding)).



Vurder nøye før du avbryter en kjøring – avbrutte kjøringer kan ikke startes på nytt, og eventuelle objektglass som behandlingen ikke er fullført for, kan bli kompromittert.

## 5.1.8 Forsinket start

Kjøringer med voksede objektglass kan planlegges til å starte på et spesifisert fremtidig tidspunkt (opptil én uke fra gjeldende tidspunkt) på BOND III og BOND-MAX-systemet. Kjøringer som startet over natten, kan for eksempel tidsbestemmes slik at de slutter kort tid før arbeidet begynner neste dag. Objektglass sitter trygt, fremdeles vokset, til behandlingen starter, og hydreringsperioden som følger behandlingen er minimert.



Noen ikke-Leica Biosystems-reagenser kan forringes hvis de oppbevares i lange perioder på behandlingsmodulene som venter på forsinket start. Kontroller produktdatablader for informasjon om reagensbruk og lagring. Som alltid anbefaler Leica Biosystems å plassere kontrollvev på objektglass med testvev.



Hvis planlagt sluttid ikke er egnet, bruker du knappen **Load/Unload** (Last/Tøm) til å heve og senke SSA-en på nytt. Etter at objektglassene er skannet på nytt, kan forsinket starttid justeres slik at det gjenspeiler ønsket sluttid.

### 5.1.8.1 Stille inn forsinket starttid

For å kjøre et brett med forsinket start, klargjør objektglassene som vanlig og lås objektglassbrettet. Når kjøringensstatusen er **Slides ready** (Klare objektglass) velg **Delayed start** (Forsinket start) fra brettets høyreklikkmeny på **System Status** (Systemstatus)-skjermen.

Still inn datoen og klokkeslettet du vil at brettet skal starte i **Delayed start** (Forsinket start) og klikk på **OK** (se **Bruke datoen & Tidsvelgere (på side 211)**). Systemet går inn i **Starting** (Starter)-status som vanlig, og planlegger kjøringen i samordning med andre operasjoner. Brettet venter deretter med statusen **Scheduled** (Planlagt) til den innstilte starttiden, når normal behandling begynner.

## 5.2 Protokollstatus-skjerm



Dette avsnittet gjelder ikke for BOND-PRIME behandlingsmodulen.

Denne skjermen viser detaljert informasjon om statusen til individuelle objektglass.

For å vise **Protocol Status** (Protokollstatus)-skjermen, gå til **System Status** (Systemstatus)-skjermen og klikk på **Protocol Status** (Protokollstatus)-fanen.

Figur 5-25: Protocol Status (Protokollstatus)-skjermen

Slide tray 1	Slide tray 2	Run 88	Slide tray 3	Run 90																																																				
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10																																																					
Slide: Case ID: Tissue type: Staining protocol: <a href="#">View details</a>	Jefftha Arnold Slide: 00000217 Case ID: CS3201 - 527903 Tissue type: Negative Staining protocol: <a href="#">View details</a>		Slide: 00000391 Case ID: Tissue type: Test Staining protocol: *IHC Protocol F <a href="#">View details</a>																																																					
Step	Reagent	Time	°C																																																					
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Step</th> <th>Reagent</th> <th>Time</th> <th>°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>*Bond Dewax Solution</td><td>0:30</td><td>72</td></tr> <tr><td>2</td><td>*Bond Dewax Solution</td><td>0:00</td><td>72</td></tr> <tr><td>3</td><td>*Bond Dewax Solution</td><td>0:00</td><td>0</td></tr> <tr><td>4</td><td>*Alcohol</td><td>0:00</td><td>0</td></tr> <tr><td>5</td><td>*Alcohol</td><td>0:00</td><td>0</td></tr> <tr><td>6</td><td>*Alcohol</td><td>0:00</td><td>0</td></tr> <tr><td>7</td><td>*Bond Wash Solution</td><td>0:00</td><td>0</td></tr> <tr><td>8</td><td>*Bond Wash Solution</td><td>0:00</td><td>0</td></tr> <tr><td>9</td><td>*Bond Wash Solution</td><td>0:00</td><td>0</td></tr> <tr><td>10</td><td>*Bond ER Solution 2</td><td>0:00</td><td>0</td></tr> <tr><td>11</td><td>*Bond ER Solution 2</td><td>0:00</td><td>0</td></tr> <tr><td>12</td><td>*Bond ER Solution 2</td><td>20:00</td><td>100</td></tr> </tbody> </table>	Step	Reagent	Time	°C	1	*Bond Dewax Solution	0:30	72	2	*Bond Dewax Solution	0:00	72	3	*Bond Dewax Solution	0:00	0	4	*Alcohol	0:00	0	5	*Alcohol	0:00	0	6	*Alcohol	0:00	0	7	*Bond Wash Solution	0:00	0	8	*Bond Wash Solution	0:00	0	9	*Bond Wash Solution	0:00	0	10	*Bond ER Solution 2	0:00	0	11	*Bond ER Solution 2	0:00	0	12	*Bond ER Solution 2	20:00	100
Step	Reagent	Time	°C																																																					
1	*Bond Dewax Solution	0:30	72																																																					
2	*Bond Dewax Solution	0:00	72																																																					
3	*Bond Dewax Solution	0:00	0																																																					
4	*Alcohol	0:00	0																																																					
5	*Alcohol	0:00	0																																																					
6	*Alcohol	0:00	0																																																					
7	*Bond Wash Solution	0:00	0																																																					
8	*Bond Wash Solution	0:00	0																																																					
9	*Bond Wash Solution	0:00	0																																																					
10	*Bond ER Solution 2	0:00	0																																																					
11	*Bond ER Solution 2	0:00	0																																																					
12	*Bond ER Solution 2	20:00	100																																																					

Hvis du vil se fremgangen til en kjøring på et objektglass, klikker du på den tilsvarende knappen for objektglassposisjon nær toppen av skjermen. Alternativknapper som tilsvare posisjoner uten et objektglass er nedtonet, og du kan ikke velge dem.



Hvis pasientens navn er for langt til å passe i det tilgjengelige rommet (objektglassbrett 1, 2 og 3), forkortes navnet med «...» på slutten. Hvis du vil se pasientens fulle navn i et popup-felt, holder du musepekeren over det forkortede navnet.

Når du velger en objektglassposisjon, viser programvaren noen objektglass-detaller og protokollfremgang. Klikk på **View details** (Vis detaljer) for å starte dialogboksen **Slide properties** (Objektglassegenskaper).

Protokolltrinnene for det valgte objektglasset vises under objektglassdetaljene. Gjeldende trinn er uthevet blått. Fullførte trinn viser en hake i en grønn sirkel eller, hvis uventede hendelser forekom, et -ikon.

Hvis alle nødvendige handlinger for det aktuelle trinnet har blitt utført, men det er en venteperiode før neste trinn begynner, er avmerkningsmerket eller gråfarget. Det forblir grått til neste trinn starter, da det endres til normal farge.

Du kan vise kjøringshendelser ved å høyreklikke på trinnlisten og velge **Run events** (Kjør hendelser) fra hurtigmenyen. Du kan også åpne dialogboksen **Slide properties** (Objektglassegenskaper) fra hurtigmenyen.

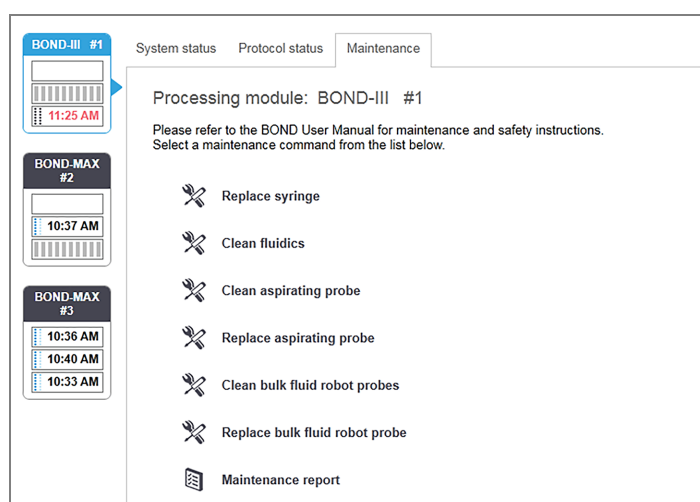
## 5.3 Vedlikehold-skjermen



Se den separate BOND-PRIME brukerhåndboken for vedlikeholdsinformasjon om BOND-PRIME behandlingsmodulen. Informasjonen nedenfor gjelder ikke for BOND-PRIME behandlingsmodulen.

For å vise **Maintenance** (Vedlikehold)-skjermen, gå til **System Status** (Systemstatus)-skjermen og klikk på **Maintenance** (Vedlikehold)-fanen.

Figur 5-26: Maintenance (Vedlikehold)-skjermen



**Maintenance** (Vedlikehold)-skjermen har kommandoknapper for en rekke vedlikeholdsoppgaver, oppført nedenfor:

Kommando	Beskrivelse
Replace syringe (Skift ut sprøyte)	Kontroller behandlingsmodulen mens sprøyten eller sprøytene skiftes. Se <a href="#">12.13 Sprøyter</a> .
Clean fluidics (Rengjør væske)	Prime væskesystemet. Se <a href="#">Rengjøre væske (på side 285)</a> .
Rengjøre aspirasjonsprobe	Rengjør aspirasjonsproben med BOND Rengjøringsssystem for aspirasjonsprobe. Se <a href="#">12.6.1 Rengjøre aspirasjonsproben</a> .
Replace aspirating probe (Skift aspirasjonsprobe)	Kontakt kundestøtte.
Clean bulk fluid robot probes (Rengjøre bulkvæskerobot-prober)	Flytter bulkvæskeroboter (kun BOND III) i posisjon slik at probene kan tørkes rene. Se <a href="#">12.12.1 Rengjøre bulkvæskerobot-prober</a>
Replace bulk fluid robot probes (Skifte ut bulkvæskerobot-prober)	Kontakt kundestøtte.

Kommando	Beskrivelse
Maintenance report (Vedlikeholdsrapport)	Generer en vedlikeholdsrapport for den valgte behandlingsmodulen. Denne kommandoen er alltid tilgjengelig. Se <a href="#">5.3.1 Vedlikeholdsrapport</a>

**Maintenance** (Vedlikehold)-skjermen viser navnet på gjeldende valgte behandlingsmodul og tilhørende vedlikeholdskommandoknapper. En serie dialogbokser hjelper deg med å utføre vedlikeholdsoppgaven du velger.

Når en vedlikeholdsoppgave er utilgjengelig, for eksempel når vedlikehold allerede pågår, er kommandoknappen deaktivert. Alle kommandoknapper (unntatt **Maintenance report** (Vedlikeholdsrapport)) er deaktivert når behandlingsmodulen er frakoblet.

## 5.3.1 Vedlikeholdsrapport



Dette avsnittet gjelder ikke for BOND-PRIME behandlingsmodulen.

Vedlikeholdsrapporten viser informasjon om en spesifikk behandlingsmodul for en tidsperiode du velger.

- 1 I den kliniske klienten velger du behandlingsmodulens fane for å vise **System Status** (Systemstatus)-skjermen.
- 2 Klikk på **Maintenance** (Vedlikehold)-fanen og klikk deretter på **Maintenance report** (Vedlikeholdsrapport)-knappen.

Figur 5-27: Maintenance report (Vedlikeholdsrapport)-dialogboksen

Velg en behandlingsmodul fra rullegardinlisten, og velg deretter ønsket tidsperiode ved bruk av **From** (Fra) og **To** (Til) dato-kontroller. Eller du kan klikke på **Last twelve months** (Siste tolv måneder) for å stille inn tidsperioden for denne perioden.

Klikk på **Generate** (Generer) for å generere rapporten.

Rapporten vises i et nytt vindu. Øverste høyre del av rapporten viser informasjonen i følgende tabell:

Felt	Beskrivelse
Fasilitet	Navnet på fasiliteten som angitt i <b>Facility</b> (Fasilitet)-feltet på administrasjonsklienten <b>Laboratory settings</b> (Laboratorieinnstillinger) skjermen – se <a href="#">10.5.1 Laboratorieinnstillinger</a>
Tidsperiode	«Fra»- og «Til»-datoene for perioden som rapporten dekker
Behandlingsmodul	Det unike navnet på behandlingsmodulen som angitt i <b>Name</b> (Navn)-feltet på administrasjonsklienten <b>Hardware configuration</b> (Maskinvarekonfigurasjon)-skjermen – se <a href="#">10.6.1 Behandlingsmoduler</a>
Serienr.	Det unike serienummeret til behandlingsmodulen

Punkter å merke seg om rapporten er oppført nedenfor:

- Et oppmerksomhetsikon vises over ikonet for behandlingsmodulen på systemstatusskjermen (som i [5.1.2 Maskinvarestatus](#)) med en høyreklikk-påminnelse om at disse vedlikeholdsoppgavene forfaller (på dette tidspunktet vises den anslåtte datoen med «Forfaller nå»).
- Anslåtte datoer for neste vedlikeholdstiltak er basert på antall objektglass behandlet og/eller anbefalt tidsperiode mellom handlinger.
- Hvis det ikke er noen hendelsehistorikk for rapportens tidsperiode, vises en erklæring om dette i stedet for en historikktabell.
- Den første datoen i en historikktabell er enten starten på rapportperioden eller behandlingsmodulens ferdigstillingsdato, hvis dette skjedde senere. Oppføringene i de tilknyttede «Objektglassene siden siste vedlikeholds-/utskifting»-kolonner viser alltid 0 objektglass.
- Den siste datoen i en historikktabell er slutten på rapportperioden.
- Det finnes objektglassantall for hver objektglassfargingsenhet, også et kombinert antall objektglass for alle 3 enheter. Antall objektglass tilbakestilles til 0 etter hver vellykkede vedlikeholdshandling.
- Det finnes individuelle antall objektglass for hver objektglassfargingsenhets bulkvæskerobot-probe (kun BOND III).
- Det finnes individuelle antall objektglass for hver objektglassfargingsenhets sprøyte (kun BOND III).
- Det er et separat antall objektglass for hovedsprøyten.



# 6

## Objektglassoppsett (på BOND Kontroller)

Standard arbeidsflyt for oppretting av objektglass for behandling av BOND-systemet involverer følgende viktige trinn:

- 1 Klargjøre snittene på objektglassene.
- 2 Opprette et case for objektglassene i BOND-programvaren (eller case kan importeres fra en LIS).
- 3 Legge til eller redigere legedetaljer om nødvendig.
- 4 Angi detaljene til objektglassene (eller disse kan importeres fra en LIS).
- 5 Opprette kontrollobjektglass i henhold til laboratoriets standardpraksis.
- 6 Merke objektglassene (med mindre de allerede er merket med LIS-etiketter).
- 7 Laste objektglassene på objektglassbrett og plassere objektglassbrettene i behandlingsmodulen.

Når objektglassene har startet behandlingen, gjør **Slide history** (Objektglasshistorikk) skjermen det mulig å produsere en rekke objektglass, case og kjølingsrapporter. Se [9 Objektglasshistorikk \(på BOND Kontroller\)](#) for detaljer.

Hvis standardarbeidsflyten ikke passer til laboratoriet ditt, finnes det alternative arbeidsflyter.

Dette kapitlet har følgende avsnitt:

- [6.1 Oppsett av objektglass-Skjermen](#)
- [6.2 Arbeide med kontroller](#)
- [6.3 Arbeide med caser](#)
- [6.4 Administrere leger](#)
- [6.5 Arbeide med objektglass](#)
- [6.6 Objektglassetikett](#)
- [6.7 Sammendragsrapport for objektglassoppsett](#)
- [6.8 impromptu objektglass og case-opprettelse](#)
- [6.9 Objektglasskompatibilitet](#)

## 6.1 Oppsett av objektglass-Skjermer

**Slide setup** (Oppsett av objektglass)-skjermer viser case og objektglass som er lagt inn i BOND men ennå ikke behandlet. For LIS-integrerte systemer viser case og objektglass importert fra LIS. For ikke-LIS-systemer oppretter du, og kan om nødvendig, redigere case og objektglass på denne skjermen. Objektglass må tilhøre et case, så du må opprette et case før du kan opprette objektglass.



For å vise **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermer, klikk på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-ikonet på funksjonslinjen.

Figur 6-1: Slide setup (Oppsett av Objektglass)-skjermer

The screenshot shows the 'Slide setup' interface. At the top, there are buttons for 'Add case', 'Edit case', 'Delete case', and 'Copy case'. Below this is a table with columns for Case ID, Patient name, Doctor name, and Slides. The table lists 28 cases with their respective details. At the bottom of the table, it shows 'Positive tissue controls: 21' and 'Negative tissue controls: 25'. To the right of the table is a 'Slides' panel with a '1' indicator, 'Add slide', and 'Add panel' buttons. Below these buttons is a slide preview area showing a slide with a barcode and text: '1. 00000198', '\*GFAP', and '\*IHC F \*D \*... \*H2(20)'. At the bottom of the interface, there are buttons for 'Case report', 'Slide setup summary', and 'Print labels'.

Case ID	Patient name	Doctor name	Slides
LS0012 - 45216	Shady, Albert	Joseph	1
20130416-ISHRefine	Benjamin Hightower	Kevin Pannell	10
20130416-IHC	Fannie Hurley	Arthur Josey	10
20130402-IHC5	Adam Smith	Kevin Pannell	10
CS104 - 254862	Ann Chovey	Cecilia Hoy	12
CS145 - 254789 1A	Olive Yew	Kevin Pannell	5
CS150 - 254719	Liz Erd	Thomas Matthews	1
CS154 - 255789	Ray O'Sun	Debbie Hanrahan	3
CS204 - 255789 4S	Clark Kent	Suzanne Rhinehart	3
CS205 - 255790	Chirs P. Bacon	Arthur Josey	1
CS205 - 255791	Marsha Mellow	Nicholas Monahan	10
CS205 - 255792	Suzzan Max	Nicholas Monahan	10
CS211 - 256001	Zaone Marshall	Deanna Hayman	7
CS101 - 252401	Sally Faulkner	Jacod Glaser	3
CS102 - 252413	James Donovan	Jacod Glaser	1
LS0012 - 45214	Barb, Akew	Jenny	1
CS3201 - 527890	Reeve Ewer	Jack Browne	11
CS3201 - 527891	Theresa Brown	Jack Browne	14
CS3201 - 527892	Tex Rytta	Arthur Josey	11

Positive tissue controls: 21  
Negative tissue controls: 25  
Total cases: 28  
Total slides: 143

Figur 6-1 viser **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermer. Øverst til høyre på skjermen finnes funksjoner for å arbeide med case. Høyre side av skjermen inneholder også funksjoner for å arbeide med objektglass.

## 6.2 Arbeide med kontroller

Leica Biosystems anbefaler rutinemessig bruk av kontroller på BOND-systemet. Noen analyseprodukter inkluderer egne kontrollobjektglass, men ytterligere interne kontroller kan anbefales i produktinstruksjonene. Vennligst se den spesifikke bruksanvisningen (IFU) for analyseprodukter for ytterligere detaljer om anbefalinger om kvalitetskontroll. Husk at kontrollene bør være en test av hele prosessen. Se [14.3 Kvalitetskontroll](#) for videre diskusjon.



For å teste ytelsen til BOND-systemet Leica Biosystems på den mest tilfredsstillende måten, anbefaler vi å plassere riktig kontrollvev på samme objektglass som pasientvev.

Selv om plasseringen av kontrollvev med testvev anbefales sterkt, tillater BOND-programvaren også objektglass med bare kontrollvev og reagenskontroller. Sørg for at objektglass med bare kontrollvev er godt merket for å unngå forvirring med pasienttestprøver.

### 6.2.1 Kontrollvev

Hvert objektglass må legges inn i BOND-programvaren som har en av følgende vevstyper:

- Testvev
- Negativt vev
- Positivt vev

Dette er angitt i dialogboksen **Add slide** (Legg til objektglass) (se [6.5.2 Opprette et objektglass](#)). Ethvert objektglass med pasienttestvev skal angis som «Testvev». Bruk kontrollinnstillingene «Positivt vev» og «Negativ vev» kun for objektglass med kontrollvev.

Når vevstypen endres for et nytt objektglass i dialogboksen **Add slide** (Legg til objektglass) blir **Marker** (Markør)-feltet fjernet automatisk for å sikre at du velger riktig markør for vevet.

Objektglass med negativt eller positivt vev er merket med henholdsvis «-» eller «+» i **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen. På **Slide history** (Objektglasshistorikk)-skjermen vises «Test», «Negativ» eller «Positiv» for hvert objektglass i **Type**-kolonnen.

For at objektglassene selv skal skille seg ut som kontroller, inkluderer vi «Vevstype» som et av informasjonsfeltene i standard objektglassetikettmaler. Dette skriver ut en stor «(+)» på positive vevskontrolletiketter og «(-)» på negative vevskontrollintiketter. Ingenting er trykt på feltet for testvev. Vi anbefaler å bruke dette feltet i andre objektglassetiketter du konfigurerer (se [10.3 Etiketter](#)).

### 6.2.2 Kontrollreagens

Objektglass settes opp med en kontrollreagens ved å velge riktig reagens som markør, i stedet for standard antistoffer eller prober, under objektglasskonfigurasjon.

For IHC inneholder BOND-programvaren et alternativ for negativ kontrollreagens. Med IHC valgt i dialogboksen **Add slide** (Legg til objektglass), velg **\*Negative** (\*Negativ) fra **Marker** (Markør)-rullegardinliste. BOND leverer BOND Vaskeløsning for disse trinnene.

For ISH inneholder BOND-programvaren negative og positive kontrollreagenser for RNA og DNA. Disse reagensene må kjøpes, registreres og lastes inn i BOND-systemet. Velg riktig kontrollprobe fra **Marker** (Markør)-listen.

Objektglass med kontrollreagenser er ikke spesielt merket med annet enn markørnavnet som vises i **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen og på objektglassetiketten hvis markørfeltet er inkludert i den aktuelle objektglassetikettmalen.

## 6.3 Arbeide med caser

Denne delen beskriver funksjonene til venstre for **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen som lar deg arbeide med caser. Underpunktene i den beskrivende delen gir prosedyrer for å legge til, redigere og slette case-detalljer.

Avsnitt nedenfor:

- [6.3.1 Case-kontroller og aktiv case-informasjon](#)
- [6.3.2 Case-identifikasjon](#)
- [6.3.3 Legge til et case](#)
- [6.3.4 Case-duplisering, -gjenoppretting og -ekspirasjon](#)
- [6.3.5 Redigere et case](#)
- [6.3.6 Kopiere et case](#)
- [6.3.7 Daglig case-alternativ](#)
- [6.3.8 Case-rapport](#)

### 6.3.1 Case-kontroller og aktiv case-informasjon

Klikk på **Add case** (Legg til case) for å legge til detaljer om et nytt case (se [6.3.3 Legge til et case](#)).

Klikk på **Edit case** (Rediger case) for å redigere detaljer om et eksisterende case (se [6.3.5 Redigere et case](#)).

Klikk på **Delete case** (Slett case) for å slette et eksisterende case (se [6.3.5.1 Slette et case](#)).

Klikk på **Copy case** (Kopier case) for å legge til en kopi av et case og objektglass for dette caset (se [6.3.6 Kopiere et case](#)).

Du kan også få tilgang til **Edit** (Rediger)-, **Delete** (Slett)-, og **Copy** (Kopier)-kommandoene i hurtigmenyen hvis du høyreklikker på et case.

Klikk på **Case report** (Case-rapport) (under case-listen) for å vise en rapport for det valgte caset (se [6.3.8 Case-rapport](#)).

Tabellen under knappene viser aktiv case-informasjon som følger:

case-ID	Case-identifikasjonen. Dette kan være alfanumeriske tegn. Fordi dette feltet kan inneholde bokstaver og tall, vil ved å klikke på tabellens Case-ID-kolonneoverskrift, sortere dette feltet som tekst – en identifikator som begynner med «10», sorteres foran en identifikator som begynner med «2».
Pasientens navn	Identifikasjon av pasienten.
Legens navn	Navn på legen eller henvisende patolog som har ansvar for pasienten.
Objektglass	Antall ubehandlede objektglass som er konfigurert for det valgte caset. Når behandlingen starter på objektglass, flyttes de fra <b>Slide setup</b> (Oppsett av Objektglass)-skjermen til <b>Slide history</b> (Objektglasshistorikk)-skjermen og dette tallet oppdateres tilsvarende.

Et case med en rød linje på venstre side indikerer at det har ett eller flere prioriterte LIS-objektglass (se [11.2.5 Prioriterte objektglass](#)).

Under den aktive case-listen er det et sammendrag av alle case og objektglass som følger:

Positive vevskontroller	Det totale antallet positive vevskontroller for alle caser som er angitt og ikke kjørt.
Negative vevskontroller	Totalt antall negative vevskontroller for alle caser som er angitt og ikke kjørt.
Totalt antall caser	Totalt antall aktive caser.
Totalt antall objektglass	Totalt antall objektglass for alle caser som er lagt inn og ikke kjører.

## 6.3.2 Case-identifikasjon

Systemet BOND bruker to primære case-identifikatorer: case-ID og case-nummer (**Case ID** (Case-ID) og **Case No.** (Casenr.) i programvaren).

- **Case ID** (Case-ID): en brukerangitt case-ID ved bruk av laboratoriets identifikasjonsplan. For caser opprettet i BOND-systemet legges case-ID-en inn i dialogboksen **Add case** (Legg til case) når caser opprettes. For LIS-IP-systemer mottas case-ID fra LIS (der det kan kalles «lab.nr.» eller en annen term).
- **Case No.** (Casenr.): et unikt identifikasjonsnummer som BOND systemet tildeler automatisk hvert case i systemet (begge opprettet i BOND systemet og mottatt fra en LIS). Case-nummer vises i **Case properties** (Case-egenskaper).

I BOND-versjoner før 4.1 var det ingen krav om at case-ID-er var unike, så det var mulig å ha to eller flere distinkte case som deler samme case-ID. Casene vil imidlertid sannsynligvis ha forskjellige pasientnavn, og har definitivt forskjellige case-numre. I BOND-versjon 4.1 og senere, må alle nye case-ID-er være unike.

Casene identifiseres også ofte med pasientnavn, men pasientnavn er ikke påkrevd og trenger ikke å være unike.

## 6.3.3 Legge til et case

For å legge til et case, starter du på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen, gjør følgende:

- 1 Klikk på **Add case** (Legg til case) på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen for å vise dialogboksen **Add case** (Legg til case) (se [Figur 6-2](#)).

Figur 6-2: Add case (Legg til case)-dialogboksen

- 2 Angi detaljene som passer i case-ID-en, pasientnavn, casekommentarer og legefelter.



Det er mulig å legge til caser uten caseinformasjon.

- 3 Hvis den aktuelle legen ikke er i legelisten, legger du han eller henne til ved å klikke på dialogboksen **Manage doctors** (Administrere leger) for å åpne dialogboksen **Manage doctors** (Administrere leger) (se [6.4 Administrere leger](#)).
- 4 Velg et dispenseringsvolum for objektglass som er opprettet for dette caset, hvis det ikke er det samme som det allerede konfigurerte standard dispenseringsvolumet.  
Merk at for alle objektglass behandlet på BOND III og BOND-PRIME behandlingsmoduler velger du 150 µL dispenseringsvolum. For alle ISH-objektglass velger du i tillegg 150 µL dispenseringsvolum for alle behandlingsmodul typer.  
For informasjon om bruksområdene på objektglass og dispenseringsvolumer, se [6.5.8 Dispensering av volumer og vevsposisjon på objektglass](#).
- 5 Velg et klargjøringsalternativ fra **Preparation protocol** (Klargjøringsprotokoll)-listen (se [Figur 6-2](#)), for å gjøre det til standard for objektglass som er opprettet for dette caset.
- 6 Hvis du vil forlate dialogboksen uten å legge inn detaljene i systemet, klikker du på **Cancel** (Avbryt).

- 7 Hvis du vil legge inn detaljer om caset, klikker du på **OK**.

Caset legges til i case-listen.



Hvis case-ID-en allerede finnes i systemet, åpnes **Case ID duplication** (Case-ID-duplisering) (se [6.3.4 Case-duplisering, -gjenoppretting og -ekspirasjon](#)).

## 6.3.4 Case-duplisering, -gjenoppretting og -ekspirasjon

Programvareversjoner før BOND 4.1 tillot caser med samme case-ID. Slike caser kan generelt skilles fra pasientens navn, og forskjellen er alltid garantert ved case-nummer, som alltid er unikt. BOND tillater ikke lenger nye caser å bruke samme case-ID-er som eksisterende case – hvert nye case må enten gis en unik case-ID eller identifiseres som et case som allerede er i systemet.

Hvis du legger inn et case med en case-ID allerede i systemet, vises dialogboksen **Case ID duplication** (Case-ID duplisering) og viser eksisterende case med samme case-ID. Hvis du vil bruke det eksisterende caset, velger du det og klikker på **Use selected** (Bruk valgt) (se også [6.3.4.1 Slå sammen caser](#)). Ellers kan du avbryte dialogboksen og endre case-ID-en for å opprette caset som et nytt.

Case i dialogboksen **Case ID duplication** (Case-ID-duplisering) kan ha blitt slettet, utløpt (dvs. case der alle objektglass har blitt behandlet – se nedenfor), eller kan være gjeldende case, fremdeles oppført på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen. Når et utløpt case velges og gjenopprettes til caselisten, sies caset å være «gjenopprettet».

Se [Duplikat case-ID \(på side 223\)](#) for beskrivelse av dupliserte case-ID-er for LIS-case.

### 6.3.4.1 Slå sammen caser

Hvis du redigerer en case-ID for å gjøre den det samme som en eksisterende case-ID, og klikk på **Use selected** (Bruk valgt) i dialogboksen **Case ID duplication** (Case-ID duplisering) som senere vises, vil alle ubehandlede objektglass fra det redigerte caset flyttes inn i det eksisterende caset.



Det er bare mulig å redigere et case som har ubehandlede objektglass, og det er derfor ikke mulig å endre et case som behandlede objektglass er tilknyttet.

### 6.3.4.2 Behandlet case-levetid

Når behandlingen på det siste objektglasset i et case har begynt, fjernes caset (som standardinnstilling) fra oppsettskjermen for objektglass og vil vises i Historikk-skjermen for objektglass.

Du kan stille inn BOND-systemet for å holde case på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen for et bestemt antall dager etter at siste objektglass i casene er behandlet. Angi dette «behandlede case-livet» i administrasjonsklienten **Laboratory** (Laboratorium) (se [10.5.2 Innstillinger for case og objektglass](#)).

Utløpte caser lagres i systemet, men kan ikke vises. Utløpte caser kan gjenopprettes til listen ved å legge til caset på nytt («gjenopplive» den) eller legge til et objektglass i caset via LIS.



Caser som ikke inneholder behandlede objektglass, fjernes aldri automatisk fra objektglassoppsettskjermen.

## 6.3.5 Redigere et case

Hvis du vil redigere detaljene i et case, velger du det i listen og klikker på **Edit case** (Rediger case). Programvaren viser **Case properties** (Case-egenskaper). Du kan bruke dette på samme måte som **Add case** (Legg til case)-dialogboksen beskrevet tidligere.



Hvis du redigerer detaljer om et case der objektglassetikettene er skrevet ut, skriver du ut etikettene igjen før du prøver å kjøre objektglassene (en melding om dette vil vises på skjermen).

### 6.3.5.1 Slette et case

Hvis du vil slette et case, velger du det i listen og klikker på **Delete case** (Slett case).



Når et BOND case i **Slide setup** (Oppsett av Objektglass) skjermen inneholder kun ubehandlede objektglass, du kan slette caset manuelt og gjøre det «utløpt». (Alle LIS-case utløper automatisk så snart de ikke inneholder noen ubehandlede objektglass.)



Du kan ikke slette et case manuelt hvis det inneholder noen behandling eller behandlede objektglass.



Sletting av et case sletter også alle ubehandlede objektglass som er opprettet for det caset. Du kan gjenopprette detaljene for slettede caser, men ikke objektglassene.

## 6.3.6 Kopiere et case

Kopiering av caser er en praktisk metode for å sette opp et nytt case for en pasient. Du kan endre case-detalljer i det nye caset hvis du ønsker, eller la dem være som de er. Et nytt case-nummer opprettes automatisk, og du må angi en ny case-ID.



Et case kan ikke kopieres hvis det inneholder et objektglass som refererer til en slettet protokoll.

De kopierte objektglassene er klare for utskrift av etiketter og behandling på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen. Slett uønskede objektglass ved å høyreklikke på dem og velge **Delete slide** (Slett objektglass).



Slik kopierer du et case:

- 1 Velg caset som skal kopieres i case-listen til venstre for **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen.
- 2 Klikk på **Copy case** (Kopier case), programvaren viser dialogboksen **Copy case** (Kopier case).
- 3 Angi en ny case-ID og rediger informasjonen om caset etter behov.
- 4 Velg **Unprocessed slides** (Ubehandlede objektglass), eller **All slides** (Alle objektglass) etter behov.
  - Ubehandlede objektglass – for å kopiere kun de ubehandlede objektglassene fra det originale caset.
  - Alle objektglass – for å kopiere alle objektglass (ubehandlet, behandler og behandlet) fra det originale caset. Systemet merker alle objektglass i det nye caset som ubehandlede.
- 5 Klikk på **OK**.

Systemet oppretter det nye caset og kopierer objektglassene, inkludert eventuelle kommentarer, i henhold til valgt alternativ. Alle kopierte objektglass (inkludert LIS) oppfører seg på samme måte som objektglass opprettet i dialogboksen **Add slide** (Legg til objektglass) (se [6.5.1 Beskrivelse av objektglassfelt og -kontroller](#)).

## 6.3.7 Daglig case-alternativ

BOND-systemet kan konfigureres slik at det automatisk oppretter et nytt case hver 24. time, slik at alle objektglass kan opprettes i samme, ett, case. Dette kan spare tid for laboratorier som behandler små antall objektglass, da pasientnavn og case-ID-er ikke er angitt. Hver daglig case har følgende egenskaper:

- Case-ID er innstilt på dagens dato.
- Dispenseringsvolum- og klargjøringsprotokoll-standardene til systemstandardene angitt i administrasjonsklienten. De kan redigeres.
- **Patient name** (Pasientnavn)- og **Doctor** (Lege)-feltene forblir tomme og kan ikke endres.

Du kan fremdeles opprette individuelle case på vanlig måte hvis du vil, med det daglige casealternativet på. Se [10.5.2 Innstillinger for case og objektglass](#) for instruksjoner om å stille inn det daglige casealternativet.

## 6.3.8 Case-rapport

Du kan generere rapporter for individuelle caser. Rapportene viser grunnleggende casedetaljer og informasjon om alle objektglass i caser, som objektglass-ID-er og protokollene og reagensene som brukes på dem. Det er plass til å skrive en kommentar for hvert objektglass hvis rapporten skrives ut. Se [9.6 Case-rapport](#) for en fullstendig beskrivelse.

Generer case-rapporter fra **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)- og **Slide history** (Objektglasshistorikk)-skjermene. Velg riktig case eller objektglass, klikk deretter på **Case report** (Case-rapport)-knappen. Case-rapporter inkluderer kun reagensdetaljer for objektglass som har blitt behandlet og låst opp fra behandlingsmodulen.

## 6.4 Administrere leger

BOND-systemet lagrer en liste over leger for å legge til i case-detalljer. Velg fra en liste over «foretrukne» leger i dialogboksene **Add case** (Legg til case) eller **Case properties** (Case-egenskaper), eller legge til eller redigere leger i dialogboksen **Manage doctors** (Administrere leger), åpnet fra de samme case-egenskap-dialogboksene.

Følgende felt vises for hver lege:

- Navn: – legens navn
- LIS-ID: – en unik identifikator levert av et laboratorieinformasjonssystem (hvis aktuelt)
- Foretr. – legens foretrukne status (kun foretrukne leger er tilgjengelig i rullegardinlisten når du oppretter caser). Denne statusen er angitt i dialogboksen **Edit doctor** (Redigere lege).

Disse verdiene vises også i dialogboksen **Edit doctor** (Redigere lege). I tillegg har dialogboksen **Edit doctor** (Redigere lege):

- ID: – en unik ID automatisk generert og tilordnet av BOND.systemet
- Kommentarer: – redigerbart felt for en generell kommentar eller ytterligere navninformasjon

Med dialogboksen **Manage doctors** (Administrere leger)åpen, klikk på **Add** (Legg til) eller **Edit** (Rediger) for å legge til nye leger eller redigere detaljer for eksisterende leger. Redigeringer er begrenset til kommentarfeltet og endrer foretrukket status – du kan ikke endre legens navn etter at legen er opprettet.

Du kan slette leger fra dialogboksen **Manage doctors** (Administrere leger). Caser som allerede er opprettet med en slettet lege, fortsetter å vise legens navn, men legen er ikke tilgjengelig for nye caser. Du kan ikke bruke navnet på en slettet lege på nytt for en ny lege.

## 6.5 Arbeide med objektglass

Dette avsnittet beskriver oppretting og administrasjon av objektglass på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen. Den siste delen beskriver voluminnstillingen for dispensering og hvordan den påvirker vevsplassering på objektglass.

- [6.5.1 Beskrivelse av objektglassfelt og -kontroller](#)
- [6.5.2 Opprette et objektglass](#)
- [6.5.3 Kopiere et objektglass](#)
- [6.5.4 Redigere et objektglass](#)
- [6.5.5 Slette et objektglass](#)
- [6.5.6 Identifisere et objektglass manuelt](#)
- [6.5.7 Legge til et panel med objektglass](#)
- [6.5.8 Dispensering av volumer og vevsposisjon på objektglass](#)

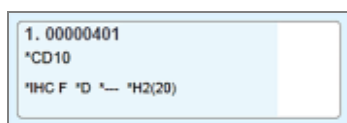
## 6.5.1 Beskrivelse av objektglassfelt og -kontroller

Øverst på objektglasslisten er det to knapper:

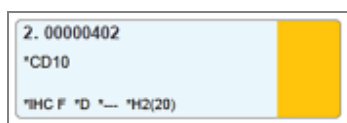
- Klikk på **Add slide** (Legg til objektglass) for å legge til et objektglass for det valgte caset.
- Klikk på **Add panel** (Legg til panel) for å legge til et panel for det valgte caset.

Se [6.5.7 Legge til et panel med objektglass](#) for flere detaljer.

Objektglasslisten til høyre på skjermen viser detaljer om objektglass for caset som er valgt til venstre på skjermen. Hvert objektglass viser objektglass-ID-en og detaljene for protokollene som skal kjøres på det objektglasset. Etikettområdene til høyre for objektglassene er fargekodet for å indikere hvor de ble opprettet som følger:



Hvit:  
Objektglass opprettet i dialogboksen **Add slide** (Legg til objektglass)  
(se [6.5.2 Opprette et objektglass](#))

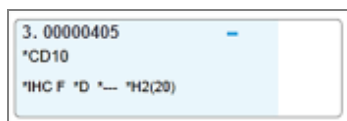


Gul:  
Objektglass opprettet i dialogboksen **Slide identification** (Identifikasjon av objektglass)  
(se [6.8 impromptu objektglass og case-opprettelse](#))

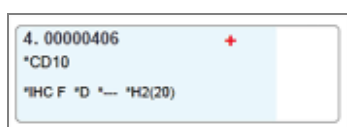


Lysegrå:  
LIS-objektglass  
(se [11 LIS-integreringspakke \(på BOND Kontroller\)](#))

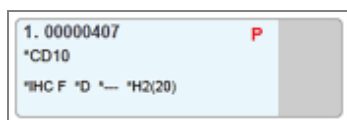
Objektglassene viser også følgende symboler:



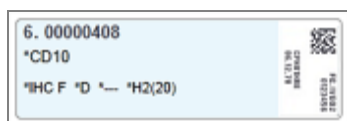
Minus-tegn:  
negativt vevsobjektglass (se trinn 4 i [6.5.2 Opprette et objektglass](#))



Plusstegn:  
positivt vevsobjektglass (se trinn 4 i [6.5.2 Opprette et objektglass](#))



Rød P:  
LIS-prioritetsobjektglass (se [11.2.5 Prioriterte objektglass](#))



Prøvetikett:  
objektglassetikett er skrevet ut

Dobbeltklikk på et objektglass for å åpne dialogboksen **Slide properties** (Objektglassegenskaper) for den. Høyreklikk for å slette objektglasset, eller skriv ut en etikett for den.

## 6.5.2 Opprette et objektglass

For å opprette objektglass for Bond™ Oracle™ HER2 IHC-systemet, se bruksanvisningen (IFU) som fulgte med produktet.

Slik oppretter du et nytt objektglass:

- 1 Klikk på et case i caselisten.
- 2 Klikk på **Add slide** (Legg til objektglass) for å vise **Add slide** (Legg til objektglass)-dialogboksen.

Figur 6-3: Add slide (Legg til objektglass)-dialogboks

Det nye objektglasset nummereres automatisk med en unik **Slide ID** (Objektglass-ID), men dette vises ikke før objektglasset er lagret, når du klikker på **Add slide** (Legg til objektglass)-knappen i dialogboksen.

- 3 Legg til en objektglasskommentar hvis du ønsker det.
- 4 Velg vevstype (testvev, negativt vev, positivt vev) ved å klikke på en av alternativknappene i **Tissue type** (Vevstype)-gruppen.

Se [6.2.1 Kontrollvev](#), og for mer generell beskrivelse av kontroller, [14.3.2 Vevskontroller](#).

- 5 Om nødvendig, endre dispenseringsvolumet for objektglasset (se [6.5.8 Dispensering av volumer og vevsposisjon på objektglass](#)).

## 6 Velg fargemodus.

- I feltet **Staining mode** (Fargemodus) velger du **Single** (Enkelt) (standard) hvis en enkelt farging skal brukes, eller **Sequential multiplex** (Sekvensiell multipleks) eller **Parallel multiplex** (Parallell multipleks) for et objektglass med multipleksfarging (se [7.1.1 Fargemoduser](#)).
- Velg **Routine** (Rutine) (standard) i det andre feltet (velg **Oracle** kun hvis det er anvist i instruksjonene for et Bond™ Oracle™ HER2 IHC-system).
- For sekvensiell multipleksfarging velger du antall farger fra rullegardinlisten **Stains** (Farger). Du kan velge opptil to flekker.

Kategoriene som vises, avhenger av hvilken fargemodus som er valgt:

- Enkel – **Single** (Enkelt)-fanen
- Parallell multipleks – **Parallel multiplex** (Parallell multipleks)-fane.
- Sekvensiell multipleks – en fane for hver fargemetode (for eksempel **First** (Første)-fanen, **Final** (Siste)-fanen).

The screenshot shows the 'Add slide' dialog box. On the left, case information is displayed: Edward. A, Case ID: 3688, Doctor: Smith, Slide ID, Case N°: 3, Case comments, and Date created: 6/29/2020 12:21:24 PM. The main configuration area on the right includes a 'Slide comments' field, 'Tissue type' (Test tissue selected), 'Dispense volume' (150 µL selected), 'Staining mode' (Sequential multiplex and Routine selected), 'Process' (ISH selected), 'Marker', 'Protocols', and 'Preparation' dropdowns. The 'First' and 'Final' tabs under 'Staining mode' are highlighted with a red box, indicating the selection options for the staining mode.

## 7 På hver fane som vises:

- Velg fargeprosessen (IHC eller ISH).
- Velg det primære antistoffet eller proben fra **Marker** (Markør)-rullegardinlisten:
- Hvis du vil kjøre en negativt IHC-kontrollreagens, velger du enten standard negativ reagens **\*Negative** (\*Negativ) eller en negativ reagens du har opprettet (se [14.3.3 Negativ reagenskontroll for IHC](#)).

- d Hvis du vil kjøre en negativ ISH-kontrollreagens, velger du \*RNA Negative Control Probe eller \*DNA Negative Control.
- e For å kjøre en positiv ISH-kontrollreagens velger du \*RNA Positive Control Probe eller \*DNA Positive Control Probe.



For å legge til eller fjerne elementer fra **Marker** (Markør)-rullegardinliste, velg eller velg bort **Preferred** (Foretrukket) feltet for reagensen på **Reagent setup** (Reagensoppsett)-skjermen i programvaren. Se [8.2.1 Legge til eller redigere en reagens](#) for mer informasjon.

- f Velg egnet protokoll for hvert behandlingstrinn.
  - g Når du velger et primært antistoff eller en probe, vil programvaren legge inn standardprotokoller. Kontroller at de riktige protokollene er angitt for hvert trinn og velg en ny protokoll fra den aktuelle rullegardinlisten hvis nødvendig. Velg \*---- hvis det ikke er nødvendig med en protokoll for et bestemt trinn.  
Standardprotokoller angis fra **Reagent setup** (Reagensoppsett)-skjermen. Se [8.2.1 Legge til eller redigere en reagens](#).
  - h For å legge til eller fjerne elementer fra **Protocol** (Protokoll)-rullegardinlister, velg eller velg bort **Preferred** (Foretrukket)-feltet for protokollen på **Protocol setup** (Protokolloppsett)-skjermen. Se [7.2.1 Protokolldetaljer](#) for mer informasjon.
  - i For **ISH**-objektglass kan du velge en probeapplikasjonsprotokoll og en probefjerningsprotokoll. Eller du kan velge å ikke ha noen probeapplikasjonsprotokoll og ingen probefjerningsprotokoll.
  - j Hvis ingen probeapplikasjonsprotokoll eller probefjerningsprotokoll er valgt, må du kontrollere at hybridiserings- og denatureringsprotokollene også er deaktivert.
- 8 For enkel farging skal du generelt sett la **Auto** være standardinnstillingen for Unike produktidentifikatorer (UPI-er) på venstre side av dialogboksen. Hvis du imidlertid vil velge et spesifikt partinummer for et bestemt objektglass (f.eks. for parti-til-parti-validering), velger du fra rullegardinlisten i følgende felt:
- **Marker UPI** (Markør UPI) – UPI for reagensbeholderen for markøren
  - **Detection System UPI** (Deteksjonssystem UPI) – UPI i deteksjonssystemet.

For at objektglass skal behandles i samme kjøring (på BOND-MAX og BOND III), må enten UPI-ene være de samme, eller **Auto** må velges.

- 9 Klikk på **Add slide** (Legg til objektglass)  
**Add slide** (Legg til objektglass) legger til et objektglass med informasjonen som vises i dialogboksen **Add slide** (Legg til objektglass) og lar dialogboksen være åpen. Dette gjør det enkelt å raskt legge til flere objektglass for det valgte caset.
- 10 Klikk på **Close** (Lukk) når du er ferdig med å legge til objektglass for caset.

### 6.5.3 Kopiere et objektglass



Et objektglass kan ikke kopieres hvis det refererer til en slettet protokoll.

Slik kopierer du et eksisterende objektglass:

- 1 Dobbeltklikk på objektglasset du vil kopiere for å åpne dialogboksen **Slide properties** (Objektglassegenskaper).
- 2 Klikk på **Copy slide** (Kopier objektglass).  
Dialogboksen endres til **Add slide** (Legg til objektglass), med en **Add slide** (Legg til objektglass)-knapp.
- 3 Kontroller objektglassdetaljene og endre etter behov.
- 4 Klikk på **Add slide** (Legg til objektglass)

Det nye objektglasset, inkludert eventuelle kommentarer, legges til i samme case som det kopierte objektglasset.

## 6.5.4 Redigere et objektglass

For å redigere detaljer om et objektglass på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen, dobbeltklikk på den for å åpne dialogboksen **Slide properties** (Objektglassegenskaper). Endre detaljene som beskrevet i [6.5.2 Opprette et objektglass](#).




Hvis du redigerer detaljer om et objektglass der en etikett allerede er skrevet ut, skriver du ut etiketten på nytt før du behandler objektglasset.

## 6.5.5 Slette et objektglass

Hvis du vil fjerne et objektglass fra objektglasslisten, høyreklikker du på den i objektglasslisten på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen, deretter velger du **Delete slide** (Slett objektglass) fra undermenyen. Du kan også bruke Slett-tasten til å slette det valgte objektglasset.

## 6.5.6 Identifisere et objektglass manuelt

Ethvert objektglass i BOND systemet kan identifiseres når som helst. Klikk på **Search** (Søk)-ikonet  på funksjonslinjen for å åpne dialogboksen **Manual ID entry** (Manuell ID-oppføring).

**Figur 6-4:** Dialogboks for manuell ID-oppføring

For objektglass med to-dimensjonale strekkodeetiketter, for eksempel de som er skrevet ut av BOND-systemet, skann etiketten for å åpne dialogboksen **Slide properties** (Objektglassegenskaper) for objektglasset. Eller skriv inn den 8-sifrede numeriske ID-en manuelt, inkludert innledende nuller, og klikk på **Validate** (Valider).

## 6.5.7 Legge til et panel med objektglass

Et panel er et forhåndsdefinert sett med markører med tilhørende vevstyper. Bruk paneler til raskt å legge til flere objektglass med markører som vanligvis brukes sammen – se [8.4 Reagenspanel skjerm](#).

Hvis du vil legge til et panel med objektglass i et case, gjør du følgende fra **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen:

- 1 Klikk på **Add panel** (Legg til panel). Dialogboksen **Add slides from panel** (Legg til objektglass fra panelet) vises.
- 2 Velg et panel fra rullegardinlisten. Objektglassene i panelet vises.
- 3 Hvis nødvendig, utelat noen av objektglassene ved å fjerne avmerkingen i avmerkingsboksene, og klikk på **Add Slides** (Legg til objektglass).

BOND legger objektglassene til caset.

- For ISH-objektglass stilles dispenseringsvolumet automatisk til 150µl.
- For IHC-objektglass settes dispenseringsvolumet til standardverdi for caset.
- For alle objektglass settes prepareringsprotokollen til case-standard.



Paneler kan brukes til å legge til objektglass med enkel eller parallell multipleks fargemoduser, men ikke sekvensiell multipleks.

## 6.5.8 Dispensering av volumer og vevsposisjon på objektglass

BOND-programvaren har to dispenseringsvoluminnstillinger, angitt for hvert objektglass i dialogboksen **Add slide** (Legg til objektglass) (se [6.5.2 Opprette et objektglass](#)).

100 µL-innstillingen kan bare brukes for IHC-objektglass på BOND-MAX-behandlingsmodulen – alle objektglass behandlet på BOND III og BOND-PRIME, og alle ISH-objektglass (på alle behandlingsmodultyper) må bruke 150 µL-innstillingen. BOND-PRIME-behandlingsmodulen bruker en annen dispenseringsmetode som beskrevet nedenfor (se [7 Protokoller \(på BOND Kontroller\)](#)).

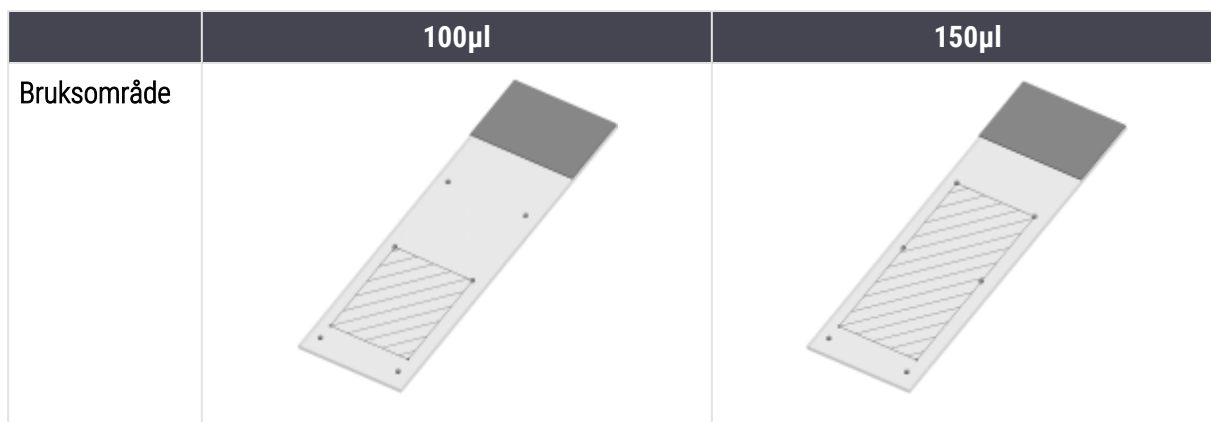
På BOND III- og BOND-MAX-behandlingsmodulene bestemmer dispenseringsvoluminnstillingen hvilken posisjon reagensen skal dispensereres til på objektglasset, samt volumet som dispensereres:

- For 100µl-dispensering vil Covertiler trekkes tilbake omtrent halvveis ned over objektglassene og aspirasjonsproben leverer antistoff på toppen av Covertilene (omtrent halvveis ned over objektglassene).
- For 150µl-dispensering vil Covertiler dekke det meste av objektglassene. Igjen leveres reagensen på toppen av Covertilene, så et større område av objektglassene mottar reagens.



Forskjellen i objektglassområdene som mottar reagens betyr at det er viktig å plassere vevet riktig. For 100 µl-dispensering, kan vanligvis bare én prøve farges, og den skal plasseres på den nedre halvdel av objektglasset (bort fra etiketten). For 150 µl-dispensering, kan to vevsprøver enkelt tilpasses objektglass, eller hvis det bare er ett, skal det plasseres i midten av objektglasset. Brukbare objektglassområder for de ulike dispenseringsvoluminnstillingene vises i **Figur 6-5**. Leica BOND Plus-objektglass og Leica BOND Apex-objektglass er merket for å vise områdene der vev skal plasseres.

**Figur 6-5:** Brukbare objektglassområder for de forskjellige innstillingene for dispenseringsvolum



- De skraverete områdene viser hvor vev kan plasseres på objektglass med ulike dispenseringsvolumer.
- De viste posisjonsmarkeringpunktene er på Leica BOND Plus-objektglass og Leica BOND Apex-objektglass (se [2.6.1 Objektglass](#)).

Behandlingsmodulene BOND III og BOND-PRIME dispenserer bare i 150µl-posisjon – hvis objektglass med 100µl dispenseringsvolumer lastes inn, kan du ikke starte behandlingen.

For IHC-objektglass på både BOND-MAX og BOND III, er volumene av antistoff som dispenserer, som vist i **Add slide** (Legg til objektglass) dialogboks – 100µl eller 150µl. For ISH-objektglass (for begge behandlingsmodultyper) håndheves 150 µL-innstillingen og behandlingsmodulen bruker 150 µL Covertile og sondeposisjoner. Men BOND-systemet dispenserer mer enn 150µl for probe:

- for RNA-prober, dispenserer BOND 220µl i to trinn – 150µl og 70µl;
- for DNA-prober, dispenserer BOND 240µl i to trinn – 150µl og 90µl.

Vask og andre trinn bruker ulike volumer, avhengig av protokollen.

## Volum for dispenseringsvolum

For IHC på BOND-MAX kan dispenseringsvolumet (150µl eller 100µl) angis for hvert enkelt objektglass, men BOND-programvaren gjør det mulig å konfigurere to standardnivåer. En systemomfattende standard kan angis (se [10.5.2 Innstillinger for case og objektglass](#)). Dette kan overstyres for individuelle caser med case-standarder, angitt i **Add case** (Legg til case)-dialogboksen (se [6.3.3 Legge til et case](#)). Til slutt kan dispenseringsvolumet stilles inn for individuelle objektglass i **Add slide** (Legg til objektglass)-dialogboksen (se [6.5.2 Opprette et objektglass](#)).

Objektglass må alle ha samme dispenseringsvolum som skal behandles sammen i samme kjøring (se [6.9 Objektglasskompatibilitet](#)).

## 6.6 Objektglassetikett

Alle objektglass som er farget på BOND-systemet må merkes for å kunne identifiseres i programvaren, slik at de riktige protokollene kjøres på dem. Objektglassetiketter opprettet i BOND har alle en etikett-ID (gjengitt som en 2D-strekkode) som brukes til å identifisere objektglass automatisk på behandlingsmoduler. Etiketter opprettet i en LIS (med 2D-strekkode-ID-er) kan også identifiseres automatisk. Mer informasjon kan imidlertid alltid inkluderes på objektglassetikettene, slik at objektglass kan identifiseres hvis etiketten ID-er ikke kan identifiseres automatisk, hvis de blir klint utover, for eksempel (se [10.3 Etiketter](#)).

Etiketter må påføres objektglass før de lastes inn i behandlingsmodulen. Vær nøye med at etikettene er riktig festet for at ID-avbildningssystemet effektivt kan skanne (for 2D-strekkoder).

Du må bruke objektglassetiketter levert av Leica Biosystems til bruk med BOND objektglassetikettskriver.

- [6.6.1 Skrive ut etiketter og bruke dem på objektglass](#)
- [6.6.2 Objektglass-ID-er og etikett-ID-er](#)

### 6.6.1 Skrive ut etiketter og bruke dem på objektglass

- 1 Hvis du vil skrive ut en etikett for et enkelt objektglass, høyreklikker du på objektglasset og velger **Print label** (Skriv ut etikett). I dette tilfellet vises ikke dialogboksen **Print slide labels** (Skriv ut objektglassetiketter). I et BOND-ADVANCE-system som inkluderer definerte grupper, vil standard objektglassetikettskriver brukes til å skrive ut etiketten. Ellers vil den første objektglassetikettskriveren i listen brukes (se [10.6.3 Objektglassetikettskrivere](#)).
- 2 Når alle objektglassene er satt opp, klikk på **Print labels** (Skriv ut etiketter) på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen.
- 3 Velg om du vil skrive ut objektglassetiketter for:
  - Alle objektglassetiketter er ennå ikke skrevet ut – objektglass i alle caser der etiketter ikke er skrevet ut.
  - Alle objektglassetiketter er ennå ikke skrevet ut for gjeldende case – objektglass i gjeldende case som etiketter ikke er skrevet ut for.
  - Gjeldende case – alle objektglass for valgt case, inkludert de som tidligere er skrevet ut.

Objektglassetikettene skrives ut i den rekkefølgen caset ble opprettet og, innenfor hvert case, i rekkefølgen objektglassene ble opprettet.

- 4 Velg objektglasset som skal brukes.  
(Angi standard etikettutskriver i administrasjonsklienten **Hardware** (Maskinvare)-skjermen – se [10.6.2 Grupper](#).)
- 5 Klikk på **Print** (Skriv ut).  
Når utskrift av objektglassetikett pågår, vises et blinkende ikon nederst til venstre på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen.
- 6 Sørg for at det matte området på objektglasset, der etiketten skal påføres, er helt rent og tørt.



- 7 Sett på etiketten med objektglass-ID-en innrettet parallelt med enden av objektglasset. Etiketten skal være rett opp (på samme side av objektglasset som vevet).
- Juster etiketten kvadratisk siden behandlingsmodulen ikke kan avbilde feilinnrettede etiketter på riktig måte.
  - Påfør et fast trykk på hele BOND skriveretikettområdet for å sikre festing.
  - Skriveretiketten skal være helt festet til overflaten. Det skal ikke være noe overheng på skriveretiketten over kanten på objektglasset.
  - Hvis etiketten er senket ned i væske, må du la den tørke før oppbevaring.

Figur 6-6: Plasser etiketten innenfor kantene på objektglasset



**FORSIKTIG:** Plasser alle deler av objektglassetiketten innenfor alle objektglasskanter. En eksponert, klebende overflate kan føre til at objektglassetiketten (og objektglasset) fester seg til Covertilen eller annet utstyr og skader objektglasset.



Når BOND skriverbåndet og etikettrullen byttes ut, bytter du ut blekkbåndet med samme produktnummer. Retningslinjer for utskifting av etikettruller og blekkbånd er inkludert i esken.



For skriveretiketter som gjennomgår langvarig nedsenking av reagens eller er gjenstand for aggressiv prosedyre, vurder følgende:

- Sett på objektglassetiketten etter at behandlingen er utført.
- Bruk en sekundær identifikator på overflaten av objektglasset.
- Unngå eller begrenns nedsenking av BOND-skriverbåndet og -etikettene.
- Påfør et beskyttende overlegg.



Brukte blekkuller vil ha omvendte bilder av den utskrevne informasjonen. Hvis informasjonen inneholder personlig identifiserbar informasjon, skal de brukte blekkullene avhendes i henhold til laboratorieprosedyrer og/eller lokale personvernforskrifter.



Klebemiddel- og blekkholdbarhet er underlagt kundens testforhold. Bruk av BOND skriverbåndet og etikettene må verifiseres av laboratoriet for deres prosedyrer og forhold.

### 6.6.1.1 Ekstern avvoksing og epitopgjenfinning

Avvoksing og epitopgjenfinning, hvis dette gjøres eksternt i BOND-systemet er det best å utføre det etter at objektglassene er merket. Dette unngår at objektglassene tørker ut mens du legger inn detaljene til objektglassene og setter opp BOND-systemet for å kjøre de(n) nødvendige protokollen(e), og også unngå vanskeligheter med å merke våte objektglass etter disse trinnene.



Hvis du bruker xylen til avvoksing av behandlingsmodulen, unngå å berøre etiketten slik at utskriften ikke blir klint utover.



Forlenget bløtlegging eller eksponering for benzenderivater, D-Limonenes og alifatiske hydrokarboner, aceton, vann og vannbaserte reagenser kan redusere effektiviteten av klebemiddelet for objektglass-ID-etiketten og mulig tap av trykkintegritet. Vi anbefaler at etiketter ikke senkes ned i vann over lengre tid. Se spesifikk produktinformasjon på LBS-nettstedet.



**FORSIKTIG:** For avvoksing på BOND III og BOND-MAX behandlingsmoduler, bruk kun BOND Dewax Solution.

For avvoksing på BOND-PRIME behandlingsmoduler, bruk kun BOND-PRIME Dewax Solution.

Ikke bruk xylen, xylenerstatninger eller andre reagenser som kan bryte ned deler av prosessmodulene og forårsake væskelekkasje.

## 6.6.2 Objektglass-ID-er og etikett-ID-er

BOND-systemet gir en unik «objektglass-ID» hver gang et nytt **objektglass** er opprettet. BOND oppretter også en unik «Etikett-ID» hver gang en **objektglassetikett** blir skrevet ut. Etikett-ID er en 2D-strekkode.



Objektglass-ID-en kan defineres av LIS, og det kan være en numerisk verdi (med 8 sifre eller mindre).

### 6.6.2.1 Identifikasjon av objektglass



Dette avsnittet gjelder ikke for BOND-PRIME behandlingsmodulen.

Når etikettene er plassert på objektglassene, kan systemet identifisere objektglassene i hver posisjon i objektglassfargingsenheten (se [5.1.5.1 Automatisk identifikasjon av objektglass](#)).

Objektglass uten objektglass-ID-er, eller med ikke gjenkjent objektglass-ID-er, må enten identifiseres manuelt for systemet (se [5.1.5.2 Identifikasjon av medfølgende manuelt objektglass](#)) eller en etikett som er trykt og plassert på objektglasset og objektglasset avbildet igjen.

Konfigurer informasjonen som skal vises på objektglasetikettene på administrasjonsklienten **Label configuration** (Etikettkonfigurasjon) (se [10.3 Etiketter](#)).

## 6.7 Sammendragsrapport for objektglassoppsett

Sammendrag av objektglassoppsett viser alle objektglass (for alle caser), som for øyeblikket er konfigurert på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)/skjermen. Objektglassene grupperes etter case med detaljer som f.eks. markør og dispenseringsvolum. Nederst i rapporten er det en liste over alle reagenser og reagenssystemer som kreves av objektglassene i rapporten, med antallet tester for hver. Det finnes separate lister for hver BOND behandlingsmodul.



Du må ha minst én BOND-PRIME behandlingsmodul bestilt for å se detaljer i rapporten.

Rapporten er et verdifullt hjelpemiddel ved kjøringssklargjøring. Det hjelper deg å sikre at objektglassene som settes på hvert brett er kompatible (se [6.9 Objektglasskompatibilitet](#)) og viser reagensene og reagenssystemene som må lastes inn.

Hvis du vil opprette en objektglassoppsettrapport, klikker du på **Slide setup summary** (Sammendrag av objektglassoppsett).

For hvert objektglass viser rapporten følgende informasjon.

Felt	Beskrivelse
Objektglass-ID	BOND-systemet tilordner en unik identifikator til hvert objektglass
Markør	Markøren(e)
Fargingsprotokoll	Fargingsprotokollen
Klargjøring	Klargjøringsprotokollen (hvis noen)
HIER	HIER-protokoll (hvis noen)
Enzym	Enzymgjenfinningsprotokoll (hvis noen)
Dispenser volum	Volumet av reagens som skal dispensereres (se <a href="#">6.5.8 Dispensering av volumer og vevsposisjon på objektglass</a> )
Vevstype	Testvev, positivt kontrollvev eller negativt kontrollvev

For sekvensielle multipleksfargingsobjektglass vises opptil to rader i kolonnene Markør, Protokoller, Dispenseringsvolum og Vevstype, gruppert etter Objektglass-ID.

Se [3.7 Rapporter](#) for mer informasjon om rapportvinduet og utskriftsalternativene.

## 6.8 impromptu objektglass og case-opprettelse



Dette avsnittet gjelder ikke for BOND-PRIME behandlingsmodulen.

Som standard er BOND-systemet konfigurert slik at nye caser og objektglass kan opprettes etter at et objektglassbrett er lastet inn i en behandlingsmodul og objektglass avbildet.

Det første avsnittet nedenfor gir anvisninger for dette «impromptu» objektglass og case-opprettelse. Den andre delen beskriver alternativinnstillinger for alternative arbeidsflyter.

- [6.8.1 Opprette nye caser og/eller objektglass etter avbildning](#)
- [6.8.2 Alternativer for identifikasjon av objektglass som er i enheten](#)

### 6.8.1 Opprette nye caser og/eller objektglass etter avbildning

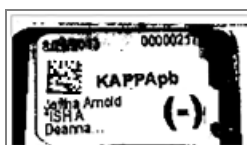
Følg prosedyren nedenfor for å legge til case- og objektglassinformasjon etter at objektglass er lastet inn og avbildet (prosedyren er lik den assisterte ID-prosedyren beskrevet i [5.1.5.2 Identifikasjon av medfølgende manuelt objektglass](#), men inkluderer nå opprettelse av nye caser og objektglass).

- 1 Last objektglass inn på behandlingsmodulen på vanlig måte.

Det er ikke nødvendig å opprette case eller objektglass i BOND programvare- eller skriveretiketter – håndskrevne eller tredjepartsetiketter kan brukes.

Systemet gjenkjenner ikke objektglassene, og vil vise bilder av etikettene.

Figur 6-7: Objektglass ikke identifisert automatisk

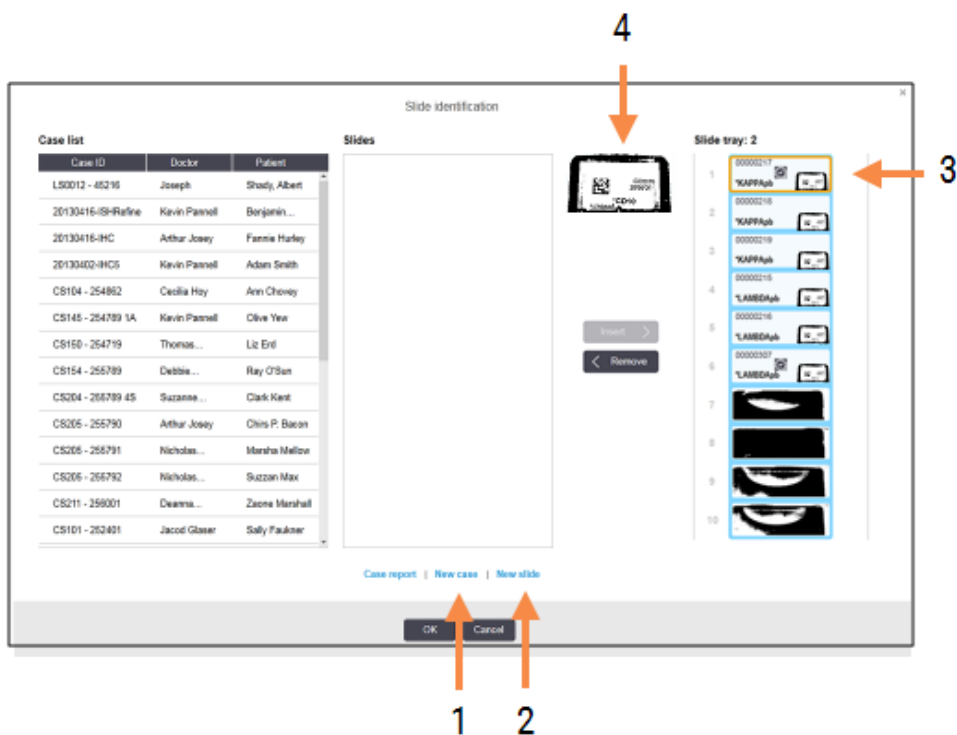


Hvis etikettbilder aldri vises for en bestemt behandlingsmodul, kan det konfigureres til å ikke ta bilder av objektglassetikettene. Kontakt kundestøtte for å sørge for at denne innstillingen konfigureres på nytt for behandlingsmodulen.

- 2 For å starte dialogboksen **Slide identification** (Identifikasjon av objektglass), gjør ett av følgende:
  - a Dobbelklikk på objektglassbildet.
  - b Høyreklikk på bildet og velg **Select manually** (Velg manuelt) fra undermenyen.

Dialogboksen **Slide identification** (Identifikasjon av objektglass) vises med knappene **New case** (Nytt case) og **New slide** (Nytt objektglass) tilgjengelig (element 1 & 2 i [Figur 6-8](#)).

**Figur 6-8:** Dialogboksen Slide identification (Objektglassidentifikasjon) med status for objektglasstatus



I noen laboratorier kan det nye caset, eller både Nye case- og Nye objektglass-knapper deaktiveres – se [6.8.2 Alternativer for identifikasjon av objektglass som er i enheten](#).

Det aktive objektglasset er uthevet på objektglassbrettet (element 3).

Dialogboksen inkluderer et forstørret bilde av etiketten (element 4) for å hjelpe med objektglassidentifikasjon. Hold markøren over objektglasset i høyre rute for å se en enda større forstørrelse av etiketten.

Ruten til venstre viser alle caser med gjeldende objektglass. Under standardinnstillinger vises bare caser med objektglass der etiketter er skrevet ut (du kan endre dette for å inkludere caser med objektglass der etiketter ikke er skrevet ut, se [6.8.2.2 Eksterne objektglassetiketter](#)).

Den midtre ruten viser objektglass som er konfigurert for caset som er valgt i venstre rute, der objektglassene ennå ikke er avstemt med objektglass som er avbildet på behandlingsmodulen. Igjen, under standardinnstillinger, kan bare objektglass som har fått etiketter trykt vises, men dette kan endres for å vise alle objektglass som er konfigurert for caset.



Kontroller at du velger riktig etikettbilde, siden objektglassene kan påvirkes hvis du velger feil.

- 3 Hvis du vil opprette et nytt case, klikker du på **New case** (Nytt case) (element 1).  
Opprett et nytt case for det valgte objektglasset på normal måte (se [6.3.3 Legge til et case](#)).
- 4 Når du har klikket på **OK** i **Add case** (Legg til case)-dialogboksen, velg det nye caset i case-listen i dialogboksen **Slide identification** (Identifikasjon av objektglass).
- 5 Hvis du vil opprette et nytt objektglass for det caset du nettopp opprettet, klikker du på **New slide** (Nytt objektglass) (element 2).  
Dette åpner dialogboksen **Add slide** (Legg til objektglass).
- 6 Opprett et nytt objektglass i programvaren for det fysiske objektglasset som er valgt i ruten til høyre, på normal måte (se [6.5.2 Opprette et objektglass](#)).  
Når det er lagt til, vises det nye objektglasset i midten av dialogboksen (dvs. når det nye caset forblir valgt i caselisten til venstre).
- 7 Påse at riktig etikettbilde fremdeles er valgt i høyre rute, klikk på **Insert** (Sett inn) for å matche den med det nye objektglasset i midtruten.  
Objektglasset fjernes fra midtruten og etikettbildet i høyre rute erstattes for å vise systeminformasjonen for objektglasset, da det ble lagt inn for det nye objektglasset du nettopp har opprettet.  
Hvis du matcher objektglass feil, kan du angre dette trinnet ved å velge objektglasset i høyre rute og klikke på **Remove** (Fjern).
- 8 Objektglasset kan nå behandles på vanlig måte.  
Gjenta prosedyren for å opprette nye caser og objektglass for gjenværende objektglass i objektglassbrettet.

## 6.8.2 Alternativer for identifikasjon av objektglass som er i enheten

Innstillinger i administrasjonsklienten kan tillate eller tvinge ulike arbeidsflyter for objektglassidentifikasjon ved å velge eller deaktivere alternativer i dialogboksen **Slide identification** (Identifikasjon av objektglass).

### 6.8.2.1 Begrense eller annullere en improvisert case og oppretting av objektglass

Som standard tillater BOND-systemet innlasting av objektglass som ikke er opprettet i BOND-programvaren (eller importert fra en LIS), og oppretter case og objektglass i programvaren etter at objektglassene er avbildet, ved hjelp av dialogboksen **Slide identification** (Identifikasjon av objektglass). Du kan eventuelt stille inn systemet slik at det er mulig å opprette nye caser på denne måten (men fremdeles tillate opprettelse av nye objektglass for eksisterende case), eller helt frigjøre objektglass (og caser) etter lasting av objektglass. Avhengig av innstillingen din **New case** (Ny case), eller både **New case** (Ny case)- og **New slide** (Nytt objektglass)-knappene i dialogboksen **Slide identification** (Identifikasjon av objektglass) er deaktivert (se [Figur 6-8](#)).

Begrens improvisert case- og objektglass-opprettelse i administrasjonsklienten **Settings** (Innstillinger)-skjermen (se [10.5.2 Innstillinger for case og objektglass](#)).



## 6.8.2.2 Eksterne objektglassetiketter

Du kan stille inn BOND-systemet som krever, eller ikke, at alle objektglass må skrives ut av BOND-systemet før de kan behandles. Det finnes separate innstillinger for LIS-objektglass og ikke-LIS-objektglass.

For ikke-LIS objektglass krever standardinnstillingen utskrift av BOND-systemet. Dette betyr at fysiske objektglass uten etiketter skrives ut av BOND-systemet ikke automatisk matcher objektglass opprettet for dem i programvaren (selv om ID-ene er de samme). Videre kan du ikke matche objektglassene manuelt med dialogboksen **Slide identification** (Identifikasjon av objektglass), fordi bare objektglass som er skrevet ut av BOND-systemet vises der. Følgelig må laboratorier uten BOND-LIS-integrasjon som håndskrevne etiketter eller skriver dem ut på tredjepartsutstyr, stille inn dette alternativet. Dette gjør alle objektglass som er opprettet i systemet tilgjengelig for matching med objektglass som er lastet inn på behandlingsmodulen, uavhengig av om BOND-systemet skrev ut etiketter eller ikke.

For å aktivere behandling av objektglass som ikke har fått etiketter skrevet ut av BOND-systemet, velg bort **Force printing in BOND** (Tving utskrift i ) i **administrasjonsklienten** Settings **10.5.2 Innstillinger for case og objektglass** (Innstillinger)-skjermen (se ). (Det er ikke nødvendig å velge bort **Force printing in BOND** (Tving utskrift i **6.8.2.1 Begrense eller annullere en improvisert case og oppretting av objektglass**) bare for å tillate improvisering av case og objektglass – se .)



Objektglass opprettet før bortvelging av **Force printing in BOND** (Tving utskrift i )-alternativet vil ikke være tilgjengelig for behandling før etikettene skrives ut, selv om objektglass opprettet etter å ha valgt bort dette alternativet ikke trenger å få etiketter skrevet ut.

For LIS-objektglass krever ikke standardinnstillingen utskrift av BOND-systemet. Dette betyr at objektglass med etiketter som skrives ut av LIS, kan matches automatisk med objektglassene i BOND-programvaren (importert fra LIS). Eller, hvis en automatisk match ikke kan gjøres (hvis f.eks. en objektglassetikett er klint utover), kan du manuelt matche objektglass ved hjelp av dialogboksen **Slide identification** (Identifikasjon av objektglass). Men hvis arbeidsflyten din har objektglass opprettet i en LIS, men du vil tvinge at etikettene blir skrevet ut av BOND-systemet, slå på alternativet (velg **Force LIS printing in BOND** (Tving LIS-utskrift i ) på **administrasjonsklienten** LIS **10.2 LIS** skjermen – se ).

## 6.9 Objektglasskompatibilitet



Dette avsnittet gjelder ikke for BOND-PRIME behandlingsmodulen.

For å påse at trinnene i hver kjøring synkroniseres på en måte som sikrer optimale resultater for alle objektglassene på brettet, kontrolleres objektglassene for kompatibilitet av BOND når objektglassbrett lastes inn. Inkompatible objektglass vises i **System Status** (Systemstatus)-skjermen. Du må fjerne eller skifte ut uforenlige objektglass før du starter kjøringen (se **5.1.4.4 Oppsett av inkompatible objektglass-oppsett**).

For at rutinemessige objektglass skal være kompatible, må de:

- ha samme dispenseringsvolum,
- være alle enkeltfarging eller alle parallell multipleksfarging eller alle sekvensiell multipleksfarging;
- ha samme UPI når den er spesifikt valgt under Legg til objektglass-prosessen;

- bruke samme prepareringsprotokoll,
- bruke samme fargingsprotokoll; og
- bruke kompatible forbehandlingsprotokoller og/eller ISH-denaturerings- og hybridiseringsprotokoller.

Regler for protokollkompatibilitet finnes i [6.9.1 Protokollkompatibilitet](#).

Objektglassoppsettrapporter ([6.7 Sammendragsrapport for objektglassoppsett](#)) gir litt hjelp til å sikre at du laster kompatible objektglass på hvert brett.

## 6.9.1 Protokollkompatibilitet

Fargings- og klargjøringsprotokoller har strenge kompatibilitetsbegrensninger, mens for varme- og enzymforbehandlingsprotokoller, og ISH-hybridiserings- og denatureringsprotokoller, er det litt muligheter for variasjon. Kompatibilitet for disse protokollene avhenger av behandlingsmodulstype (BOND III eller BOND-MAX), antall og varighet på protokolltrinnene og behandlingsmodultilstander i trinnene. Protokollene er kompatible når disse faktorene er alle de samme eller forskjellige på måter som kan tilpasses uten å påvirke fargingskvaliteten.

Kompatibilitetsregler for alle protokolltyper er oppført nedenfor.

### 6.9.1.1 Fargingsprotokoller

Den samme fargingsprotokollen må brukes for hvert objektglass. For sekvensielle dobbeltfargingskjøringer må de samme to fargingsprotokollene brukes i samme rekkefølge.

IHC- og ISH-objektglass kan ikke blandes i enkeltfargingskjøringer, men kan kombineres i sekvensielle multipleksfargingskjøringer.

### 6.9.1.2 Protokoller for klargjøring

For «avvokse» og «bake- og «avvokse»-protokoller

- Den samme protokollen må brukes for alle objektglass i brettet; og
- Objektglass med en klargjøringsprotokoll kan ikke blandes med objektglass uten en klargjøringsprotokoll.

### 6.9.1.3 Forbehandlingsprotokoller

Objektglass med kun varmegjenfinning, kun enzymgjenfinning, varme og enzymgjenfinning og ingen epitopgjenfinning i det hele tatt kan alle kjøres sammen. Objektglass som ikke får gjeldende forbehandling, blir hydrert mens protokollen kjører på de andre objektglassene (varmeindusert gjenfinning går foran enzymindusert gjenfinning).

Tilsvarende er alle kombinasjoner av objektglass med og uten ISH-denaturering og hybridisering kompatible.

Avsnittene nedenfor beskriver vilkår for kompatibilitet med forbehandlingsprotokoller med protokoller av samme forbehandlingstype.

## Varmeforbehandling

1 Varmeforbehandlingsprotokoller er kompatible når de har:

- samme antall trinn, og
- samme inkubasjonstider for hvert trinn, bortsett fra for oppvarmede trinn.

For samtidige varmetrinn brukes den lengste varigheten for trinnet for alle objektglass. Objektglass med kortere innstilte varigheter varmes opp kun i perioden som er konfigurert for dem, hvorpå strømmen til objektglasvarmeapparatet er slått av.

2 Protokoller som bruker epitopgjenfinningsløsninger 1 og 2 kan blandes i kjøringer.

3 Objektglass med varmekforbehandling kan kjøres i brett med objektglass som ikke bruker varmekforbehandling – objektglassene som ikke får forbehandling blir hydrert med epitopgjenfinningsløsning ved romtemperatur mens de andre objektglassene behandles.

## Enzymforbehandling

1 Enzymforbehandlingsprotokoller er kompatible når de har:

- samme antall trinn, og
- samme inkubasjonstider for hvert trinn.

2 Opptil 2 enzymtyper kan brukes i en kjøring.

3 Objektglass med enzymforbehandling kan kjøres i brett med objektglass som ikke bruker enzymforbehandling – objektglassene som ikke mottar forbehandling blir hydrert ved romtemperatur mens de andre objektglassene behandles.

### 6.9.1.4 ISH-denaturering

Denatureringsprotokoller er kompatible når de har de samme inkubasjonstidene. Inkubasjonstemperaturer kan variere.

### 6.9.1.5 ISH-hybridisering

Hybridiseringsprotokoller er kompatible når de har de samme inkubasjonstidene. Inkubasjonstemperaturer kan variere.

# 7

## Protokoller (på BOND Kontroller)

I BOND-programvaren er protokoller de trinnene som utføres for å farge vevsprøver.

BOND-systemet leveres med et sett med forhåndsdefinerte Leica Biosystems-protokoller som ikke kan redigeres eller slettes. De forhåndsdefinerte protokollene er validert av Leica Biosystems. Imidlertid kan tilpassede protokoller opprettes ved å kopiere og redigere eksisterende forhåndsdefinerte protokoller.



**ADVARSEL:** Alle tilpassede protokoller må valideres i samsvar med lokale laboratorieprosedyrer og -krav. Muligheten til å opprette og lagre en protokoll indikerer ikke at den er egnet for den tiltenkte oppgaven.

Dette kapitlet har følgende avsnitt:

- [7.1 Protokolltyper](#)
- [7.2 Skjermen Protokoloppsett](#)
- [7.3 Opprette nye protokoller](#)
- [7.4 Redigere brukerprotokoller](#)
- [7.5 Protokollrapporter](#)
- [7.6 Forhåndsdefinerte protokoller](#)

## 7.1 Protokolltyper

Alle protokoller i BOND systemet har en «type» i henhold til de spesifikke funksjonene de er ment å utføre. For eksempel er forhånds-farging av HIER-protokoller én type, IHC sekvensielle multipleksfargingsprotokoller en annen.

- Typen protokoll kan ikke endres.
- For å opprette en ny protokoll må du kopiere en eksisterende protokoll av typen du vil at den nye protokollen skal være. Deretter kan du redigere protokolltrinnene etter behov.

I alle behandlingsforløp kjøres vanligvis en rekke protokoller med forskjellige typer for å klargjøre objektglassene, bruke markørene og deretter bruke kromogen. Disse sekvensene og protokollene de bruker krever vanligvis modifisering for multipleksfarginger.

- [7.1.1 Fargemoduser](#)
- [7.1.2 Protokollsekvenser](#)

### 7.1.1 Fargemoduser

BOND Systemet har tre fargemoduser:

- **Single** (Enkel) – påføring av en enkelt markør og kromogen på ett enkelt objektglass.
- **Parallel multiplex** (Parallell multipleks) – bruken av to forskjellige markører og kromogener på ett enkelt objektglass. Markører blandes sammen i en «cocktail» og påføres med en enkelt fargingsprotokoll.
- **Sequential multiplex** (Sekvensiell multipleks) – bruk av to forskjellige markører og kromogener på ett enkelt objektglass. Markører brukes etter hverandre i separate fargingsprotokoller.

Hver fargingsprotokoll har en «fargingsmetode» for å indikere sin rolle med hensyn til multipleks eller enkeltfarging.

Enkel farging har bare den ene fargemetoden «Enkel».

Parallell multipleksfarging har bare én fargemetode av «Parallell multipleks».

Forhåndsdefinerte protokoller for sekvensiell multipleksfarging har fargingsmetoden «Enkel», som ikke kan endres. Du kan imidlertid kopiere disse forhåndsdefinerte protokollene og endre fargemetoden slik at den passer til dine behov.

Sekvensiell multipleksfarging har følgende fargemetoder:

- **Preliminary** (Foreløpig) – brukes for den første protokollen i en sekvensiell multipleksfarging
- **Final** (Endelig) – brukes som siste protokoll i en sekvensiell multipleksfarging

For eksempel kan en brukeropprettet protokoll konfigureres for bruk som en enkelt protokoll, eller den kan også konfigureres for bruk som en foreløpig protokoll og/eller en endelig protokoll. Sørg for at du gjennomgår hele protokollen for å sikre at alle trinnene er egnet for alle fargemetoder (for eksempel har en enkelt protokoll en motfarging, som ikke er nødvendig for de foreløpige protokollene).

Protokolltyper og fargingsmetoder vises i tabellen nedenfor:

	Type	Fargingsmetode	Beskrivelse
Farging	IHC-farging – Enkel farging	Enkel	Protokoll for påvisning av ett enkelt antistoff for én enkelt farging
	IHC-farging – Sekvensiell multipleksfarging	Enkel	Protokoll for påvisning av ett enkelt antistoff for én enkelt farging
		Foreløpig	Protokoll for påvisning av det første antistoffet i sekvensiell multipleksfarging
		Endelig	Protokoll for påvisning av siste antistoff i sekvensiell multipleksfarging
	IHC-farging Parallell multipleksfarging	Parallell multipleks	Protokoll for påvisning av cocktailantistoffer i parallell multipleksfarging
	ISH-deteksjon – enkeltvis	Enkel	Protokoll for påvisning av en enkelt probe for én enkelt farging
	ISH-deteksjon – Sekvensiell multipleks farging	Enkel	Protokoll for påvisning av en enkelt probe for én enkelt farging
		Foreløpig	Protokoll for påvisning av den første proben i sekvensiell multipleksfarging
		Endelig	Protokoll for påvisning av siste probe i sekvensiell multipleksfarging
	ISH-deteksjon Parallell multipleksfarging	Parallell multipleks	Protokoll for påvisning av cocktailprober i parallell multipleksfarging (for øyeblikket finnes det ingen protokoller i denne kategorien)
Forhåndsforfarging	Klargjøring	I/R	Avvokse eller bake objektglass (for vevsadhesjon) og deretter avvokse vev
	Varmeforbehandling	I/R	Epitopgjenvinning ved hjelp av varme
	Enzymforbehandling	I/R	Epitepgjenfinning ved hjelp av enzymer
	ISH-denaturering	I/R	Denatureringsprotokoller for DNA ISH
	ISH-hybridisering	I/R	Hybridiseringsprotokoller for ISH

## 7.1.2 Protokollsekvenser

For hvert objektglass brukes vanligvis en sekvens av protokoller med forskjellige typer. Dette er et utvalg av klargjørings-, epitopgjenfinnings-, denaturerings-, hybridiserings- og fargingsprotokoller etter behov, for vev-, markør- og generelle laboratorieprosedyrer. Disse sekvensene kan stilles inn for hvert objektglass individuelt ved objektglassoppretting (se [6.5.2 Opprette et objektglass](#)), men BOND programvaren gjør det også mulig å sette standardprotokoller for å øke objektglassopprettelsen når spesialiserte protokoller ikke er nødvendige:

- en standard klargjøringsprotokoll (f.eks. \*Avvoks) er innstilt for hele BOND-systemet i administrasjonsklienten (se [10.5.2 Innstillinger for case og objektglass](#));
- standarder for alle andre protokolltyper er angitt for hver markør, fra **Reagent setup** (Reagensoppsett)-skjermen (se [8.2.1 Legge til eller redigere en reagens](#)).

Angi egnede standardprotokoller slik at tiden som brukes til klargjøring av individuelle objektglass, minimeres. Du kan endre protokoller for individuelle objektglass hvis du trenger det, når objektglass opprettes.

Rekkefølgen protokollene har i en sekvens som kjøres, stilles inn automatisk av BOND-programvaren og vises i tabellen nedenfor. Probe dispenserer og fjernes er ikke inkludert i noen protokoll – dette skjer også automatisk.

Rekkefølge	Protokoll (eller probe)	IHC eller ISH	Kommentar
1	Klargjøring	Begge	Valgfri fjerning av voks i enheten som klargjøring for kjemi.
2	HIER (varmeindusert epitopgjenfinning)	Begge	For de fleste objektglass kjøres enten en HIER- eller CIMS-protokoll – i blant begge deler eller ingen.
3	EIER (enzymindusert epitopgjenfinning)	Begge	
4	Probeapplikasjon	ISH	Ikke valgt av brukeren, BOND inkluderer automatisk den aktuelle protokollen her.
5	Denaturering	ISH	Denatureringsprotokoll for DNA-prober. DNA-prober skal alltid bruke denaturering.
6	Hybridisering	ISH	Påkrevd hybridiseringsprotokoll for ISH, eller ingen.
7	Fjerning av probe	ISH	Ikke valgt av brukeren, BOND inkluderer automatisk den aktuelle protokollen her.
8	Farging	Begge	Påkrevd protokoll for påføring av kromogen og tilhørende reagenser. IHC-pregede midler dispensereres i denne protokollen.

Protokollene valgt for protokollsekvenser kan være forhåndsdefinert, eller du kan opprette tilpassede protokoller og velge disse (se [7.3 Opprette nye protokoller](#)).


## 7.1.2.1 Protokoller og protokollsekvenser for sekvensiell multipleksfarging

Sekvensielle multipleksfarger kjører i hovedsak to fargeprotokollsekvenser én etter én. Disse kan være en hvilken som helst kombinasjon av IHC-protokoller og/eller ISH-protokoller. Vanligvis, men ikke i alle tilfeller, bruker den første markøren BOND Polymer Refine Detection System med DAB-kromogen, og den andre markøren bruker BOND Polymer Refine Red Detection System med Fast Red-kromogen.

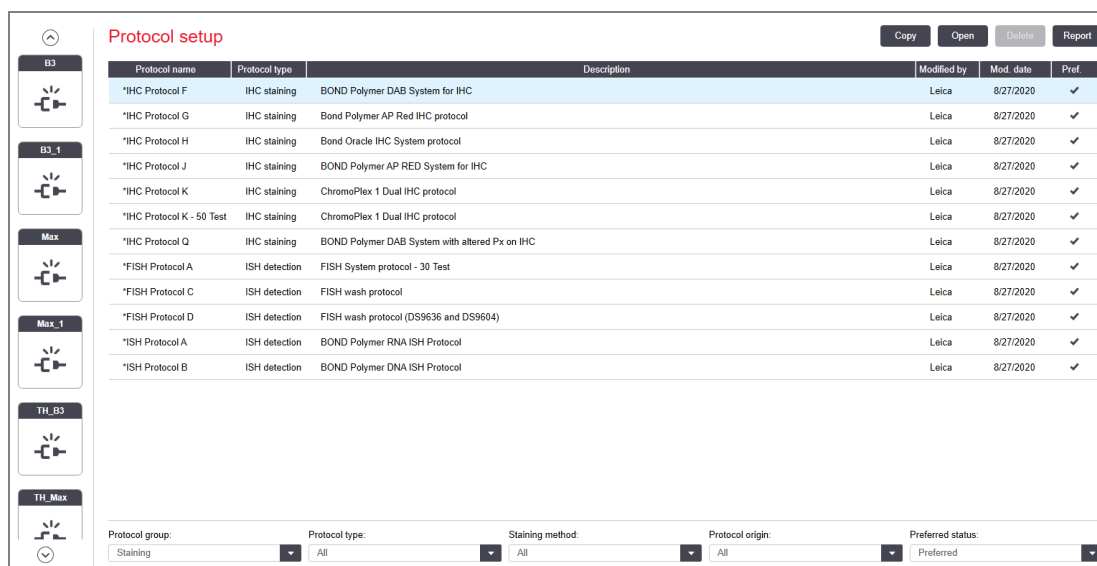
Ofte bør noen av protokollene i sekvensen som bruker den andre markøren hoppes over, eller hvis de inkluderes, bør endres. Trinn i fargingsprotokollene for de første og andre markørene bør også endres (protokollene krever nødvendigvis at noen modifikasjoner trenger riktig fargingsmetode – se [7.1.1 Fargemoduser](#)). Noen forslag til protokollendringer og protokollsekvensendringer for sekvensiell multipleksfarging gis nedenfor. I alle tilfeller bør du kjøre dine egne tester for å verifisere resultater.

- Klargjøringsprotokoller (f.eks. avvoksing) kan bare kjøres i sekvensen for den første markøren – programvaren tillater ikke valg av en klargjøringsprotokoll for den andre fargingsprotokollsekvensen.
- Epitopgjenfinning kan være bare nødvendig én gang før påføring av den første markøren. Hvis det kreves ytterligere gjenhenting for den andre markøren, kan det være tilstrekkelig med kortere varighet eller lavere temperatur.
- Ved multipleksfarging med to prober er denaturering ofte bare nødvendig én gang, før påføring av den første markøren. Hvis det kreves ekstra denaturering for den andre markøren, krever det vanligvis kortere varighet.
- For fargingsprotokoller oppnås bedre resultater hvis motfargingssegmentet (f.eks. hematoksylin) fjernes fra slutten av den første protokollen. Den vil beholdes for den andre protokollen.

## 7.2 Skjermen Protokolloppsett

Hvis du vil arbeide med protokoller, klikker du på **Protocol setup** (Protokolloppsett)-ikonet  på funksjonslinjen.

Figur 7-1: Protocol setup (Protokolloppsett)-skjermen



Protocol name	Protocol type	Description	Modified by	Mod. date	Pref.
*IHC Protocol F	IHC staining	BOND Polymer DAB System for IHC	Leica	8/27/2020	✓
*IHC Protocol G	IHC staining	Bond Polymer AP Red IHC protocol	Leica	8/27/2020	✓
*IHC Protocol H	IHC staining	Bond Oracle IHC System protocol	Leica	8/27/2020	✓
*IHC Protocol J	IHC staining	BOND Polymer AP RED System for IHC	Leica	8/27/2020	✓
*IHC Protocol K	IHC staining	ChromoPlex 1 Dual IHC protocol	Leica	8/27/2020	✓
*IHC Protocol K - 50 Test	IHC staining	ChromoPlex 1 Dual IHC protocol	Leica	8/27/2020	✓
*IHC Protocol Q	IHC staining	BOND Polymer DAB System with altered Px on IHC	Leica	8/27/2020	✓
*FISH Protocol A	ISH detection	FISH System protocol - 30 Test	Leica	8/27/2020	✓
*FISH Protocol C	ISH detection	FISH wash protocol	Leica	8/27/2020	✓
*FISH Protocol D	ISH detection	FISH wash protocol (DS9636 and DS9604)	Leica	8/27/2020	✓
*ISH Protocol A	ISH detection	BOND Polymer RNA ISH Protocol	Leica	8/27/2020	✓
*ISH Protocol B	ISH detection	BOND Polymer DNA ISH Protocol	Leica	8/27/2020	✓

Protocol group: Staining Protocol type: All Staining method: All Protocol origin: All Preferred status: Preferred



**Protocol setup** (Protokolloppsett)-skjermen har en tabell som lister opp hver protokoll sammen med noen grunnleggende detaljer. Forhåndsdefinerte protokoller har en stjerne (\*) som det første tegnet i navnet og forkortelsen.

Du kan velge en protokoll fra denne utførelsestabellen, som kopiering, redigering og generering av rapporter. Disse utførelsene åpnes via knapper over tabellen eller høyreklikkmenyen.

Med filtre under tabellen kan du kan angi protokolltypen som skal vises. Du kan velge mellom fargings- og forhånds-fargingsprotokoller, og videre begrense dette til å vise spesifikke protokolltyper (se [7.1 Protokolltyper](#)). I tillegg kan du filtrere fargemetoden, protokollopprinnelsen og foretrukket status.

Informasjonen i protokollisten er beskrevet nedenfor:

Tittel	Beskrivelse	Alternativer
Protokollnavn	Fullt navn på protokollen	Forhåndsdefinerte (Leica Biosystems) protokoller begynner alltid med en stjerne (*)
Protokolltype	Beskriver funksjonen til protokollen	Se <a href="#">7.1 Protokolltyper</a>
Beskrivelse	Beskriver protokollens funksjon og applikasjon	
Endret av	Identifiserer hvem som opprettet eller sist endret protokollen	<b>Leica</b> indikerer en forhåndsdefinert Leica Biosystems protokoll
Mod. dato	Datoen protokollen ble opprettet eller sist endret	
Foretr.	Viser protokollens foretrukne status	Avmerket – dette er en foretrukket protokoll som er tilgjengelig for valg i dialogboksen <b>Add Reagent</b> (Legg til reagens) og <b>Add Slide</b> (Legg til objektglass).  Ikke avmerket – dette er ikke en foretrukket protokoll, og er ikke tilgjengelig for valg i dialogboksen <b>Add Reagent</b> (Legg til reagens) og <b>Add Slide</b> (Legg til objektglass).

## 7.2.1 Protokolldetaljer

Åpne en protokoll som er oppført i **Protocol setup** (Protokoloppsett)-skjermen for å vise eller redigere, dobbeltklikk på den (eller marker den, klikk deretter på **Open** (Åpne)). Programvaren viser dialogboksen **Edit protocol properties** (Rediger protokollegenskaper) med protokollens detaljer.

For forhåndsdefinerte Leica Biosystems-protokoller kan kun foretrukket innstilling redigeres, men andre innstillinger kan endres for brukerprotokoller.

**Figur 7-2:** Dialogboksen **Edit protocol properties** (Rediger protokollegenskaper) for en brukerprotokoll

**Edit protocol properties**

Name: IHC Protocol F  
 Abbreviated name: IHC F  
 Description: BOND Polymer DAB System for IHC

Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

BOND-MAX BOND-III BOND-PRIME Import protocol Protocol type: IHC staining

Preferred detection system: BOND-PRIME Polymer DAB Detection System

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*MARKER	Leica Microsystems		28	15.00
4		*Post Primary	Leica Microsystems	✓		8.00
7		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		3.00
10		*Polymer	Leica Microsystems	✓		8.00
14		*Mixed DAB - PRIME	Leica Microsystems	✓		5.00
15		*Mixed DAB - PRIME	Leica Microsystems	✓		5.00
18		*BOND-PRIME Hematoxylin	Leica Microsystems	✓		4.00

Show wash steps Insert segment | Duplicate | Delete segment

Save Cancel

Dialogboksen viser en fane for hver behandlingsmodul type (BOND-MAX, BOND III, og BOND-PRIME) Hvis ingen behandlingsmoduler er bestilt, vises bare BOND-MAX og BOND III . Du må sette i gang minst én BOND-PRIME behandlingsmodul for å se fanen.

Det finnes også en **Import protocol** (Importer protokoll)-knapp som vises når du oppretter en ny protokoll, eller når du redigerer en brukerprotokoll. Se [7.4.4 Flere behandlingsmodul typer og protokollversjoner](#) for detaljer.

Velg **Show wash steps** (Vis vasketrinn) under tabellen for å vise alle protokolltrinnene (inkludert vasketrinn). Velg bort for å skjule vasketrinnene.

Dialogboksen **Edit protocol properties** (Rediger protokollegenskaper) viser følgende protokollinformasjon.

Navn	Protokollens fulle navn.
Forkortet navn	Protokollens forkortede navn, som for eksempel brukes på objektglassetiketter.
Beskrivelse	En kort uttalelse som beskriver protokollen.
Fargingsmetode	(Se nedenfor)
Protokolltype	Typen angir protokollens funksjon og fastslår tillatte trinn og reagenser.
Foretrukket registreringsystem	Det foretrukne registreringsystemet for denne protokollen. Dette gjelder ikke for forhånds-fargingsprotokoller.

En tabell under protokollinformasjonen i denne dialogboksen viser hvert protokolltrinn og dens egenskaper (se [Figur 7-2](#)). De redigerbare trinnene i brukerprotokollene redigeres i denne tabellen (se [7.4 Redigere brukerprotokoller](#)).

Følgende detaljer vises i tabellen:

Element	Beskrivelse
Trinn nr.	Rekkefølgen i protokollen vil bli utført.
Vask	Sjekkes hvis trinnet er et vasketrinn.
Reagens	Reagensen som brukes i trinnet.
Leverandør	Leverandøren av reagensen. Dette kan ikke redigeres.
Romtemperatur	Sjekkes hvis trinnet er ved romtemperatur.
Temperatur	Den valgte objektglasstemperaturen hvis annet enn romtemperatur (kun forfargingsprotokoller).
Ink. (min)	Den minimale tiden reagensen forblir på objektglasset.

### 7.2.1.1 Fargingsmetode

Fargingsprotokollene inkluderer en «fargingsmetode»-del. Enkeltfarging og sekvensielle multipleksfargingsprotokoller har følgende alternativer:

- **Single** (Enkel) – protokollen er for enkeltfargede
- **Preliminary** (Foreløpig) – den første protokollen for en sekvensiell multipleksfarging
- **Final** (Endelig) – den siste protokollen for en sekvensiell multipleksfarging

Parallele multipleksfargingsprotokoller har bare ett fargemetodealternativ: **Parallel multiplex** (Parallell multipleks).

Se [7.1.1 Fargemoduser](#) for videre beskrivelse av fargemetoder.

### 7.2.1.2 Foretrukket status

Kun foretrukne protokoller er tilgjengelige for valg i dialogboksen **Add Reagent** (Legg til reagens) og **Add Slide** (Legg til objektglass), så protokoller du har tenkt å bruke, bør foretrekkes. For å gjøre dette velger du **Preferred** (Foretrukket)-avmerkingsboksen – velg bort for å ikke foretrekke.

## 7.3 Opprette nye protokoller

Du kan opprette nye protokoller ved å kopiere eksisterende bruker eller Leica Biosystems-protokoller. Når du kopierer en protokoll, forblir protokolltypen fast og kan ikke endres senere. Hvis du ønsker å opprette en ny IHC-protokoll, må du kopiere en eksisterende IHC-protokoll. For en HIER-protokoll kopierer du en eksisterende HIER-protokoll og så videre.

Hvis du vil kopiere en protokoll, velger du den fra listen i **Protocol setup** (Protokolloppsett)-skjermen deretter klikker du på **Copy** (Kopier)-knappen. En kopi av den valgte protokollen vises nå i dialogboksen **New protocol properties** (Nye protokollegenskaper), klar til redigering.

Den nye protokollen krever et unikt navn og forkortet navn som må samsvare med alle reglene spesifisert i [7.4.3 Protokollregler](#). Bortsett fra å endre protokollens navn og forkortede navn, trenger du ikke å endre noen annen del av den nye protokollen. Du kan selvfølgelig også endre noen aspekter av protokollen som beskrevet i [7.4 Redigere brukerprotokoller](#).

Etter redigering av BOND III og BOND-MAX, klikker du på **Save** (Lagre). Hvis protokollen er i samsvar med reglene, vil du bli bedt om å bekrefte at du oppretter en protokoll «på egen risiko». Denne meldingen er en påminnelse om at Leica Biosystems ikke kan forutsi kvaliteten på resultatene fra en brukerdefinert eller redigert protokoll. Når du bekrefter at du gjerne vil fortsette, vil protokollendringen bli lagret.

For BOND-PRIME, se [BOND-PRIME spesifikke protokollregler](#).



Alle protokoller må valideres av laboratoriet før bruk.

## 7.4 Redigere brukerprotokoller

Du kan redigere brukerprotokoller (men ikke Leica Biosystems-protokoller) med **Edit protocol properties** (Rediger protokollegenskaper). Hvis du vil redigere en protokoll, velger du den fra listen i **Protocol setup** (Protokoloppsett)-skjermen, deretter klikker du på **Open** (Åpne) (eller dobbeltklikk på protokollen). Alternativt kan du konfigurere en ny protokoll ved å kopiere en eksisterende protokoll av samme type og redigere den (se [7.3 Opprette nye protokoller](#)).

I fargingsprotokoller kan reagenstrinn legges til og fjernes, og nye reagenser og inkubasjonstider er angitt. Ytterligere vasketrinn kan legges til eller fjernes.

For \*Bake- og avvokseprotokoller kan du bare endre tid og temperatur på baketrinnet. For andre forhånds-fargingsprotokoller (HIER, enzym), kan temperaturer og inkubasjonstider for noen trinn endres. Se [7.4.3 Protokollregler](#) for en liste over tillatte endringer.

Fordi dispensering av en ny reagens må følges av vasketrinn, legger innsetting av et nytt reagenstrinn i en fargingsprotokoll automatisk til et protokollsegment som består av reagenstrinnet og tre vasketrinn (BOND III og BOND-MAX) eller to vasketrinn (BOND-PRIME) deretter.

Når du redigerer en protokoll, har endrede eller nye trinn som har all nødvendig informasjon, en grønn søyle på venstre side. Trinn som krever ytterligere informasjon har en rød linje.

Under redigering kan du se alle protokolltrinnene eller skjule vasketrinnene ved hjelp av **Show wash steps** (Vis vasketrinn)-knappen under tabellen.



Muligheten til å opprette og lagre en protokoll indikerer ikke at den er egnet for den tiltenkte oppgaven. Du må ta ansvaret for å teste og validere enhver protokoll du oppretter eller redigerer.

Denne delen inneholder følgende emner:

- [7.4.1 Redigere protokolltrinn](#)
- [7.4.2 Legge til og fjerne protokolltrinn](#)
- [7.4.3 Protokollregler](#)
- [7.4.4 Flere behandlingsmodul typer og protokollversjoner](#)
- [7.4.5 Slette protokoller](#)

## 7.4.1 Redigere protokolltrinn

Følg instruksjonene nedenfor for å konfigurere en ny protokoll i dialogboksen **New protocol properties** (Nye protokollegenskaper) eller rediger en eksisterende protokoll i dialogboksen **Edit protocol properties** (Rediger protokollegenskaper). Se [7.4.3 Protokollregler](#) for å sikre at du oppretter en gyldig protokoll.

Hver gang du lagrer en protokoll lagres en kopi i systemet. Når du oppretter en protokollrapport (se [7.5 Protokollrapporter](#)), må du velge datoen da protokollen var aktiv. For å unngå flere, overflødige protokollversjoner, lagre protokoller bare når du har fullført konfigurasjonen.

- 1 For nye protokoller skriver du inn et protokollnavn og forkortede navn.
- 2 Skriv eventuelt inn en protokollbeskrivelse.
- 3 Angi fargingsmetoden for fargingsprotokoller (se [7.1.1 Fargemoduser](#)).
- 4 Angi **Preferred** (Foretrukket)-status for protokollen (se [7.2.1.2 Foretrukket status](#)).
- 5 For fargingsprotokoller velger du et deteksjonssystem til bruk med protokollen, fra rullegardinlisten **Preferred detection system** (Foretrukket registreringssystem).
- 6 Legg til eller fjern protokolltrinn (se [7.4.2 Legge til og fjerne protokolltrinn](#)) til du har det nødvendige antallet trinn for protokollen.
- 7 For kun BOND-MAX og BOND III, endre redigerbare parametere i nye og eksisterende protokolltrinn ved først å dobbeltklikke på parameteren du vil endre:
  - a For BOND-MAX og BOND III, velg en reagens fra rullegardinlisten.  
For BOND-PRIME, se reglene i [7.4.2.1 Reagenssegmenter](#).

**Merk:** Velg \*MARKØR for å angi trinnet der det primære antistoffet brukes i IHC-protokoller. Kun\* BOND Vaskeløsning eller \*Avionisert vann kan brukes til vasketrinn.

- b Still inn inkubasjonstiden i minutter og sekunder (mm:ss). Dette er minimumstiden for objektglasset før det neste trinnet. Se trinn 9 i [7.4.3 Protokollregler](#) for inkubasjonstidsgrenser.

Generelt:

- for BOND-MAX og BOND III reagenspåføringstrinn, Leica Biosystems anbefaler inkubasjonstid ikke mer enn 30 minutter. Hvis det er nødvendig med lengre varighet, lag dupliserte trinn for å dispensere samme reagens (se [7.4.2.2 Dupliserte reagenstrinn](#)). Dette gjelder ikke for BOND-PRIME-protokoller.
  - for BOND-PRIME reagenspåføringstrinn, Leica Biosystems anbefaler inkubasjonstider ikke mer enn 20 minutter for oppvarmede forbehandlingstrinn. Se [7.4.3.1 BOND-PRIME spesifikke protokollregler](#) for å finne minimum inkubasjonstider.
- c Angi temperatur (for noen trinn i forhåndsfargingsprotokoller):
- Hvis du vil stille inn en temperatur som ikke er romtemperatur, fjerner du først avmerkingen **Ambient** (Romtemperatur)-parameter. Velg deretter den tomme **Temperature** (Temperatur)-parameteren og angi temperaturen i grader Celsius som et helt tall.
- Hvis du vil endre en temperatur til romtemperatur, velg og sjekk **Ambient** (Romtemperatur)-parameter.
- Se trinn 8 i [7.4.3 Protokollregler](#) for tillatte temperaturområder.
- d Klikk på et annet trinn for å bekrefte de endrede parameterne.

## 7.4.2 Legge til og fjerne protokolltrinn

Du kan legge til og fjerne trinn i bruker-IHC- og ISH-protokoller, men ikke i forhåndsfargingsprotokoller. Legge til eller fjerne trinn med knapper under protokolltrinntabellen. Knappene er kontekstsensitive og tilgjengeligheten og funksjonene varierer avhengig av valgt trinn.

Se følgende avsnitt for detaljerte instruksjoner:

- [7.4.2.1 Reagenssegmenter](#)
- [7.4.2.2 Dupliserte reagenstrinn](#)
- [7.4.2.3 Vasketrinn](#)

### 7.4.2.1 Reagenssegmenter

Slik legger du til et nytt reagenssegment (et reagenstrinn og tre obligatoriske vasketrinn (BOND III og BOND-MAX) eller to obligatoriske vasketrinn (BOND-PRIME)):

- 1 Velg en reagens og klikk på **Insert segment** (Sett inn segment). Det nye segmentet settes inn over den reagensen.



Hvis du velger den siste reagensen, kan du velge å sette inn det nye segmentet under reagensen.

New protocol properties

Name: IHC Protocol F - 1

Abbreviated name: IHC F1

Description: BOND Polymer DAB system for IHC

Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

BOND-MAX BOND-III BOND-PRIME [Import protocol](#) Protocol type: IHC staining

Preferred detection system: Bond Polymer Refine Detection

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		5.00
2	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
3	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
4	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
5		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15.00
6	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
7	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
8	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00

Show wash steps [Insert segment](#) [Duplicate](#) [Delete segment](#)

[Save](#) [Cancel](#)

Et nytt segment (med reagens- og vasketrinn) vises på listen. Vasketrinnene har grønne striper for å indikere en endring fra den lagrede protokollen. Reagenstrinnet har en rød linje for å indikere at du må velge en reagens for trinnet.

New protocol properties

Name: IHC Protocol F - 1

Abbreviated name: IHC F1

Description: BOND Polymer DAB system for IHC

Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

BOND-MAX BOND-III BOND-PRIME [Import protocol](#) Protocol type: IHC staining

Preferred detection system: Bond Polymer Refine Detection

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		5.00
2	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
3	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
4	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
5		*MARKER	Leica Microsystems	✓		10.00
6	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
7	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
8	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00

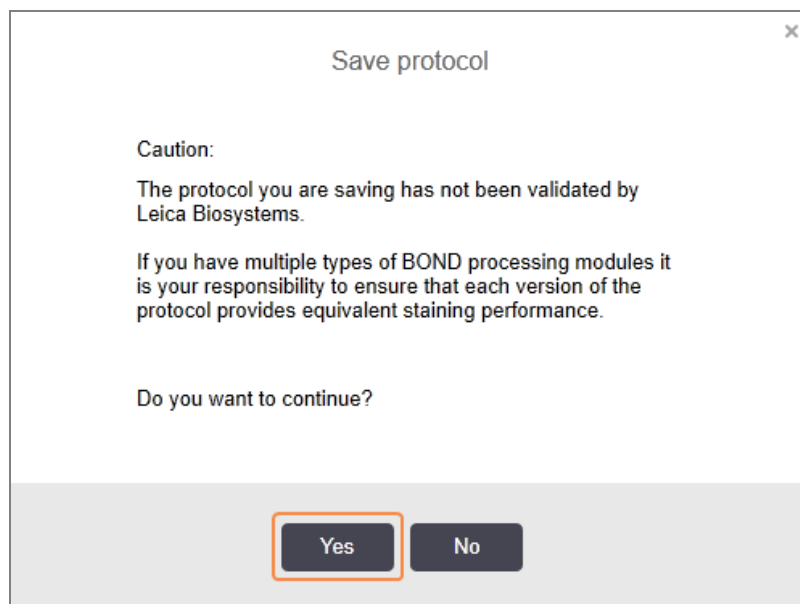
Show wash steps [Insert segment](#) [Duplicate](#) [Delete segment](#)

[Save](#) [Cancel](#)

- Klikk på det tomme **Reagent** (Reagens) parameteret og velg ønsket reagens fra rullegardinlisten. Rediger andre parametere for de nye reagens- og vasketrinnene etter behov.

3 Klikk på **Save** (Lagre).

En bekreftelsesdialogboks vises.



4 Klikk på **Yes** (Ja).

Hvis du vil fjerne et segment, velger du reagensen og klikker på **Delete segment** (Slett segment). Hvis du vil slette et segment med en duplikatreagens, slettes dupliseringen først.

For beste fargerresultater i BOND-PRIME:

- IKKE slett et kromogensegment
- IKKE gi nytt navn til et reagenssegment
- IKKE sekvenser peroksidblokken etter polymeren.

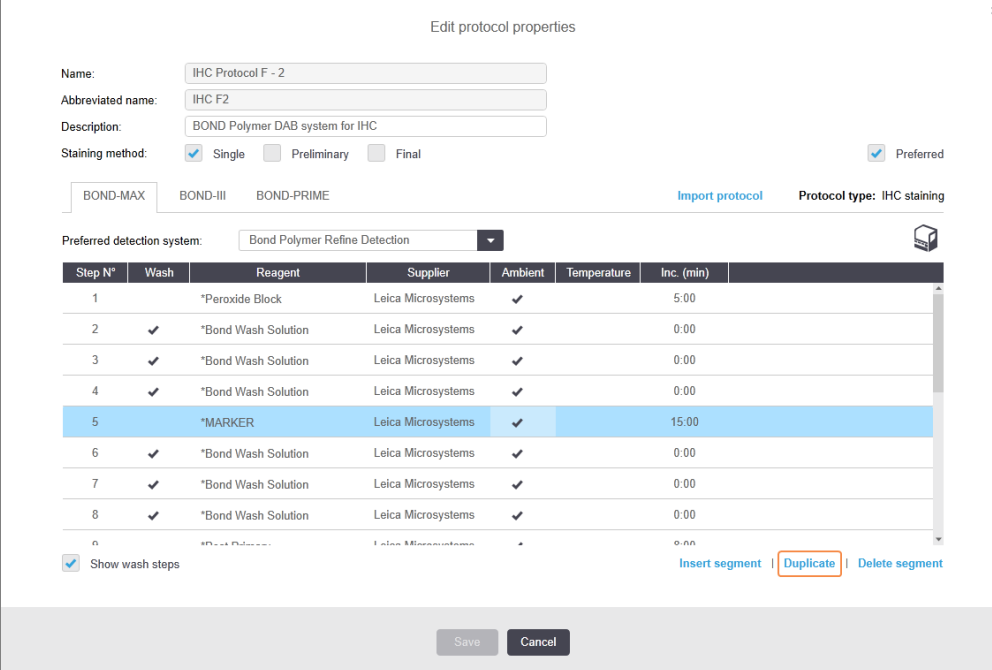


## 7.4.2.2 Dupliserte reagenstrinn

Et duplikattrinn er to eller flere identiske reagenser som følger hverandre uten vasketrinn imellom.

- 1 Fra trinnlisten velger du reagenstrinnet for å duplisere.

Klikk på **Duplicate** (Duplikat).



Dialog box: Edit protocol properties

Name: IHC Protocol F - 2  
 Abbreviated name: IHC F2  
 Description: BOND Polymer DAB system for IHC  
 Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

BOND-MAX BOND-III BOND-PRIME [Import protocol](#) Protocol type: IHC staining

Preferred detection system: Bond Polymer Refine Detection

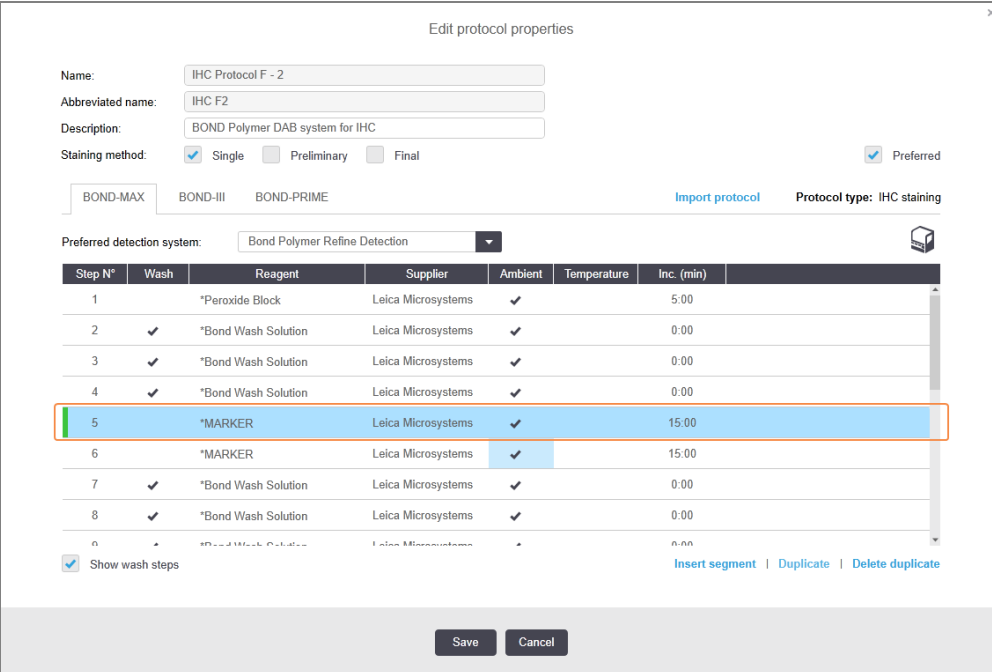
Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Peroxide Block	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		5:00
2	<input checked="" type="checkbox"/>	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		0:00
3	<input checked="" type="checkbox"/>	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		0:00
4	<input checked="" type="checkbox"/>	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		0:00
5		*MARKER	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		15:00
6	<input checked="" type="checkbox"/>	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		0:00
7	<input checked="" type="checkbox"/>	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		0:00
8	<input checked="" type="checkbox"/>	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		0:00

Show wash steps [Insert segment](#) [Duplicate](#) [Delete segment](#)

[Save](#) [Cancel](#)

- 2 Et nytt trinn med identiske parametere til gjeldende trinn legges til over det gjeldende trinnet.

Det nye trinnet har en grønn linje for å indikere en endring fra den lagrede protokollen.



Dialog box: Edit protocol properties

Name: IHC Protocol F - 2  
 Abbreviated name: IHC F2  
 Description: BOND Polymer DAB system for IHC  
 Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

BOND-MAX BOND-III BOND-PRIME [Import protocol](#) Protocol type: IHC staining

Preferred detection system: Bond Polymer Refine Detection

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Peroxide Block	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		5:00
2	<input checked="" type="checkbox"/>	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		0:00
3	<input checked="" type="checkbox"/>	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		0:00
4	<input checked="" type="checkbox"/>	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		0:00
5		*MARKER	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		15:00
6		*MARKER	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		15:00
7	<input checked="" type="checkbox"/>	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		0:00
8	<input checked="" type="checkbox"/>	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		0:00

Show wash steps [Insert segment](#) [Duplicate duplicate](#) [Delete duplicate](#)

[Save](#) [Cancel](#)

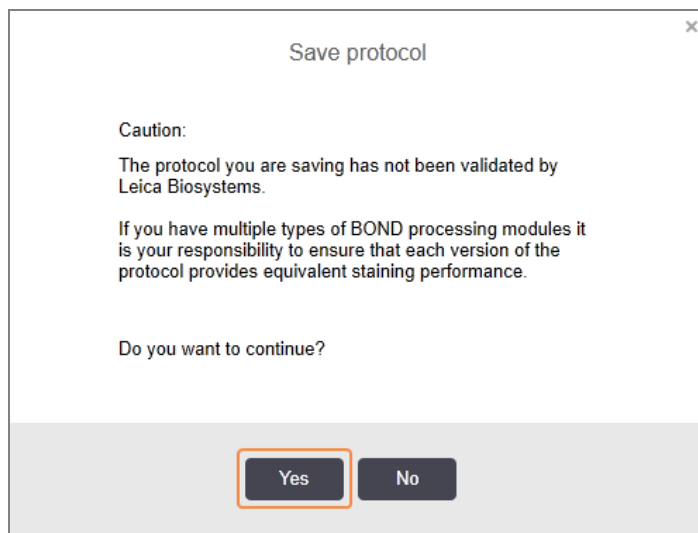
- 3 Rediger om nødvendig inkubasjonstiden for det nye trinnet.



Hvis du endrer reagenstypen for et duplisert trinn, endres alle andre reagenstrinn i sekvensen også – dupliserte trinn må bruke samme reagens.

- 4 Klikk på **Save** (Lagre).

Et bekreftelsesvindu vises.



- 5 Klikk på **Yes** (Ja).

Hvis du vil slette et duplisert trinn, velger du det og klikker på **Delete duplicate** (Slett duplikat).

### 7.4.2.3 Vasketrinn

Tilføyning av vasketrinn kan endre væskeegenskaper på objektglass og føre til dårlig farging. Valider alltid nye eller redigerte protokoller før diagnostisk bruk.

Det anbefales at et vasketrinn for avionisert vann er på plass før og etter et kromogen- eller hematoksylintrinn.



Hvis du ikke kan se vasketrinn, velg **Show wash steps** (Vis vasketrinn)-alternativknappen under trinnlisteområdet.

Slik setter du inn et ekstra vasketrinn:

- 1 Fra trinnlisten velger du et eksisterende vasketrinn (ISH- og IHC-protokoller).
- 2 Klikk på **Insert wash** (Sett inn vask).

Edit protocol properties

Name:

Abbreviated name:

Description:

Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

[Import protocol](#) Protocol type: IHC staining

Preferred detection system:

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		5.00
2	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
3	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
4	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
5		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15.00
6		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15.00
7	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
8	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
9		*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00

Show wash steps

For både ISH- og IHC-protokoller tilsettes et nytt vasketrinn ved slutten på gjeldende vaskesekvens. Det nye vasketrinnet har en grønn linje for å indikere en endring fra den lagrede protokollen.

Edit protocol properties

Name:

Abbreviated name:

Description:

Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

[Import protocol](#) Protocol type: IHC staining

Preferred detection system:

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		5.00
2	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
3	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
4	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
5	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
6		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15.00
7		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15.00
8	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
9		*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00

Show wash steps [Insert wash](#) | [Duplicate](#) | [Delete wash](#)

- 3 Endre vasketrinn-parameterne i trinnlisten etter behov.
- 4 Klikk på **Save** (Lagre).
- 5 Klikk på **Yes** (Ja) i bekreftelsesvinduet.

Hvis du vil slette et vasketrinn, velger du det og klikker på **Delete wash** (Slett vask). For både ISH- og IHC-protokoller kan du bare fjerne vasketrinn som følger de obligatoriske trinnene i en vaskesekvens.

New protocol properties

Name: IHC Protocol F  
 Abbreviated name: IHC F  
 Description: BOND Polymer DAB system for IHC

Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

BOND-MAX BOND-III BOND-PRIME [Import protocol](#) Protocol type: IHC staining

Preferred detection system: Bond Polymer Refine Detection

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		5:00
2	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
3	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
4	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
5	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
6		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15:00
7	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
8	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00

Show wash steps [Insert wash](#) | [Duplicate](#) | [Delete wash](#)

Save Cancel

## 7.4.3 Protokollregler

Enhver protokoll du oppretter eller redigerer må være i samsvar med noen grunnleggende regler før den kan lagres. Vær oppmerksom på at disse reglene ikke garanterer at protokollen vil produsere akseptable resultater når den brukes.

- 1 Protokollnavnet må:
  - a være unikt,
  - b begynne med et annet tegn enn et mellomrom eller en stjerne.
- 2 Protokollens forkortede navn må:
  - a være unikt,
  - b begynne med et annet tegn enn et mellomrom eller en stjerne,
  - c ha maksimalt 8 tegn.
- 3 Alle IHC-protokoller må inneholde minst ett markørtrinn.
- 4 Alle fargingsprotokoller må inkludere minst én reagens fra et Leica Biosystems-deteksjonssystem.
- 5 Reagenstrinnene må følges av enten tre vasketrinn (minst) (for BOND III og BOND-MAX eller to vasketrinn (minst) for BOND-PRIME) eller samme reagens.
- 6 For fargingsprotokoller må de siste tre trinnene være vasketrinn.
- 7 For IHC-fargingsprotokoller må alle trinntemperaturer være romtemperatur.
- 8 For forhåndsfargingsprotokoller må oppvarmede trinn-temperaturer være innenfor områdene i følgende tabell:

Protokolltrinn	Temperaturområde (°C)
Bake og avvokse, baketrinn	35–72
Varmeforbehandling (BOND III og BOND-MAX)	35–100
Varmeforbehandling (BOND-PRIME)	35–104
Enzym-forhåndsbehandling	35–100
Denaturering	70–100
Hybridisering	37–65

- 9 Trinn-inkubasjonstider, som må angis i minutter og sekunder (mm:ss), skal være innenfor områdene i følgende tabell. Områdene håndheves ikke:

Protokolltrinn	Inkubasjonsområde (minutter)
Bake og avvokse, baketrinn	0–60
Varmeforbehandling (omgivelsestrinn)	0–15
Varmeforbehandling (BOND III og BOND-MAX oppvarmede trinn)	5–60
Varmeforbehandling (BOND-PRIME oppvarmede trinn)	2–20
Enzymforbehandling (trinn 1)	0
Enzymforbehandling (enzymtrinn)	0–15
Denaturering	5–20
Hybridisering	20–950
Fargingsprotokoller, reagenstrinn	0–60
Fargingsprotokoller, vasketrinn	0–55

For reagenspåføringstrinnene på BOND III eller BOND-MAX må du generelt unngå inkubasjonstider over 30 minutter. Hvis det er nødvendig med lengre varighet, lag dupliserte trinn for å dispensere samme reagens (se [7.4.2.2 Dupliserte reagenstrinn](#)).

- 10 Hvert trinn må være fullt definert med en reagens, inkubasjonstid og (der det er aktuelt) temperatur.
- 11 Enkeltfarging og sekvensielle multipleksfargingsprotokoller kan bare ha én blandet reagens (f.eks. blandet DAB) per protokoll, brukt i maksimalt to trinn i protokollen. En sekvensiell multipleksfargingsprosedyre kan ha to blandede reagenser – én i hver protokoll – og opptil fire påføringstrinn – to i hver protokoll.
- Parallele multipleksfargingsprotokoller kan inkludere to blandede reagenser, og hver blandede reagens kan brukes opptil to ganger i protokollen.
- 12 Alle komponenter som kreves for å lage fargingsprotokollens blandede reagens(er) må hentes fra protokollens foretrukne deteksjonssystem.

## 7.4.3.1 BOND-PRIME spesifikke protokollregler

### Varmegjenvinning

Et trinn innenfor en brukerredigert BOND-PRIME HIER-protokoll kan ikke overskride en inkubasjonstid på 20 minutter. For å opprette en lengre protokoll, bruk enten en eksisterende HIER-protokoll, f.eks. \*HIER 40 min. med ER2, eller endre en lengre protokoll for å forkorte den til ønsket inkubasjonstid. For eksempel for å opprette en 25 minutters ER2 HIER-protokoll:

- 1 Kopier \*HIER 30 min. med ER2.

New protocol properties

Name:

Abbreviated name:

Description:

Preferred

BOND-III   BOND-PRIME   [Import protocol](#)   Protocol type: Heat pretreatment

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Bond ER Solution 2	Leica Microsystems	✓		0:00
2		*Bond ER Solution 2	Leica Microsystems		104	20:00
3		*Bond ER Solution 2	Leica Microsystems		104	10:00

Show wash steps

2 Endre det andre oppvarmede trinnet fra 10 minutter til 5 minutter, og klikk deretter **Save** (Lagre).

New protocol properties

Name:

Abbreviated name:

Description:

Preferred

BOND-III BOND-PRIME [Import protocol](#) Protocol type: Heat pretreatment

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Bond ER Solution 2	Leica Microsystems	<input checked="" type="checkbox"/>		0:00
2		*Bond ER Solution 2	Leica Microsystems		104	20:00
3		*Bond ER Solution 2	Leica Microsystems		104	5:00

Show wash steps

## Farging

Hvert reagenstrinn har en minimum inkubasjonstid der protokollen vil bli akseptert på behandlingsmodulen. Tabellen nedenfor illustrerer minimum inkubasjonstid for en akseptabel protokoll på BOND-PRIME.

Tabell 7-1: Minimum inkubasjonstid akseptert på BOND-PRIME for \*IHC F og \*IHC J

*IHC Protocol F		*IHC Protocol J	
Trinn	Minimum inkubasjonstid (min)	Trinn	Minimum inkubasjonstid (min)
Markør	kl. 09.00	Markør	kl. 09.00
Post primær	kl. 05.00	Post primær AP	kl. 11:00
Peroksidblokk	I/R	Polymer AP	kl. 16:00
Polymer	kl. 05.00	Blandet RED-PRIME	kl. 02:00
Blandet DAB-PRIME	kl. 02:00	Blandet RED-PRIME	kl. 02:00
Blandet DAB-PRIME	kl. 02:00	BOND-PRIME Hematoxylin	I/R
BOND-PRIME Hematoxylin	kl. 03.00		

Hvis du stiller inn et BOND-PRIME protokolltrinn for en tid som er kortere enn tiden som er angitt ovenfor, vil BOND kontrolleren la deg lagre protokollen. Når objektglasset er lastet inn i forhåndslastingsskuffen på behandlingsmodulen, vises imidlertid følgende feilmelding:

«Kan ikke behandle objektglass. Ugyldig protokolldefinisjon. Fjern objektglasset fra forhåndslastingsskuffen, og kontroller deretter protokollen. Kontakt kundeservice (29012) hvis problemet vedvarer.»

Hvis objektglassene for tiden behandles i ARC-modulene, må du la objektglassene fullføres før du starter behandlingsmodulen på nytt.

## 7.4.4 Flere behandlingsmodultyper og protokollversjoner

For BOND-systemer med BOND III, BOND-MAX og BOND-PRIME behandlingsmoduler, kan hver protokoll ha separate versjoner for de to instrumenttypene.

Leica Biosystems-protokoller er testet og optimalisert for bruk på BOND-systemene. Disse protokollene er grundig testet og validert av Leica Biosystems.

De ulike versjonene av «samme»-protokollen passer til maskinvareforskjeller som:

- raskere kjøling på BOND III behandlingsmoduler (protokolltrinn der objektglassene er avkjølt, vanligvis er kortere i BOND III protokollversjoner enn de tilsvarende trinnene i BOND-MAX versjonene)
- ny kjerneteknologi for Active Reagent Control (ARC)-modulene på BOND-PRIME.

Noen protokollversjonsforskjeller kan ikke ses i trinnlisten som vises i programvaren, f.eks. BOND III-protokollversjoner inkluderer skjulte instruksjoner for bulkvæskeroboter som ikke er til stede på BOND-MAX behandlingsmoduler.

Alle BOND-systemer har både BOND III-, BOND-MAX- og BOND-PRIME-versjoner av alle forhåndsdefinerte protokoller.

Men hvis en ny behandlingsmodultype legges til et system, må du opprette en ny versjon av en eksisterende brukerdefinert protokoll for den nye behandlingsmodultypen. Gjør dette ved å importere Leica Biosystems forhåndsdefinerte protokoller og deretter kopiere eller endre trinn etter behov (se [7.4.4.1 Importere en protokollversjon](#)).



For BOND-PRIME, hvis laboratoriet krever ytterligere modifisering av de forhåndsdefinerte Leica Biosystems protokollene (f.eks. \*IHC F eller \*IHC J), **må du**:

- Importere/kopiere den forhåndsdefinerte protokollen inn i laboratoriets gjeldende protokoll. Se [7.4.4.1 Importere en protokollversjon](#).
- Følg minimum inkubasjonstider oppført i [Tabell 7-1 Minimum inkubasjonstid akseptert på BOND-PRIME for \\*IHC F og \\*IHC J](#).
- Følg BOND-PRIME fargesekvensen slik den er optimalisert for bruk på BOND-PRIME. Se [7.1.2 Protokollsekvenser](#).

### 7.4.4.1 Importere en protokollversjon

Følg instruksjonene nedenfor for å lage en protokollversjon for en ny behandlingsmodultype. Denne metoden kan også brukes til å overskrive eksisterende protokollversjoner, men dette bør vanligvis ikke være nødvendig etter første konfigurering.

Protokoller kan bare overføres til samme behandlingsmodultyper, for eksempel en BOND III til en BOND III og BOND-PRIME til BOND-PRIME.



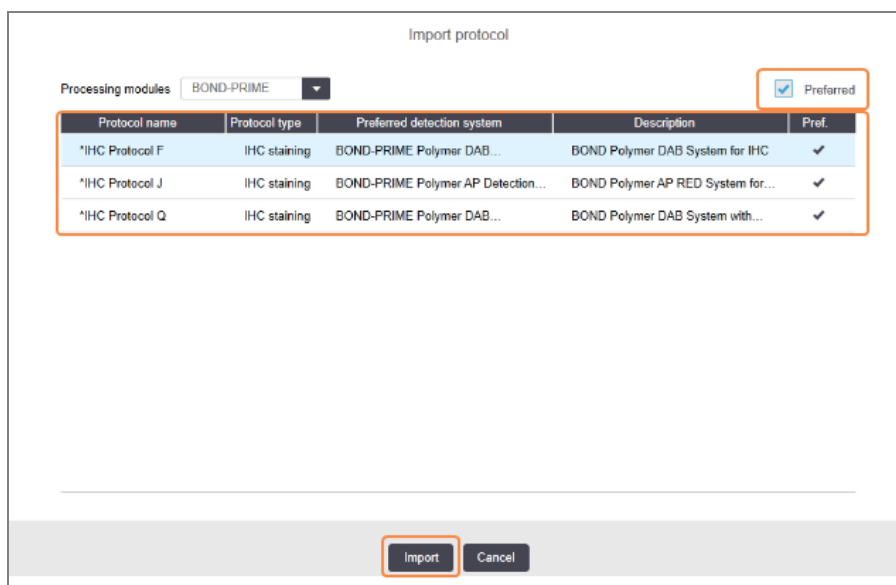
- 1 På **Protocol setup** (Protokoloppsett)-skjermen velger du brukerprotokollen du vil opprette en ny versjon for.
- 2 Klikk på **Open** (Åpne).  
Dialogboksen **Edit protocol properties** (Rediger protokollegenskaper) åpnes.
- 3 Klikk på **Import protocol** (Importer protokoll)

Dialogboksen **Import protocol** (Importer protokoll) åpnes.

- 4 I rullegardinlisten **Processing modules** (Behandlingsmoduler) velger du den nye behandlingsmodultypen.

Listen over protokoller som vises i dialogboksen er oppdatert til å vise kun protokoller med versjoner for den valgte behandlingsmodultypen.

- 5 Velg alternativt eller velg bort **Preferred** (Foretrukket), for å vise kun foretrukket eller alle protokoller.



- 6 Velg en protokoll som skal importeres fra listen.



Protokollens beste praksis:

- Hvis protokollen er for BOND Polymer DAB-systemet for IHC, velger du \*IHC F.
- Hvis protokollen er for BOND Polymer AP Red System for IHC, velger du \*IHC J.
- Velg standardprotokoll for det påkrevde deteksjonssettet

For å gjøre senere konfigurering enklere, velg en protokoll så likt som mulig den protokollen du oppretter en ny versjon for. Velg for eksempel en protokoll som bruker det samme deteksjonssystemet og, hvis mulig, har samme antall trinn.

## 7 Klikk på **Import** (Importer).

Dialogboksen **Import protocol** (Importer protokoll) lukkes. Fanen i **Edit protocol properties** (Rediger protokollegenskaper) for den nye behandlingsmodultypen er nå fylt ut med den importerte protokollversjonen.

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)	Dispense type
1		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15:00	Chamber Dispense
4		*Post Primary	Leica Microsystems	✓		8:00	Chamber Dispense
7		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		3:00	Chamber Dispense
10		*Polymer	Leica Microsystems	✓		8:00	Chamber Dispense
14		*Mixed DAB - PRIME	Leica Microsystems	✓		5:00	Chamber Dispense
15		*Mixed DAB - PRIME	Leica Microsystems	✓		5:00	Chamber Dispense
18		*BOND-PRIME Hematoxylin	Leica Microsystems	✓		4:00	Chamber Dispense



Bare fanen for den valgte behandlingsmodultypen er oppdatert.

- 8 Rediger den nye protokollversjonen etter behov (se [7.4.1 Redigere protokolltrinn](#)). Du kan klikke mellom behandlingsmodulens faner uten å miste data.
- 9 Klikk på **Save** (Lagre).



Det er brukerens ansvar å bekrefte at protokollene gir tilsvarende farging for begge behandlingsmodultypene.

## 7.4.5 Slette protokoller

Hvis du vil slette en brukerprotokoll, velger du den fra listen i **Protocol setup** (Protokoloppsett)-skjermen og klikker på **Delete** (Slett).

Forhåndsdefinerte Leica Biosystems protokoller (som starter med en stjerne) kan ikke slettes. Du kan imidlertid skjule dem – åpne protokollene og velge bort **Preferred** (Foretrukket), angi deretter **Preferred status** (Foretrukket status)-filteret i **Protocol setup** (Protokoloppsett) til «foretrukket».

## 7.5 Protokollrapporter

Protokollrapporter viser trinndetaljer for valgte protokoller. For å generere en rapport, velg en protokoll fra listen i **Protocol setup** (Protokolloppsett)-skjermen, deretter klikker du på **Report** (Rapport). Hvis du har flere behandlingsmodultyper i systemet, velg behandlingsmodultypen for protokollversjonen du ønsker. Du kan også velge en dato som rapporten skal genereres fra. Når du er ferdig klikker du på **Generate Report** (Generer rapport).

Rapporten vises i et nytt vindu. Øverste høyre del av rapporten viser informasjonen i følgende tabell:

Felt	Beskrivelse
Fullt navn	Det fulle navnet på protokollen.
ID	Det unike identifikasjonsnummeret til protokollen.
Type	Protokolltypen (se <a href="#">7.1 Protokolltyper</a> ).
Opprettet av	Brukernavnet til personen som opprettet den viste versjonen.
Opprettelsestid	For forhåndsdefinerte protokoller ble datoen og klokkeslettet da protokollen ble importert i en BOND datadefinisjonsoppdatering (BDD). For brukerdefinerte protokoller, dato og klokkeslett for opprettelse.
Fasilitet	Navnet på fasiliteten som angitt i administrasjonsklienten <b>Laboratory settings</b> (Laboratorieinnstillinger) (se <a href="#">10.5.1 Laboratorieinnstillinger</a> ).
Fargingsstatus	Rollene protokollen er egnet for med hensyn til multipleks eller enkel farging (se <a href="#">7.2.1.1 Fargingsmetode</a> ).

Hoveddelen av rapporten viser følgende for hvert trinn:

- Reagens og leverandør
- Trinntype (reagens eller vask)
- Inkubasjonstid
- Temperatur
- Dispensertype (beskriver Covertile-posisjon og dispenseringsvolum – kan forespørres av din servicerepresentant)

Se [3.7 Rapporter](#) for mer informasjon om rapportvinduet og utskriftsalternativene.

## 7.6 Forhåndsdefinerte protokoller

Følgende avsnitt beskriver de forhåndsdefinerte protokollene som leveres som en del av BOND-programvaren.



De oppførte protokollene kan endres hvis de oppdateres før neste programvareutgivelse. Listen nedenfor er gjeldende på utgivelsestidspunktet. Vær også oppmerksom på at noen protokoller kanskje ikke er tilgjengelige for bruk på BOND-PRIME behandlingsmodulen ennå.

- [7.6.1 Fargingsprotokoller](#)
- [7.6.2 Forhåndsdefineringsprotokoller](#)

### 7.6.1 Fargingsprotokoller

Hver fargingsprotokoll er utformet for å bruke et bestemt BOND-deteksjonssystem.

For detaljert informasjon om hvert deteksjonssystem, se dokumentasjonen som følger med hvert produkt eller besøk Leica Biosystems nettsted: [www.leicabiosystems.com](http://www.leicabiosystems.com).

Du kan bruke disse protokollene som de grunnleggende byggesteinene for dine egne skreddersydde protokoller ved å bruke protokollredigeringsfunksjonene (se [7.3 Opprette nye protokoller](#) og [7.4 Redigere brukerprotokoller](#)).

Noen av protokollene nedenfor er for bruk med deteksjonssystemer som kanskje ikke har regulatorisk godkjenning i din region. Disse protokollene vises ikke i programvaren.

#### 7.6.1.1 IHC

Navn	Foretrukket deteksjonssystem	Merknader til deteksjonssystemer
*IHC Protocol F	BOND Polymer Refine Detection	Et høyt forsterkende, biotinfritt deteksjonssystem optimalisert for bruk på BOND-systemet. Gir skarp definisjon av målantigener med høy fargeintensitet.
*IHC Protocol H	Bond™ Oracle™ HER2 IHC System  MERK: Tilgjengelighet underlagt regulatorisk godkjenning.	Et komplett HER2-deteksjonssystem består av HER2-primærantistoff- og HER2-negativ kontroll, sammen med et svært følsomt kompakt polymer-basert deteksjonssystem.  Systemet inkluderer HER2 profilspesifikke kontrollobjektglass som muliggjør en helautomatisert, konsekvent HER2 immunhistokjemisk profil til motfarging.
*IHC Protocol J	BOND Polymer Refine Red Detection	Til in vitro-bruk, et svært sensitivt kompakt polymer-system som gir klar rød immunfarging gjennom alkalisk fosfatase, samt hematoksylin-kontrastfarging (inkludert blåfarging).
*IHC Protocol K	ChromoPlex™ 1 Dual Detection (100 test)	Til in vitro-bruk, for deteksjon av vevsbundne primære mus- og kanin-IgG-antistoffer.

Navn	Foretrukket deteksjonssystem	Merknader til deteksjonssystemer
		Det er beregnet for farging av preparater av formalinfiksert, parafininstøpt vev på BOND-systemet.
*IHC Protocol K – 50-test	ChromoPlex™ 1 Dual Detection (50 test)	Til in vitro-bruk, for deteksjon av vevsbundne primære mus- og kanin-IgG-antistoffer.  Det er beregnet for farging av preparater av formalinfiksert, parafininstøpt vev på BOND-systemet.
*IHC Protocol Q	BOND Polymer Refine Detection	Et høyt forsterkende, biotinfritt deteksjonssystem optimalisert for bruk på BOND-systemet. Gir skarp definisjon av målantigener med høyintensitets fargeprotokoll som er spesifikk for peroksid-sensitive antigener.

### 7.6.1.2 ISH

Navn	Foretrukket deteksjonssystem	Merknader til deteksjonssystemer
*FISH Protocol A	Leica HER2 FISH System – 30 Test  <b>MERK:</b> Tilgjengelighet underlagt regulatorisk godkjenning.	En komplett dobbel probe LSI HER2/CEP17 FISH-system bestående av RTU LSI HER2/CEP17 dobbel probe og løsning for hybridisering etter hybridisering 2. Registrerer forsterkning av HER2-genet via FISH i FFPE-humant brystkreftvevsprøver. Til in vitro-diagnostisk bruk.  <b>MERK:</b> LSI og CEP er varemerker for Abbott Molecular Inc. Med enerett. Brukes under lisens.
*ISH Protocol A	BOND Polymer Refine Detection	Et høyt forsterkende, biotinfritt deteksjonssystem optimalisert for bruk på BOND-systemet. Detekterer RNA ved bruk av et anti-FITC-forbindelsesledd.
*ISH Protocol B	BOND Polymer Refine Detection	Et høyt forsterkende, biotinfritt deteksjonssystem optimalisert for bruk på BOND-systemet. Registrerer DNA ved bruk av et anti-biotin-forbindelsesledd.

## 7.6.2 Forhåndsfargingsprotokoller

Protokolltype	Protokollnavn	Merknader
Klargjøring	*Avvokse	Klargjøringsprotokoller bruker BOND eller BOND-PRIME Dewax Solution for å fjerne parafinvoks, som brukes til å legge inn i vevet og hydrere prøven.
	*Bake og avvokse	Før avvoksing blir vevet bakt for å forbedre klebeevnen til objektglasset.  For ytterligere detaljer, se <a href="#">14.2.3 Avvoksing og baking</a>
Varmeforbehandling	*HIER med ER1 eller ER2	Varmeindusert epitopgjenfinning eksponerer det seksjonerte vevet til en oppvarmet bufferløsning, noe som bidrar til å endre formen på vevsstrukturen og forbedre fargingen. Det finnes en rekke forhåndsdefinerte varmeforbehandlingsprotokoller som er tilgjengelige i lengde og temperaturer som brukes.
Enzymforbehandling	*Enzym 1 *Enzym 2 *Enzym 3 *Enzym 5	Det finnes åtte enzymforbehandlingsprotokoller tilgjengelig.  Disse protokollene varierer i det enzymet som brukes og inkubasjonstidene.
ISH Denaturering	*Denaturering (10 min)	Det er én (10 minutters) forhåndsdefinert ISH denatureringsprotokoll.
ISH Hybridisering	*ISH hybridisering (2 timer) *ISH hybridisering (12 timer)	Det er to forhåndsdefinerte ISH-hybridiseringsprotokoller (2 timer og 12 timer).

# 8

## Reagensadministrasjon (på BOND Kontroller)

BOND-systemet holder oversikt over alle reagenser som ikke er i bulk, som brukes på systemet, sporer hver reagensbeholder og innholdet. Du kan også sette opp paneler med objektglass med spesifiserte markører, for å øke hastigheten på caseopprettingen.

Dette kapitlet har følgende avsnitt:

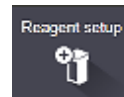
- [8.1 Oversikt over reagenshåndtering](#)
- [8.2 Skjermbildet Reagensoppsett](#)
- [8.3 Reagensinventarskjerm](#)
- [8.4 Reagenspanelskjerm](#)



## 8.1 Oversikt over reagenshåndtering

Reagenshåndtering i BOND-systemet inkluderer oppsett og vedlikehold av individuelle reagensdetaljer, inventarhåndtering for alle reagenspakker (unntatt bulkreagenser) og oppretting av markører, kalt «paneler», for bruk i objektglassoppretting.

Hvis du vil åpne skjermene for reagenshåndtering der disse oppgavene utføres, klikker du på **Reagent setup** (Reagensoppsett)-ikonet på funksjonslinjen.



Klikk på fanene øverst til venstre på skjermen for å åpne ønsket skjermen (**Setup** (Oppsett), **Inventory** (Varelager) eller **Panels** (Paneler)).

Figur 8-1: Skjermen Reagent setup (Reagensoppsett)

Name	Abb. name	Type	Supplier	Pref.
*CD10 (56C6)	*CD10	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*CD15 (Carb-1)	*CD15	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*CD20 (MJ1)	*CD20	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*CD25 (4C9)	*CD25	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*CD30 (1G12)	*CD30	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*CD5 (4C7)	*CD5	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*CD56 (CD564)	*CD56	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*CD7 (LP15) *NEW*	*CD7	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Cytokeratin 20 (Ks20.8)	*CK20	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Cytokeratin 20 (PW31)	*CK20	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Cytokeratin 7 (RN7)	*CK7	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Estrogen Receptor (6F11)	*ER	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Glial Fibrillary Acidic Protein (GFAP)	*GFAP	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Immunoglobulin A (N1CLA)	*IgA	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Immunoglobulin D (DRN1C)	*IgD	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Immunoglobulin G (Polyclonal)	*IgG	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Melan A (A103)	*MelA	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Negative	*Neg	Primary antibody	Laboratory Specified	✓

**Reagent setup** (Reagensoppsett)-skjermen kan vise en fullstendig liste over alle reagenser som er kjent for BOND-systemet. Listen inkluderer ikke forhåndspakkede reagenssystemer, f.eks. BOND-deteksjonssystemer, men viser bestanddelene i systemene. Den har også blandede reagenser som blandes på behandlingsmodulen fra komponenter i deteksjonssystemer. Skjermen brukes til å vise reagenssegenskaper, opprette nye reagenser i systemet og sette reagensalternativer.

I motsetning til dette viser **Reagent Inventory** (Reagensinventar)-skjermen beholdningen av reagenssystemer samt individuelt pakke reagenser. For alle reagens- eller systemtyper viser listen totalbeholdningen, med informasjon om individuelle pakker som også er tilgjengelig.

**Reagent panels** (Reagenspaneler)-skjermen gjør det mulig å opprette sett med markører som vanligvis brukes samlet for bestemte diagnoser. Under oppretting av objektglass i BOND-programvaren, vil valg av et panel opprette et objektglass for hver markør i panelet, noe som gjør denne prosessen mer effektiv.

## 8.1.1 Generell informasjon

- [8.1.1.1 Reagenskategorier](#)
- [8.1.1.2 Reagensarbeidsflyt](#)
- [8.1.1.3 Reagensidentifikasjon](#)
- [8.1.1.4 Reagenserstatning](#)
- [8.1.1.5 BOND™ Oracle™ HER2 IHC System](#)

### 8.1.1.1 Reagenskategorier



BOND reagenssystemer er kun til bruk på BOND III og BOND-MAX behandlingsmoduler. BOND-PRIME reagenssystemer er kun for bruk på BOND-PRIME behandlingsmoduler.

Bortsett fra bulkvæsker kan fire forskjellige væske-«pakketyper» brukes på BOND-systemet:

- BOND-deteksjonssystemer: forhåndsfylte brett med deteksjonsreagenser til bruk sammen med markører valgt av brukere under objektglassoppsett
- Bond™ Oracle™ HER2 IHC-system: et forhåndspakket brett med markør, ekstrautstyr og deteksjonsreagenser. Systemet inkluderer kontrollobjektglass.
- BOND rengjøringsystemer for BOND III og BOND-MAX behandlingsmoduler: forhåndspakkede brett med rengjøringsløsninger for bruk i rengjøring av behandlingsmoduler (se [12.6.1 Rengjøre aspirasjonsproben](#)). Du finner detaljer om hvordan du bruker BOND-PRIME rengjøringsystemer i den separate BOND-PRIME brukerhåndboken.
- Reagensbeholdere: individuelle reagensbeholdere som inneholder markører (priminger eller prober) eller ekstra reagenser – i bruksklare eller åpne beholdere (se [2.6.5 Reagenssystemer og beholdere](#))

BOND-deteksjonssystemer, inkludert Bond™ Oracle™ HER2 IHC System, og rengjøringsystemer er samlet referert til som «reagenssystemer».

«Markør» refererer til det primære antistoffet i IHC, eller proben i ISH.

Reagenser deles opp i følgende «reagenstyper»:

- Primær: markørreagens som brukes i IHC
- Probe: markørreagens brukt i ISH
- Tillegg: alle ikke-markørreagenser, brukt til å behandle vev før eller etter farging med en markør
- Blandet: tilleggsreagenser opprettet under kjøring av en protokoll fra komponenter i en reagenssystem eller fra komponenter i individuelle beholdere. Det kan aldri være lager med blandede reagenser, men de må finnes i systemet for inklusjon i protokolltrinn.

Reagens- og reagenssystemlister på **Reagent setup** (Reagensoppsett) og **Reagent Inventory** (Reagensinventar)-skjermene kan filtreres i henhold til disse klassifiseringene.

## 8.1.1.2 Reagensarbeidsflyt

Før BOND-systemet kan bruke en reagens må den gjenkjenne den i en tretrinnsprosess:

- 1 Reagenstypen må inkluderes i reagenslisten på **Reagent setup** (Reagensoppsett)-skjermen – alle Leica Biosystems-bruksklare reagenser og mange Leica Biosystems-tilleggsreagenser (inkludert de i BOND-deteksjon og rengjøringsystemer) er forhåndsdefinert, men andre reagenser må legges til listen etter brukere.
- 2 Ved mottak av nytt lager skannes individuelle reagensbeholdere og reagenssystemer inn i BOND-systemet, eller «registrert», for å legge dem til i inventaret.
- 3 Når du er klar til å bruke en reagens eller et system, lastes den inn på reagensbrettet der BOND systemet identifiserer og oppdaterer inventaret etter hvert som reagensen brukes.

BOND-programvaren holder en oversikt over innholdet i hver enkelt beholder og system, samt totalsummen for hver reagenstype. For Leica Biosystems-reagenser kan du stille inn en bestillingsgrense for å varsle deg når lagerbeholdningen er lav. Se [8.3.2.1 Endre minimum lager-innstillingen](#).

## 8.1.1.3 Reagensidentifikasjon

Individuelle reagensbeholdere har to strekkoder for identifikasjon. De lengste strekkodene på forsiden til beholderne brukes til å registrere beholderne og identifisere dem etter registrering (se [8.3.3 Registrere reagenser og reagenssystemer](#)). Kortere strekkoder på toppen av beholderne (under lokkene) koder de unike pakkeidentifikatorene (UPI) som brukes av BOND-systemet for å identifisere beholderne når de lastes inn på behandlingsmoduler. Bruk UPI til manuelt å identifisere en lastet reagensbeholder som ikke ble ordentlig skannet (se [5.1.3.5 Opprette ikke-påviste reagenser](#)).


BOND reagenssystemer for bruk på BOND III og BOND-MAX behandlingsmodul er identifisert med to strekkoder på sidene av skuffene. Bruk begge strekkodene til å registrere systemene og identifisere dem etter registrering.

BOND-PRIME reagenssystemer har en enkelt 2D-strekkode på siden av brettet, og dette brukes til å identifisere reagenssystemet etter registrering.

Individuelle beholdere i reagenssystemer har UPI-strekkoder på topper og forsider. Programvaren BOND bruker disse til å identifisere systemene når de lastes inn på behandlingsmoduler. Hvis automatisk identifikasjon mislykkes når reagenssystemet lastes inn i BOND-MAX eller BOND III, kan disse UPI-numrene legges inn for å identifisere beholderne manuelt. Dette kan ikke gjøres på en BOND-PRIME behandlingsmodul.

Du kan når som helst vise informasjon om enhver reagens- eller reagenssystemet som er registrert, ved å flytte den lange strekkoden på siden av enkeltbeholderne eller de to strekkodene (eller enkel 2D-strekkode) på sidene av reagenssystemer.

Hvis pakken ikke vil skanne, åpne dialogboksen **Manual ID entry** (Manuell ID-oppføring) ved å klikke på enten **Search**

(Søk)-ikon  et på funksjonslinjen eller **Enter ID** (Skriv inn ID)-knappen på **Reagent Inventory** (Reagensinventar)-skjermen.

Skriv inn tallene som er knyttet til den lange strekkoden på forsiden av de individuelle beholderne/reagenssystemene, eller numrene som er knyttet til 2D-strekkoden, og klikk deretter **Validate** (Valider) (for reagenssystemer klikk **Validate** (Valider) etter å ha angitt hver strekkode).

## 8.1.1.4 Reagenserstatning

### BOND-PRIME

Det er ingen reagenssubstitusjon på BOND-PRIME.

Hvis den BOND-PRIME oppdager at reagensen ikke er tilstrekkelig, vil den enten:

- flagge det/de berørte objektglasset(-ene), hvis det allerede har startet behandlingen av objektglasset på en ARC-modul
- avvise objektglasset hvis objektglasset fremdeles er i forhåndslastingsskuffen.

### BOND III og BOND-MAX

Tilstrekkelig volum av alle nødvendige reagenser må lastes inn på behandlingsmodulen før behandlingen kan starte. Noen ganger er det ikke sikkert at en reagens som opprinnelig var til stede, er tilgjengelig når det er nødvendig. Dette kan være fordi operatøren har tatt ut et reagensbrett eller en reagensbeholder faktisk kan ha beholdt mindre reagens enn det som opprinnelig ble fastslått. Hvis dette skjer prøver BOND-systemet å erstatte den manglende reagensen med en reagens av samme type fra en annen beholder. BOND-systemet bruker følgende regler når det erstatter en utilgjengelig reagens:

- Systemet prøver først å erstatte manglende reagens med en av samme type fra samme reagenssystem.  
Hvis dette er vellykket vil kjøringen fortsette uten varsel.
- Systemet prøver deretter å erstatte den manglende reagensen med en alternativ kilde som har samme type og samme partinummer.  
Hvis dette er vellykket vil kjøringen fortsette uten varsel.
- Systemet prøver deretter å erstatte den manglende reagensen med en alternativ kilde med samme reagentype, men med hvilket som helst partinummer.  
Hvis dette er vellykket vil kjøringen fortsette, men berørte objektglass vil ha et hendelsesvarsel.
- Hvis reagenserstatning ikke er mulig, erstattes reagensen med en bulk-reagens for alle dispenserings til berørte objektglass til slutten av kjøringen.  
Kjøringen fortsetter, men berørte objektglass vil ha et hendelsesvarsel.
- Hvis alle objektglass er berørt og må skiftes ut med en bulkreagens, avsluttes kjøringen.

### 8.1.1.5 BOND™ Oracle™ HER2 IHC System



Disse er ikke tilgjengelige for bruk på BOND-PRIME behandlingsmoduler.

BOND™ Oracle™ HER2 IHC-systemet består av reagenssystemer og kan inkludere kontrollobjektglass. Standard bulkreagenser og for enkelte systemer, ekstra reagenser, kreves også.

Følg alltid instruksjonene som følger med produktet og legg merke til følgende:

- Kontrollobjektglass som følger med Bond™ Oracle™ HER2 IHC-systemet kalles Oracle-kontrollobjektglass og er forskjellige fra interne kontrollobjektglass som brukes med Oracle-kjøringer:
  - Interne kontroll-objektglass opprettes i programvaren med standard **Tissue type** (Vevstype)- og **Marker** (Markør)-innstillinger i dialogboksen **Add slide** (Legg til objektglass), men *ikke* **Oracle control** (Oracle-kontroll)-alternativet.
  - Oracle kontrollobjektglass må settes opp ved bruk av **Oracle control**(Oracle-kontroll)-alternativet, i tillegg til det riktige **Tissue type** (Vevstype)-alternativet.
- Oracle-kontrollobjektglass kan bare brukes med det spesifikke systemet de kommer fra.
- Oracle-objektglassetiketter bruker spesielle Oracle-etikett-maler definert på administrasjonsklienten **Labels** (Etiketter) (se [10.3 Etiketter](#) )

## 8.2 Skjermbildet Reagensoppsett

**Reagent setup** (Reagensoppsett)-skjermen viser en liste over alle reagenser som er kjent for BOND-programvaren, inkludert de som finnes i reagenssystemer og reagenser som er blandet på behandlingsmodulen fra reagenssystemkomponenter. Alle BOND-bruksklare priminger er forhåndsdefinert i listen (og kan ikke fjernes) som BOND-bruksklare ISH-prober og flere vanlige Leica Biosystems-tilleggsreagenser.

Filtre under tabellen lar deg stille inn reagenstypen som skal vises. Du kan ikke filtrere for pakningstyper, men du kan for reagenstyper (primære, prober, ekstrautstyr, blandede reagenser, Oracle-reagenser og parallelle multipleksfargingspremærer og prober), og på leverandør og foretrukket status.

Knapper over tabellen gjør at du kan: legge til nye reagenser i listen, åpne reagensen som er valgt i tabellen, vise eller redigere detaljene eller slette reagensen som er valgt i tabellen (du kan bare slette ikke-Leica Biosystems reagenser).



Du kan ikke registrere reagenser som ikke er oppført her, eller brukerdefinerte reagenser som ikke har foretrukket status.

Tabellen inneholder følgende detaljer for hver reagens:

Navn	Det fulle navnet på reagensen. Et innledende «*»-tegn indikerer en forhåndsdefinert Leica Biosystems-reagens.
Fork. navn	Det korte navnet på reagensen, brukt på objektglassetikettene og Status-skjermen.
Type	Typen reagens, for eksempel primær.
Leverandør	Navnet på leverandøren av reagensen.
Foretr.	Avkryssede (foretrukne) markører er inkludert i objektglasskonfigurasjonslisten andre steder i BOND-programvaren.

## Redigerbare reagensegenskaper

I tillegg til navn og leverandør, er det mulig å velge redigerbare alternativer for reagenser:

- 1 For markører:
  - a protokollene som er valgt som standard når markøren velges under oppretting av objektglass (se [6.5.2 Opprette et objektglass](#)). Ulike protokoller kan stilles inn for enkle markørapplikasjoner og foreløpige og endelige applikasjoner i multipleksfarging;
  - b foretrukket status – kun foretrukne markører vises i **Marker** (Markør)-rullegardinlisten under oppretting av objektglass (se [6.5.2 Opprette et objektglass](#)), og **Available markers** (Tilgjengelige markører)-listen i dialogboksen **Reagent panels properties** (Reagenspanelers egenskaper) under paneloppsettelse (se [8.4.1 Opprette et panel](#)). Reagensskjermmlister kan også filtreres på denne egenskapen,
  - c farlig status – markører flagget som farlig, vaskes ut i farlig avfall. Denne innstillingen kan ikke endres for forhåndsdefinerte reagenser.
- 2 For tilleggsreagenser
  - a bulkreagensene som er kompatible med reagensen – BOND-systemet forhindrer automatisk at ikke-kompatible tilleggsreagenser og bulkreagenser kommer i kontakt,
  - b foretrukket status – reagensskjermmlister kan filtreres på denne egenskapen,
  - c farlig status – reagenser flagget som farlig vaskes ut i farlig avfall. Denne innstillingen kan ikke endres for forhåndsdefinerte reagenser.

Se avsnitt:

- [8.2.1 Legge til eller redigere en reagens](#)
- [8.2.2 Slette en reagens](#)

## 8.2.1 Legge til eller redigere en reagens

Hvis du vil legge til reagenser i listen, klikker du på **Add** (Legg til) i **Reagent setup** (Reagensoppsett)-skjermen. BOND-programvaren viser **Add reagent** (Legg til reagens). Se **Figur 8-2** nedenfor.

**Figur 8-2:** Dialogboksen Add reagent (legg til reagens)

Hvis du vil endre detaljene for en eksisterende reagens, velger du det og klikker på **Open** (Åpen), eller dobbeltklikk på den. Dialogboksen **Edit reagent properties** (Redigere reagentsegenskaper) åpnes. Dette er det samme som dialogboksen **Add reagent** (Legg til reagens) med informasjonen for den valgte reagensen som er lagt inn.

Bruk følgende anvisninger for å legge til eller redigere reagenser:

- 1 Hvis du legger til en ny reagens, angir du et beskrivende navn i **Name** (Navn)-feltet.

Nye reagenser kan ikke starte med «\*», som er reservert for Leica Biosystems-reagenser.



Vær forsiktig så du ikke bruker et navn som kan forveksles med et annet når du oppretter protokoller eller objektglass.

- 2 For nye reagenser, skriv inn et kort navn i **Abbreviated Name** (Forkortet navn)-feltet. Forkortede navn er begrenset til åtte tegn.

Dette navnet vises på objektglassikonet i **Status**-skjermen og er trykt på objektglassetikettene.

- 3 Hvis BOND-systemet er koblet til et LIS, angis navnet på reagensen som brukes i LIS, i **Public name** (Offentlig navn)-feltet (gjelder ikke for tilleggsreagenser).

- 4 Hvis du oppretter en ny reagens, velger du reagenstypen fra **Type**-rullegardinlisten. Dialogboksen endres, avhengig av hvilken type du velger.
- 5 Angi navnet til leverandøren av reagensen i **Supplier** (Leverandør)-feltet.
- 6 Hvis reagensen er en markør (primært antistoff eller RNA- eller DNA-probe), velger du standardprotokoller som skal brukes i forskjellige typer fargingskjøring som bruker markøren.
- 7 I feltet **Staining method** (Fargemetode) velger du **Single/Sequential multiplex** (Enkelt/sekvensiell multipleks) for å angi standardprotokoller for markører i enkle fargekjøringer på **Single** (Enkelt)-fanen. For markører i sekvensielle multipleksfargekjøringer angir du standardprotokoller for den første applikasjonen på **Preliminary** (Foreløpig)-fanen og angir standardprotokollen for den siste applikasjonen på **Final** (Endelig)-fanen.
- 8 Velg **Parallel multiplex** (Parallell multipleks) for å angi standardprotokoller for markørene i parallelle multipleksfargekjøringer.



Hvis reagensen er en RNA- eller DNA-probe, vises tilleggsprotokoller (denaturering og hybridisering) på alle kategoriene ovenfor.

- 9 For forhåndsdefinerte BOND markører, trykk på **Restore factory default protocols** (Gjenopprett fabrikkstandardprotokoller) hvis du vil returnere protokollene til fabrikkinnstillingene, som anbefales for markøren (du må være logget på med en administratorbrukerrolle for å gjenopprette fabrikkinnstillingene).
- 10 Hvis reagensen er en brukeroppsettet tilleggsenhet, må du kontrollere kompatibiliteten til bulkløsningen og justere om nødvendig.

De fleste systemer vil vises som standard BOND Vaskeløsning (\*BWash) og avionisert vann (\*DI) i **Compatible bulks** (Kompatible bulker)-listen. Dette betyr at en av disse løsningene vil bli brukt i væskesystemet til å trekke og aspirere reagensen. Selv om bulkløsningene ikke skal komme i direkte kontakt med tilleggsreagensen, kan det være litt lett kontakt i aspirasjonsproben. For å unngå denne muligheten, velg bulkløsningen du ikke vil skal komme i kontakt med reagensen og klikk på << for å flytte den til **Available bulks** (Tilgjengelige bulker)-listen.

Det må være minst ett bulkvæskesett som er kompatibelt.



**FORSIKTIG:** Utilfredsstillende fargingsresultater og potensiell skade på behandlingsmodulen kan oppstå hvis inkompatible løsninger tillates å komme i kontakt med hverandre. Kontakt Leica Biosystems for å finne ut om løsningene er kompatible.

- 11 For markører klikker du på **Preferred** (Foretrukket) for å vise primær eller probe i dialogboksene for objektglassoppsett.  
For ekstra reagenser brukes Foretrukket-status kun av listefiltrene på **Reagent setup** (Reagensoppsett)- og **Inventory** (Varelager)-skjermene.
- 12 Hvis du vil at reagensen skal skylles i beholderen for farlig avfall, klikker du på **Hazardous** (Farlig).
- 13 Klikk på **Save** (Lagre) for å legge til reagensdetaljene i BOND-systemet.

Klikk på **Cancel** (Avbryt) når som helst under behandlingen for å avslutte uten å gjøre endringer.



## 8.2.2 Slette en reagens

Hvis du vil slette en reagens, velger du den fra listen i **Reagent setup** (Reagensoppsett)-skjermen og klikk på **Delete** (Slett). Forhåndsdefinerte Leica Biosystems-reagenser (som starter med en stjerne) kan ikke slettes.



Når du sletter detaljene for en reagens, fjerner du også beholdningsinformasjonen for pakker med denne reagensen. Du kan ikke gjenopprette slettede reagensdetaljer eller beholdningsdetaljer.

Hvis du ikke lenger trenger en reagens du tidligere har brukt, kan det være bedre å merke den som ikke foretrukket i stedet for å slette den. Dette fjerner den fra de fleste skjermer i programvaren, men beholder den i systemet.

## 8.3 Reagensinventarskjerm

**Reagent Inventory** (Reagensinventar)-skjermen lister opp alle reagenser og reagenssystemer som noen gang har blitt registrert (og ikke slettet) på BOND systemet og deres nåværende lagerbeholdning. Bruk skjermen til å vise og administrere lagerbeholdning.

Figur 8-3: Reagent Inventory (Reagensinventar)-skjerm

Reagent setup					
Setup		Inventory		Panels	
Details	Enter ID	Details report	Reagent usage		
Name	Supplier	Type	Catalog N°	Vol. (mL)	Min. (mL)
*Kappa Probe	Leica Microsystems	Probe RNA	PB0645	27.50	11.00
*CD15 (Carb-1)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0039	44.85	7.00
GFAP (ER2, Enzyme1)	AAA Antibodies	Primary antibody	Open container	0.00	0.00
*Anti-Fluorescein Antibody	Leica Microsystems	Ancillary	AR0222	30.00	15.00
*CD30 (1G12)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0153	0.00	1.00
*Melan A (A103)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0233	7.00	0.00
*CD7 (LP15) *NEW*	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0017	0.00	14.00
*Lambda Probe	Leica Microsystems	Probe RNA	PB0669	16.50	5.50
*Estrogen Receptor (6F11)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0151	14.00	7.00
*CD5 (4C7)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0168	6.55	0.00
*Cytokeratin 20 (PW31)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0918	0.00	7.00
*Estrogen Receptor (6F11)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0009	0.00	10.00
*Immunoglobulin D...	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0061	7.00	2.00
*Glial Fibrillary Acidic...	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0026	0.00	5.00
*CD25 (4C9)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0305	47.50	14.00
*CD10 (56C6)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0131	0.00	0.00
*Immunoglobulin G...	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0904	7.00	3.00
*CD20 (MJ1)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0906	47.65	14.00

Package type: Reagent containers | Reagent type: All | Inventory status: All | Supplier: All | Preferred status: Preferred

Leica Biosystems reagenser med mindre enn minste lagervolum er uthevet med en rød vertikal strek på venstre side av skjermen.

Filtre under tabellen lar deg stille inn typen reagens eller system som skal vises.

For BOND-deteksjon, Oracle og rengjøringsystemer – valgt i **Package type**(pakningstype)-filteret – kan du filtrere bare på **Inventory status** (lagerstatus). Dette lar deg se alle registrerte systemer, bare de som er på lager, eller de som er under ombestillingsnivåer.

For individuelle reagensbeholdere kan du også filtrere etter **Supplier** (Leverandør)-, **Preferred status** (Foretrukketstatus)- og **Reagent Type** (Reagens-type) (f.eks. vise «Priminger», «Prober», «Parallele DS-primære», «Parallele DS-prober», «Tillegg» eller «Alle» reagenser).

Noen eller alle følgende detaljer kan vises, avhengig av reagenstypen.

Navn	Det fulle navnet på reagensen.
Leverandør	Navnet på leverandøren av reagensen. Viser ikke for reagenssystemer.
Type	Typen reagens, for eksempel primær. Viser ikke for reagenssystemer.
Katalognr.	Reagenskatalognummeret som oppgis ved ny bestilling. Dette vises ikke for reagenssystemer (kolonnen er til stede, men alle verdier er tomme).
Vol. (ml)	Den totale mengden av reagensen som er tilgjengelig. Dette inkluderer alle registrerte reagenspakker, enten det er lastet på en behandlingsmodul eller ikke (se <a href="#">8.3.1 Bestemme reagensvolum</a> ).
Kjører rem.	For Oracle-systemer er antallet gjenværende kjøring i systemet.
Gjenværende rengjøringer	Antall gjenværende rengjøringer i rengjøringsystemer.
Min. (ml)	For kun Leica Biosystems-reagenser, lagervolumet du blir bedt om å bestille på nytt (se <a href="#">8.3.2.1 Endre minimum lager-innstillingen</a> ).
Min. (kjøring)	For Oracle-systemer, vil antall gjenværende kjøring som du blir bedt om å bestille på nytt (se <a href="#">8.3.2.1 Endre minimum lager-innstillingen</a> ).
Min. (rengjøringer)	For rengjøringsystemer, hvor mange rengjøringer du vil bli bedt om å bestille på nytt (se <a href="#">8.3.2.1 Endre minimum lager-innstillingen</a> ).

Kontrollknappene over reagenstabellen gjør det mulig å administrere reagensinventaret.

- Klikk på **Details** (Detaljer) for å se informasjon om individuelle reagenspakker av valgt reagentype og angi alternativer for disse.  
Se [8.3.2 Reagens eller reagenssystemdetaljer](#) for mer informasjon.
- Klikk på **Enter ID** (Skriv inn ID) for å legge til reagensinventer i systemet i **Manual ID entry** (Manuell ID-oppføring) når ID-en ikke kan gjenkjennes automatisk av den håndholdte skanneren (kun BOND III og BOND-MAX only).  
Se [8.3.3 Registrere reagenser og reagenssystemer](#) for mer informasjon.
- Klikk på **Details Report** (Detaljrapport) for å generere en rapport over reagensene eller reagenssystemene som for tiden er oppført i tabellen.  
Se [8.3.4 Rapport over inventardetaljer](#).
- Klikk på **Reagent usage** (Reagensbruk) for å generere en rapport om reagensbruk innen en spesifisert tidsperiode.  
Se [8.3.5 Reagensbruksrapport](#)

Se også [8.3.1 Bestemme reagensvolum](#) for en generell beskrivelse av hvordan BOND sporer reagensinventar.

## 8.3.1 Bestemme reagensvolum

BOND-systemet bruker to metoder for å fastslå volumet av reagens i beholdere i reagensbrettet: det beregner volumet basert på det opprinnelige volumet og påfølgende bruk, og det måler det direkte ved hjelp av en væskenivåsensor (LLS) for BOND III og BOND-MAX, eller en ultrasonisk væskenivåsensor (uLLS) for BOND-PRIME.

Volumberegningen avhenger av det opprinnelige reagensvolumet, som trekker reagens ut når det dispenseres og legger til ved påfylling (åpne beholdere). Avvik kan oppstå hvis reagensen går tapt gjennom fordamping eller søl.

For BOND-MAX og BOND III, er LLS-systemet integrert i aspirasjonsproben. Den fastslår reagensvolumer ved å detektere høyden på reagensen når aspirasjonsproben dypper inn i beholderne. Under standardinnstillinger utføres LLS-volummålinger (ofte kalt «dypptest») automatisk under en rekke tilstander som når en beholder ikke har blitt målt i mer enn 30 dager. Reagensen kan ha fordampet eller beholderen kan ha vært brukt på et annet system. Disse standard dypptestene planlegges når de ikke vil forsinke behandlingen, så det er mulig at en reagens som først antas å være tilgjengelig, senere vises som utilstrekkelig volum for planlagte kjøring. Når dette skjer, aktiveres en varslings, og operatøren må enten fylle på beholderen (bare åpne beholdere) eller sikre at en egnet alternativ reagens er tilgjengelig (se [8.1.1.4 Reagenserstatning](#)).

For BOND-PRIME er uLLS integrert i ARC-proben. Hvis det oppstår et avvik, vil uLLS utføre en dypptest på samme måte som det gjøres på BOND-MAX og BOND III.

Du kan eventuelt stille inn BOND-systemet for dypptesting av beholderne før hver behandling. Dette er innstilt uavhengig for åpne beholdere, bruksklare beholdere og reagenssystemer. Innstillingen sikrer at kjøring som startes har nok reagens til å fullføre, men det forsinke behandlingen mens dypptester utføres. Angi disse alternativene i administrasjonsklienten **Settings > Laboratory settings** (Innstillinger > Laboratorieinnstillinger)-ruten (se [10.5.1 Laboratorieinnstillinger](#)).



Ikke overfyll reagensbeholdere. En overfylt reagensbeholder vil bli rapportert som tom når den blir dypptestet

### 8.3.1.1 Rapporteringsvolum for deteksjonssystemer

For å gjøre volumene som rapporteres for BOND-deteksjonssystemer sammenlignbare med de som er rapportert for individuelle beholdere (som muligjgjør estimering av antall objektglass som et deteksjonssystem kan brukes til) systemvolumer er rapportert i milliliter, med tanke på en enkelt beholder. Siden registreringssystemer består av beholdere med ulike volumer, må imidlertid en regel for rapportering av volumet brukes, beskrevet i dette avsnittet.

Vær oppmerksom på at denne regelen ikke gjelder henholdsvis Oracle eller rengjøringsystemer, som rapporterer antall gjenværende kjøring eller rengjøringer.

For deteksjonssystemer rapporteres volumet i forhold til den største enkeltbeholderen i systemet. Hvis den største beholderen for eksempel inneholder 30 ml, rapporteres systemvolumet i forhold til 30 ml. BOND-programvaren forutsetter at alle beholdere i nye systemer er fulle, så et system med sin største beholder på 30ml rapporteres med 30ml volum når den først er registrert.

Etter hvert som reagensen brukes, vil den rapporterte verdien være volumet i beholderen med lavest relativt volum. Hvis denne beholderens volum ikke er det samme som i den største beholderen i systemet, blir verdien normalisert til volumet av den største beholderen. I et system med flere beholdere på 30ml og to beholdere på 2,4ml, kan det for eksempel være at en av 2.4ml beholdere har, i forhold til innledende volum, det minste reagensvolumet. Hvis den har 1,2 ml igjen (halvparten av første volum), deretter rapporteres systemets volum som halvparten av 30 ml (15 ml).

### 8.3.1.2 Rapporteringstester som gjenstår for forskningsreagenssystemer

Hvert forskningsreagenssystem kan kjøre et fast antall tester (f.eks. 200 tester, hvis standard dispenseringsvolum er 150 µL).

Hver gang et objektglass farges med dette forskningsreagenssystemet, reduseres antallet gjenværende tester.

Når antall gjenværende tester når null, merkes systemet som **Empty** (Tomt).

## 8.3.2 Reagens eller reagenssystemdetaljer

Hvis du vil vise detaljer om individuelle pakker i en reagens eller en reagenssystem, dobbeltklikker du på reagenstypen i tabellen Reagent inventory (Reagensinventar) eller velger den og klikker på **Details** (Detaljer).

**Figur 8-4:** Dialogboksen **Reagent inventory details** (Detaljer om reagensinventar)

Reagent inventory details

\*Kappa Probe  
 Package name: Kappa Probe, 5.5 mL  
 Catalog N°: PB0645 Minimum stock: 11.00  
[Set minimum stock level](#)

Show  Available  Empty  Expired

UPI	Lot N°	Expiration date	Registered	First used	Marked empty	Initial vol. (mL)	Vol. (mL)
00676418		28-May-21	16-Apr-13			5.50	5.50
00676421	04224	25-Feb-21	16-Apr-13			5.50	5.50
00676420	04224	25-Feb-21	16-Apr-13			5.50	5.50
00676457		28-May-21	16-Apr-13			5.50	5.50
00684913	05933	05-Feb-23	23-Aug-13			5.50	5.50

[Mark as empty](#)

Details report Close

En dialogboks for lagerdetaljer viser hver enkelt pakke med valgt reagens eller system. Dialogfelter og alternativer varierer i henhold til reagenspakketypen og leverandøren. Som standard vises kun pakker med tilgjengelig, ikke utløpt, reagens. Du kan også vise tomme pakker (som ikke har nådd utløpsdatoen), eller alle pakker som har utløpt den siste måneden – velg **Available** (Tilgjengelig), **Empty** (Tom) eller **Expired** (Utløpt) som relevant i dialogboksen.

Reagensen **Package name** (Pakkenavn) vises for alle reagenspakketyper. I tillegg BOND viser reagenser **Catalog N°** (Katalognr.) for etterbestillingsformål, og BOND-reagenser (men ikke systemer) har også **Package name** (Pakkenavn), som inkluderer pakkestørrelsen.

BOND-reagenser og systemer har også et **Minimum stock** (Minimum lager)-felt som viser lagernivået som angir at du blir bedt om å etterbestille reagensen (se [8.3.2.1 Endre minimum lager-innstillingen](#)).

Ved hjelp av den håndholdte skanneren kan du skanne sidestrekoden(e) eller 2D-strekkode for en registrert reagensbeholder eller en reagenssystem for å åpne dialogboksen for lagerdetaljer. Det skannede inventarelementet vil bli uthevet i tabellen med detaljer, og **Show** (Vis)-filtre (Tilgjengelig, Tom eller Utløpt) vil automatisk angis som relevant.

Tabellen i dialogboksen viser følgende informasjon for hver reagenspakke:

UPI	Unik pakkeidentifikator (se <a href="#">8.1.1.3 Reagensidentifikasjon</a> ).
Partinr.	Pakkens partinummer.
Utløpsdato	Pakkens utløpsdato. Pakker skal ikke brukes etter denne datoen.
Registrert	Datoen pakken først ble registrert på BOND systemet.
Først brukt	Datoen pakken først ble brukt på BOND-systemet.
Merket tom	Datoen pakken ble merket som tom. Dette kan innstilles automatisk av programvaren eller manuelt (se <a href="#">8.3.2.3 Merke en pakke som tom eller ikke tom</a> ).
Første vol. (ml)	Volumet av reagens som var i den nye, fulle pakken.  Vises ikke for reagenssystemer.
Vol. (ml)	Gjeldende reagensvolum i beholderen. For deteksjonssystemer se <a href="#">8.3.1.1 Rapporteringsvolum for deteksjonssystemer</a> .
Etterfylling (ml)	For åpne beholdere kan det gjenværende reagensvolumet brukes til å etterfylle beholderen.
Gjenværende rengjøringer	For rengjøringsystemer, antall rengjøringer som kan utføres med den gjenværende reagensen.
Gjenværende kjøring	For Oracle-systemer, antall kjøring som kan utføres med den gjenværende reagensen.

Knapper i dialogboksene for inventardetaljer muliggjør konfigurering av en rekke lagerdetaljer (egnet for pakketyper) og oppretting av en detaljrapport for den spesifikke reagensen eller systemet. Avsnittene nedenfor beskriver konfigurering- og rapportalternativene.

### 8.3.2.1 Endre minimum lager-innstillingen

Forhåndsdefinerte Leica Biosystems-reagenser og -reagenssystemer kan ha et «minimum lagernivå»-sett. Når total reagensbeholdning faller under det innstilte nivået, utheves reagensen i rød farge i **Reagent Inventory** (Reageninventar)-skjermen for å be brukeren om å bestille reagensen eller systemet.

Hvis du vil endre minimumsinnstillingen for lagerbeholdningen, klikker du på **Set minimum stock level** (Angi minimum lagernivå). I popup-dialogboksen angir du ønsket minimumsnivå for lagerbeholdningen i **Minimum stock** (Minimum lager)-feltet. Bruk milliliter, kjøring eller rengjøring, avhengig av pakketyper. Klikk på **OK**.

### 8.3.2.2 Reagensrapport

Klikk på **Details report** (Detaljrapport) for å generere en rapport for bare den valgte reagensen eller reagenssystemet. Se [8.3.4 Rapport over inventardetaljer](#) for flere detaljer.

### 8.3.2.3 Merke en pakke som tom eller ikke tom

Du kan merke en reagenspakke som tom, for eksempel når den kastes før den er helt oppbrukt.. For å gjøre dette, velg pakken i tabellen, og klikk deretter på **Mark as empty** (Merk som tom). Programvaren angir dagens dato i **Marked empty** (Markert tom)-feltet.

Hvis du vil gjenopprette en reagenspakke merket tom, velger du den i tabellen og klikker på **Mark not empty** (Merk ikke tom). Dette kan bare gjøres når pakken ikke er lastet på en behandlingsmodul. Pakken viser reagensvolumet som det hadde før den ble merket tom.

Velg alternativknappen **Empty** (Tom) over tabellen for å vise elementer som er merket som tomme.

### 8.3.2.4 Fylle opp en åpen reagensbeholder

Du kan gjenbruke BOND åpne reagensbeholdere for å dispensere opptil 40ml av en bestemt reagens. Det er ingen grense for antall ganger beholdere kan fylles på hvis du fyller med mengder som er mindre enn beholdervolumene.

Bruk følgende instruksjoner for å fylle på en åpen beholder.

- 1 Fyll beholderen med ønsket reagensvolum.
- 2 Skann beholderen (som beskrevet i [8.3.3 Registrere reagenser og reagenssystemer](#)) og klikk på **Refill** (Påfylling). Påfyllingsknappen vil ikke være tilgjengelig hvis du setter mer reagens inn i beholderen over 40 ml-grensen.
- 3 Angi en utløpsdato for den nye reagensen.



Vær oppmerksom på at når en åpen beholder er fylt (enten for første gang eller en påfylling), antar programvaren at beholderen er fylt til maksimal tilgjengelighet for den beholderen, det er volumet (ml) som spesifiseres av brukeren når reagensen først er registrert, eller det gjeldende volumet, pluss resten av det tillatte påfyllingsvolumet. Det rapporterte volumet korrigeres, hvis det er nødvendig, når en dypptest utføres. Dette kan ikke skje før beholderen brukes.



Hver åpne beholder er låst til en bestemt reagens når den først er registrert. Hver åpne beholder må bruke samme reagens hver gang den fylles på nytt.

## 8.3.3 Registrere reagenser og reagenssystemer

Registrering av en reagenspakke legger den til i inventaret. Reagensen må være oppført i **Reagent setup** (Reagensoppsett)-skjermen før du kan registrere en pakke med den.



Du må registrere reagenspakker før du bruker dem på BOND-behandlingsmoduler.

Hvis du laster en uregistrert reagensbeholder i behandlingsmodulen, gjenkjennes den ikke av programvaren, og viser et informasjonsikon  i den reagensposisjonen på **System Status** (Systemstatus)-skjermen.



For informasjon om statusen for reagensbeholdere som er lastet inn på BOND-PRIME behandlingsmodulen, se den separate BOND-PRIME brukerhåndboken.



BOND-programvaren sporer reagensbruk og varsler deg når reagensen må skiftes ut.

Ikke prøv å etterfylle en bruksklar BOND-reagensbeholderen fordi BOND-programvaren vil oppfatte at dette er en brukt beholder og nekter å bruke den.

Hvis BOND ikke gjenkjenner en ny reagenspakke som du skanner for å registrere den, da har du kanskje ikke den nyeste filen for BOND-datadefinisjoner (BDD) installert. Sjekk nettet for den nyeste BDD-filen, last deretter ned og installer den (via administrasjonsklienten **BDD update** (BDD oppdatering)-skjermen) hvis «dataversjonen» er senere enn det som vises i dialogboksen **About BOND** (Om BOND). Etter at den nyeste BDD-filen er installert, start den kliniske klienten på nytt og prøv å registrere den nye reagensbeholderen eller reagenssystemet på nytt.

Metodene for registrering av ulike typer reagenspakker er beskrevet i følgende avsnitt:

- [8.3.3.1 Registrere reagenssystemer](#)
- [8.3.3.2 Registrere BOND-bruksklare reagenser](#)
- [8.3.3.3 Registrere ikke-bruksklare reagenser](#)
- [8.3.3.4 Manuell ID-oppføring](#)

### 8.3.3.1 Registrere reagenssystemer

For å registrere en BOND-deteksjon eller rengjøringsystem, skann de to strekkodene på siden av reagensbrettet.



Noen reagenssystemer har bare én strekkode på reagensbrettet, for eksempel systemer med bare én eller to beholdere.

BOND-PRIME-reagenssystemer har én 2D-strekkode på siden av brettet.

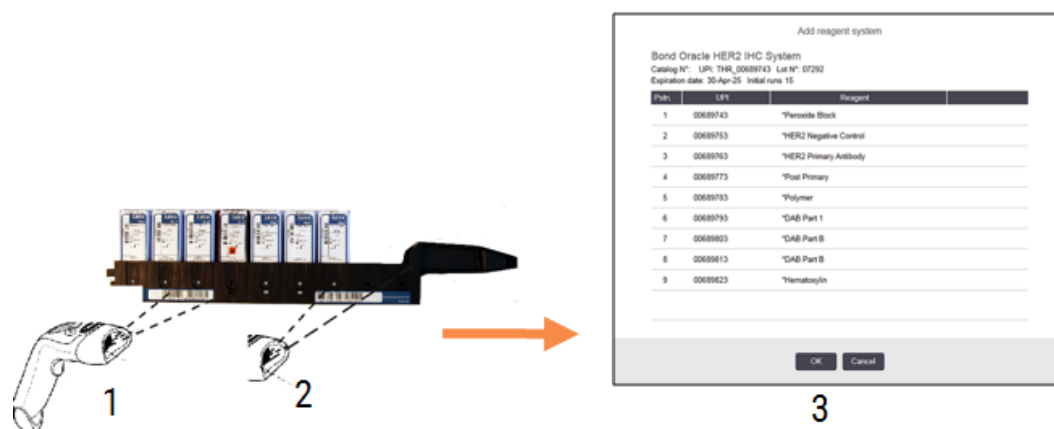
Programvaren viser dialogboksen **Add reagent system** (Legg til reagenssystem).



**ADVARSEL:** Laserfare. Mulighet for alvorlig øyeskade. Unngå direkte øyekontakt med laserstråler.



Figur 8-5: Registrere et BOND-deteksjonssystem



Kontroller at detaljene i dialogboksen stemmer overens med detaljene på pakken, og klikk på **OK**.



Ikke prøv å registrere individuelle reagensbeholdere som er en del av en reagenssystem.

### 8.3.3.2 Registrere BOND-bruksklare reagenser

For å registrere en BOND-bruksklar reagenspakke, skann strekkoden på forsiden av beholderen. Programvaren viser dialogboksen **Add reagent package** (Legg til reagenspakke).

Figur 8-6: Registrering BOND reagenspakker



Kontroller at detaljene i dialogboksen stemmer overens med detaljene på pakken, og klikk på **Add** (Legg til).

### 8.3.3.3 Registrere ikke-bruksklare reagenser

Reagenser ikke levert i BOND-bruksklare pakker kan brukes på BOND-systemet i BOND åpne eller titreringsbeholdere. Etter at en ikke-bruksklar reagens blir klargjort og fylt inn i en 7ml eller 30ml åpen beholder, eller 6ml titreringsbeholder, registreres den på samme måte som BOND-reagenser:

- 1 Kontroller at reagensen er opprettet i systemet og er foretrukket. Den brukerdefinerte reagensen må være foretrukket for å registrere inventaret. (se [8.2.1 Legge til eller redigere en reagens](#)).

Merk at enzymer laget med BOND Enzym Pretreatment Kit er forhåndsdefinert i systemet, og krever ikke manuell oppretting.

- 2 Skann strekkoden på forsiden av den åpne eller titreringsbeholderen for å åpne **Add open container** (Legg til åpen beholder).
- 3 Velg navnet på reagensen fra **Reagent name** (Reagensnavn)-rullegardinlisten. (Leverandørnavnet vises i parentes ved siden av reagensnavnet.)

Listen har alle foretrukket ikke-BOND ekstrautstyr og markører som er opprettet i systemet, samt de fire forhåndsdefinerte enzymene som kan tilberedes fra BOND Enzyme Pretreatment Kit. Hvis du ikke har opprettet reagensen i systemet, avbrytes det fra dialogboksen **Add open container** (Legg til åpen beholder) og gjør dette først (se trinn 1 ovenfor).

- 4 Skriv inn partinummeret for reagensen fra reagensleverandørens dokumentasjon.
- 5 Klikk i **Expiration date** (Utløpsdato)-feltet for å angi utløpsdatoen med kalenderkontrollene (eller du kan skrive inn en dato).



Du kan legge inn delvise datoer som D/M, DD/MM eller DD/MMM, det inneværende året antas. Hvis du for eksempel oppgir MM/ÅÅÅÅ eller MMM/ÅÅÅÅ, antas den første dagen i den måneden.

Hvis du angir en ugyldig dato, vises en rød ramme rundt **Expiration date** (Utløpsdato)-feltet og en valideringsfeil vises.

Når du klikker bort fra **Expiration date** (Utløpsdato)-feltet, vil en gyldig datooppføring automatisk omformateres til å samsvare med systemets datoformat. Hvis minst én gyldig dato ble lagt inn før du angir en ugyldig dato, vil feltet bli tilbakestilt til den sist angitte gyldige datoen når du klikker bort fra den.

- 6 Klikk på **OK** for å registrere reagensen.

### 8.3.3.4 Manuell ID-oppføring

Hvis BOND-systemet ikke leser en reagensstrekkekode, gjør følgende fra **Reagent Inventory** (Reagensinventar)-skjermen:

- 1 Klikk på **Enter ID** (Skriv inn ID).

BOND-programvaren viser dialogboksen **Manual ID entry** (Manuell ID-oppføring).

- 2 Skriv inn numre som er knyttet til de lange strekkodene foran på beholderen, eller numrene som er knyttet til 2D-strekkoden, i den øverste raden i dialogboksen.

- 3 Klikk på **Validate** (Valider).  
Hvis det er mer enn én strekkode, som for deteksjonssystemer, klikker du på **Validate** (Valider) etter å ha lagt inn de tilsvarende numrene for hver strekkode.
- 4 Etter å ha bekreftet at strekkodene er legitime, viser programvaren den riktige dialogboksen **Add reagent package** (Legg til reagenspakke).
- 5 Verifiser pakkedetaljer eller legg til detaljer etter behov i dialogboksen **Add reagent package** (Legg til reagenspakke) og klikk deretter på **OK** for å registrere pakken.

## 8.3.4 Rapport over inventardetaljer

Du kan generere en rapport over inventardetaljene til reagensene eller reagenssystemene som vises i tabellen på **Reagent Inventory** (Reagensinventar)-skjermen. Den genererte rapporten viser informasjon for hver av de synlige reagensene eller systemene, inkludert det totale lageret som gjenstår. Hvis det totale lageret er mindre enn minimumsbeholdningen (se [8.3.2.1 Endre minimum lager-innstillingen](#)), flagges den med «Lav» i rapporten.

Sett filtrene nederst på skjermen for å vise reagensene eller reagenssystemene du er interessert i, og klikk på **Details report** (Detaljrapport). Rapporten genereres og vises i et nytt vindu.

Øverst til høyre i rapporten for reagensinventar viser informasjonen i tabellen nedenfor.

Felt	Beskrivelse
Fasilitet	Navnet på fasiliteten som angitt i <b>Facility</b> (Fasilitet)-feltet på administrasjonsklienten <b>Settings &gt; Laboratory settings</b> (Innstillinger > Laboratorieinnstillinger)-skjermen – se <a href="#">10.5.1 Laboratorieinnstillinger</a>
Forsøksperson	Filterinnstillingene som brukes til å velge reagenser eller reagenssystemer i rapporten.

For hver reagens som er oppført i tabellen, vises hoveddelen av rapporten:

- navn
- totalt tilgjengelig lager (flagget hvis mindre enn minimum lagernivå)
- katalognummer (for BOND-bruksklare beholdere) eller «åpne» (for åpne beholdere)
- type (primær, probe, hjelpemiddeltype eller reagenssystemtype)
- leverandør

For hver enkelt Reagent Pack (reagenspakke) vises rapporten:

- UPI
- partinummer
- utløpsdato
- dato når registrert
- datoen når den brukes
- dato når sist brukt
- gjenværende mengde

Se [3.7 Rapporter](#) for mer informasjon om rapportvinduet og utskriftsalternativene.

## 8.3.5 Reagensbruksrapport

Reagensbruksrapporten viser mengden av reagens som ble brukt og hvor mange tester som ble behandlet med denne reagensen innenfor en definert periode. Informasjonen er spesifisert for individuelle beholdere og viser reagenttotalsummer.

Rapporten dekker alle reagenser som brukes i den definerte perioden, uavhengig av reagensene som vises i **Reagent Inventory** (Reagensinventar)-skjermen. Bruk av reagenssystemet er ikke inkludert.



BOND-PRIME bruk av bulk reagenser spores og vises i rapporten.

Klikk på **Reagent usage** (Reagensbruk) for å åpne en dialogboks for datovalg der du må angi perioden du vil at rapporten skal dekke. Sett **From** (Fra)- og **To** (Til)-datoer og -klokkeslett (se [Bruke datoen & Tidsvelgere \(på side 211\)](#)), og klikk deretter på **Generate** (Generer). Rapporten genereres og vises i et nytt vindu.

Øverste høyre del av rapporten for reagensbruk viser informasjonen i tabellen nedenfor.

Felt	Beskrivelse
Fasilitet	Navnet på fasiliteten som angitt i <b>Facility</b> (Fasilitet)-feltet på administrasjonsklienten <b>Settings &gt; Laboratory settings</b> (Innstillinger > Laboratorieinnstillinger)-skjermen – se <a href="#">10.5.1 Laboratorieinnstillinger</a>
Tidsperiode	«Fra»- og «til»-datoene for perioden som rapporten dekker

For hver reagens som brukes i perioden viser rapporten:

- Navn (reagenens forkortede navn);
- UPI av hver beholder som brukes;
- Partinummer for hver beholder som brukes;
- Utløpsdato for hver beholder som brukes;
- Antall objektglass som behandles, både per beholder og totalt for reagensen.
- Reagensvolum som brukes i perioden, både per beholder og totalt for reagensen.

Se [3.7 Rapporter](#) for mer informasjon om rapportvinduet og utskriftsalternativene.

## 8.4 Reagenspanelskjerm

Et panel er et brukerdefinert sett med markører. Du kan bruke paneler til raskt å legge til flere objektglass på systemet.

Paneler kan kun brukes til rutinemessige objektglass med enkel farging og parallelle multipleksobjektglass. De kan ikke brukes til å sette opp objektglass med sekvensiell farging. Du må ha en overordnet brukerrolle for å opprette paneler.

For å vise **Reagent panels** (Reagenspaneler)-skjermen, klikk på **Reagent setup** (Reagensoppsett)-ikonet på funksjonslinjen, og klikk deretter på **Panels** (Paneler)-fanen.

For mer informasjon, se:

- [8.4.1 Opprette et panel](#)
- [8.4.2 Vise eller redigere paneldetaljer](#)
- [8.4.3 Fjerne et panel](#)

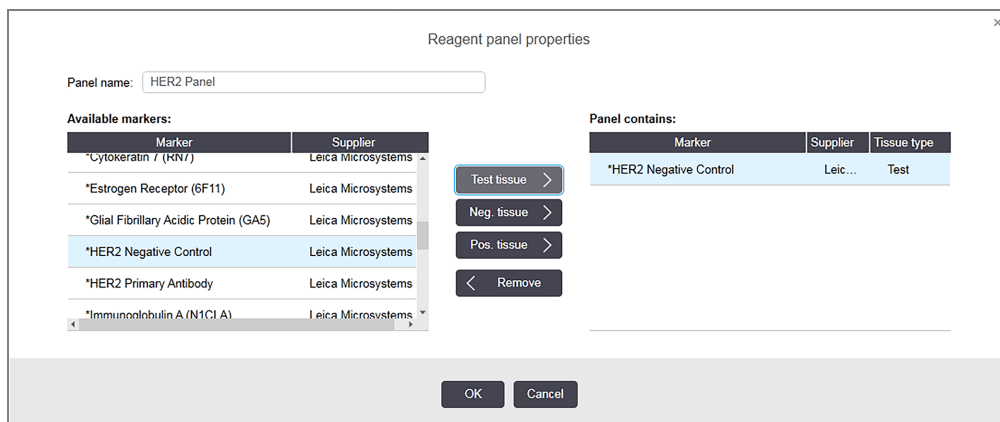
### 8.4.1 Opprette et panel

Hvis du vil opprette et panel, gjør du følgende (du må ha en arbeidslederrolle):

- 1 Klikk på **Add panel** (Legg til panel).

Programvaren viser **Reagent panel properties** (Egenskaper for reagenspanel).

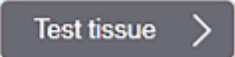
**Figur 8-7:** Dialogboksen **Reagent panel properties** (Egenskaper for reagenspanel)



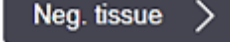
Tabellen til høyre for dialogboksen **Reagent panel properties** (Egenskaper for reagenspanel) viser innholdet i panelet, og tabellen til venstre viser alle tilgjengelige markører.

- 2 Skriv inn et navn for panelet i **Panel name** (Panelnavn)-feltet øverst i dialogboksen.

Du kan ikke lagre et panel uten navn.

- 3 Hvis du vil legge til en markør i panelet, velger du et element på listen over tilgjengelige antistoffer eller prøber i tabellen til venstre, og klikker deretter på .

Hvis du vil legge til en positiv vevkontroll, klikk på markøren og klikk deretter på .

Hvis du vil legge til en negativ vevkontroll, klikk på markøren og klikk deretter på .

- 4 Hvis du vil fjerne et element fra panelet, velger du det i tabellen til høyre og klikker på .



Paneler må ha testvev. Du kan ikke lagre et panel som ikke har testvev.

- 5 Når panelet er riktig, klikk på **OK** for å lagre detaljene.  
Hvis du ikke vil lagre panelet, klikk på **Cancel** (Avbryt).

## 8.4.2 Vise eller redigere paneldetaljer

For å vise detaljene i et panel, velg det i tabellen til venstre for **Reagent panels** (Reagenspaneler)-skjermen. Markørene i panelet vises i tabellen til høyre på skjermen. Hvis du vil redigere panelet, klikker du på **Panel properties** (Panelegenskaper) og rediger som beskrevet i [8.4.1 Opprette et panel](#).

## 8.4.3 Fjerne et panel

Hvis du vil fjerne et panel fra systemet, velger du det i tabellen på **Reagent panels** (Reagenspaneler)-skjermen, og klikk på **Remove panel** (Fjern panel). Du vil bli bedt om å bekrefte fjerningen.



Fjern paneler med forsiktighet. Du kan ikke gjenopprette detaljer for slettede paneler.

# 9

## Objektglassshistorikk (på BOND Kontroller)

**Slide history** (Objektglassshistorikk)-skjermen viser detaljer om objektglass som er planlagt, som kjører, eller har blitt kjørt, på BOND-systemet.

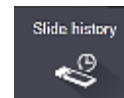
Kjøring som ble planlagt, men stoppet før behandlingen startet (ved å låse opp brettet), har de individuelle objektglasspostene fjernet fra logglisten og erstattet med én enkelt rad for hele stativet, som viser status «Avvist». Kjøring av hendelser og kjøringdetaljer kan genereres for disse kjøringene.

Dette kapitlet har følgende avsnitt:

- [9.1 SkjermenObjektglassshistorikk](#)
- [9.2 Valg av objektglass](#)
- [9.3 Objektglassegenskaper og omkjøring av objektglass](#)
- [9.4 Kjøre hendelsesrapport](#)
- [9.5 Kjør detaljrapport](#)
- [9.6 Case-rapport](#)
- [9.7 Protokollrapport](#)
- [9.8 Sammendrag av objektglass](#)
- [9.9 Eksporter data](#)
- [9.10 Kort objektglassshistorikk](#)

## 9.1 Skjermen Objektglasshistorikk

Hvis du vil se detaljer om objektglasshistorikk eller generere kjøringshendelser, kjøringdetaljer eller case-rapporter, velger du **Slide history** (Objektglasshistorikk)-ikonet på funksjonslinjen.



Figur 9-1: Slide history (Objektglasshistorikk)-skjermen

Slide history

Slide filters Date range From: 01-Jan-13 9:46 AM To: 05-Apr-17 9:46 AM Last seven days Apply

Process date	Run ID	Slide ID	Marker	Patient name	Case ID	Type	Status
27-Aug-13	84	00000288	*Neg	Chirs P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	00000289	*Neg	Chirs P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	00000241	*Neg	Chirs P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	00000291	*Neg	Chirs P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	00000292	*Neg	Chirs P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	00000290	*Neg	Chirs P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	00000293	*Neg	Chirs P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	00000294	*Neg	Chirs P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	00000295	*Neg	Chirs P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	00000296	*Neg	Chirs P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
26-Aug-13	90	00000399	*CD5	Cherry Dale	CS3225 - 527991	Test	In progress
26-Aug-13	90	00000398	*Tyros	Jacob Dean	CS3225 - 527990	Test	In progress
26-Aug-13	90	00000396	*CD20	Jacob Dean	CS3225 - 527990	Test	In progress
26-Aug-13	90	00000395	*CD5	Jacob Dean	CS3225 - 527990	Test	In progress
26-Aug-13	90	00000394	*Tyros	Amanda Francis	CS3224 - 527909	Test	In progress
26-Aug-13	90	00000391	*CD5	Amanda Francis	CS3224 - 527909	Test	In progress
26-Aug-13	90	00000400	*CD20	Cherry Dale	CS3225 - 527991	Test	In progress
26-Aug-13	90	00000397	*MeIA	Jacob Dean	CS3225 - 527990	Test	In progress
26-Aug-13	90	00000393	*MeIA	Amanda Francis	CS3224 - 527909	Test	In progress

Run ID numbers may not increment sequentially

Slides summary Export data Brief slide history Slide properties Run events Run details Case report Protocol report

Objektglasshistorikklisten viser objektglassene som er kjørt i perioden som er definert i **Date range** (Datoområde) filteret over listen, eller et bestemt objektglass funnet i **Slide ID** (Objektglass-ID)-filteret (se 9.2 Valg av objektglass).

Merk at kjøring-ID-numre som vises på skjermen, ikke kan inkrementeres sekvensielt. For BOND III og BOND-MAX, tildeles kjøring-ID-numre når objektglassbrettet er låst, så hvis et brett er låst, låst opp og deretter låst igjen (før kjøringen starter), øker kjøringens ID-nummer og nummeret som er tilordnet etter at den første låsen hoppes over.

På BOND-PRIME behandlingsmodulen tilordnes et kjøring-ID-nummer til hvert objektglass.

Fargekoding av objektglass følger som brukt på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen (se 6.5.1 Beskrivelse av objektglassfelt og -kontroller):

- Hvit: objektglass opprettet i **Add slide** (Legg til objektglass)-dialogboksen
- Gul: objektglass opprettet i **Slide identification** (Identifikasjon av objektglass) dialogboksen (se 6.8 impromptu objektglass og case-opprettelse)
- Lysegrå: LIS-objektglass
- Rød: prioriterte LIS objektglass (se 11.2.5 Prioriterte objektglass)



Hvert objektglass har følgende verdier som er rapportert i listen:

- Dato for behandling (datoen objektglassbehandlingen startet)
- Kjørings-ID
- Objektglass-ID
- Markør (navn på primært antistoff eller probe)
- Pasientens navn
- case-ID
- Type (testvev eller positivt eller negativt kontrollvev)
- Status (pågår eller utføres, og om eventuelle uventede hendelser ble notert, også muligens «Avvist» for kjøring som ble stoppet før behandlingen begynte)



Hvis statusen er **Done (notification)** (Utført (melding)), inspiser rapporten Run Events (Kjør hendelsesrapport) for å avgjøre om de uventede hendelsene kan ha påvirket fargingen. Uventede hendelser vises i fet skrift.

For å vise informasjon om et objektglass, velg den i listen, og klikk deretter på en av knappene under listen.

## 9.2 Valg av objektglass

Filtrer objektglassene til listen i **Slide history** (Objektglasshistorikk)-skjermen ved å vise alle objektglass som behandles i en definert periode, eller vise et bestemt objektglass ved å legge inn objektglass-ID-en. Klikk på rullegardinmenyen og velg deretter objektglassfilteret du vil bruke.

### Datoområde for objektglassfilter

Figur 9-2: Datoområde for objektglassfilter

Process date	Run ID	Slide ID	Marker	Patient name	Case ID	Type	Status
--------------	--------	----------	--------	--------------	---------	------	--------

Bruk **Date range** (Datoområde) for objektglassfilteret for å spesifisere skjermens rapporteringsperiode. Kun objektglass som er behandlet innenfor perioden vises. Sett «Fra»- og «Til»-datoer og, om nødvendig, tider, for å definere tidsperioden som skal vises. Klikk deretter på **Apply** (Bruk) for å vise objektglassene.

Hvis mer enn 1000 objektglass ble behandlet i perioden du definerer, vises bare de første 1000. For å vise detaljer om hele settet må du eksportere objektglassdata – se [9.9 Eksporter data](#).

**To** (Til)-feltet er satt til gjeldende dato og klokkeslett, og **From** (Fra)-feltet til nøyaktig én uke tidligere. Hvis du endrer innstillingene, kan du gå tilbake til denne konfigurasjonen ved å klikke på **Last seven days** (Siste syv dager).

## Bruke datoen & Tidsvelgere

For å angi dag, måned og år, klikk på kalenderikonet og velg en dato. Bla gjennom måneder ved å klikke på pilene i kalendertittellinjen. Eller klikk i midten av tittellinjen for å velge en annen måned eller bla gjennom år. Alternativt kan du skrive inn datoen direkte i feltet.

Still inn klokkeslettet ved å klikke i tidsfeltet og bruke opp- og ned-knappene (eller tastene for tastatur opp og ned). Avhengig av hvor markøren er plassert, endres klokkeslettet med én time, ti minutter eller ett minutt. Alternativt kan du skrive inn tiden direkte i feltet.

## Objektglass-ID objektglassfilter

Bruk **Slide ID** (Objektglass-ID) -objektglassfilteret for å finne informasjon om et bestemt objektglass. Skriv inn objektglass-ID i **Slide ID** (Objektglass-ID)-filteret og klikk på **Apply** (Bruk).

## 9.3 Objektglassesegenskaper og omkjøring av objektglass

For å vise egenskapene til et objektglass i **Slide history** (Objektglasshistorikk)-listen, velger du objektglasset og klikker på **Slide properties** (Objektglassesegenskaper) (eller dobbeltklikk). Dette er den samme dialogen som åpnes fra **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen ([6.5.4 Redigere et objektglass](#)).

Du kan ikke redigere noen av pasient- eller testdetaljene i dialogboksen **Slide properties** (Objektglassesegenskaper) når den åpnes fra **Slide history** (Objektglasshistorikk)-skjermen (siden objektglasset har vært, eller blir behandlet), men du kan legge til kommentarer i **Comments** (Kommentarer)-feltet eller kjøre objektglass på nytt – se [9.3.1 Omkjøring av objektglass](#).

### 9.3.1 Omkjøring av objektglass

Hvis objektglasset ikke samsvarer med kravene, kan det flagges for omkjøring. Bruk følgende prosedyre for å starte en omkjøring av objektglass fra **Slide properties** (Objektglassesegenskaper) -dialogboksen:

- 1 Klikk på **Copy slide** (Kopier objektglass).  
**Slide properties** (Objektglassesegenskaper)-dialogboksen endres til **Add slide** (Legg til objektglass)dialogboks, med redigerbare felter.
- 2 Foreta eventuelle endringer og klikk på **Add slide** (Legg til objektglass).
- 3 Bekreft caset, pasienten og legen for det kopierte objektglasset for å legge objektglasset til i **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen.  
Dialogboksen **Add slide** (Legg til objektglass) forblir åpen, slik at du kan legge til flere objektglass hvis du vil.
- 4 Klikk på **Close** (Lukk) for å gå tilbake til **Slide history**(Objektglasshistorikk)-skjermen.
- 5 Kjør de nyopprettede objektglassene på normal måte.

## 9.4 Kjøre hendelsesrapport

Generert fra **Slide history** (Objektglasshistorikk)-skjermbildet, viser denne rapporten alle hendelser for alle objektglass på brettet som det valgte objektglasset ble kjørt med. Klikk på **Run events** (Kjør hendelser) for å generere rapporten.

For BOND-PRIME behandlingsmodulen viser rapporten hendelser for individuelle objektglass.

For BOND III eller BOND-MAX, kjøp hendelsesrapporter kan også genereres mens objektglass behandles. Høyreklikk på riktig kjøring eller liste i **System Status** (Systemstatus)- eller **Protocol Status** (Protokollstatus)-skjermene og velg **Run events** (Kjør hendelser) fra menyen. Hendelser som forårsaket et objektglassvarsel, vises i fet skrift slik at de lett kan finnes.

Øverst til høyre i rapporten Run Events (Kjøringshendelser) viser informasjonen i følgende tabell:

Felt	Beskrivelse
PM-serienr.	Serienummeret til behandlingsmodulen som brukes for kjøringen
Behandlingsmodul	Navnet på behandlingsmodulen som brukes for kjøringen
Objektglassbrett	Nummeret på objektglassfargingsenheten (på BOND III eller BOND-MAX) som brukes til kjøringen
ARC-modul	Nummeret på BOND-PRIME ARC-modulen som brukes for kjøringen (BOND-PRIME)
Dispenser volum	Volumet av reagensen som dispenseres (se <a href="#">6.5.8 Dispensering av volumer og vevsposisjon på objektglass</a> )
Starttid	Datoen og klokkeslettet da kjøringen ble startet
Kjør fremdrift	Om kjøringen er fullført eller fortsatt behandling
Fargemodus	Fargingsmodus som brukes, for eksempel Enkel rutine

Bilder av objektglassetikettene for alle objektglass i kjøringen vises øverst i rapporten. Hoveddelen av rapporten viser tid, hendelsesnummer og hendelsesbeskrivelse for hendelsene for kjøringen. Hendelsesnummeret brukes av Leica Biosystems for feilsparing hvis behovet oppstår.

Se [3.7 Rapporter](#) for mer informasjon om rapportvinduet og utskriftsalternativene.

## 9.5 Kjør detaljrapport

Generert fra **Slide history** (Objektglasshistorikk)-skjermen, viser denne rapporten detaljene for hvert objektglass på samme brett som det valgte objektglasset. Brettet må være ferdig behandlet og låst opp. Klikk på **Run events** (Kjør detaljer) for å generere rapporten. Øverste høyre del av rapporten viser informasjonen i følgende tabell:

Felt	Beskrivelse
PM-serienr.	Serienummeret til behandlingsmodulen som brukes for kjøringen
PM navn	Navnet på behandlingsmodulen som brukes for kjøringen

Felt	Beskrivelse
Objektglassbrett	Nummeret på objektglassfargingsenheten (på BOND III eller BOND-MAX) som brukes til kjøringen
Fargingssted	Nummeret på BOND-PRIME ARC-modulen som brukes for kjøringen (BOND-PRIME)
Starttid	Datoen og klokkeslettet da kjøringen ble startet
Kjøring startet av	Brukernavnet til personen som startet kjøringen
Objektglass lastet av	Brukernavnet til personen som lastet inn objektglasset (BOND-PRIME)
Objektglass lastet av	Brukernavnet til personen som lastet ut objektglasset (BOND-PRIME)

For hvert objektglass i kjøringen viser hoveddelen av rapporten et bilde av objektglassetiketten og følgende informasjon.

Felt	Beskrivelse
Objektglass-ID	BOND-systemet tilordner en unik identifikator til hvert objektglass
Objektglass opprettet av	Brukernavnet til personen som opprettet objektglasset, eller «LIS» der det er relevant
Case-nr.	En unik saksidentifikator generert av BOND-programvaren
Vevstype	Testvev, positivt kontrollvev eller negativt kontrollvev
Dispenser volum	Volumet av reagensen som dispenseres (se <a href="#">6.5.8 Dispensering av volumer og vevsposisjon på objektglass</a> )
Pasientens navn	Identifikasjon av pasienten
case-ID	Case-identifikasjon angitt under objektglassoppsett
Fargingsprotokoll	Fargingsprotokollen som brukes
Klargjøring	Klargjøringsprotokollen som brukes (hvis noen)
HIER-protokoll	HIER-protokoll brukt (hvis noen)
Enzymprotokoll	Enzym-gjenfinningsprotokoll som brukes (hvis noen)
Denaturering	Kun ISH, denatureringsprotokoll brukt (hvis noen)
Hybridisering	Kun for ISH, hybridiseringsprotokoll brukt (hvis noen)
LIS-referanse [2 til 7]	Ytterligere LIS-referanseinformasjon for systemer med LIS-ip installert (se <a href="#">11.2.6 Datafelt for LIS objektglass</a> )
Farge	Fargingsmodus som brukes, for eksempel Enkel rutine
Fullføringsstatus	Indikerer om objektglasset behandles, er fullført eller har blitt skåret. Også om eventuelle varselhendelser ble rapportert.
Kommentarer	Kommentarer kan legges inn i et objektglassets egenskaper når som helst

Felt	Beskrivelse
Avlogging:	Avlogging er et reservert felt på papirrapporten der en overordnet kan logge av hvert objektglass
<b>Reagenser brukt (eller foretrukket sett som inneholder ingredienser i blandet reagens)</b>	
UPI	Unik pakkeidentifikator for hvert reagens eller det foretrukne settet som brukes for dette objektglasset
Navn	Navn på hver reagens eller foretrukket sett som brukes for dette objektglasset
Offentlig navn	Offentlig navn for systemer med LIS-ip installert
Partinr.	Partinummer for hver reagens eller foretrukket sett som brukes for dette objektglasset Lotnumre for bulk reagenser er inkludert for BOND-PRIME
Utløpsdato	Utløpsdato for hver reagens eller foretrukket sett som brukes for dette objektglasset

Se [3.7 Rapporter](#) for mer informasjon om rapportvinduet og utskriftsalternativene.

## 9.6 Case-rapport

Denne rapporten viser detaljene for hvert objektglass i samme case som det valgte objektglasset. Rapporten kan genereres fra **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen, **Slide history** (Objektglasshistorikk)-skjermen og **Slide identification** (Identifikasjon av objektglass)-dialogboksen. Øverst til høyre i caserapporten vises informasjonen i følgende tabell:

Felt	Beskrivelse
case-ID	Case-identifikasjon angitt under objektglassoppsett
Pasientens navn	Pasientens navn
Case-kommentarer	Ytterligere case-informasjon
Lege	Navn på legen eller henvisende patolog som er ansvarlig for pasienten
Legens kommentarer	Ytterligere legeinformasjon
Opprettet	Dato og klokkeslett da caset ble opprettet
Case-nr.	En unik case-identifikator generert av BOND-systemet

Rapportens hoveddel viser følgende informasjon for hvert objektglass i caset:

Felt	Beskrivelse
Objektglass-ID	BOND-systemet tilordner en unik identifikator til hvert objektglass
Objektglass opprettet av	Brukernavnet til personen som opprettet objektglasset, eller «LIS» der det er relevant.
Kjøring	Antallet kjøringene objektglasset ble behandlet i

Felt	Beskrivelse
Kjøring startet av	Brukernavnet til personen som startet kjøringen
Vevstype	Testvev, positivt kontrollvev eller negativt kontrollvev
Dispenser volum	Volumet av reagensen som dispenseres (se <a href="#">6.5.8 Dispensering av volumer og vevsposisjon på objektglass</a> )
Fargingsprotokoll	Fargingsprotokollen som brukes
Klargjøring	Klargjøringsprotokollen som brukes (hvis noen)
HIER-protokoll	HIER-protokoll brukt (hvis noen)
Enzymprotokoll	Enzym-gjenfinningsprotokoll som brukes (hvis noen)
Denaturering	Kun ISH, denatureringsprotokoll brukt (hvis noen)
Hybridisering	Kun for ISH, hybridiseringsprotokoll brukt (hvis noen)
LIS-referanse (2 til 7)	Ytterligere LIS-referanseinformasjon for systemer med LIS-ip installert (se <a href="#">11.2.6 Datafelt for LIS objektglass</a> )
Farge	Fargingsmodus som brukes, for eksempel Enkel rutine
PM-serienr.	Serienummeret til behandlingsmodulen som kjørte lysbildet (BOND-PRIME)
Fargingssted	Posisjonen der objektglasset ble behandlet (BOND-PRIME)
Fullføringsstatus	Indikerer om objektglasset behandles, er fullført eller har blitt skåret. Også om eventuelle varselhendelser ble rapportert.
Kommentarer	Kommentarer kan legges inn i et objektglassets egenskaper når som helst
Avlogging:	Avlogging er et reservert felt på papirrapporten der en overordnet kan logge av score og kommentarene
<b>Reagenser brukt</b>	
UPI	Unik pakkeidentifikator for hvert reagens som brukes for dette objektglasset
Navn	Navn på hvert reagens som brukes for dette objektglasset
Offentlig navn	Offentlig navn for systemer med LIS-ip installert
Partinr.	Partinummer for hvert reagens som brukes for dette objektglasset Lotnumre for bulk reagenser er inkludert for BOND-PRIME
Utløpsdato	Utløpsdato for hvert reagens som brukes for dette objektglasset

Se [3.7 Rapporter](#) for mer informasjon om rapportvinduet og utskriftsalternativene.

## 9.7 Protokollrapport

Hvis du vil generere rapporter om protokollene som brukes for valgte objektglass, velger du et objektglass og klikker på **Protocol report** (Protokollrapport). Velg protokollen du vil ha fra de som kjører på objektglasset, og klikk på **Report** (Rapport) for å opprette rapporten. Se [7.5 Protokollrapporter](#) for en beskrivelse av rapporten.

## 9.8 Sammendrag av objektglass

Sammendraget av objektglassbehandlingen viser antall objektglass som ble startet i en fastsatt periode. Informasjonen vises i både tabellformat og grafisk format som antall objektglass behandlet per enhet, innenfor den fastsatte perioden.

Hvis du vil rapportere antall objektglass som er behandlet, klikker du på **Slides summary** (Sammendrag av objektglass) på **Slide history** (Objektglasshistorikk)-skjermen, for å åpne **Slides summary** (Sammendrag av objektglass).

Velg enten en bestemt behandlingsmodul etter navn eller **All** (Alle) (alle behandlingsmoduler eller i BOND-ADVANCE alle behandlingsmoduler i gruppen som klienten er koblet til) fra **Processing module** (Behandlingsmodul)-rullegardinlisten.

I **Resolution** (Oppløsning)-feltet velger du tidsenheten som skal brukes til å rapportere antall objektglass som er startet, f.eks. «Dag» genererer en rapport som viser antall objektglass som ble startet hver dag innenfor den fastsatte tidsperioden, mens «Måned» viser antall objektglass som ble startet hver måned i perioden.

Still inn **To** (Til)- og **From** (Fra)-datoer. Tidsenheten angitt i **Resolution** (Oppløsning)-feltet starter fra **From** (Fra)-datoen og fortsetter i fulle enheter inntil nær **To** (Til)-datoen, der en delenhet kan være nødvendig for å fullføre perioden.

Klikk på **Generate** (Generer) for å forhåndsviser rapporten.

Se [3.7 Rapporter](#) for mer informasjon om rapportvinduet og utskriftsalternativene.

## 9.9 Eksporter data

På **Slide history** (Objektglasshistorikk)-skjermen klikker du på **Export data** (Eksporter data) for å opprette en fil som inneholder detaljene for alle objektglass som har fullført behandlingen i det valgte datoområdet. Den eksporterte filen er i standardfilformatet «kommaseparerte verdier» (csv) og filen kan enkelt importeres til tredjeparts- regnearkprogrammer som Microsoft Excel. Når dataene er importert i et regneark, presenteres dataene i et format som tillater (avhengig av regnearkfunksjonalitet) sortering, søk og opprettelse av tilpassede rapporter og grafer.

For hvert objektglass i det valgte datoområdet vil følgende informasjon inkluderes i den eksporterte filen:

- Behandlingsdato
- PM-serienummer
- Objektglass-ID
- Kjøring startet av
- Markør UPI
- Markør UPI 2
- Pasientens navn
- Behandlingsmodulnavn
- Kjørings-ID
- Objektglass opprettet av
- Farge
- Markørnavn
- Markørnavn 2
- case-ID

- Vevstype (test, positiv eller negativ kontroll)
- Status
- Kommentarer
- Navn på prepareringsprotokoll
- HIER-protokollnavn
- HIER-protokollnavn 2
- Navn på enzymprotokoll
- Protokollnavn 2 på enzym
- Protokollnavn på denaturering
- Protokollnavn 2 for denaturering
- Protokollnavn på hybridisering
- Protokollnavn 2 på hybridisering
- Protokollnavn på farging
- Protokollnavn 2 på farging
- Navn på deteksjonssystemet
- Navn 2 på deteksjonssystem
- Lege
- Dispenser volum
- Klargjøre protokollversjon
- HIER-protokollversjon
- HIER-protokollversjon 2
- Enzym-protokollversjon
- Protokollversjon 2 for enzym
- Protokollversjon for denaturering
- Protokollversjon 2 for denaturering
- Protokollversjon for hybridisering
- Protokollversjon 2 for hybridisering
- Protokollversjon for farging
- Protokollversjon 2 for farging
- Serienummer for deteksjonssystemet
- Serienummer 2 for deteksjonssystemet

Kolonnene med tallet 2 i tittelen er bare relevante for sekvensielle multipleksfargingsobjektglass; de definerer informasjonen relatert til den andre fargingen for det objektglasset.

Bruk følgende prosedyre for å eksportere objektglassdetaljer:

- 1 Velg ønsket datoområde (se [9.2 Valg av objektglass](#)).
- 2 Klikk på **Export data** (Eksporter data).
- 3 Velg for å lagre filen når du blir bedt om det.


Filen lagres i nedlastingsmappen (eller du kan velge **Save as** (Lagre som)-alternativet for å lagre til en annen mappe).

Den lagrede filen kan åpnes i et standard regnearkprogram som Microsoft Excel og manipuleres i henhold til funksjonene i programmet. Når du åpner filen, må du kanskje spesifisere noen filparametere. Filen er i csv-format, parameterne er som følger:

- Filtypen er **Delimited** (Avgrensing)
- **Delimiter** (Avgrensing) eller **Separator** (Skilletegn) er et **Comma** (Komma)
- Bruk et **General** (Generelt) kolonneformat.





Behandlingsstarttidspunktet i eksporterte objektglassdetaljer vil ikke samsvare nøyaktig med starttidspunktet for skjermens startobjektglass. Starttiden som vises i skjermen for objektglasshistorikk, er tidspunktet da startknappen for kjøring  ble trykket inn. Men tiden som er rapportert i de eksporterte dataene er tiden da kjøringen faktisk startet behandlingen på behandlingsmodulen.

## 9.10 Kort objektglasshistorikk

Den korte rapporten for objektglasshistorikk viser informasjon om alle objektglass i gruppen som ble behandlet (eller fremdeles behandles) innenfor tidsrammen som ble brukt til å velge objektglassene på **Slide history** (Objektglasshistorikk)-skjermen. Rapporten har et avloggingsområde og kan brukes som en fortegnelse over behandlede objektglass.

For å opprette en kort rapport om objektglasshistorikk, åpne **Slide history** (Objektglasshistorikk)-skjermen og sett **From** (Fra)- og **To** (Til)-datoer og klokkeslett for å fylle ut skjermbildet med alle objektglass i gruppen som behandles i den tiden (se [9.2 Valg av objektglass](#)). Klikk på **Brief slide history** (Kort objektglasshistorikk) for å generere rapporten.



I laboratorier med høyt omløp, er standard tidsintervall på **Slide history** (Objektglasshistorikk) (én uke) kan inkludere tusenvis av objektglass. En rapport for så mange objektglass vil ta minutter å generere – vurder å definere kortere tidsrom hvis mulig, i stedet for å godta standarden.

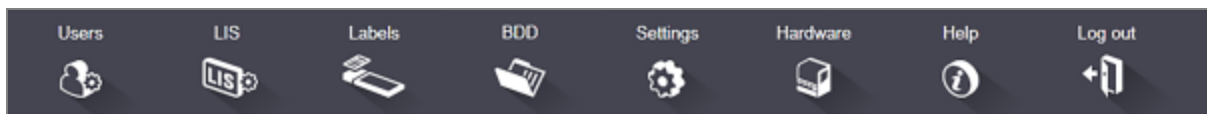
Rapporten inneholder følgende detaljer for hvert objektglass:

- case-ID
- Pasientens navn
- Objektglass-ID
- Markør
- Vevstype
- Fargingssted (BOND-PRIME)
- Dispenser volum
- Status
- Logg av

# 10 Administrasjonsklient (på BOND Kontroller)

All generell BOND-systemkonfigurasjonen (bortsett fra protokoller og reagenser) utføres i et separat programvareprogram, «administrasjonsklienten». Bare brukere med administratorrolle kan kjøre administrasjonsklienten, der all funksjonalitet er tilgjengelig for dem.

Administrasjonsklienten har følgende skjermer, åpnet fra ikoner på funksjonslinjen over toppen av klienten:



- [10.1 Brukere](#)
- [10.2 LIS](#)
- [10.3 Etiketter](#)
- [10.4 BDD](#)
- [10.5 Innstillinger](#)
- [10.6 Maskinvare](#)

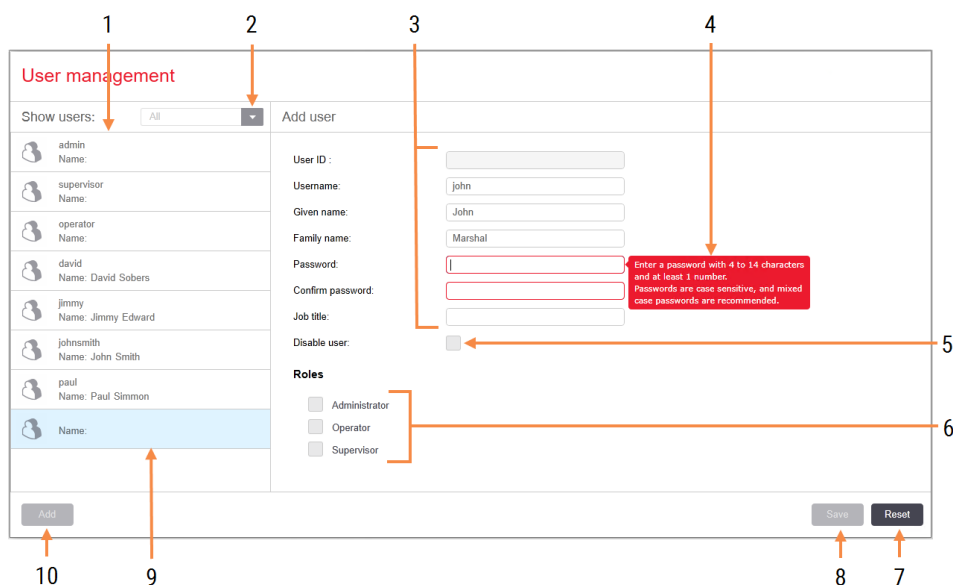
## 10.1 Brukere

BOND-systembrukere administreres på administrasjonsklienten **User management** (Brukeradministrasjon)-skjermen. Du kan opprette, redigere og deaktivere brukere. Du kan ikke slette brukere – de forblir i systemet for alltid. Du kan imidlertid deaktivere brukere, slik at de blir hindret tilgang til en klient.



Aktiverte brukere har roller som gir dem forskjellige rettigheter i programvaren. Bare brukere med administratorrollen kan åpne administrasjonsklienten (der de kan utføre alle funksjoner). Brukere med operatørrollen kan registrere reagenser, sette opp og behandle objektglass og generere rapporter, men kan ikke redigere reagensdetaljer, reagenspaneler eller protokoller. Brukere med lederrolle har alle operatørrettigheter, men kan også redigere reagensdetaljer, paneler og protokoller. Brukere kan ha mer enn én rolle.

Figur 10-1: User management (Brukeradministrasjon)-skjermen



### Forklaring

- |   |   |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Liste over alle BOND-brukere</li> <li>2 Filtrer til å vise alle brukere, eller bare aktiverte eller deaktiverte brukere</li> <li>3 Detaljer om den valgte brukeren</li> <li>4 Melding om passordkrav</li> <li>5 Disable user (Deaktiver bruker)<br/>Deaktiver (eller aktiver på nytt) den valgte brukeren</li> <li>6 Roles (Roller)<br/>Velg brukerens roller</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>7 Reset (Tilbakestill)<br/>Angre ulagrede endringer</li> <li>8 Save (Lagre)<br/>Lagre endringer for gjeldende bruker</li> <li>9 Valgt bruker – detaljene vises til høyre på skjermen</li> <li>10 Add (Legg til)<br/>Klikk for å slette feltene til høyre på skjermen, for å legge til detaljer for en ny bruker</li> </ol> |
|---|---|

Hver nye bruker krever et brukernavn og passord. Begge disse er pålagt å logge på den kliniske klienten og administrasjonsklienten. Når en bruker har opprettet brukernavnet, kan ikke brukernavnet endres, men passordet kan endres. Brukere kan endre sine egne passord når som helst fra BOND-dialogboksene, og administratorer kan også endre dem fra **User management** (Brukeradministrasjon)-skjermen. Passord må ha 4–14 tegn og inkludere minst ett tall.



Passord skiller mellom store og små bokstaver, og det anbefales å bruke passord. BOND-programvaren validerer passord etter hvert som de endres. Du kan ikke lagre et passord før det oppfyller minimumskravene. Ikke videreformidle passord til andre ansatte. Logg alltid av kontoen din når du er borte fra behandlingsmodulen.

Andre brukerdetaljer (fornavn og etternavn og stillingstittel) er valgfrie. Disse vises i logger og rapporter. Bruker-ID-en tilordnes automatisk og vises i logger og rapporter.

## 10.2 LIS

De fleste LIS-konfigurasjoner utføres av servicepersonell når BOND LIS-ip er installert, men et lite antall konfigurasjonsalternativer er tilgjengelige for brukere i **LIS configuration** (LIS-konfigurasjon)-skjermen. Skjermen har også en logg over feilmeldinger.



Figur 10-2: LIS configuration (LIS-konfigurasjon)-skjermen

The screenshot shows the 'LIS configuration' interface. At the top, it states 'You require a license for the BOND LIS-ip, activated with a password provided by Leica Biosystems.' Below this are several configuration options:

- 1** License: A text input field containing 'AAAAAAAAA'.
- 2** Duplicate case ID: A dropdown menu with 'Resurrect existing case' selected.
- 3** Force LIS printing in BOND: A checkbox that is currently unchecked.
- 4** Enable LIS to update LIS slides: A checkbox that is currently unchecked.
- 5** Enable unprocessed LIS slide lifetime: A checkbox that is currently unchecked, followed by a text input field for '(hrs)' containing the value '1'.

At the bottom right of the configuration section are three buttons: 'Edit LIS data fields', 'Save', and 'Reset'. An arrow labeled **7** points to the 'Edit LIS data fields' button.

Below the configuration section is a 'Log messages' section with a table header: 'Created at', 'Level', 'Log entry', and 'Source'. An arrow labeled **6** points to the empty table area.

At the bottom right of the entire screen is a 'View log' button, with an arrow labeled **8** pointing to it.

### Forklaring

- 1 Lisens**  
Viser passord for LIS-ip-lisens.
- 2 Duplicate case ID (Duplikat case-ID)**  
Angi handlingen for caser med samme case-ID som eksisterende case.
- 3 Force LIS printing in BOND (Tving LIS-utskrift i)**  
Tving alle LIS-objektglass til utskrift på BOND. Se [11.7 Objektglassmerker](#).
- 4 Enable LIS to update LIS slides (Aktiver LIS for å oppdatere LIS-objektglass)**  
Overskriv (oppdater) ubehandlede objektglass hvis objektglass med samme strekkode-ID er sendt på nytt av LIS. Hvis denne innstillingen er deaktivert, vil BOND avvise ethvert forsøk LIS gjør for å bruke samme strekkode-ID på nytt.
- 5 Enable unprocessed LIS slide lifetime (hrs) (Aktiver ubehandlede LIS-objektglass (timer))**  
Slett objektglass mottatt fra et LIS som ikke behandles innenfor antallet timer som er angitt.
- 6 Loggmeldinger**  
Vises som en liste når du klikker på Vis logg (se høyre).
- 7 Edit LIS data fields (Rediger LIS-datafelter)**  
Konfigurer visningen av objektglassdata i BOND.
- 8 View log (Vise logg)**  
Vis en liste over feil som enten er sendt fra LIS-meldinger sendt til BOND, eller svar fra BOND til LIS-meldinger. Klikk igjen for å oppdatere listen med nylige feil.

## Lisens

Du krever en lisens for BOND LIS-ip, aktivert med passord levert av Leica Biosystems. Vanligvis angis passordet ditt av servicepersonell som konfigurerer LIS-ip-tilkoblingen, men hvis ikke, vises bare **License** (Lisens)-feltet på skjermen. Angi passordet for å slå på LIS-ip-funksjonaliteten og vise konfigurasjonsalternativene og loggen som vises i [Figur 10-2](#).

## Duplikat case-ID

Bruk **Duplicate case ID** (Duplikat case-ID)-innstilling for å angi hvordan man håndterer case mottatt fra LIS med samme case-ID som utløpt eller slettet LIS-case, allerede i BOND systemet. (Hvis et LIS-case har samme case-ID som et eksisterende BOND case, dvs. et som er opprettet i BOND systemet, avvises det automatisk.) Det er to alternativer:

- **Resurrect existing case** (Gjenopprette eksisterende case): når det nye caset mottas, forutsatt at det har samme pasientnavn som eksisterende case, blir det eksisterende caset gjenopprettet (dvs. den gjenbrukes). Hvis det nye caset har samme case-ID, men et annet pasientnavn, avvises det.

Hvis legens navn er endret, brukes det nye navnet.

- **Reject message** (Avvise melding): det nye LIS-caset overføres ikke til BOND-systemet. En melding som rapporterer dette er logget på LIS. Du må endre case-ID-en i LIS og sende caset på nytt.

For diskusjon om håndtering av duplikat case-ID-er i ikke-LIS-tilfeller, se [6.3.4 Case-duplisering, -gjenoppretting og -ekspirasjon](#). For generell informasjon om LIS-caser, se [11.2.2 LIS-case](#).

## Datafelt for LIS objektglass

BOND LIS-ip-installasjon kan konfigureres for at LIS skal kunne sende BOND-systemet opptil sju parametere for hvert objektglass. Disse er kun for visning og vises på **LIS**-fanen i dialogboksen **Slide properties** (Objektglassegenskaper). Selv om grunnleggende konfigurasjon av disse parametere utføres av en servicetekniker, kan du velge å skjule parameterfeltene og angi navnene på feltene.

Kontroller feltene du vil vise og skriv inn feltnavn.

## 10.3 Etiketter

Bruk **Label templates** (Etikettmaler)-skjermen for å opprette og redigere objektglassetikettmaler, og velge malene som skal brukes.



Det finnes åtte 2D-maltyper for bruk med de åtte objektglasstypene i BOND-systemet:

- BOND enkel farge
- BOND Oracle
- BOND sekvensiell multipleksfarging
- BOND parallell multipleks farge
- LIS enkelt farge
- LIS Oracle
- LIS sekvensiell multipleksfarging
- LIS parallell multipleks farge

«BOND»-malene er for objektglass som er opprettet i BOND-systemet og «LIS»-maler for objektglass opprettet i en LIS, men skrives ut fra BOND-systemet.

Disse forhåndsdefinerte malene kan ikke redigeres eller slettes.

BOND 7 kan lese 1D, 2D- og OCR-strekkoder, men bare opprette 2D-strekkoder.

Hvis BOND systemet ble oppgradert fra 5.1 eller tidligere, kan du ikke fortsette å bruke den eksisterende strekkodeleseren, da denne tidligere modellen ikke støtter 2D-strekkoder.

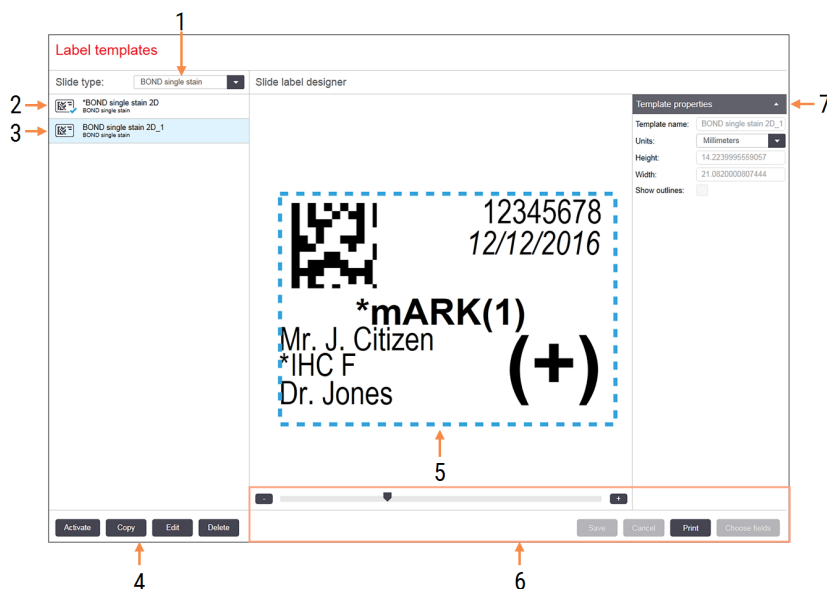
Hvis du vil bruke en annen mal for en objektglasstype, kopierer du standardmalen og redigerer den resulterende «brukermalen». Deretter «aktiverer» du den, for å gjøre den til den malen BOND-systemet vil bruke for objektglass av den typen. Du kan opprette et hvilket som helst antall maler for hver objektglasstype, men bare én kan aktiveres om gangen.



**ADVARSEL:** Inkluder alltid tilstrekkelig informasjon på etiketter for å sikre at etikettene kan identifiseres manuelt i tilfelle automatisk identifikasjon av etiketter mislykkes. Leica Biosystems anbefaler at alle objektglass inneholder følgende felt:

- Case-ID eller pasientnavn
- Objektglass-ID
- Vevstype – for å identifisere kontrollvev; og
- Markør – det primære antistoffet eller proben som skal påføres.

Figur 10-3: Label templates (Etikettmaler) skjerm



## Forklaring

- Slide type (Objektglasstype)**  
Velg en objektglasstype – alle maler for typen vises i ruten nedenfor
- Aktiv mal (med blå hake)
- Valgt mal, vist i redigeringsruten til høyre
- Kommandoer for malstyring – se [Figur 10-4 Kommandoer for etikettmaler](#)
- Redigeringsrute med oppsett av malen valgt til venstre
- Kommandoer for malredigering – se [Figur 10-5 Kommandoer for etikettmalredigering](#)
- Template properties (Malegenskaper)**  
Egenskapene til det valgte maloppsettet som helhet (bare visning til du klikker på knappen Rediger i venstre rute)

Figur 10-4: Kommandoer for etikettmaler

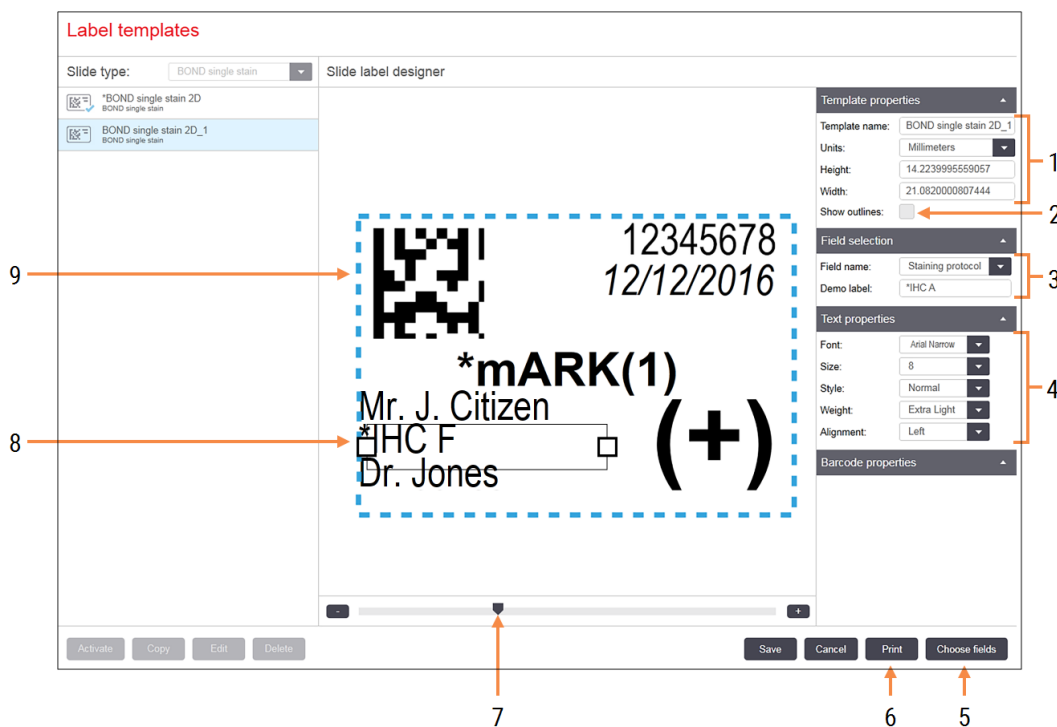


## Forklaring

- Angi den valgte malen som skal brukes for alle objektglassetikettene for den valgte objektglasstypen.
- Kopier den valgte malen for å opprette en ny «brukermal».
- Rediger den gjeldende valgte malen ved å bruke redigeringsruten og kommandoene til høyre på skjermen. Standardmaler kan ikke redigeres.
- Slett den valgte malen. Standardmaler kan ikke slettes.



Figur 10-5: Kommandoer for etikettmalredigering



## Forklaring

- |  |   |
|--|---|
| <p>1 <b>Template properties (Malegenskaper)</b><br/>Angi malnavn og -størrelse</p> <p>2 <b>Show outlines (Vis skisser)</b><br/>Vis felt i redigeringsruten</p> <p>3 <b>Field selection (Feltvalg)</b><br/>Velg en feltppe for å utheve feltet i redigeringsruten. Skriv inn tekst for feltet.</p> <p>4 <b>Text properties (Tekstegenskaper)</b><br/>Konfigurer tekstegenskaper for det valgte feltet</p> | <p>5 <b>Choose fields (Velg felt)</b><br/>Åpne dialogboksen Velg felt for å legge til eller fjerne felt fra oppsettet</p> <p>6 <b>Print (Skriv ut)</b><br/>Skriv ut gjeldende oppsett på en valgt skriver</p> <p>7 <b>Glidbryter for å zoome demonstrasjonsetiketten inn og ut</b></p> <p>8 <b>Feltet for gjeldende valgte felt – konfigurere i ruten</b><br/>Tekstegenskaper til høyre. Dra boksene i begge ender for å endre bredden, eller hele feltet for å flytte.</p> <p>9 <b>Etikett-ID eller strekkodefelt – må ikke endres</b></p> |
|--|---|

Se også:

- [10.3.1 Opprette, redigere og aktivere etikettmal](#)
- [10.3.2 Informasjonstyper](#)

## 10.3.1 Opprette, redigere og aktivere etikettmaler

Opprett nye maler ved å kopiere eksisterende og redigere dem, eller du kan redigere eksisterende brukermaler (men ikke standardmaler). Aktiver en mal for å gjøre den til den malen som brukes for etiketter som er skrevet ut fra BOND-systemet.

- [10.3.1.1 Opprett en ny mal](#)
- [10.3.1.2 Redigere en mal](#)
- [10.3.1.3 Aktivere en mal](#)

### 10.3.1.1 Opprett en ny mal

- 1 Velg objektglasstypen den nye malen er for.  
Alle eksisterende maler for objektglasstypen vises.
- 2 Velg en mal som skal kopieres (velg malen som ligner den som du vil opprette).
- 3 Klikk på **Copy** (Kopier).



Hvis du kopierer en mal med en 2D-strekkode, opprettes en ny «brukermal» med en 2D-strekkode.

### 10.3.1.2 Redigere en mal

- 1 Velg en mal i ruten til venstre og klikk på **Edit** (Rediger).  
Redigeringsruten, knappene og egenskaper-listene til høyre for skjermen er aktivert for at du skal kunne redigere maloppsettet, som vises i redigeringsruten.
- 2 Velg eventuelt **Show outlines** (Vis skisser) (i **Template properties** (Malegenskaper) øverst til høyre) for å vise feltgrensene i redigeringsruten.
- 3 Skriv inn malnavnet i **Template properties** (Malegenskaper)-avsnittet.



Det finnes en 64-tegns grense for navn på etikettmaler, men alle navn som brukes i samme objektglasstypekategori må være unike.

- 4 Redigere oppsettet:
  - a Legge til eller fjerne felt – klikk på **Choose fields** (Velg felt) og velg objektglassegenskapene som skal vises (se [10.3.2 Informasjonstyper](#) for en liste over alle tilgjengelige egenskaper).  
Merk at du ikke kan fjerne **Label ID** (Etikett ID)-feltet, som brukes til automatisk identifisering.
  - b Stillingsfelt – velg og dra feltene i redigeringsruten.

- c Endre feltbredder – dra boksene i begge endene av feltene. (Felthøyder angis av skriftstørrelsen.)

Hvis feltbredden du stilte inn ikke er lang nok til verdien på en bestemt etikett når malen brukes, er teksten avkortet og ellipsepunktene tilføyd slik at det er klart at avkortingen har skjedd.



Du må ikke endre størrelsen på **Label ID** (Etikett ID)-feltet – den må beholde standardinnstillingen slik at den kan leses av behandlingsmodulens grensesnitt.

- d Angi tekstegenskaper – velg et felt og angi skrifttype og skriftstørrelse, stil og vekt i **Text properties** (Tekstegenskaper)-avsnittet. Angi også tekstjustering i feltet.

- 5 Klikk på **Save** (Lagre).



Sørg for at det er god plass rundt **Label ID** (Etikett ID)-feltet. Hvis tekst fra andre felt kommer inn i dette området, kan dette forstyrre automatisk identifisering.

### 10.3.1.3 Aktivere en mal

- 1 Velg en mal i ruten til venstre og klikk på **Activate** (Aktiver).

Malen er merket med en blå hake som indikerer at den nå er aktiv.

## 10.3.2 Informasjonstyper

Etikettmaler kan konfigureres til å vise følgende objektglassinformasjon, valgt fra **Choose fields** (Velg felt)-dialogboksen på **Labels** (Etiketter)-skjermen.

**Label ID** (Etikett ID)-feltet, brukt for automatisk identifisering, kan ikke fjernes fra noen mal. Den vises som en 2D-strekkode.

Felt	Beskrivelse
case-ID	Case-ID for objektglasset (NB. ikke Case-nr. – se <a href="#">6.3.2 Case-identifikasjon</a> ).
Objektglass opprettet av	Brukernavn på personen som var logget inn på klienten da objektglasset ble opprettet, eller «LIS» der det er relevant.
Denatureringsprotokoll	Forkortet navn på denatureringsprotokollen.
Denatureringsprotokoll 2	Forkortet navn på den andre denatureringsprotokollen (kan være påkrevd for multipleksfargingsprotokoller).
Dispenser volum	100µl eller 150µl dispenseringsvolum.
Legekommentar	En kommentar registrert i BOND-systemet for henvisende lege (se <a href="#">6.4 Administrere leger</a> ).
Lege	Navnet på henvisende lege.
EIER-protokoll	Forkortet navn på enzymprotokollen.

Felt	Beskrivelse
EIER-protokoll 2	Forkortet navn på den andre enzymprotokollen (kan være nødvendig for multipleksfargingsprotokoller).
Fasilitet	Navnet på fasiliteten som angitt i <b>Facility</b> (Fasilitet)-feltet på administrasjonsklienten <b>Laboratory settings</b> (Laboratorieinnstillinger)-skjermen – se <a href="#">10.5.1 Laboratorieinnstillinger</a> .
HIER-protokoll	Forkortet navn på HIER-protokollen
HIER-protokoll 2	Forkortet navn på den andre HIER-protokollen (kan være påkrevd av multipleksfargingsprotokoller).
Hybridiseringsprotokoll	Forkortet navn på ISH-hybridiseringsprotokollen.
Hybridiseringsprotokoll 2	Forkortet navn på den andre ISH-hybridiseringsprotokollen (kan være påkrevd for multipleksfargeprotokoller).
Kommentar til LIS-lege	For LIS-ip-systemer er kommentaren for legen i LIS-systemet.
LIS-lege	For LIS-ip-systemer, navn på lege.
LIS-referanse [2–8]	LIS objektglassegenskaper importert til BOND-systemet. Se <a href="#">11.2.6 Datafelt for LIS objektglass</a> .
Markør	Forkortet navn på det primære antistoffet eller proben for en enkelt farging, parallell multipleksfarging eller den første fargingen av en sekvensiell multipleksfarging.
Markør 2	Forkortet navn på det primære antistoffet eller proben for den andre fargingen av en multipleksfarging.
Pasientkommentar	Case-kommentar (se <a href="#">6.3.3 Legge til et case</a> ).
Pasient	Pasientens navn.
Klargjøringsprotokoll	Forkortet navn på prepareringsprotokollen.
Offentlig navn	For LIS-ip-systemer, det offentlige navnet på det primære antistoffet eller proben (se <a href="#">11.2.4 Navn på offentlig markør</a> ), for en enkelt farge eller den første fargen av en multipleksfarge.
Offentlig navn 2	For LIS-ip-systemer er det offentlige navnet på det primære antistoffet eller proben (se <a href="#">11.2.4 Navn på offentlig markør</a> ) for den andre fargingen av en multipleksfarge.
Objektglasskommentar	Objektglasskommentar (se <a href="#">6.5.2 Opprette et objektglass</a> ).
Objektglassdato	Datoen etiketten ble skrevet ut (kort format som angitt i Windows-innstillinger for region og språk (kontrollpanel)).
Objektglass-ID	8-sifret numerisk objektglass-ID, unik for objektglasset i BOND-systemet.
Objektglassprioritet	For LIS-ip-systemer prioriteres prioritetsrangeringen for objektglasset.

Felt	Beskrivelse
Fargemodus	Enkeltfarging, multipleksfarging eller Oracle-objektglass.
Fargingsprotokoll	Forkortet navn på fargingsprotokollen for en enkelt farging eller første farging av en multipleksfarging.
Fargingsprotokoll 2	Forkortet navn på fargingsprotokollen for den andre fargingen av en multipleksfarging.
Vevstype	Testvev eller positivt eller negativt kontrollvev. BOND skriver ut «(-)» for negativ kontroll, «(+）」 for positiv kontroll, og ingenting for testvev.

## 10.4 BDD

Bruk **BDD update** (BDD-oppdatering)-skjermen for å oppdatere BOND Datadefinisjoner og for å generere revisjonssporingsfiler.



Figur 10-6: BDD update (BDD-oppdatering)-skjerm

The screenshot shows the 'BDD update' interface. At the top, there is a title 'BDD update' and a descriptive paragraph: 'Leica Biosystems periodically distributes BDD (BOND Data Definitions) updates on the web site, e.g. to add newly released reagents.' Below this is a 'File selected:' field with a blue line underneath it, and an 'Import status: Successful' message. To the right of the file selection area are 'Browse' and 'Load' buttons. Below the status is an 'Update log' section with a table. The table has columns for 'Time', 'Level', 'Category', and 'Log entry'. The log contains 14 entries, each with a timestamp, 'Information' level, a category name, and a status (Started or Finished). At the bottom right of the log table is an 'Export audit trail' button. Numbered callouts point to: 1 (Log entry column), 2 (File selected field), 3 (Import status), 4 (Browse button), 5 (Load button), and 6 (Export audit trail button).

Time	Level	Category	Log entry
23-Aug-13 11:30:52 AM	Information	Test management	Finished
23-Aug-13 11:30:52 AM	Information	Instrument management	Started
23-Aug-13 11:31:49 AM	Information	Instrument management	Finished
23-Aug-13 11:31:49 AM	Information	Case management	Started
23-Aug-13 11:31:49 AM	Information	Case management	Finished
23-Aug-13 11:31:49 AM	Information	Rules management	Started
23-Aug-13 11:31:49 AM	Information	Rules management	Finished
23-Aug-13 11:31:49 AM	Information	Import SQL scripts	Started
23-Aug-13 11:31:50 AM	Information	Import SQL scripts	Finished
23-Aug-13 11:31:50 AM	Information	Label management	Started
23-Aug-13 11:31:51 AM	Information	Label management	Finished
23-Aug-13 11:31:54 AM	Information	BDD update	Finished

### Forklaring

- 1 Logg over BDD-oppdatering
- 2 Den valgte BDD-oppdateringsfilen
- 3 Fremdriftslinje og status for BDD-oppdatering
- 4 **Browse (Bla gjennom)**  
Finn BDD-oppdateringsfilen og åpne den til venstre
- 5 **Load (Last inn)**  
Klikk for å installere BDD-oppdateringsfilen i feltet til venstre
- 6 **Export audit trail (Eksporter revisjonsspor)**  
Klikk for å generere revisjonssporingsfiler – [10.4.2 Revisjonsspor](#)

Se:

- [10.4.1 BDD-oppdateringer](#)
- [10.4.2 Revisjonsspor](#)

## 10.4.1 BDD-oppdateringer

Leica Biosystems distribuerer periodevis BDD (BOND Datadefinisjoner)-oppdateringer på nettstedet, f.eks. for å legge til nylig utgitte reagenser. BDD-oppdateringsfiler for BOND 7 har filtypen «\*.bdd». Installer disse oppdateringene fra **BDD update** (BDD oppdatering)-skjermen.



**FORSIKTIG:** Det finnes ulike BDD-oppdateringsfiler for ulike verdensregioner, og gjenspeiler ulike forskrifter i disse regionene. Sørg for å installere riktig oppdateringsfil for din region (Dialogboksen **About BOND** (Om BOND) viser områdeinformasjon, se [3.9 Om BOND](#)). Kontakt kundestøtte hvis du er usikker på hvilken fil som skal brukes.

Du kan når som helst installere en BDD-oppdatering.

- 1 Last ned oppdateringsfilen fra Leica Biosystems nettstedet og lagre den til en virusfri USB-minnepinne.
- 2 Sett USB-pinnen inn i BOND eller BOND-ADVANCE kontrolleren (eller alternativt en hvilken som helst BOND terminal i BOND-ADVANCE systemene).
- 3 Åpne **BDD update** (BDD-oppdatering)-skjermen i administrasjonsklienten.
- 4 Klikk på **Browse** (Bla gjennom) og finn oppdateringsfilen i Windows **Open** (Åpne)-dialogboksen.
- 5 Klikk på **Open** (Åpne) for å vise BDD-filen i feltet øverst til venstre på skjermen.
- 6 Klikk på **Load** (Last) for å oppdatere definisjonene med de nye dataene.

Meldinger skrives til **Update Log** (Oppdater logg) etter hvert som oppdateringen fortsetter. Den siste raden viser «BDD-oppdatering: Fullført» når oppdateringen er ferdig, og statusen «Vellykket» vises under fremdriftslinjen i den øverste ruten.

- 7 Åpne **About BOND** (Om BOND)-skjermen for å kontrollere at BDD-en er oppdatert til den siste versjonen.



Den eneste måten å se om en BDD-oppdatering var vellykket, er på **BDD update** (BDD-oppdatering)-skjermen eller **About BOND** (Om BOND)-skjermen. Prosessen tar bare noen få minutter. Derfor anbefaler vi at du venter til oppdateringen fullføres før du navigerer til et annet skjermbilde.



Hvis en oppdatering mislykkes, går datadefinisjonene tilbake til tilstanden før oppdateringen, og en melding om dette vises i oppdateringsloggen. Kontakt kundestøtte hvis en oppdatering mislykkes.

## 10.4.2 Revisjonsspor



Dette avsnittet gjelder ikke for BOND-PRIME behandlingsmodulen. BOND-PRIME revisjonsspor registreres i serviceloggrapporten.

Du kan generere et revisjonsspor av alle endringer i systemet, inkludert hvem som utførte endringene og når. Revisjonssporet skrives til flere CSV-filer, og hver lagrer en forskjellig informasjonskategori. Filer skrives til mappe: BOND Rullegardinboks\Revisjon\ÅÅÅÅMMDD-TTmmss på kontrolleren.

Slik oppretter du revisjonssporingsfiler:

- 1 Åpne **BDD update** (BDD-oppdatering)-skjermen og klikk på **Export audit trail** (Eksporter revisjonsspor).
- 2 Velg **All data** (Alle data) for å rapportere alle endringer i hele systemets levetid, eller **Custom date range** (Tilpasset datoområde) for å definere en bestemt periode, definer deretter **From** (Fra)- og **To** (Til)-datoer og klokkeslett.
- 3 Klikk på **Export** (Eksport).

## 10.5 Innstillinger

**Settings** (Innstillinger)-skjermen har generelle innstillinger for hele laboratoriet for BOND-systemet (**Laboratory settings** (Laboratorieinnstillinger)) og standard case- og objektglassinnstillinger og arbeidsflytalternativer (**Case and slide settings** (Innstillinger for case og objektglass)).



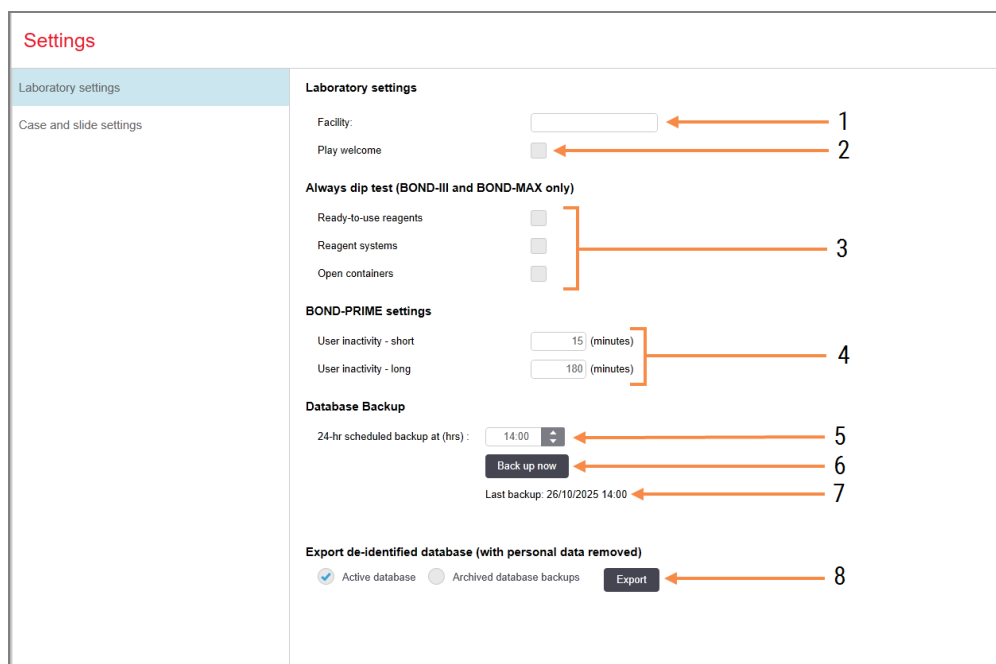
- [10.5.1 Laboratorieinnstillinger](#)
- [10.5.2 Innstillinger for case og objektglass](#)
- [10.5.3 Sikkerhetskopieringer av database](#)



## 10.5.1 Laboratorieinnstillinger

Angi generelle laboratoriealternativer på **Laboratory settings**(Laboratorieinnstillinger)-ruten:

**Figur 10-7: Settings** (Innstillinger)-skjermen **Laboratory settings** (Laboratorieinnstillinger)-ruten



### Forklaring

- 1 **Fasilitet**  
Skriv inn navnet på laboratoriet ditt, slik det skal vises i rapporter
- 2 **Play welcome (Spill velkomst)**  
Spill en velkomstmelding når BOND programvaren startes
- 3 **Always dip test (Alltid dypteste)**  
Sjekk for å dyppe testreagensbeholdere av de spesifiserte typene før hver kjøring – se [8.3.1 Bestemme reagensvolum](#)
- 4 **User inactivity (Bruker er inaktiv)**  
BOND-PRIME kun.  
**Short** (Kort) – angi inaktivitetsperioden (minutter), deretter må en bruker angi PIN-koden på nytt.  
**Long** (Lang) – angi inaktivitetsperioden (minutter), og deretter må en bruker logge på igjen.
- 5 **24-hr scheduled backup at (hrs) (24-timers planlagt sikkerhetskopiering på (timer))**  
Sett en tid til å kjøre daglige automatiske databasesikkerhetskopier (24-timers format) – se [10.5.3 Sikkerhetskopieringer av database](#).
- 6 **Back up now (Sikkerhetskopier nå)**  
Kjøre en databasesikkerhetskopi umiddelbart – [10.5.3 Sikkerhetskopieringer av database](#).
- 7 Informasjon om siste sikkerhetskopiering eller fremdriftslinje mens en sikkerhetskopi pågår.
- 8 **Export de-identified database (Eksporter aidentifisert database)**  
Velg om du vil eksportere aidentifiserte data fra den aktive databasen eller fra en databasesikkerhetskopi.

## 10.5.2 Innstillinger for case og objektglass

Case- og objektglassinnstillingene lar deg angi:

- standarder for en rekke konfigurerbare verdier i oppretting av case- og objektglass
- arbeidsflytalternativer i oppretting av case- og objektglass.

Se [Figur 10-8](#) og [Figur 10-9](#) for beskrivelser av case- og objektglassalternativer.

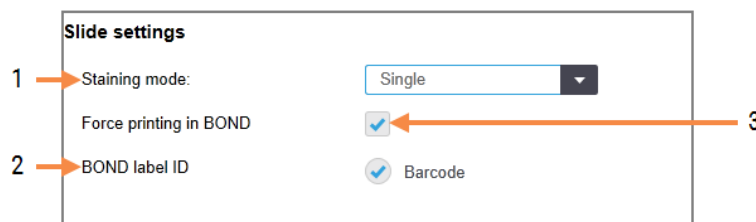
**Figur 10-8:** Case-innstillinger på **Case and slide settings** (Innstillinger for case og objektglass)-ruten

Case settings	
1	Default preparation: *Dewax
2	Default dispense volume: 150 µL
3	Create impromptu cases or slides: Cases and slides
4	Processed case lifetime: 30 (days)
5	Create daily case <input type="checkbox"/>

### Forklaring

- |   |   |
|---|---|
| <p><b>1 Default preparation (Standard klargjøring)</b><br/>Standard klargjøringsprotokoll for nye caser.</p> <p><b>2 Default dispense volume (Standard dispenseringsvolum)</b><br/>Standard dispenseringsvolum for nye caser.</p> <p><b>3 Create impromptu cases/slides (Opprett improviserte case/objektglass)</b><br/>Angi alternativer for å opprette case og/eller objektglass etter lasting av objektglass – se <a href="#">6.8.2 Alternativer for identifikasjon av objektglass som er i enheten</a>.</p> | <p><b>4 Processed case lifetime (Behandlet case levetid)</b><br/>Antall dager et case forblir på <b>Slide setup</b> (Oppsett av objektglass)-skjermen etter at siste objektglass i caset er startet – se <a href="#">6.3.4.2 Behandlet case-levetid</a>.</p> <p><b>5 Create daily case (Opprett daglig case)</b><br/>Opprett automatisk ett case daglig for alle objektglass som er behandlet den dagen – se <a href="#">6.3 Arbeide med caser</a>.</p> |
|---|---|

**Merk:** Gjelder ikke for BOND-PRIME behandlingsmoduler.

**Figur 10-9:** Objektglassinnstillinger på **Case and slide settings** (Innstillinger for case og objektglass)-ruten

## Forklaring

- |   |  |
|---|--|
| <p><b>1 Fargemodus</b><br/>Standardinnstilling for nye objektglass – se <a href="#">6.5.2 Opprette et objektglass</a>.</p> <p><b>2 BOND label ID ( etikett-ID)</b><br/>Etikettidentifikatorene for objektglass opprettet i BOND er 2D-strekkoder.</p> | <p><b>3 Force printing in BOND (Tving utskrift i )</b><br/>Tillat kun objektglass med etiketter skrevet ut i BOND skal behandles – se <a href="#">6.8.2 Alternativer for identifikasjon av objektglass som er i enheten</a>.</p> <p><b>Merk:</b> Gjelder ikke for BOND-PRIME behandlingsmoduler.</p> |
|---|--|

## 10.5.3 Sikkerhetskopieringer av database

Databasen lagrer kritisk pasientinformasjon og er avgjørende for riktig betjening av BOND-systemet, slik at du kan gjenopprette databasen hvis den blir ødelagt. BOND-systemet har et system med automatiske og manuelle sikkerhetskopieringer:

- Automatiske daglige sikkerhetskopier
- «Manuell», sikkerhetskopier på forespørsel

Alle sikkerhetskopifiler lagres på BOND-kontrolleren i undermapper av mappe:

B:\BOND Drop-box\Backups

For hver type sikkerhetskopi genereres to filer, alltid med samme navnformat:

[Fasilitetsnavn]\_BOND\_ÅÅÅÅ-MM-DD-TT-mm-ss

der institusjonens navn er angitt i administrasjonsklienten **Settings** (Innstillinger)-skjermen (se [10.5.1 Laboratorieinnstillinger](#)) (eller den er standard til «Fasilitet» hvis det ikke angis noen institusjonsnavn). Navnet inkluderer dato og klokkeslett da sikkerhetskopieringen ble kjørt. Hovedsikkerhetskopifilen har filtypen «.dump», og det finnes også en loggfil med filtypen «.log».

De automatiske daglige sikkerhetskopiene kjøres på et tidspunkt som er angitt i administrasjonsklienten **Settings** (Innstillinger)-skjermen ([10.5.1 Laboratorieinnstillinger](#)). Den nyeste sikkerhetskopien er i mappen «Planlagt\_siste». Den flyttes til mappen «Planlagt\_1\_Dag» når neste dags sikkerhetskopi, og så videre i ytterligere seks dager (til mappen «Planlagt\_7\_Dager»), etter at den er slettet.

Hvis BOND-kontrollen er slått av ved planlagt sikkerhetskopiering, kjører ikke sikkerhetskopieringen. Sørg for at du angir en tid når kontrolleren vil være på, og når det er usannsynlig at prosesseringskjøringer vil være i gang.

Du kan når som helst kjøre en manuell sikkerhetskopi (unntatt når en automatisk sikkerhetskopiering kjører) fra administrasjonsklienten **Settings** (Innstillinger)- skjermen. Klikk på **Back up now** (Sikkerhetskopier nå) i **Database backup** (Sikkerhetskopiering av database)-avsnittet (se [10.5.1 Laboratorieinnstillinger](#)).

En dialogboks informerer deg når sikkerhetskopien er ferdig. Sikkerhetskopierings- og loggfiler lagres i mappen «Manual» (Manuell). Ved neste manuelle sikkerhetskopi overføres filene til mappen «Manual\_Previous» (Manuell\_ forrige). Filene slettes etter en tredje manuelle sikkerhetskopiering – det vil si bare de to siste manuelle sikkerhetskopiene er lagret.

Hvis en sikkerhetskopi ikke fullføres, vises et ikon (høyre) til høyre for funksjonslinjen i administrasjons- og kliniske klienter. Ikonet forblir til en vellykket sikkerhetskopiering kjøres. Hvis ikonet vises, prøv en manuell sikkerhetskopiering så snart som mulig. Hvis dette også mislykkes, kontakt kundestøtte umiddelbart.



Kontroller innimellom at det er nok plass til sikkerhetskopifilene, spesielt på eldre BOND-systemer, der flere data vil ha samlet seg. Vanligvis slettes én sikkerhetskopifil når en ny er skrevet, slik at stasjonsbruken bare øker i relativt små trinn. Men på et tidspunkt kan du ha behov for ekstra diskplass – i så fall kan du kontakte kundestøtte.

For ekstra sikkerhet bør du rutinemessig sikkerhetskopiere sikkerhetskopifilene til et annet sted (utenfor BOND-kontrolleren). Hvis mulig, få i stand en avtale med IT-avdelingen om automatiske sikkerhetskopier. Hvis ikke, kopier filene manuelt én gang i uken (oftere for laboratorier med høyt omløp). BOND-kontrolleren kjører en sikker FTP-server slik at IT-avdelingen kan logge inn og laste ned sikkerhetskopifilene fra BOND Dropbox-mappe via sikker FTP.

Kontakt kundestøtte hvis du trenger å gjenopprette en database.

## 10.6 Maskinvare

Bruk **Hardware configuration** (Maskinvarekonfigurasjon)-skjermen til å konfigurere behandlingsmoduler, grupper (grupper med behandlingsmoduler kontrollert fra én klient) og objektglassetikettskrivere.



Maskinvarekonfigurasjon utføres på tre faner:

- [10.6.1 Behandlingsmoduler](#)
- [10.6.2 Grupper](#)
- [10.6.3 Objektglassetikettskrivere](#)

### 10.6.1 Behandlingsmoduler

Vis behandlingsmodulene i BOND-systemet og konfigurere deres samlede bulkreagensbeholdere på **Processing modules** (Behandlingsmoduler)-fanen.

Når en prosesseringsmodul er fysisk koblet til BOND-kontrolleren med en nettverkskabel, vises den automatisk i venstre rute på **Processing modules** (Behandlingsmoduler)-fanen.

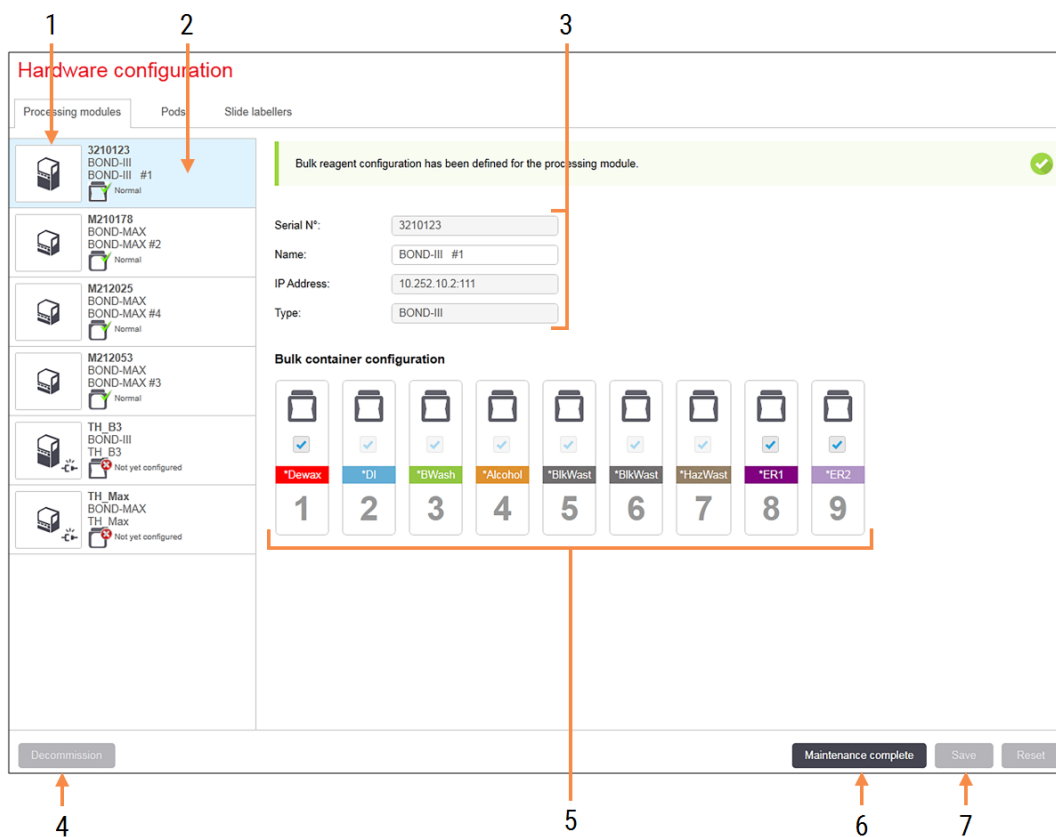


BOND-kontrollenheten vil kun tillate at kompatible behandlingsmoduler kobles til. Hvis en inkompatibel behandlingsmodul er tilkoblet, vises et ikon og en feilmelding (se tabellen med ikoner og betydninger på neste side).

Velg behandlingsmodulen for å vise detaljene til høyre for fanen. Gi behandlingsmodulen et unikt navn, og deaktiver noen av bulkbeholderne hvis nødvendig. (se [10.6.1.1 Deaktivere bulkreagensbeholdere](#)). Når du lagrer disse innstillingene, sies behandlingsmodulen å være «satt i drift».

Den forblir på fanen, inkludert når den slås av eller kobles fra, til du tar den opp (se [10.6.1.2 Ta ut en behandlingsmodul](#)).

Figur 10-10: Processing modules (Behandlingsmoduler)-fane på **Hardware configuration** (Maskinvarekonfigurasjon) - skjermen



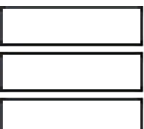





## Forklaring

- 1 Alle tilkoblede behandlingsmoduler.
- 2 Gjeldende valgte behandlingsmodul – detaljene vises til høyre på skjermen.
- 3 Serienummer, navn (redigerbart), IP-adresse og behandlingsmodultype for den valgte behandlingsmodulen.
- 4 **Decommission (Sette ut av drift)**  
Sette den valgte behandlingsmodulen ut av drift – se [10.6.1.2 Ta ut en behandlingsmodul](#).
- 5 Konfigurasjon av bulkbeholder – du kan fjerne merkingen av enkelte stasjoner hvis de ikke brukes – se [10.6.1.1 Deaktivere bulkreagensbeholdere](#) nedenfor.
- 6 **Maintenance complete (Vedlikehold fullført)**  
Klikk for å tilbakestille dag- og objektglassantall etter forebyggende vedlikehold – se [Forebyggende vedlikehold i 12 Rengjøring og vedlikehold \(kun BOND III og BOND-MAX\)](#).
- 7 **Save (Lagre)**  
Du må lagre konfigurasjonsinnstillingene for å kunne tildele en nylig tilkoblet behandlingsmodul. For å lagre behandlingsmodulens konfigurasjonsinnstillinger må du først sikre at alle enhetene for objektglassfarging er ulåst.

**Merk:** Gjelder ikke for BOND-PRIME behandlingsmoduler.

Ikoner ved siden av behandlingsmodulens bilder i venstre rute indikerer når modulene er i ulike tilstander:

Ikon	Betydning	Ikon	Betydning
	Behandlingsmodulen er ikke tilkoblet.		Behandlingsmodulen gjennomgår en vedlikeholdsfunksjon.  Dette ikonet vises også (sammen med en feilmelding) hvis den tilkoblede behandlingsmodulen ikke er kompatibel med BOND-systemet.
	Behandlingsmodulen initialiseres.		Konfigurasjonen av bulkreagens er <b>ikke</b> mottatt av behandlingsmodulen. Klikk på <b>Save</b> (Lagre) for å sende konfigurasjonen.
	Behandlingsmodulen blir for øyeblikket vedlikeholdt.		Konfigurasjonen av bulkreagenser er mottatt av behandlingsmodulen.

### 10.6.1.1 Deaktivere bulkreagensbeholdere



Dette avsnittet gjelder ikke for BOND-PRIME behandlingsmodulen.

Laboratorier som ikke utfører epitopgjenfinning og/eller avvoksing på BOND-systemet kan deaktivere beholderne i programvaren og fjerne de relevante beholdere fra behandlingsmodulen. Beholderne må ikke vedlikeholdes med reagens i dem, og behandlingsmodulininitialisering akseleres ettersom væskeslangene til beholderne ikke er primet. Hvis du vil deaktivere massebeholdere, fjernes avmerking av disse i **Bulk container configuration** (Konfigurasjon av bulkbeholder)-ruten og klikk på **Save** (Lagre). Når du blir bedt om det, start behandlingsmodulen på nytt for at endringene skal tre i kraft. Du kan fjerne de deaktiverte beholderne eller la dem stå på plass på behandlingsmodulen.

### 10.6.1.2 Ta ut en behandlingsmodul

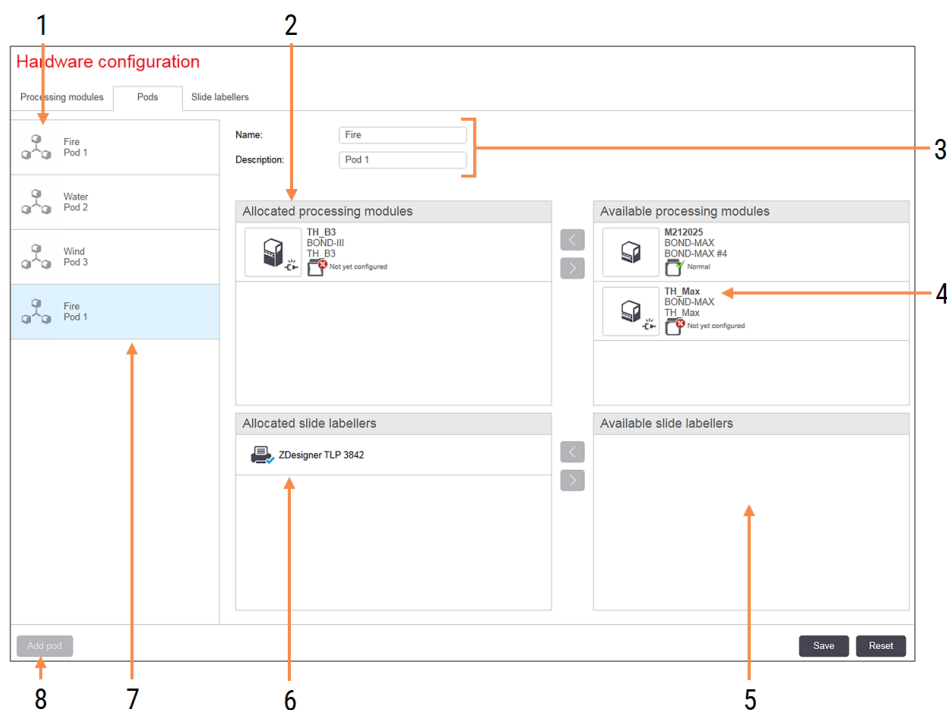
Hvis du ikke lenger trenger en behandlingsmodul, må du ta den ut av bruk for å fjerne den fra **Processing modules** (Behandlingsmoduler)-fanen. Kontroller at behandlingsmodulen er slått av, og velg den på **Processing modules** (Behandlingsmoduler)-fanen og klikk på **Decommission** (Avvikle). Hvis behandlingsmodulen fremdeles er i en gruppe, fjernes den automatisk fra gruppen når den tas ut av drift.

Koble til nettverkskabelen igjen for å gjeninnsette en behandlingsmodul.

## 10.6.2 Grupper

Grupper er samlinger av behandlingsmoduler (og etikettskrivere) som kan kontrolleres fra én enkelt klinisk klient – se [3.1 Systemarkitektur](#). Opprett en gruppe selv for enkeltsete-installasjoner der alle behandlingsmoduler styres fra BOND-kontrolleren. Opprette og rediger grupper på **Pods** (Grupper)-fanen.

Figur 10-11: Pods (Grupper)-fane på **Hardware configuration** (Maskinvarekonfigurasjon)-skjermen



### Forklaring


- 1 Liste over alle grupper
  - 2 Behandlingsmoduler i den valgte gruppen. Den samme rekkefølgen brukes i den kliniske klienten – se [10.6.2.1 Opprette en ny gruppe](#) nedenfor.
  - 3 Navn og beskrivelse (begge redigerbare) av den valgte gruppen.
  - 4 Alle behandlingsmoduler som ikke er i grupper.
  - 5 Alle objektglasslaboratorier som ikke er i grupper.
  - 6 Objektglassetikettskrivere i den valgte gruppen. Standardskriveren er merket med en blå hake – se [10.6.2.1 Opprette en ny gruppe](#) nedenfor.
  - 7 Den gjeldende valgte gruppen – detaljene vises til høyre på skjermen.
  - 8 **Add pod (Legg til gruppe)**  
Klikk for å konfigurere en ny gruppe – se [10.6.2.1 Opprette en ny gruppe](#) nedenfor.
- Slette**  
Høyreklikk på en tom gruppe og klikk på **Delete** (Slett) for å slette den.

For å gjøre behandlingsmoduler tilgjengelige for inkludering i en gruppe, konfigurere dem på **Processing modules** (Behandlingsmoduler)-fanen (se [10.6.1 Behandlingsmoduler](#)). For å gjøre objektglasslaboratorier tilgjengelig for inkludering i en gruppe, konfigurere dem på **Slide labelers** (Objektglasslaboratorier)-fanen (se [10.6.3 Objektglassetikettskrivere](#)).



## 10.6.2.1 Opprette en ny gruppe

- 1 Klikk på **Add pod** (Legg til gruppe).
- 2 Angi et unikt gruppenavn og eventuelt beskrivelse.
- 3 Velg behandlingsmoduler fra **Available processing modules** (Tilgjengelige behandlingsmoduler)-ruten (øverst til

høyre) og klikk på venstre pilknapp  for å legge dem til **Allocated processing modules** (Tildelte behandlingsmoduler)-ruten (øverst til venstre).

Hvis du legger til flere instrumenter, legger du dem til i den rekkefølgen du vil at fanene skal vises i den kliniske klienten, f.eks. hvis du velger instrument A først og deretter instrument B, vil A vises over B i ruten og i **System Status** (Systemstatus)-fanene i klienter som er koblet til gruppen. Hvis du vil endre behandlingsmodulene, fjerner

du dem med høyre pilknapp  og deretter skifter dem ut i riktig rekkefølge.

- 4 Velg én eller flere objektglassetikettskrivere fra **Available slide labelers** (Tilgjengelige objektglassetikettskrivere)-ruten (nederst til høyre) og legg til **Allocated slide labelers** (Tildelt objektglassetikettskrivere)-ruten (nederst til venstre).

Hvis du legger til flere skrivere, er de tilgjengelige for valg når du skriver ut objektglass. Angi standardskriveren ved å høyreklikke og klikke på **Set as default printer** (Still inn som standardskriver). Standardskriveren har en blå hake.

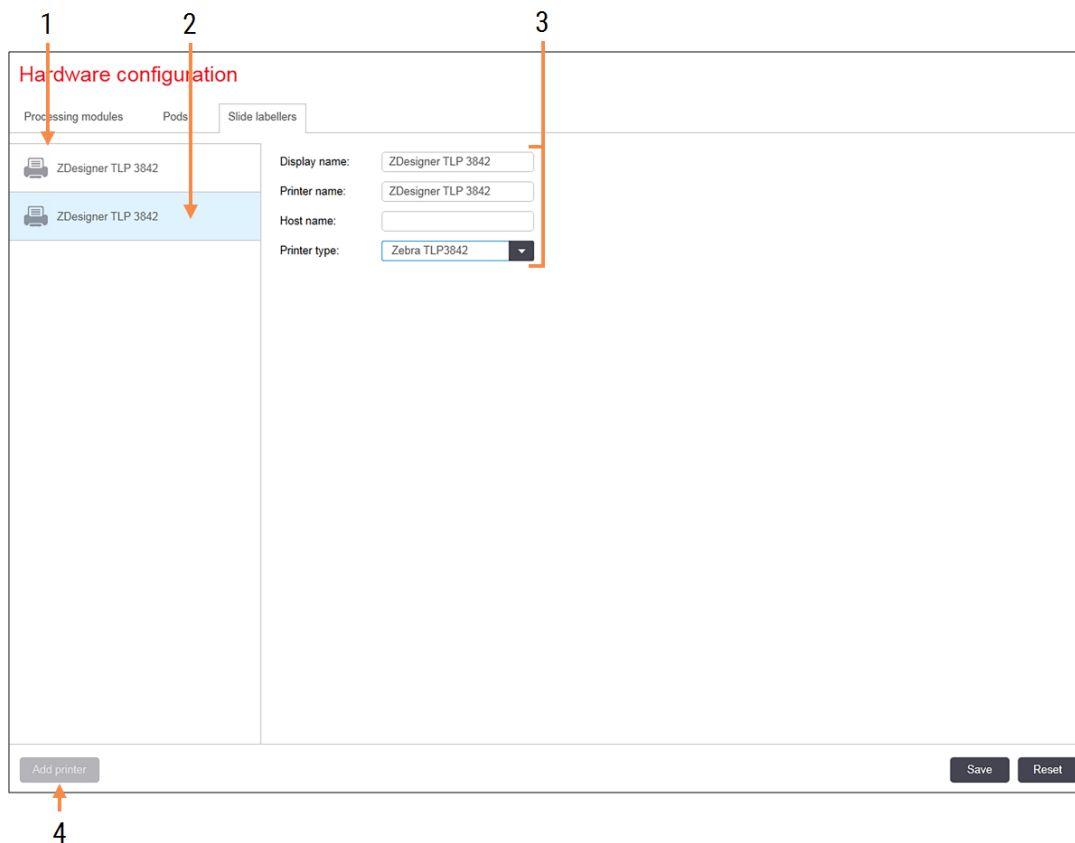
- 5 Klikk på **Save** (Lagre).

For å slette en gruppe, fjern alle behandlingsmoduler og skrivere, høyreklikk på gruppen i venstre rute og klikk på **Delete** (Slett).

## 10.6.3 Objektglassetikettskrivere

Objektglassetikettskrivere som brukes av BOND-systemet må lokaliseres, identifiseres og aktiveres i administrasjonsklienten **Hardware configuration** (Maskinvarekonfigurasjon)-skjermen, **Slide labelers** (Objektglassetikettskrivere)-fanen. Dette gjør dem tilgjengelige for å være inkludert i grupper (se [10.6.2 Grupper](#)).

**Figur 10-12: Slide labelers** (Objektglassetikettskrivere)-fanen på **Hardware configuration** (Maskinvarekonfigurasjon)-skjermen



### Forklaring

- 1 Liste over alle objektglassetikettskrivere.
- 2 Den valgte objektglassetikettskriveren – detaljene vises til høyre på skjermen.
- 3 Detaljer for objektglassetikettskrivere – se [10.6.3.1 Detaljer for etikettetikettskriver](#) nedenfor.
- 4 **Add printer (Legg til skriver)**  
Klikk for å legge til en ny objektglassetikettskrivere – konfigurer til høyre på skjermen.

Hvis du vil gjøre en nylig tilkoblet objektglassetikettskrivere tilgjengelig for inkludering i en gruppe, klikker du på **Add printer** (Legg til skriver), deretter skriver du inn skriverdetaljene til høyre på skjermen.



Ikke alle installasjoner har grupper. Hvis det ikke er noen grupper, er standardskriveren den første skriveren i listen.



Hvis en objektglassetikettskriver skiftes ut, trenger du ikke å legge til en ny mottaker – du kan erstatte detaljene til den gamle etikettskriveren med den nye.

Hvis du vil fjerne en etikettskriver fra listen, høyreklikker du på den og velger **Delete** (Slett).

### 10.6.3.1 Detaljer for etikettetikettskriver

BOND-systemet krever følgende detaljer for hver objektglassetikettskriver:

- **Display name** (Visningsnavn): et navn for den som vil vises i BOND-programvaren
- **Printer name** (Skrivernavn): navnet på skriveren som brukes av Windows



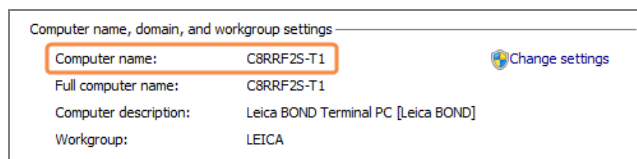
Skrivernavnet i BOND-ADVANCE-installasjoner er faktisk skriveren **Share name** (Del navn) vises i Windows dialogboksen **Printers and Faxes** (Skrivere og telefakser).

- **Host name** (Vertsnavn): la stå tom med mindre det er en **Zebra**-skriver (for eksempel **ZDesigner TLP 3842**) på en BOND-ADVANCE-installasjon, der du angir **Computer name** (Datamaskinnavn) på terminalen som objektglassetikettskriver er koblet til.



Du finner **Computer name** (Datamaskinnavn) i Windows **System**-dialogboksen (se [Figur 10-13](#)).

**Figur 10-13:** Datamaskinnavn i Windows System-dialogboksen



- **Printer type** (Skrivertype): skrivermodellen (for eksempel **ZDesigner TLP 3842**)

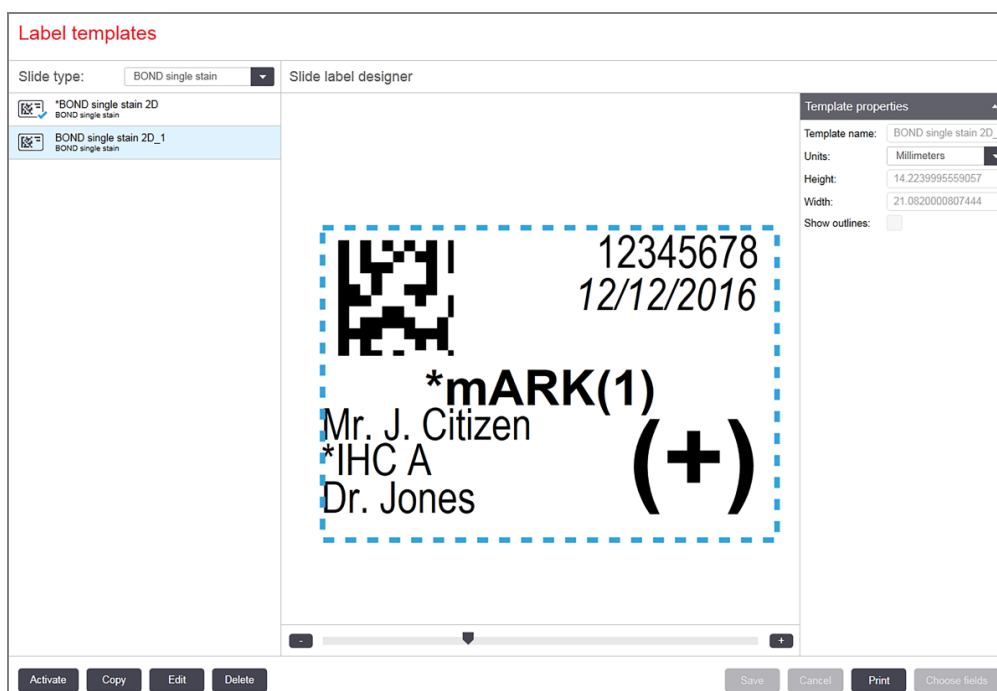
## 10.6.3.2 Skriv ut testetiketter

Slik sjekker du utskriftsjustering:

- 1 I administrasjonsklienten åpner du **Labels** (Etiketter)-skjermen.
- 2 Velg en etikett i det venstre panelet, og klikk på **Print** (Skriv ut).



Figur 10-14: Skriv ut en testetikett



- 3 I **Select a Printer** (Velg en skriver)-dialogboksen, velg den relevante skriveren og klikk på **Print** (Skriv ut).
- 4 Gjenta trinn 3, tre til fem ganger. Sørg for at alle tegnene er tydelig og nøyaktig trykt på etiketten.
- 5 Hvis posisjonen til bildet på etiketten ikke er riktig, se [10.6.3.3 Juster Zebra-skriverkalibrering](#) eller [10.6.3.4 Juster kalibrering av kognitiv skriver](#).

## 10.6.3.3 Juster Zebra-skriverkalibrering



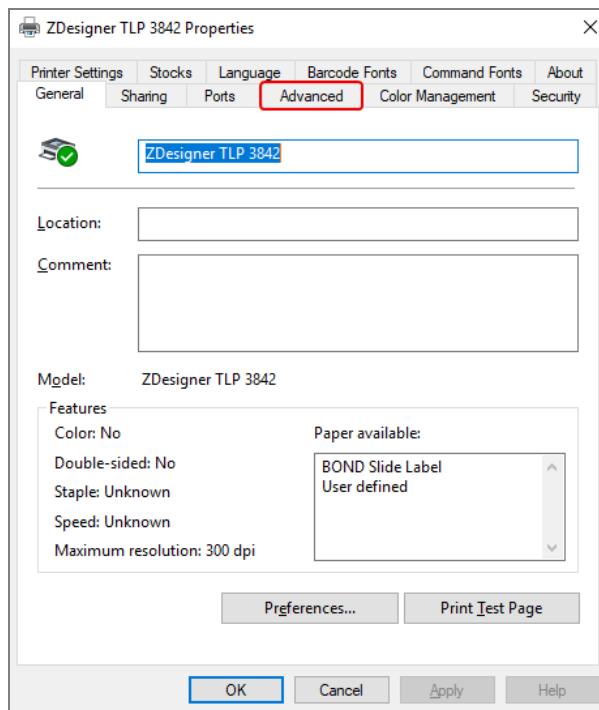
Følgende prosedyre gjelder for begge typer Zebra-skriver: TLP 3842 eller GX430t. Det er noen forskjeller, som er beskrevet i de relevante innstillingene.



For en BOND-ADVANCE-installasjon, utfør følgende prosedyre på en BOND-ADVANCE-terminal.

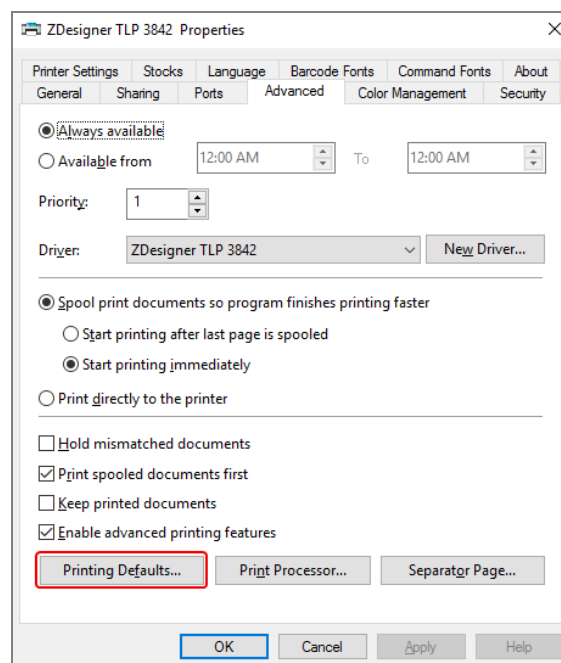
- 1 På Windows-oppgavelinjen klikker du på **Start**-knappen og velg **Devices and Printers** (Enheter og skrivere).
- 2 Høyreklikk på skriverikonet (for eksempel **ZDesigner TLP 3842**) og velg **Printer Properties** (Skriveregenskaper). Systemet viser dialogboksen Skriveregenskaper som vist i **Figur 10-15**.

Figur 10-15: Skriveregenskaper



- 3 Velg **Advanced** (Avansert)-fanen.

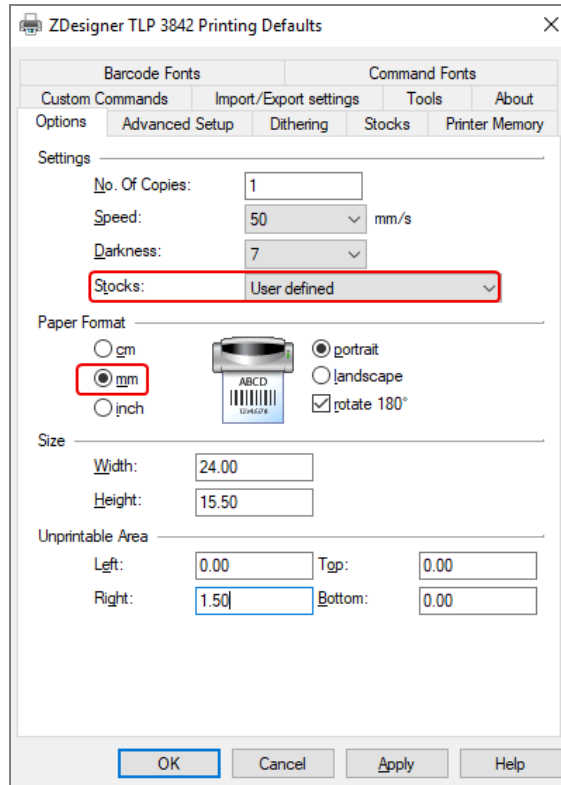
Figur 10-16: Skriveregenskaper – Avansert fane



- 4 Klikk på **Printing Defaults...** (Utskriftsstandarder...)-knappen.

Systemet viser dialogboksen Utskriftsstandarder som vist i **Figur 10-17**.

**Figur 10-17:** Utskriftsstandarder

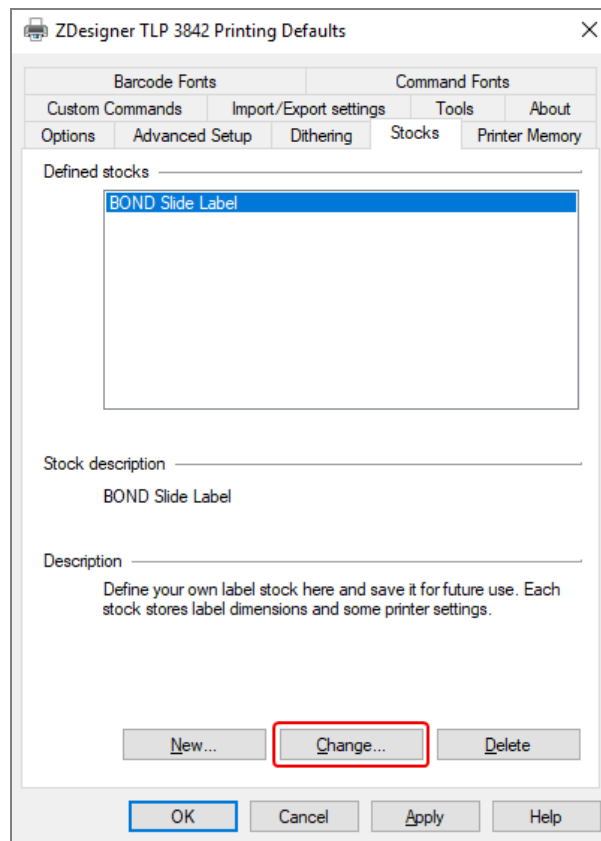


Dette dokumentet refererer til skriverinnstillingene i millimeter. Still derfor papirformatet til mm.

- 5 Velg «BOND Slide Label» fra rullegardinmenyen for lagerbeholdning.

## 6 Velg **Stocks** (Lagerbeholdning)-fanen.

**Figur 10-18:** Utskriftsstandarder – Lagerbeholdning-fanen



7 Klikk på **Change...** (Endre ...)-knappen.

Systemet viser **Define Stock** (Definer lager) vinduet som vist i **Figur 10-19**.

Før innstillingene endres, anbefales det å returnere skriveren til standardinnstillingene, som vist i tabellen nedenfor, og skrive ut noen testetiketter.

Innstilling	TLP 3842	GX430t
Etikettbredde	24,00mm	40,00mm
Etiketthøyde	15,50mm	15,00mm
Ikke-utskrivbart område – venstre	0,00mm	4,50mm
Ikke-utskrivbart område – høyre	1,50mm	0,00mm

Figur 10-19: Dialogboksen Definer lager

- Hvis venstre kant er kuttet av, reduser verdien av **Right** (Høyre) under **Unprintable Area** (Ikke-utskrivbart område), for eksempel, fra 1,50mm til 1,00mm.
- Hvis høyre kant er kuttet av, øk verdien av **Right** (Høyre) under **Unprintable Area** (Ikke-utskrivbart område), for eksempel, fra 1,50mm til 2,00mm.

8 Klikk på **OK**.



- 9 Gjenta etikettutskriften og justeringsprosedyren til etiketten er akseptabel (ingen tekst er kuttet av).



Du kan få en feilmelding **Stock name already used by system form database** (Lagernavn som allerede er brukt av systemskjemadatabasen) etter å ha klikket **OK**. I dette tilfellet endrer du **Name** (Navn) i **Define Stock** (Definer lager) dialogboksen som vist i **Figur 10-20**, og klikk på **OK**.

Figur 10-20: Gi nytt navn til etikettoversikt

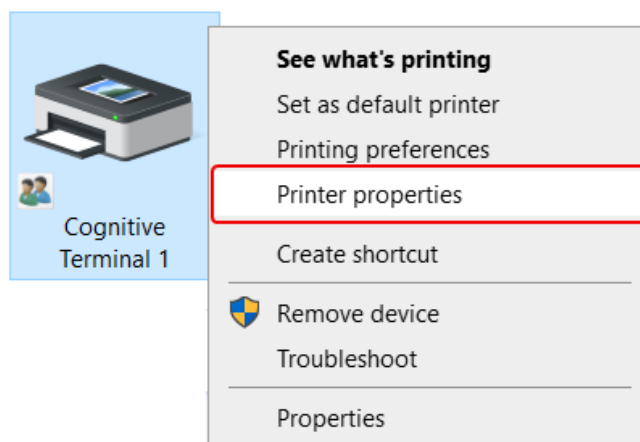


### 10.6.3.4 Juster kalibrering av kognitiv skriver

For en BOND-ADVANCE installasjon, logg på BOND-ADVANCE Kontroller som BONDDashboard. Hvis instrumentbordet nå vises, trykk på **Alt+F4** for å lukke den.

- 1 På Windows-oppgavelinjen klikker du på **Start**-knappen og velg **Devices and Printers** (Enheter og skrivere).
- 2 Høyreklikk på skriverikonet (for eksempel: **Cognitive Terminal 1** (Kognitiv terminal 1)) og velg **Printer Properties** (Skriveregenskaper).

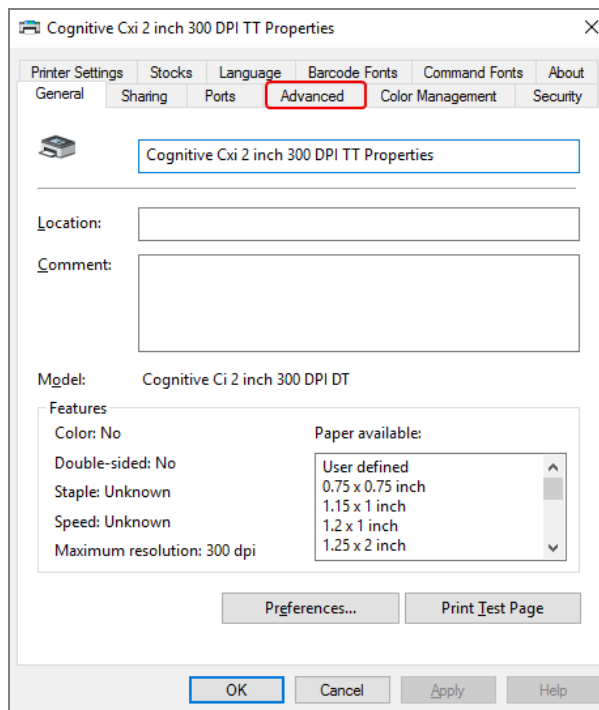
Figur 10-21: Velg skrivereregnskaper



Ikke velg **Printing Preferences** (Utskriftspreferanser), dialogboksene er like, men innstillingene oppdateres ikke riktig.

Systemet viser **Cognitive Printer Properties** (Egenskaper for kognitiv skriver) dialogboksen som vist i **Figur 10-22**.

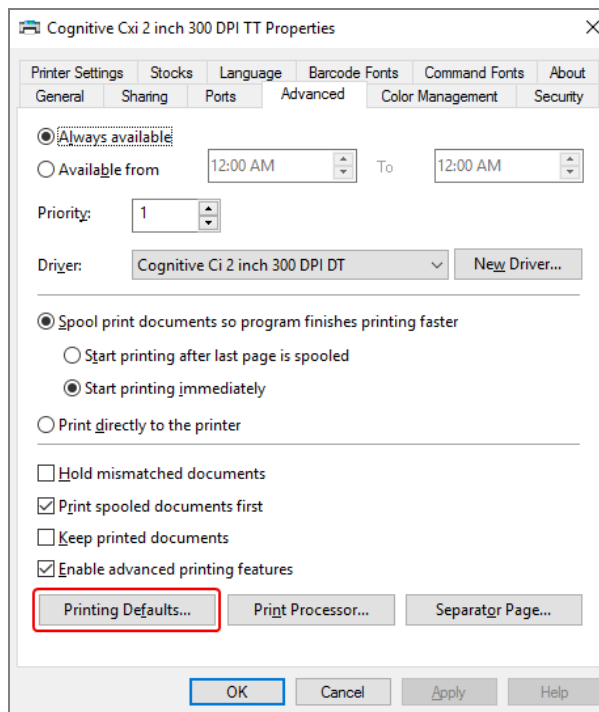
**Figur 10-22:** Egenskaper for kognitiv skriver



- 3 Velg **Advanced** (Avansert)-fanen.

Systemet viser **Advanced** (Avansert)-fanen som vist i **Figur 10-23**.

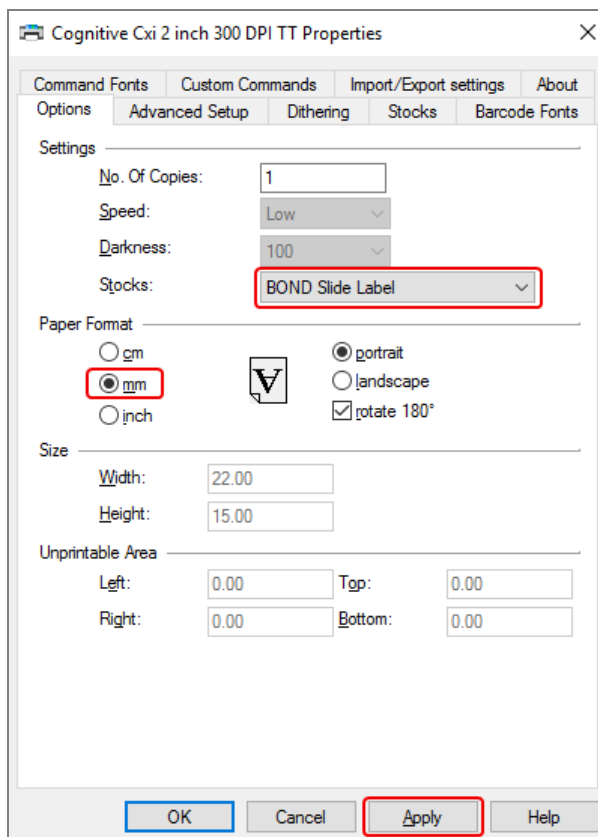
**Figur 10-23:** Avansert-fane



- 4 Klikk på **Printing Defaults...** (Utskriftsstandarder...)-knappen.

Systemet viser dialogboksen **Printing Defaults** (Utskriftsstandarder) som vist i **Figur 10-24**.

**Figur 10-24:** Dialogboksen Print Defaults (Utskriftsstandarder)

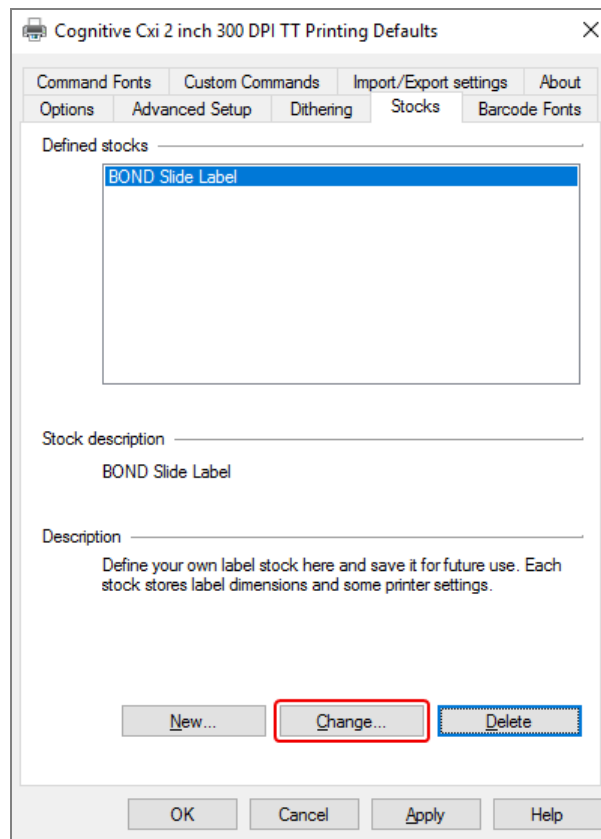


Dette dokumentet refererer til skriverinnstillingene i millimeter. Still derfor papirformatet til mm.

- 5 Velg «BOND Slide Label» fra rullegardinmenyen for lagerbeholdning.

## 6 Velg **Stocks** (Lagerbeholdning)-fanen.

**Figur 10-25:** Utskriftsstandarder – Lagerbeholdning-fanen



7 Klikk på **Change...** (Endre ...)-knappen.

Systemet viser **Define Stock** (Definer lager) dialogboksen som vist i [Figur 10-19](#).

**Figur 10-26:** Dialogboksen Definer lager

- Hvis venstre kant er kuttet av, reduser verdien av **Right** (Høyre) under **Unprintable area** (Ikke-utskrivbart område), for eksempel fra 0,50mm til 0,30mm.
- Hvis høyre kant er kuttet av, øk verdien av **Right** (Høyre) under **Unprintable area** (Ikke-utskrivbart område), for eksempel fra 0,50mm til 0,70mm.
- Hvis øvre eller nedre kant er kuttet av, se [10.6.3.5 Juster vertikal etikettposisjon på kognitiv Cxi-skriver](#).

8 Klikk på **OK**.



Du kan få en feilmelding **Stock name already used by system form database** (Lagernavn som allerede er brukt av systemskjemadatabasen) etter å ha klikket **OK**. I dette tilfellet endrer du **Name** (Navn) i **Define Stock** (Definer lager) dialogboksen som vist i [Figur 10-27](#), og klikk på **OK**.

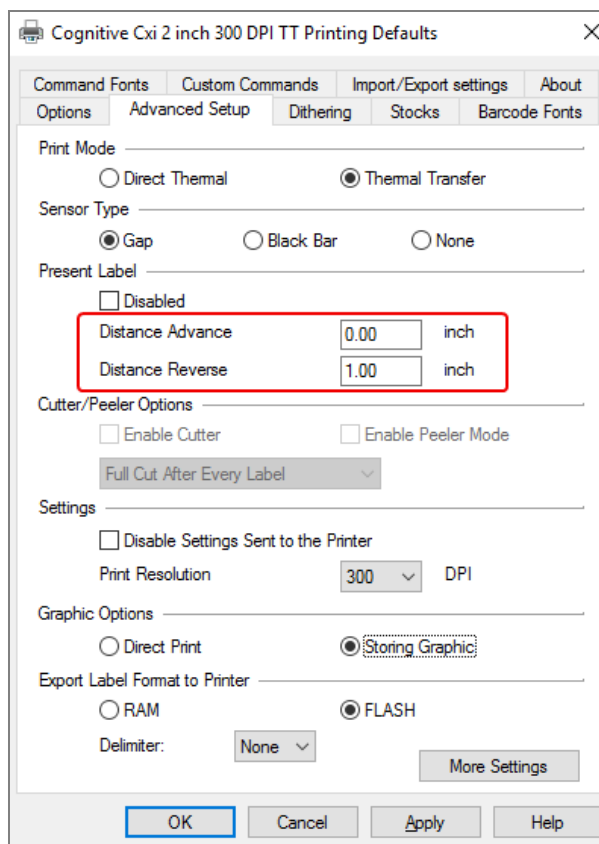
**Figur 10-27:** Gi nytt navn til etikttoversikt

9 Skriv ut en etikett for å kontrollere resultatet. Gjenta prosedyren til etiketten er akseptabel (ingen tekst er kuttet av).

## 10.6.3.5 Juster vertikal etikettposisjon på kognitiv Cxi-skriver

Hvis posisjonen til etiketten er for høy eller lav, velg **Advanced Setup** (Avansert oppsett) fane på **Printing Defaults** (Utskriftsstandarder) dialogboksen som vist i **Figur 10-28**.

Figur 10-28: Fanen Avansert oppsett



- Hvis den øvre kanten er kuttet av, øk verdien av **Distance Advance** (Avstanden fremover) under **Present Label** (Presenter etikett), for eksempel fra 0,00mm til 1,00mm.
- Hvis den nedre kanten er kuttet av, øk verdien av **Distance Reverse** (Avstand bakover) under **Present Label** (Presenter etikett), for eksempel fra 0,00mm til 1,00mm.
- Bruk justeringene kun til én innstilling. Hvis det allerede er en verdi i **Distance Advance** (Avstanden fremover), og bunnkanten er kuttet av, reduserer **Distance Advance** (Avstanden fremover)-verdien i stedet for å øke verdien av **Distance Reverse** (Avstand bakover). En verdi forblir null og den andre verdien kontrollerer posisjonen.

- 1 Klikk på **OK**.
- 2 Skriv ut en etikett for å kontrollere resultatet. Gjenta prosedyren til etiketten er akseptabel (ingen tekst er kuttet av).

# 11 LIS-integreringspakke (på BOND Kontroller)

Den valgfrie BOND LIS-integreringspakke (LIS-ip) kobler BOND-systemet til et kompatibelt laboratorieinformasjonssystem (LIS). LIS-ip overfører case- og objektglassinformasjon fra LIS til BOND-systemet og BOND-systemet returnerer behandlingsinformasjon via LIS-ip til LIS.

LIS-ip er svært konfigurert og kan arbeide med mange ulike LIS-typer og laboratoriearbeidsflyter. LIS-ip kan konfigureres til å gi sømløs integrering mellom LIS og BOND-systemet muliggjør automatisk gjenkjennelse av LIS-objektglass, noe som eliminerer behovet for å sette ny etikett på objektglasset. Se [11.8 Arbeidsflyter](#) for en generell oversikt over tilgjengelige arbeidsflyter.

Leica Biosystems organiserer omfattende anleggsspesifikk opplæring for hver installasjon.

Se følgende avsnitt om BOND LIS-ip-informasjon:

- Vilkår knyttet til LIS-ip-drift  
Se [11.1 LIS-terminologi](#)
- Detaljer om ytterligere programvarefunksjoner  
Se [11.2 Flere programvarefunksjoner](#)
- En oversikt over LIS-tilkobling og konfigurasjon  
Se [11.3 LIS-tilkobling og initialisering](#)
- En beskrivelse av LIS-feilindikasjon og -gjenoppretting  
Se [11.4 LIS-varslinger](#)  
En referanseliste med case- og objektglassdata  
Se [11.5 Krav til case- og objektglassdata](#)
- En beskrivelse av statusdata for objektglass BOND LIS-ip kan rapportere til LIS  
Se [11.6 Sender objektglassdata tilbake til LIS](#)
- En referanse til krav til objektglassetikett  
Se [11.7 Objektglassmerker](#)
- En oversikt over typiske LIS-implementeringer  
Se [11.8 Arbeidsflyter](#).

## 11.1 LIS-terminologi

En rekke nye vilkår er nødvendig for å beskrive LIS-funksjonaliteten og skille mellom normale BOND-systemelementer og LIS-elementer. Disse begrepene er beskrevet i følgende liste.

- LIS – Laboratorieinformasjonssystem; programvare som håndterer informasjon relatert til laboratoriets arbeid.
- LIS-ip – BOND LIS-integreringspakke, et valgfritt tillegg som gjør det mulig for BOND-systemet å arbeide med en LIS.
- LIS-objektglass – et objektglass opprettet av LIS og sendt til BOND-systemet for behandling.
- LIS-case – et case opprettet av LIS og sendt til BOND-systemet.
- Objektglassetikett med Auto-ID – en objektglassetikett som kan gjenkjennes automatisk av BOND-systemet. Disse kan skrives ut av BOND-systemet eller LIS, så lenge det brukes et gjenkjennbart strekkodeformat. Se [11.3 LIS-tilkobling og initialisering](#).
- Etikett-ID-objektglassetikett – en objektglassetikett som ikke kan gjenkjennes automatisk på BOND-systemet.
- LIS-objektglassetikett – en objektglassetikett fra en skriver som er koblet til LIS. En etikett for LIS-objektglass viser LIS-strekkoden og all annen informasjon som er konfigurert for etiketten i LIS.
- BOND-LIS-objektglassetikett – en objektglassetikett for et objektglass som er opprettet i LIS, men trykt på en skriver som er koblet til BOND-systemet. En BOND-LIS-etikett bruker BOND Konfigurasjon av LIS-objektglassetikett, som kan redigeres med BOND-programvaren.
- Registreringsnummer – en felles LIS-term for et nummer eller en annen ID som identifiserer et bestemt case. Registreringsnummer tilsvarer BOND «case-ID».
- Pasientdata – pasientopplysninger som danner et «case» på BOND-systemet.
- Demografiske data – et felles LIS-begrep for pasientdata eller case-data.
- LIS-strekkode – en strekkode som er tilordnet av LIS, som unikt identifiserer hvert LIS-objektglass.

## 11.2 Flere programvarefunksjoner

LIS-aktiverte BOND-systemer har flere programvarefunksjoner som ikke finnes i standardversjonen. BOND LIS-ip-systemer beholder alle funksjonene og funksjonene til standard BOND-programvare.

Se:

- [11.2.1 Ikon for LIS-status](#)
- [11.2.2 LIS-case](#)
- [11.2.3 LIS-objektglass](#)
- [11.2.4 Navn på offentlig markør](#)
- [11.2.5 Prioriterte objektglass](#)
- [11.2.6 Datafelt for LIS objektglass](#)
- [11.7 Objektglassmerker](#)



## 11.2.1 Ikon for LIS-status

Figur 11-1: LIS-statusikon øverst til høyre på BOND-programvareskjermen



BOND-programvaren med LIS-ip-en inkluderer LIS-statusikonet helt til høyre for standardfunksjonlinjen. Dette viser følgende:

- LIS tilkoblingsstatus (se [11.3 LIS-tilkobling og initialisering](#))
- LIS-feilindikasjon (se [11.4 LIS-varslinger](#))

## 11.2.2 LIS-case

LIS-caser er caser som opprettes i LIS og som deretter sendes til BOND-systemet. I motsetning til dette, BOND-caser er caser opprettet i BOND-systemet.

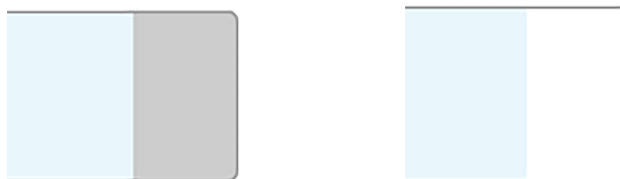
- LIS-saker inneholder de samme eiendomsfeltene som BOND-caser, men ingen informasjon kan redigeres når et case er sendt til BOND-systemet.
- BOND-systemet tildeler automatisk et unikt casenummer til hvert LIS-case.
- LIS-registreringsnummer eller case-ID blir case-ID-en i BOND-systemet.
- Hvis denne case-ID-en er den samme som for et eksisterende BOND-case blir det nye LIS-caset avvist. Du må endre case-ID-en i LIS.
- Hvis case-ID og pasientnavn for et nytt LIS-case er de samme som for et aktivt LIS-case som allerede er oppført på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen, brukes eksisterende case automatisk. Objektglassene i det «nye» caset legges til i det eksisterende caset. Hvis case-ID-ene er de samme, men pasientens navn forskjellig, avvises det nye caset.
- Hvis case-ID og pasientnavn for et LIS-case er de samme som for et utløpt eller slettet LIS-case i BOND-systemet, vil enten det eksisterende caset gjenopprettes eller det nye caset avvises, avhengig av innstillingen i administrasjonsklienten LIS-skjermen LIS (se [Duplikat case-ID \(på side 223\)](#)).
- Objektglass lagt til i et LIS-case ved bruk av BOND-programvaren opprettes som BOND-objektglass.
- LIS-caser har samme standard klargjøringsprotokoll og dispenseringsvolum som BOND-caser som angitt i administrasjonsklienten (se [10.5.2 Innstillinger for case og objektglass](#)).

## 11.2.3 LIS-objektglass

LIS-objektglass er objektglass som ble opprettet i LIS og deretter sendt til BOND-systemet. I motsetning til dette, BOND-objektglassene er objektglass opprettet i BOND-systemet, enten i et BOND-case eller et LIS-case.

LIS-objektglass kan identifiseres i objektglasslisten etter etikettfargen: LIS-objektglass har en grå etikett.

**Figur 11-2:** LIS objektglass (venstre) og enkelt farging BOND-objektglass (høyre)



Følgende punkter gjelder for LIS-objektglass:

- Etiketter som skrives ut fra LIS, inkluderer vanligvis en strekkode. Forutsatt at strekkoden er i et av de seks formatene som støttes av BOND-systemet og BOND-systemet er konfigurert til å lese det formatet, kan BOND-systemet identifisere objektglasset når det lastes inn. Se [11.3 LIS-tilkobling og initialisering](#).
- Etiketter skrevet ut fra BOND-systemet for LIS-objektglass bruker BOND Konfigurasjon av LIS-preparatglassetikett. Se [10.3 Etiketter](#).
- LIS-objektglass kan inkludere ytterligere LIS-spesifikke felt. Se [11.2.6 Datafelt for LIS objektglass](#).
- Objektglassegenskaper fra LIS kan ikke redigeres med BOND-programvaren.
- Når BOND-programvaren brukes til å kopiere et LIS-objektglass, opprettes kopien som et BOND-objektglass med BOND-objektglass med etikettkonfigurasjon. Alle LIS-spesifikke felt fjernes, og alle feltene blir redigerbare.

## 11.2.4 Navn på offentlig markør

Offentlige markørnavn (for primære antistoffer og prober) angir koblingen mellom markører spesifisert av en LIS og de som er registrert på BOND-systemet. Når en LIS spesifiserer en markør for en test, bruker BOND-systemet reagensen med identisk offentlig markørnavn for den testen. BOND-systemet avviser en LIS-spesifisert test hvis det ikke er noe offentlig navn som tilsvarer LIS-markørnavnet.

Navn på offentlig markør spesifiseres ved bruk av **Public name** (Offentlig navn)-feltet i dialogboksen **Edit reagent properties** (Rediger reagensegenskaper) (se [8.2 Skjermbildet Reagensoppsett](#)). Dette feltet blir bare synlig når LIS-ip er installert.

Hvert offentlige navn må være unikt. Offentlige navn kan byttes mellom BOND-reagenser når som helst og når dette skjer, er objektglass som allerede er opprettet, ikke påvirket.

## 11.2.5 Prioriterte objektglass

LIS kan angi prioriterte objektglass som krever hastebehandling. Alle case som inkluderer et prioritert objektglass, vises med en rød linje på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen.



For å prioritere et objektglass på BOND-PRIME behandlingsmodulen, last bare inn prioriterte objektglass i forhåndslastingskuffen og vent deretter til disse objektglassene overføres for behandling, før du laster inn andre objektglass i forhåndslastingskuffen.

**Figur 11-3:** Et case med prioriterte objektglass uthevet rødt på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen

Case ID	Patient name	Doctor name	Slides
LS0012 - 45216	Shady, Albert	Joseph	1
20130416-ISHRefine	Benjamin Hightower	Kevin Pannell	10
20130416-IHC	Fannie Hurley	Arthur Josey	10



For øyeblikket er et prioritert LIS-case lagt til i bunnen av listen. Caset vises bare øverst i listen i senere økter av den kliniske klienten.

De prioriterte objektglassene er merket med en rød «P».

**Figur 11-4:** Et prioritert LIS-objektglass slik det vises på **Slide setup** (Oppsett av Objektglass)-skjermen



## 11.2.6 Datafelt for LIS objektglass




I tillegg til standard objektglassegenskaper har BOND LIS-ip sju konfigurerbare datafelt som kan konfigureres for å vise valgt informasjon fra LIS. Grunnleggende tilkobling er satt opp av Leica Biosystems-servicerepresentant under installasjon, men når dette er på plass, kan brukerne velge å vise feltene eller ikke, og kan angi navnet på hvert felt – se [Datafelt for LIS objektglass \(på side 223\)](#).

Feltene vises på en spesiell LIS-fane i dialogboksen **Slide properties** (Objektglassegenskaper) og kan også skrives ut på objektglassetikettene (se [10.3 Etiketter](#)). De er kun for rapporteringsformål og har ingen effekt på objektglassbehandlingen.

## 11.3 LIS-tilkobling og initialisering

Hver BOND LIS-ip-modul må installeres av en autorisert Leica Biosystems-representant som vil tilpasse virksomheten i samsvar med individuelle laboratoriekraav.

BOND-systemet kan konfigureres til å lese ett av følgende strekkodeformater:

2D-strekkoder	
QR	
Aztec	
Datamatrise	

Når LIS-modulen er installert, vises et LIS-ikon øverst til høyre på BOND-programvareskjermen som angir tilkoblingsstatus ([Figur 11-5](#))

Figur 11-5: LIS ikke tilkoblet (venstre) og tilkoblet (høyre)



## 11.4 LIS-varslinger

BOND-programvaren indikerer LIS-tilkobling eller datafeil ved å vise LIS-statusikonet øverst til høyre på BOND programvareskjermen (se [11.2.1 Ikon for LIS-status](#)). Hvis det er noen utestående LIS-varslinger, vises en teller med utestående varsler. Når en ny varselhendelse oppstår, blinker telleren kort.

Figur 11-6: Ikon for LIS-status



Hvis du vil finne varseldetaljer, høyreklikker du på statusikonet og velger **Show LIS report** (Vis LIS-rapport) for å åpne dialogboksen **LIS service events** (LIS-servicehendelser). Dialogboksen viser feil og eventuelle objektglass som ikke ble overført. Årsaken til feilen er også oppført. Typiske LIS-feil inkluderer manglende data, datakonflikter (f.eks. det samme registreringsnummeret som brukes i ulike tilfeller), eller tilfeller der den offentlige markøren ikke er registrert på BOND-systemet (se [11.2.4 Navn på offentlig markør](#)).

Figur 11-7: Dialogboksen LIS service events (LIS-servicehendelser)

ID	Date	Event N°	Details	Message	
1...	24-Jan-17 2:33...	7012	Case ID LS0012-45210 Patient ID PID120 Doctor ID Dr. Jones Marker ID GFAP Marker2 ID Tissue type test Message ID 002.1 Barcode 88820	Unable to add LIS slide - Barcode already used	<a href="#">Acknowledge</a>
1...	24-Jan-17 2:34...	7007	Case ID LS0012-45210 Patient ID PID120 Doctor ID Dr. Jones Marker ID GFAP Marker2 ID Tissue type tesst Message ID 002.1 Barcode 88820	Cannot map tissue type	<a href="#">Acknowledge</a>
1...	24-Jan-17 2:35...	7006	Case ID LS0012-45210 Patient ID PID120 Doctor ID Dr. Jones Marker ID GFAP	Marker does not exist	<a href="#">Acknowledge</a>

[Close](#)

Avhengig av LIS-konfigurasjonen, kan det være mulig å korrigere feilene og sende inn caset eller objektglasset på nytt. Hvis LIS ikke kan sende informasjonen på nytt, kan caset eller objektglass opprettes direkte med BOND-programvaren.

Når du har lest hver feilmelding, klikk på den tilhørende **Acknowledge** (Bekreft)-knappen for å fjerne varselet fra dialogboksen.

Når alle feilmeldinger slettes fra dialogboksen, forsvinner varseltelleren fra skjermen.



Om nødvendig kan du fremdeles se meldingene i LIS-servicelaggen ved først å klikke på Leica Biosystems-logoen øverst til høyre på administrasjonsklientskjermen som viser **About BOND** (Om BOND)-dialogboksen. Klikk deretter på **Service log** (Servicelogg) og velg **\*LIS\*** fra rullegardinmenyen **Serial No.** (Serienr.)-listen. Du kan angi et tidsrom og deretter klikke på **Generate** (Generer) for å generere LIS-servicelaggen.

## 11.5 Krav til case- og objektglassdata

Dataene som kreves av BOND-systemet fra LIS for å importere case og objektglass er gitt i avsnittene nedenfor (se [11.5.1 Case-data](#) og [11.5.2 Objektglassdata](#)).



Data i LIS-case og objektglass kan ikke endres i BOND, med unntak av kommentarer til objektglass.

## 11.5.1 Case-data

### 11.5.1.1 Obligatoriske felt

BOND Feltnavn	Beskrivelse	Vanlige LIS-begreper
case-ID	Et nummer eller navn som identifiserer caset	Registreringsnummer Rekkefølgenummer

### 11.5.1.2 Valgfrie felt

BOND Feltnavn	Beskrivelse	Vanlige LIS-begreper
Pasientens navn	Pasientens navn	Pasientens navn Lab-tilordnet ID (labAssld)
Lege	Henvissende lege	Legens navn og/eller ID Behandelende lege Bestillende lege

## 11.5.2 Objektglassdata

### 11.5.2.1 Obligatoriske felt

BOND Feltnavn	Beskrivelse	Vanlige LIS-begreper	Kommentarer
Markør	Primært antistoff (IHC) eller probe (ISH)	Primært antistoff (IHC) Probe (ISH) Markør (begge) Farge	Det offentlige navnet gir koblingen mellom markører spesifisert av en LIS og de som er registrert på BOND-systemet. Et offentlig navn må angis for hver markør som vil bli spesifisert i LIS. Se <a href="#">11.2.4 Navn på offentlig markør</a> .  Hver markør har standard fargings- og forbehandlingsprotokoller, som kan endres med BOND om nødvendig.

## 11.5.2.2 Valgfrie felt

BOND Feltnavn	Beskrivelse	Vanlige LIS-begreper	Kommentarer
[LIS-strekkode] <b>Merk:</b> Strekkoden er ikke synlig for brukeren på BOND-systemet	En unik ID-strekkode som er gitt til hvert LIS-objektglass (ID-er med slettede objektglass kan ikke gjenbrukes)	Strekkode	En komplett ID-strekkode må leveres til BOND-systemet for å gjenkjenne et objektglass. Dette er påkrevd når du bruker LIS-arbeidsflyt 1 (se <a href="#">11.8 Arbeidsflyter</a> ).
Vevstype	Test ellerkontrollvev (positiv eller negativ)	Testtype	Hvis denne informasjonen ikke leveres av LIS, er den standard for «Test». Se <a href="#">6.2.1 Kontrollvev</a> .
Kommentarer	Enhver kommentar eller instruksjon relatert til objektglasset	Kommentar	Hvis en oppdatering til et LIS-objektglass sendes av LIS, vil eventuelle nye objektglasskommentarer bli lagt til eksisterende objektglasskommentarer.

## 11.6 Sender objektglassdata tilbake til LIS

BOND LIS-ip kan rapportere objektglasstatus til LIS. BOND LIS-ip kan rapportere følgende informasjon:

- Objektglass opprettet – det spesifiserte objektglasset er opprettet i BOND-programvaren
- Objektglass skrevet ut – en etikett er skrevet ut for det spesifiserte objektglasset
- Objektglass pågår – det spesifiserte objektglasset behandles
- Objektglass behandlet – det spesifiserte objektglasset har fullført behandling (med eller uten feil)
- Objektglass slettet – det spesifiserte objektglasset er slettet fra BOND-systemet.

## 11.7 Objektglassmerker

Hvert objektglass krever en identifikasjonsetikett slik at den kan matches med riktig case- og testinformasjon. I de mest praktiske LIS-objektglassene i arbeidsflyten har LIS-objektglass etiketter skrevet ut av LIS («LIS-objektglassetiketter»), og disse etikettene gjenkjennes av BOND-systemet. Dette er imidlertid bare mulig hvis:

- 1 LIS har en unik strekkode for hvert objektglass til BOND-systemet, og
- 2 LIS-skriveren bruker et av strekkodeformatene som støttes av BOND-systemet.

Hvis LIS ikke oppfyller disse kravene, kan BOND-systemet opprette egne etiketter for LIS-objektglass – «BOND-LIS-objektglassetiketter». I dette tilfellet kan du velge å angi BOND-systemet slik at det kun vil behandle LIS-objektglass hvis de har hatt etiketter skrevet av BOND-systemet. Dette er angitt i administrasjonsklienten LIS-skjermen – se [10.2 LIS](#).

Alternativt kan etiketter fra en tredjeparts etikettskriver eller håndskrift brukes. Disse etikettene må identifiseres manuelt på BOND-systemet før behandling (se [5.1.5.2 Identifikasjon av medfølgende manuelt objektglass](#)).

## 11.8 Arbeidsflyter

Selv om hver LIS-ip-implementering er svært tilpasset, er det likevel nyttig å gi noen generelle beskrivelser av BOND LIS-ip-arbeidsflyt, basert på hovedalternativene for LIS-ip. Følgende tabell viser fire arbeidsflyter. Andre arbeidsflyter er også mulig. Omfattende anleggsspesifikk opplæring gis for hver installasjon.

Arbeidsflyt	Data fra LIS	Data lagt inn på BOND-systemet	Etiketter trykt på	Identifikasjon
1	Case- og objektglassdata (med LIS-strekkode)	Ingen	LIS	Automatisk
2	Case- og objektglassdata	Ingen	BOND-system	Automatisk
3		Ekstra objektglass	BOND-system	Automatisk
4		Ingen	Ekstern	Assistert

Arbeidsflyt 1 er det mest praktiske fordi det gir sømløs integrering mellom LIS og BOND-systemet. BOND-systemet gjenkjenner automatisk LIS-objektglassene og behandling kan begynne umiddelbart uten å måtte merke objektglassene på nytt eller legge inn tilleggsinformasjon.



# 12 Rengjøring og vedlikehold (kun BOND III og BOND-MAX)



For rengjørings- og vedlikeholdsprosedyrer relatert til BOND-PRIME behandlingsmodulen, se den separate BOND-PRIME brukerhåndboken.



**ADVARSEL:** Slå alltid av behandlingsmodulen når du utfører rengjørings- eller vedlikeholdsoppgaver (unntatt når du kjører en aspirerende proberengjøring eller rengjøring av bulkvæskerobot).



**ADVARSEL:** Noen av reagensene som brukes i immunhistokjemi og in situ-hybridisering er farlige. Sørg for at du har fått tilstrekkelig opplæring for denne prosedyren før du fortsetter:

- 1 Bruk lateks- eller nitrilhansker, vernebriller og andre egnede verneklær når du håndterer reagenser eller rengjør behandlingsmodulen.
- 2 Håndter og kasser reagenser og kondensat i samsvar med alle de prosedyrer og offentlige forskrifter som gjelder på laboratoriet.



**ADVARSEL:** Behandlingsmodulene har varmeapparater og oppvarmede overflater som kan være antenningsfarer hvis brennbare materialer plasseres i nærheten:

Ikke plasser brennbare materialer på eller i nærheten av varmeapparaterne.

Ikke plasser brennbare materialer på varme overflater på behandlingsmodulen.

Sørg for at alle bulkbeholderlokk er ordentlig forseglet etter påfylling eller tømning.



**ADVARSEL:** Unngå kontakt med lysfargingsenheter og åpningene. Disse kan være svært varme og forårsake alvorlige brannskader. Vent i tju minutter etter opphør av drift for objektglassfargingsenheter og deres omgivelser for avkjøling.



**FORSIKTIG:** Rengjør alle avtakbare komponenter kun for hånd. For å unngå skade må du ikke vaske noen av komponentene i en oppvaskmaskin. Ikke rengjør noen del med løsemidler, sterke eller slipende rengjøringsvæsker eller grove eller slipende kluter.

Dette kapitlet beskriver prosedyrer for rengjøring og vedlikehold. I den kliniske klienten er det en vedlikeholdsskjerm for hver behandlingsmodul i systemet. Klikk på en behandlingsmodulfanen på venstre side av hovedvinduet for å vise **System Status** (Systemstatus)-skjermen og deretter klikke på **Maintenance** (Vedlikehold)-fanen.

For mer informasjon, se [5.3 Vedlikehold-skjermen](#). Når du bruker BOND-systemet, se etter lekkasjer eller slitte eller skadde deler. Hvis det finnes instruksjoner i dette kapitlet om å reparere eller erstatte den slitte eller defekte delen, må du følge disse. Ellers kan du kontakte kundestøtte.

## Forebyggende vedlikehold

I tillegg til vanlige vedlikeholdsoppgaver oppført i dette kapitlet (utført av brukere), BOND III og BOND-MAX behandlingsmoduler bør vedlikeholdes regelmessig av en Leica Biosystems-servicerepresentant.

For BOND III og BOND-MAX, BOND-programvaren varsler deg om å organisere en forebyggende vedlikeholdsservice for hver behandlingsmodul én gang i året eller hvert 15600. objektglass (avhengig av hva som kommer først).



Tellingen tilbakestilles med **Maintenance complete** (Vedlikehold fullført)-knappen på **Processing modules** (Behandlingsmoduler)-fanen i administrasjonsklienten ([10.6.1 Behandlingsmoduler](#)).

Dette kapitlet har følgende avsnitt:

- [12.1 Rengjørings- og vedlikeholdsplan](#)
- [12.2 Bulkbeholdere](#)
- [12.3 Covertiler](#)
- [12.4 Objektglassfargingsenhet](#)
- [12.5 Omstart av behandlingsmodul](#)
- [12.6 Aspirasjonsprobe](#)
- [12.7 Vaskeblokk og blandestasjon](#)
- [12.8 Dekslar, dører og lokk](#)
- [12.9 ID imager](#)
- [12.10 Dryppbrett](#)
- [12.11 Objektglassbrett](#)
- [12.12 Bulkvæskerobot-prober \(kun BOND III\)](#)
- [12.13 Sprøyter](#)
- [12.14 Strømforsyningssikringer](#)

## 12.1 Rengjørings- og vedlikeholdsplan

Bruk planen nedenfor hvis du farger opp til omtrent 300 objektglass i uken per behandlingsmodul. Hvis du behandler mer enn dette, kontakt kundestøtten for en tilpasset tidsplan.

Oppgave	Avsnitt
<b>Daglig – Start på dagen</b>	
Kontroller at beholdere for bulkavfall ikke er mer enn halvfullt*	12.2
Kontroller at bulk reagensbeholdere er fylt med tilstrekkelig reagens for dagers farging*	12.2
<b>Daglig – Slutten på dagen</b>	
Rengjør Covertiler	12.3
<b>Ukentlig</b>	
Rengjør objektglassfargingsenheter*	12.4
Kontroller Covertile-klemmer	12.4
Start behandlingsmoduler på nytt	12.5
Tørk av hovedrobotens aspirasjonsprobe	12.6
Kontroller vaskeløsningsblokker og blandestasjon – rengjør eller skift ut om nødvendig	12.7
Rengjør deksler, dører (der det er montert) og lokk	12.8
Rengjør ID imager	12.9
Rengjør håndholdt strekkodeleser	13.1
<b>Månedlig</b>	
Rengjør alle dryppbrett*	12.10
Skift ut blandestasjonen	12.7
Rengjør bulkreagensbeholdere	12.2
Rengjør beholdere for bulkavfall	12.2
Rengjør objektglassbrett	12.11
Rengjør bulkvæskerobot-prober (BOND III)	12.12
Rengjør objektglassmerker	13.2
Sjekk sprøyter	12.13
<b>Når du blir bedt om det</b>	
Rengjør hovedrobotens aspirasjonsprobe	12.6.1
Skift sprøyter	12.13

\* Utfør disse oppgavene oftere enn planlagt om nødvendig.

## 12.1.1 Sjekkliste for rengjøring og vedlikehold

På neste side er vedlikeholdsplanen gjengitt i en tabell som er utarbeidet for utskrift og brukes som sjekkliste. Områder angis for å registrere partinumrene for BOND Vask, ER1, ER2 og Dewax Solution. Kontroller eller initialiser de gjenværende cellene etter hvert som oppgavene fullføres.

## Rengjørings- og vedlikeholdsplan

	Man	Tir	Ons	Tor	Fre	Lør	Søn
<b>DAGLIG</b>							
Kontroller bulkreagensbeholdere	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
BOND vaskepartinummer							
ER1-partinummer							
ER2-partinummer							
Avvoksløsning, partinummer							
Sjekk avfallsbeholdere	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rengjør Covertiler	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>UKENTLIG</b>		For BOND-MAX:					
Rengjør objektglassfargingsenheter*	<input type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hvis det kun er én hette på den eksterne avfallsbeholderen, må du koble fra kabelen og væskeslangene før du skrur av.</li> <li>Hvis bulkbeholdere er ugjennomsiktige, løfter du endene på beholderne i posisjon for å estimere volumet – det er ikke nødvendig å fjerne beholderne fra behandlingsmodulen.</li> </ul>					
Kontroller Covertile-klemmer	<input type="checkbox"/>	*Rengjør oftere enn planlagt om nødvendig					
Start PM-er på nytt	<input type="checkbox"/>						
Tørk av aspirasjonsproben	<input type="checkbox"/>						
Sjekk vaskeblokk blandestasjon	<input type="checkbox"/>						
Rengjør deksler, dører (der det er montert) og lokk	<input type="checkbox"/>						
Rengjør ID imager	<input type="checkbox"/>						
Rengjør håndholdt skanner	<input type="checkbox"/>						
<b>MÅNEDLIG</b>							
Rengjør dryppbrett*	<input type="checkbox"/>						
Skift ut blandestasjonen	<input type="checkbox"/>						
Rengjør bulkreagensbeholdere	<input type="checkbox"/>						
Rengjør beholdere for bulkavfall	<input type="checkbox"/>						
Rengjør objektglassbrett	<input type="checkbox"/>						
Rengjør bulkvæskerobot-prober (kun BOND III)	<input type="checkbox"/>						
Rengjør objektglassmerker	<input type="checkbox"/>						
Sjekk sprøyter	<input type="checkbox"/>						
<b>NÅR DU BLIR BEDT OM DET</b>		For uken som starter _____					
Rengjøre aspirasjonsprobe	<input type="checkbox"/>	til _____					
Skift sprøyter	<input type="checkbox"/>	For måneden som starter _____					
		—					

## 12.2 Bulkbeholdere



**ADVARSEL:** Noen av reagensene som brukes i immunhistokjemi og in situ-hybridisering er farlige. Sørg for at du har fått tilstrekkelig opplæring for denne prosedyren før du fortsetter:

- 1 Bruk lateks- eller nitrilhansker, vernebriller og andre egnede verneklær når du håndterer reagenser eller rengjør behandlingsmodulen.
- 2 Håndter og kasser reagenser og kondensat i samsvar med alle relevante prosedyrer og offentlige forskrifter som gjelder ved laboratoriet.



**ADVARSEL:** Noen av reagensene som brukes på BOND-behandlingsmoduler er brennbare:

Ikke plasser en flamme eller tennkilde nær behandlingsmodulene.

Sørg for at alle bulkbeholderlokk er ordentlig forseglet etter påfylling eller tømming.

Kontroller massebeholdernivåene daglig (minst), og rengjør bulkbeholderne hver måned. Se detaljer:

- [12.2.1 Kontrollere beholdernivåer](#)
- [12.2.2 Etterfylle eller tømme bulkbeholdere](#)
- [12.2.3 Rengjøring av bulkbeholdere](#)
- [12.2.4 Ekstern avfallsbeholder \(kun BOND-MAX\)](#)

### 12.2.1 Kontrollere beholdernivåer

Kontroller bulkbeholdernivåene på begynnelsen av hver dag. Sjekk også før du starter kjøring over natten eller i lengre tid. Laboratorier med høy omsetning må kanskje planlegge to bulkbeholderkontroller daglig.

På BOND III og gjeldende modell BOND-MAX-behandlingsmoduler (og alle BOND-MAX eksterne avfallsbeholdere), er væsknivåene synlige gjennom beholderveggene. For BOND-MAX-modeller med ugjennomsiktige beholdere, løftes endene av beholderne i posisjon for å estimere volumet – det er ikke nødvendig å fjerne dem fra behandlingsmodulen, da dette vil utløse væskepriming når de settes tilbake.

Ikoner på **System Status** (Systemstatus)-skjermen gir en indikasjon på bulkbeholdernivåene for BOND III, og brukes for varslers om høyt avfall eller lave reagensnivåer på BOND-MAX. Bruk ikonene kun til å bekrefte nivåer og/eller for å vise meldinger – de erstatter ikke daglige fysiske kontroller.



BOND III-behandlingsmodulene er utstyrt med et belysningssystem for bulkbeholder (se [Bulkbeholders belysningssystem \(BOND III\) \(på side 52\)](#)).

Fyll eller tøm beholdere under følgende forhold:

- Tøm avfallsbeholderen som er mer enn halvfull
- Fyll på reagensbeholdere for å sikre at det er tilstrekkelig reagens.

Se [12.2.2 Etterfylle eller tømme bulkbeholdere](#).



**ADVARSEL:** Kontrollerer bulkbeholdernivåene og tøm eller fyll på, etter behov, ved begynnelsen av hver dag (oftere om nødvendig – se instruksjonene ovenfor). Hvis dette ikke gjøres, kan det føre til at kjøring blir satt på pause, noe som kan kompromittere fargingen.

## 12.2.2 Etterfylle eller tømme bulkbeholdere

Når du kontrollerer bulkbeholdernivåer, tøm avfallsbeholdere som er mer enn halvfulle, og fyll reagensbeholdere for å sikre at det er tilstrekkelig reagens. Tørk alltid av eventuelt søl som oppstår når du fyller eller tømmer bulkbeholdere. Rengjør utsiden av beholderne og hettene før du går tilbake til behandlingsmodulen.

Se separate instruksjoner for tømning og etterfylling nedenfor. [12.2.2.5 Under kjøring](#)-avsnittet har instruksjoner hvis du må tømme eller fyll en beholder under en kjøring.

- [12.2.2.1 Etterfylle bulkreagens – BOND III](#)
- [12.2.2.2 Tømme farlig avfall – BOND III](#)
- [12.2.2.3 Tømme standardavfall – BOND III](#)
- [12.2.2.4 Tøm farlig avfall eller fyll på bulkreagens – BOND-MAX](#)
- [12.2.2.5 Under kjøring](#)

Se [12.2.4 Ekstern avfallsbeholder \(kun BOND-MAX\)](#) for instruksjoner om tømning av BOND-MAX ekstern beholder.



**ADVARSEL:** Returner alltid de etterfylte eller tomme beholderne til de samme stedene på behandlingsmodulen. Hvis du ikke gjør dette, kan det kontaminere reagenser og kompromittere fargingen.



**ADVARSEL:** Ikke endre reagenstypen i beholdere med bulkreagenser. Dette kan føre til kontaminering og misfarging.



**FORSIKTIG:** Ikke tving bulkbeholdere tilbake på plass, da dette kan skade beholderen og væskesensoren.

## 12.2.2.1 Etterfylle bulkreagens – BOND III

BOND III-bulk reagensbeholdere kan fylles mens de sitter i behandlingsmodulen. Det er ikke nødvendig å fjerne dem fra bulkbeholderrommet.

- 1 Skru av lokket på beholderen for bulkreagenser og fyll beholderen.
- 2 Når beholderen er full, sett hetten tilbake på plass og stram til.



**ADVARSEL:** Hvis du bruker en trakt når du tilsetter reagensen i beholdere på BOND III-behandlingsmodulene, kontroller at trakten er ren. Hvis du ikke gjør dette, kan det kontaminere reagenser og kompromittere fargingen.

## 12.2.2.2 Tømme farlig avfall – BOND III

- 1 Kontroller at behandlingsmodulen ikke er i bruk. (Hvis det imidlertid er en melding om at avfallsbeholderen er full under en kjøring, følg disse instruksjonene for å tømme beholderen – se også [12.2.2.5 Under kjøring](#).)
- 2 Trekk beholderen ut av bulkbeholderrommet.
- 3 Åpne lokket og kast avfallet i samsvar med godkjente prosedyrer ved fasiliteten.
- 4 Sett hetten tilbake på plass og stram til.
- 5 Returner beholderen til behandlingsmodulen. Trykk forsiktig inn til du føler at beholderkontakten er innrettet med kontakten på baksiden av kabinettet. Trykk deretter beholderen godt til koblingen kobles helt inn, for å sikre en lekkasjetett tilkobling.

## 12.2.2.3 Tømme standardavfall – BOND III

Siden det er to standard avfallsbeholdere, kan du fjerne en full beholder (med beholderikonet som vises på **System Status** (Systemstatus)-skjermen) når som helst, inkludert under behandling (se [5.1.3.6 Bulkbeholderstatus](#)). Du må imidlertid aldri fjerne begge beholdere for bulkavfall mens instrumentet er i bruk, og hvis en beholder ikke vises som full på **System status** (Systemstatus)-skjermen, anbefaler vi å vente til behandlingen er ferdig før den fjernes. Når det er trygt å fjerne en avfallsbeholder for avfall, følg instruksjonene for tømming av farlig avfall i trinn (2) ovenfor.

**Figur 12-1:** Sett avfallsbeholderen tilbake til sin posisjonen

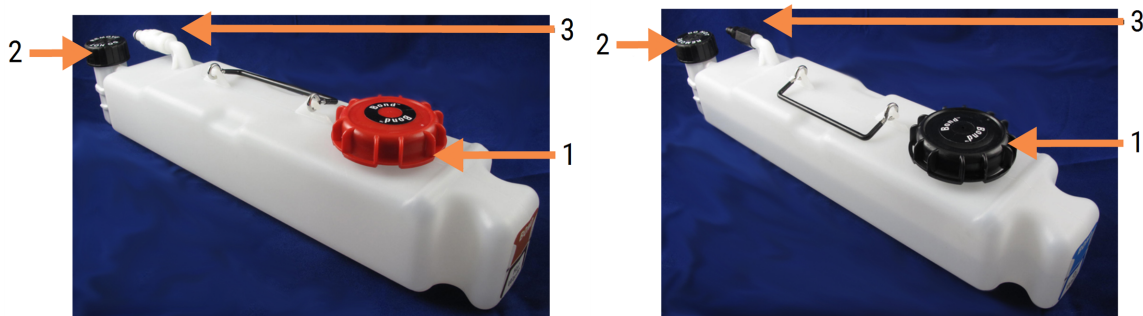




## 12.2.2.4 Tøm farlig avfall eller fyll på bulkreagens – BOND-MAX

- 1 Kontroller at behandlingsmodulen ikke er i bruk. (Hvis det imidlertid er en melding om at avfallsbeholderen er full under en kjøring, følg disse instruksjonene for å tømme beholderen – se også [12.2.2.5 Under kjøring](#).)
- 2 Trekk beholderen ut av bulkbeholderrommet.

**Figur 12-2:** BOND-MAX beholder for farlig avfall (venstre) og beholder for bulkreagenser (høyre)



### Forklaring

- 1 Fyll/tøm hette (blå hette på senere beholdere for farlig avfall)
  - 2 Væsknivåsensor-hette
  - 3 Kontakt
- 3 Fyll eller tøm beholderen:
    - For avfall, åpne fyll/tøm-hetten (element 1 i [Figur 12-2](#)) og kast avfallet i samsvar med godkjente prosedyrer ved fasiliteten.
    - For bulkreagens, sett beholderen på et jevnt underlag, åpne fyll/tøm-hetten (element 1 i [Figur 12-2](#)), og fyll til like nedenfor bunnen av halsen der hetten skrues på.




**FORSIKTIG:** Ikke fjern nivåsensorheten fra en bulkbeholder da den kan bli skadet. Tøm og fyll opp bulkbeholderne kun gjennom fyll-/tøm-hetten.

- 4 Sett hetten tilbake på plass og stram til.
- 5 Returner beholderen til behandlingsmodulen. Trykk forsiktig inn til du føler at beholderkontakten er innrettet med kontakten på baksiden av kabinettet. Trykk deretter beholderen godt til koblingen kobles helt inn, for å sikre en lekkasjetett tilkobling.

## 12.2.2.5 Under kjøring



Hvis det utføres daglige bulkbeholderkontroller (med ekstra kontroller før natten over og lengre kjøring, og regelmessige tilleggskontroller for laboratorier med høy omsetning) bør avfallsbeholdere aldri fylles opp og reagensbeholdere aldri går tom under behandling. Hvis noe av dette oppstår under en kjøring, må du imidlertid tømme eller fylle beholderne det gjelder. Les instruksjonene nedenfor for å sikre riktig prosedyre.

### Avfallsbeholder full – BOND-MAX

Hvis en avfallsbeholder blir nesten full under en kjøring, vises et informasjonssymbol  på det relevante beholderikonet på **System status** (Systemstatus)-skjermen.


Tøm beholderen umiddelbart. Følg alle standard sikkerhetsforholdsregler og prosedyrer for avfallshåndtering ved fasiliteten. Ved å handle raskt kan du unngå kjørepause eller redusere tiden den er satt på pause. Hvis du stanser en kjøring, kan det kompromittere farging.

Hvis en kjøring stanser mens du tømmer en beholder, eller du fortsetter kjøring til behandlingsmodulen er midlertidig

stanset, vil en alarm  (blinkende) eller et advarselssymbol  vises på beholderikonet. Sett tilbake den tomme beholderen så snart som mulig, og noter instruksjonene og forholdsreglene som er nevnt ovenfor.

Generer en Run Event Report (Kjøringshendelsesrapport) for å se virkningene som pausen hadde på kjøringen.

### Reagensbeholder tom – BOND-MAX

Hvis en bulkreagensbeholder blir nesten tom, vil et varselsymbol  vises på det relevante beholderikonet på **System Status** (Systemstatus)-skjermen.

- 1 Åpne **Protocol Status** (Protokollstatus)-skjermen og vis gjeldende og kommende trinn for hver kjøring på behandlingsmodulen.
- 2 Hvis det utføres en kjøring med bulkreagens som er lav, eller du vil bruke den snart, må du vente på trinnene som bruker reagensen til å fullføre.
- 3 Når trinnene som brukes i bulkreagensen er ferdig, skal beholderen tas ut, fylles på nytt og skiftes ut så raskt som mulig (mens du følger alle standard sikkerhetsforholdsregler).

For å spare tid, trenger du kanskje ikke å fylle beholderen opp til vanlig nivå



**ADVARSEL:** Hvis en BOND-MAX-bulkbeholder må fylles under behandling, sjekk alltid **Protocol status** (Protokollstatus)-skjermen og kontroller at beholderen ikke er i bruk, eller ikke er i ferd med å brukes. Hvis dette ikke gjøres, kan objektglass bli behandlet. Returner beholderen umiddelbart etter fylling.

## 12.2.3 Rengjøring av bulkbeholdere

Følgende rengjøringsprosedyrer skal utføres månedlig.

### 12.2.3.1 ER1, ER2, BOND Beholdere for vask og avionisert vann

- 1 Tømme ER1, ER2, BOND Vask bulkreagensbeholdere med avionisert vann.
- 2 Vask beholdere med et industrielt vaskemiddel, og skyllderetter grundig med avionisert vann.
- 3 La beholderne tørke før påfylling med ny reagens og sett dem tilbake på behandlingsmodulen.

### 12.2.3.2 Avvokningsmiddel- og alkoholbeholdere

- 1 Tøm beholdere med avvoknings- og alkoholreagens. Kast avvokningsmiddel og alkohol i bulkreagensbeholdere i henhold til godkjente prosedyrer ved fasiliteten.
- 2 Hell et lite volum av ny reagens i hver beholder og virvle væsken rundt beholderveggene for å fjerne eventuelle kontaminanter. Tøm beholderen når du er ferdig. Kast avfallet i samsvar med godkjente prosedyrer i fasiliteten.



Hell aldri vann eller vaskemidler i alkohol- eller avvoksbeholdere.

- 3 Fyll bulkbeholderen med ny reagens og returner den til behandlingsmodulen.

### 12.2.3.3 Bulkavfallsbeholdere

- 1 Tøm alt avfall fra beholderne. Kast avfallet i samsvar med godkjente prosedyrer i fasiliteten.
- 2 Rengjør avfallsbeholderne med 0,5 % blekemiddelløsning (w/v) eller industrielt rengjøringsmiddel og skyllderetter grundig med avionisert vann.
- 3 Sett avfallsbeholderne tilbake i behandlingsmodulen.

## 12.2.4 Ekstern avfallsbeholder (kun BOND-MAX)

Tøm BOND-MAX 9l ekstern standard avfallsbeholder ved begynnelsen av hver dag, og kontroller nivået før natten eller ved lange kjøring. Tøm når den er halvfull eller over. Bruk den hvite horisontale linjen på beholderetiketten som en veiledning til halvfullt nivå – se [Figur 12-3](#).

**Figur 12-3:** BOND-MAX 9l ekstern standard avfallsbeholder



### Forklaring

- |   |                 |
|---|-----------------|
| 1 | Fyll/tøm-hetten |
| 2 | Halvfullt nivå  |

Rengjør beholderen månedlig, som for andre bulkbeholdere (se [12.2.3 Rengjøring av bulkbeholdere](#)).

- 1 Kontroller at behandlingsmodulen ikke er i bruk. (Hvis det imidlertid er en melding om at avfallsbeholderen er full under en kjøring, følg disse instruksjonene for å tømme beholderen – se også [12.2.2.5 Under kjøring](#).)

- 2 Beholderen har koblinger som de i **Figur 12-4** (merk at noen sensorcontakter er svarte, ikke sølvfarget som vist):

**Figur 12-4:** Eksterne avfallsbeholdertilkoblinger



#### Forklaring

- 1 Kontakt for væsknivåsensor
- 2 Væskekontakt

- a Bruk tommelen til å heve den røde låsen på sensorkoblingen (1) og trekk koblingen bort fra hetten.
- b Trykk på metallknappen på væskekoblingen (2) og trekk koblingen bort fra hetten.
- 3 Fjern fyller/tømme-hetten for å tømme beholderen. Ikke fjern hetten med koblinger. Kast avfallet i samsvar med godkjente prosedyrer i fasiliteten.
- 4 Sett på plass fyller-/tømme-lokket og stram godt til behandlingsmodulen.
- 5 Trykk væskekoblingen tilbake på hetten til den klikker på plass.
- 6 Koble til sensorkontakten igjen. Skyv koblingen ned til bunnen av hetten.



**ADVARSEL:** Når den er full, er den eksterne avfallsbeholderen tung.

Bruk riktige løfteteknikker når du tømmer beholderen for eksternt avfall.



**FORSIKTIG:** For å unngå skade må du alltid koble fra sensoren og væskekoblingene før du tømmer en beholder.

## 12.3 Covertiler

Rengjør Covertiler etter hver bruk (Leica Biosystems Covertile-rengjøringsstativet kan brukes til dette). Covertiler kan brukes på nytt opptil 25 ganger forutsatt at de ikke er skadet eller sterkt misfarget, og forutsatt at de rengjøres riktig. Kasser Covertiler hvis de er skadet eller hvis fargingskvaliteten svekkes.

### 12.3.1 Fjerne DAB-rester (valgfritt)

- 1 La det ligge i bløt i minst 30 minutter i en fersk oppløsning på 0,5 % W/V natriumhypokloritt i avionisert vann.
- 2 Ta det opp og dypp i friskt DI-vann 10 ganger.
- 3 Gjør en standard rengjøring (se nedenfor).

### 12.3.2 Standard rengjøring (obligatorisk)

- 1 La det ligge i bløt i minst 10 minutter i 100 % IMS (industriell metylert sprit), etanol eller alkohol av reagenskvalitet.
- 2 Rist i 30 sekunder og fjern.
- 3 Tørrking:
  - tørkes av med lofri klut, eller
  - lufttørkes.
- 4 Kontroller Covertilene nøye for kutt, sprekker eller vridning. Kastes hvis det er skadet på noen måte.

## 12.4 Objektglassfargingsenhet



**ADVARSEL:** Behandlingsmodulene har varmeapparater og oppvarmede overflater som kan være antenningsfarer hvis brennbare materialer plasseres i nærheten:

- Ikke plasser brennbare materialer på eller i nærheten av varmeapparater.
- Ikke plasser brennbare materialer på varme overflater på behandlingsmodulen.
- Sørg for at alle bulkbeholderlokk er ordentlig forseglet etter påfylling eller tømning.



**ADVARSEL:** Unngå kontakt med lysfargingsenheter og åpningene. Disse kan være svært varme og forårsake alvorlige brannskader. Vent i tjue minutter etter opphør av drift for objektglassfargingsenheten og deres omgivelser for avkjøling.



**FORSIKTIG:** Spesifiserte komponenter skal kun rengjøres for hånd. For å unngå skade må du ikke vaske noen av komponentene i en oppvaskmaskin. Ikke rengjør noen deler med løsemidler, grove eller slipende rengjøringsvæsker eller harde eller slipende kluter.



**FORSIKTIG:** Kontroller at bulkvæskerobotene (BOND III) er i utgangsposisjon på baksiden av behandlingsmodulen, og ikke plassert langs objektglassfargingsenheten før rengjøring eller fjerning av topp-platen.



**FORSIKTIG:** Ikke bruk vattpinner eller andre applikatorer med bomullsspiss til å rengjøre inne i vaskeblokkhullene i objektglassfargingsenhetens transportoverføringsstolper, da bomullsspissen kan løsne og forårsake blokkering.

## Standard rengjøring

Rengjør objektglassfargingsenheten ukentlig, eller oftere hvis det er synlig beleggoppbygging.

Bruk en lofri klut fuktet med 70 % alkohol (så lite som mulig). For bunnfall som er vanskelig å fjerne, bruk BOND-vaskeløsning (så lite som mulig) og skyll deretter med avionisert vann.

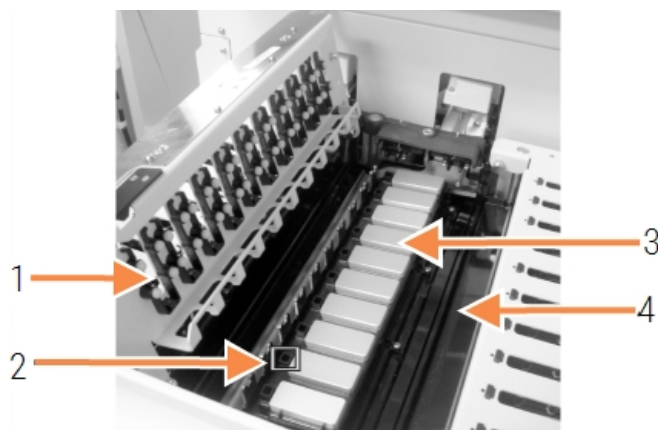
For BOND III tørk av skinnen på bulkvæskeroboten (element 3 i [Figur 12-6](#)).

Åpne topplaten (se [Fjerne en topplate \(på side 281\)](#)) og rengjør:

- Varmeputer
- Dreneringsporter og fukttransporterende stolper
- Områdene mellom varmeapparatputene
- Dryppbrettet rundt putene

Kontroller alltid at dreneringsportene (inkludert de små fukttransportende stolpene på portfelgene) er fri for fremmedlegemer og ikke har riper eller andre skader. Kontakt kundestøtte hvis det er skade på disse eller andre komponenter i objektglassfargingsenheten.

Figur 12-5: Skyv objektglassfargingsenheten med topplate for å åpne



#### Forklaring

- |   |   |
|---|---|
| 1 | Covertile-klemmer                             |
| 2 | Dreneringsport og fukttransporterende stolper |
| 3 | Varmeputer                                    |
| 4 | Dryppbrett                                    |

Med topplaten åpen, kontroller Covertile-klemmene på undersiden av platen og sørg for at fjærføttene beveger seg fritt. Hvis klemmefjærene ikke beveger seg tilbake når de trykkes inn, kontakt kundestøtte for utskiftning.

## Fjerne en topplate

- 1 Sørg for at behandlingsmodulen er inaktiv og slå av strømmen og at det ikke er noe objektglassbrett lastet.
- 2 Åpne topplaten ved å trykke den øverste platen ned og vri de blå vrifestene i begge ender (element 1 i [Figur 12-6](#) og [Figur 12-7](#)) en kvart vri mot klokken. Sving topplaten tilbake på hengslene (når du er vendt mot behandlingsmodulen, åpnes høyre side av topplaten).

Figur 12-6: BOND III topplate

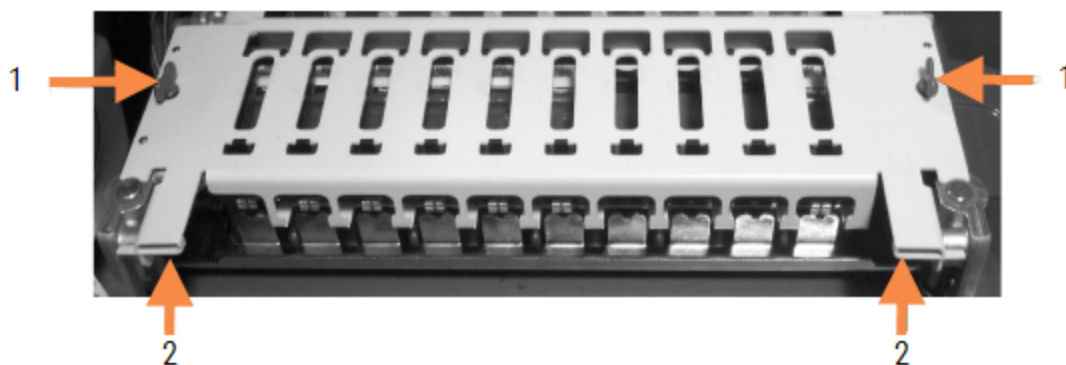


#### Forklaring

- |   |                                |
|---|--------------------------------|
| 1 | Vrifesteanordninger            |
| 2 | Dreiehengsler                  |
| 3 | Styreskinne for bulkvæskerobot |



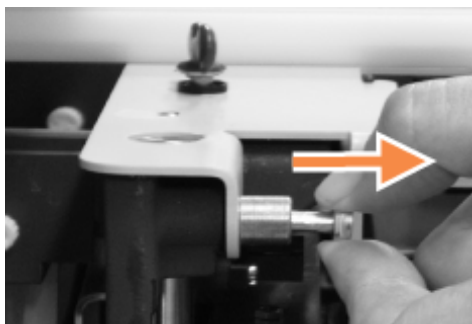
Figur 12-7: BOND-MAX topplate



### Forklaring

- 1 Vrifesteanordninger
  - 2 Dreiehengsler
- 3 For fullstendig fjerning av topplaten (ikke nødvendig for rutinemessig rengjøring), trekk de fjærbelastede dreieanordningene i hver ende av platen (elementer 2 i [Figur 12-6](#) og [Figur 12-7](#)), løft deretter platen bort fra objektglassfargingsenheten.

Figur 12-8: Utløse dreieanordningen for topplaten



## Skifte ut en topplate



Topplater for BOND III objektglassfarging er nummerert. Plasser alltid riktig topplate på den riktige objektglassfargingsenheten (når du er vendt mot behandlingsmodulen, er objektglassenheten på venstre side nummer én).

- 1 Finn dreiepunktene i objektglassfargingsenheten. Hold topplaten i åpen posisjon, og sett en av dreiefesteanordningene i dreiepunktet på objektglassfargingsenheten.
- 2 Trekk i den andre dreiefesteanordningen og sett enden på platen på plass, og utløs deretter festeanordningen.
- 3 Lukk topplaten og kontroller at hullene i hver ende av platen er riktig koblet til lokaliseringsspinnene.
- 4 Hold ned topplaten og drei vrifestene med klokken. De skal klemmes godt sammen med en kvart omdreining med klokken.

## 12.4.1 Låse opp objektglassfargingsenheter manuelt

Hver objektglassfargingsenhet kan låses opp manuelt, for eksempel for å fjerne objektglass ved et strømbrudd.



**ADVARSEL:** Enhetene for farging av objektglass inneholder bevegelige deler som kan forårsake alvorlig skade. Før du prøver å låse opp objektglassfargingsenheten manuelt: slå av behandlingsmodulens strømbryter, slå av nettstrømmen og koble fra nettstrømkontakten på veggen.

- [12.4.1.1 BOND III](#)
- [12.4.1.2 BOND-MAX](#)

### 12.4.1.1 BOND III



**ADVARSEL:** Sprøytepumpemodulen (BOND III) er tung og kan falle forover når den utløses. Kun operatører som har blitt advart om de potensielle farene og har fått tilstrekkelig opplæring, bør utføre denne prosedyren.

Låse opp en objektglassfargingsenhet manuelt på BOND:

- 1 Slå av nettstrømmen og fjern strømkabelen.
- 2 Skru ut de fire sekskantskruene som fester sprøyte modulens deksel ved bruk av medfølgende 3 mm sekskantnøkkel. Fjern dekslet for bedre tilgang til utløserpinnene og modulhåndtaket.
- 3 Finn de to utløserpinnene ved siden av sprøytepumpe én og fire.

Figur 12-9: Plassering av utløserpinner med enheten åpen for tilgang



- 4 Trekk de to pinnene forover mot deg til de klikker og senker modulen. Vær forsiktig så du ikke trekker eller klemmer noen av væskeslangene på sprøytehodet når modulen beveger seg fremover.
- 5 Sprøytepumpemodulen vil åpnes nok til å gi tilgang til objektglassfargingsenheten.

- 6 Finn den manuelle utløserknappen under objektglassfargingsenheten.

Figur 12-10: Manuell utløserknapp



- 7 Vri bryteren i retningen som er vist i Figur 12-10. Når du gjør dette vil covertilene bevege seg over objektglassene og hele enheten og brettet flyttes oppover.
- 8 Fortsett å vri utløserknappen til du kjenner motstand. På dette tidspunktet bør det være mulig å fjerne objektglassbrettet fra enheten.
- 9 Oppbevar objektglassene i henhold til prosedyrene ved fasiliteten.
- 10 Skyv sprøytepumpe-modulen forsiktig tilbake på plass, vær forsiktig så du ikke trekker eller klemmer på væskeslangen på sprøytehodet.
- 11 Påse at de to pinnene på hver side av modulen klikker tilbake til låst posisjon.



**FORSIKTIG:** Kontroller at sprøyte-modulen (BOND III) er helt lukket før du starter en kjøring eller initialiserer behandlingsmodulen. Hvis du ikke gjør dette, kan det oppstå skade på sprøytene under bruk.

- 12 Sett på plass sprøyte-moduldekselet og fest det med de fire sekskantskruene.

**Protocol Status** (Protokollstatus) bør kontrolleres (se [5.2 Protokollstatus-skjerm](#)) før behandlingsmodulen slås på.

Når behandlingsmodulen er slått på, vil den initialiseres, oppdage enhetenes status og iverksette nødvendige tiltak for å gjøre dem klar til bruk.

Etter initialiseringen låses objektglassfargingsenheten opp, og ingen trinn vises på Protocol Status (Protokollstatus)-skjermen. Det kan være mulig å fullføre behandlingen på BOND III, eller fullføre de gjenværende trinnene manuelt.

## 12.4.1.2 BOND-MAX

For å låse opp en objektglassenhet manuelt for BOND-MAX, gjør dette:

- 1 Slå av nettstrømmen og fjern strømkabelen.
- 2 Åpne døren til bulkbeholderen og ta ut bulkbeholderne.
- 3 Skyv brettet øverst på bulkbeholderne ut.

- 4 Finn den manuelle utløserknappen (se [Figur 12-10](#)) under objektglassfargingsenheten.
- 5 Vri bryteren i retningen som er vist i [Figur 12-10](#). Mens du gjør dette, flytt Covertilene over objektglassene og hele enheten og brettet vil bevege seg oppover.
- 6 Fortsett å vri utløserknappen til du kjenner motstand. På dette tidspunktet bør det være mulig å fjerne objektglassbrettet fra enheten.
- 7 Oppbevar objektglassene i henhold til prosedyrene ved fasiliteten.
- 8 Rengjør de nedre og øvre dryppbrettene om nødvendig, og sett deretter det øvre brettet inn i bulkbeholderrommet – enden på brettet med 45 graders bøy sitter foran, med vinkelen vendt oppover.
- 9 Sett tilbake bulkbeholderne.
- 10 Lukk døren til bulkbeholderne.

**Protocol Status** (Protokollstatus) bør kontrolleres (se [5.2 Protokollstatus-skjerm](#)) før behandlingsmodulen slås på.

Når behandlingsmodulen er slått på, vil den initialiseres, oppdage enhetenes status og iverksette nødvendige tiltak for å gjøre dem klar til bruk.

Etter initialiseringen låses objektglassfargingsenheten opp, og ingen trinn vises på Protocol Status (Protokollstatus)-skjermen. Det kan være mulig å fullføre behandlingen på BOND-MAX, eller fullføre de gjenværende trinnene manuelt.

## 12.5 Omstart av behandlingsmodul

Hver behandlingsmodul skal slås av og startes på nytt ukentlig. Dette er viktig fordi behandlingsmodulen gjør det mulig å utføre en selvdiagnostisk kontroll av systemet.

BOND-enkeltsete-kontrolleren trenger ikke å slås av og startes på nytt regelmessig. Men hvis det er en merkbar saktning i BOND-programvaren, må du kanskje starte kontrolleren på nytt via startmenyen i Windows.

Men hvis du har et BOND-ADVANCE-system, se [16.1 Omstarte BOND-ADVANCE-systemet](#).

### Behandlingsmodul

For behandlingsmoduler må du påse at ingen kjøring er lastet, planlagt eller under behandling, og slå av med strømbryteren på høyre side av behandlingsmodulen. Vent i 30 sekunder og slå på igjen. Ved oppstart av BOND-systemet primes væskesystemet og kjører en rekke systemtester (se [2.2.2 Initialisering av behandlingsmodul](#)).

Merk at du kan kjøre en delvis priming av væskesystemet uten å slå av behandlingsmodulen (se [Rengjøre væske](#)).

### Rengjøre væske

**Clean fluidics** (Rengjør væske)-knappen på **Maintenance** (Vedlikehold)-skjermen fyller væskeslangene fra bulkbeholderne (en del av behandlingsmodulen initieringskjøring ved oppstart). Kjør rutinen hvis du mistenker blokkeringer eller luft i væskeleveringssystemet.

- 1 Kontroller at behandlingsmodulen er inaktiv, uten kjøring som er lastet inn, planlagt eller under behandling.
- 2 I den kliniske klienten velger du behandlingsmodulens fane for å vise **System Status** (Systemstatus)-skjermen.

- 3 Klikk på **Maintenance** (Vedlikehold)-fanen og deretter på **Clean fluidics** (Rengjør væske)-knappen.
- 4 Klikk på **Yes** (Ja) på bekreftelsesmeldingen.
- 5 Væskesystemet er primet, noe som kan ta flere minutter.

## 12.6 Aspirasjonsprobe

Aspirasjonsproben rengjøres automatisk i vaskeblokken mellom kontakt med hver reagens som en del av normal drift. Ekstra ukentlig tørking og rengjøring med BOND Rengjøringssystem for aspirasjonsprobe skal også utføres. Rengjøringssystemets reagenser er optimalisert for BOND-systemet og BOND bruker en rengjøringsprotokoll som er utformet for å maksimere vaskekapasiteten. BOND-programvaren varsler brukere når proben rengjør og utskiftinger forfaller.



**ADVARSEL:** Ikke flytt hovedrobotarmen mens behandlingsmodulen er slått på. Roboten kan bli feiljustert, noe som fører til dårlig farging.

Hvis roboten har blitt flyttet: slå av behandlingsmodulen, vent 30 sekunder og initialiser deretter på nytt.

Se:

- [12.6.1 Rengjøre aspirasjonsproben](#)

### 12.6.1 Rengjøre aspirasjonsproben

Slå alltid av behandlingsmodulen før du tørker, og pass på å ikke bøye proben. Tørk av utsiden av aspirasjonsproben ukentlig med en 70 % alkoholløsning på en lofri klut eller med en spritserviett. Kontroller slangen som er festet til aspirasjonsproben, og kontroller at det ikke er knekk eller gjenstander inne i slangen. Slangen skal være ren.

BOND-programvaren varsler deg om å rengjøre proben med BOND Rengjøringssystem for aspirasjonsprobe hvert 300. objektglass (se [12.6.2 Kjøre en rengjøring av aspirasjonsprobe](#)). Tellingene tilbakestilles automatisk når en rengjøring kjøres eller proben skiftes ut.



BOND Rengjøringssystemer for aspirasjonsprobe skal registreres med BOND-systemet når de mottas på samme måte som deteksjonssystemer (se [8.3.3 Registrere reagenser og reagenssystemer](#)). Programvaren holder oversikt over bruken av rengjøringssystemet, som tillater 15 rengjøringer fra hvert system.



For å opprettholde effektiviteten til reagensene i rengjøringssystemer, lastes de bare inn på behandlingsmoduler når de skal brukes. Du kan ikke rengjøre aspirasjonsproben mens andre reagenser eller reagenssystemer er lastet på behandlingsmodulen, og det er ikke mulig å starte objektglassbehandling mens et rengjøringssystem er lastet på instrumentet.

## 12.6.2 Kjøre en rengjøring av aspirasjonsprobe

Følg instruksjonene nedenfor for å rengjøre aspirasjonsproben med BOND Rengjøringssystem for aspirasjonsprobe.

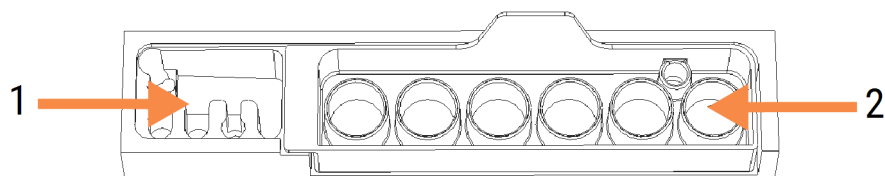
Rengjøringsprotokollen tar ca. 20 minutter å kjøre.

- 1 Kontroller at behandlingsmodulen er inaktiv, uten kjøring som er lastet inn, planlagt eller under behandling.
- 2 Fjern alle reagens- eller reagenssystembrett fra behandlingsmodulen.
- 3 Sett inn et BOND-rengjøringssystem for aspirasjonsprobe i reagensbrettet på behandlingsmodulen.
- 4 I den kliniske klienten velger du behandlingsmodulens fane for å vise **System Status** (Systemstatus)-skjermen.
- 5 Klikk på **Maintenance** (Vedlikehold)-fanen og deretter på **Clean aspirating probe** (Rengjør aspirasjonsprobe)-knappen.
- 6 Klikk på **Yes** (Ja) for å starte rengjøringen når du blir bedt om det.  
Rengjøringsprotokollen begynner, som indikert av renholdsikonet i behandlingsmodulfanen.
- 7 Vent til du blir varslet om at rengjøringen er ferdig.
- 8 Fjern BOND Rengjøringssystem for aspirasjonsprobe fra reagensbrettet.
- 9 Klikk på **OK** i dialogboksen **Cleaning complete** (Rengjøring fullført) for å fortsette normal drift.

## 12.7 Vaskeblokk og blandestasjon

Blandestasjonen inneholder seks brønner for blandereagenser. Den passer som en innsats i vaskeblokken.

Figur 12-11: Vaskeblokk sett ovenfra med vaskeområde (1) og blandestasjon (2) på plass



**ADVARSEL:** Noen av reagensene som brukes i immunhistokjemi og in situ-hybridisering er farlige. Sørg for at du har fått tilstrekkelig sikkerhetsopplæring før du fortsetter.

Kontroller blandestasjonen regelmessig for misfarging og generell tilstand, og skift den ut hvis nødvendig. Bytt stasjonen månedlig som en del av normalt vedlikehold. Sørg alltid for at alle kjøring er fullført før fjerning.

Når du skal fjerne blandestasjonen, tar du tak i tappen på baksiden av blandestasjonen og løfter den ut.

## Rengjøre blandestasjonen

Blandestasjonen kan brukes på nytt til den månedlige erstatningen forfaller, forutsatt at den ikke er skadet eller sterkt misfarget, og at den er riktig rengjort.

- 1 Hvis rengjøring er nødvendig, skal den bløtlegges i minst 30 minutter i en ny oppløsning på 0,5 % W/V natriumhypokloritt i avionisert vann.
- 2 Ta det opp og dypp i friskt DI-vann 10 ganger.
- 3 La den ligge i bløt i minst 10 minutter i alkohol av reagenskvalitet.
- 4 Rist i 30 sekunder og fjern.
- 5 Lufttørk.

## Rengjøre vaskeblokken

Rengjør vaskeblokken ukentlig med en lofri klut.



**FORSIKTIG:** Ikke bruk vattpinner eller applikatorer med bomullsspiss til å rengjøre innsiden av vaskehullene. Hvis bomullspinnene løsner, kan de blokkere hullene.

## 12.8 Dekslar, dører og lokk

Rengjør dekslene, dørene (der det er montert) og lokket på behandlingsmodulen ukentlig med en støveklut eller klut.

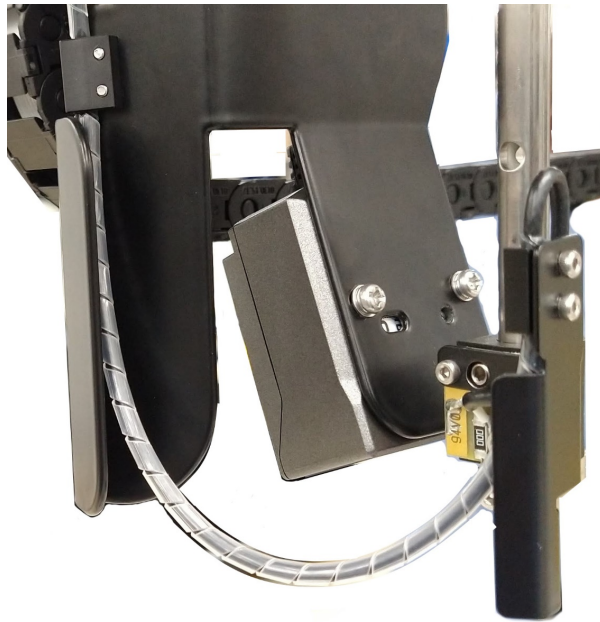
Ikke bruk rengjøringsmidler. Hvis det er nødvendig, bruk vann for å fukte en klut til å tørke av dekslene, dørene og lokket for å forhindre oppsamling av smuss.

Hvis noen av dekslene, dørene eller lokket blir deformert eller skadet, ta kontakt med kundestøtte for å få en erstatning.

## 12.9 ID imager

Vinduet på ID imager på hovedrobotarmen må holdes rent for å sikre at objektglassene blir riktig identifisert. Hver uke, eller hvis avbildningssystemet ofte ikke viser riktig bilde-ID, rengjør vinduet med en løfri klut fuktet med 70 % alkoholløsning.

Figur 12-12: ID imager



## 12.10 Dryppbrett

Rengjør dryppbrettene månedlig, eller oftere hvis det er sølt reagens eller avfall. Kontakt kundestøtte hvis det er tegn på sterkt søl eller ansamling av saltdannelse på brettene.

- [12.10.1 BOND III Bulkbeholder, dryppbrett](#)
- [12.10.2 BOND III-dryppbrett for behandlingsmodul](#)
- [12.10.3 BOND-MAX Bulkbeholder, dryppbrett](#)

### 12.10.1 BOND III Bulkbeholder, dryppbrett

BOND III har to dryppbrett for bulkbeholder plassert under bulkbeholderne på øvre og nedre nivå på behandlingsmodulen.

Rengjøring av BOND III-dryppbrett for bulkbeholder utføres slik:

- 1 Kontroller at behandlingsmodulen ikke er i bruk.
- 2 Fjern alle bulkbeholdere.



- 3 Fjern de svarte dekslene som beskytter vektsensorene til hver bulkbeholder (se [Figur 12-13](#)). Tørk av hvert lokk med en klut eller gasbind fuktet med en 70 % alkoholløsning.

**Figur 12-13:** BOND III-dryppbrett for bulkbeholder som viservektsensordeksler



- 4 Tørk av dryppbrettene med 70 % alkoholløsning. Unngå kontakt med de eksponerte metallvektsensorene.
- 5 Tørk dryppbrettene med papirhåndkle.
- 6 Tørk av alle bulkbeholdere og sett dem tilbake til riktige posisjoner.

## 12.10.2 BOND III-dryppbrett for behandlingsmodul

BOND III har et tredje dryppbrett plassert under behandlingsmodulen, som vist i [Figur 12-14](#) nedenfor.

**Figur 12-14:** BOND III behandlingsmodulens dryppbrett



Bruk følgende prosedyre for å få tilgang til behandlingsmodulens dryppbrett:

- 1 Finn dryppbrettet under behandlingsmodulen (se [Figur 12-14](#)) og trekk brettet ut. Bruk begge hender til å støtte vekten på brettet og for å hindre væskesøl.
- 2 Tøm innholdet i brettet og kast avfallet i samsvar med godkjente prosedyrer i fasiliteten



Brettet har en kanal i bakre hjørne for å hjelpe med helling og forhindre søl.

- 3 Vask brettet med en 70 % alkoholløsning, og sett det deretter tilbake til riktig posisjon.

### 12.10.3 BOND-MAX Bulkbeholder, dryppbrett

BOND-MAX har et enkelt dryppbrett under bulkbeholderne i bulkbeholderhulrommet.

Bruk følgende prosedyre for å få tilgang til dryppbrettet for bulkbeholder:

- 1 Kontroller at behandlingsmodulen ikke er i bruk, og fjern alle bulkbeholdere.
- 2 Fjern dryppbrettet og tørk av med en klut eller gasbind fuktet med 70 % alkoholløsning.
- 3 Tørk dryppbrettet med papirhåndkle og sett det tilbake til riktige posisjoner (buet kant foran på behandlingsmodulen).
- 4 Tørk av alle bulkbeholdere og sett dem tilbake til riktige posisjoner.

## 12.11 Objektglassbrett

Rengjør objektglassbrettene månedlig ved å vaske med varmt såpevann og skylle med rennende vann. Sørg alltid for at objektglassbrettene er tørre før bruk. Skift ut deformerte eller skadde brett.

## 12.12 Bulkvæskerobot-prober (kun BOND III)

Proben på hver bulkvæskerobot krever månedlig rengjøring med 70 % alkoholløsning på en lofri klut eller med en spritserviett.

Kontroller probene for forringelse under rengjøring og skift ut ved behov.

- [12.12.1 Rengjøre bulkvæskerobot-prober](#)

## 12.12.1 Rengjøre bulkvæskerobot-prober

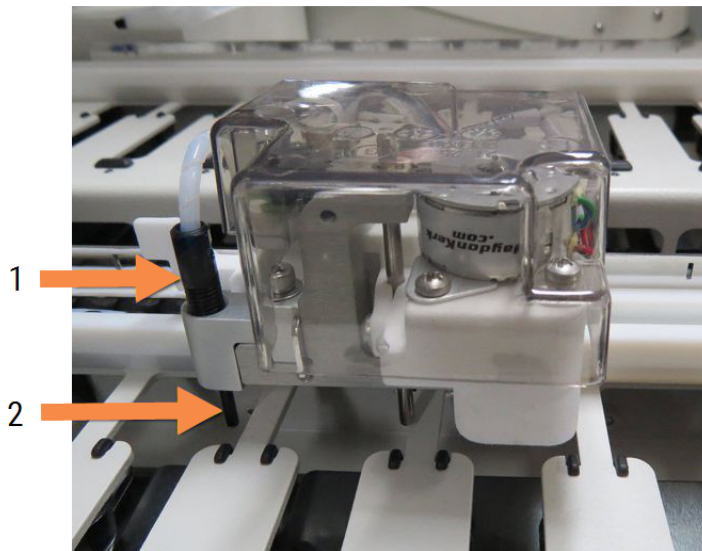
Rengjør dispenseringsprober for bulkvæskerobot månedlig, og pass på at du ikke bøyer probene.



**ADVARSEL:** Væskerobotene beveger seg langs objektglassfargingsenheten for å gi brukerne tilgang til rengjøring. Kun operatører som har blitt advart om de potensielle farene og har fått tilstrekkelig opplæring, bør utføre denne prosedyren.

- 1 Kontroller at behandlingsmodulen er inaktiv uten kjøring som er lastet, planlagt eller behandlet.
- 2 I den kliniske klienten velger du behandlingsmodulens fane for å vise **System Status** (Systemstatus)-skjermen.
- 3 Klikk på **Maintenance** (Vedlikehold)-fanen og klikk deretter på **Clean bulk fluid robot probes** (Rengjør bulkvæskerobot-prober)-knappen.
- 4 Les nøye instruksjonene i dialogboksen **Clean bulk fluid robot probes** (Rengjør bulkvæskerobot-prober), lås alle objektglassbrett og klikk på **Yes** (Ja) for å fortsette.

Figur 12-15: Tørk av alle tre bulkvæskerobot-prober med 70 % alkoholløsning (proben er indikert)



### Forklaring

- 1 Probekobling
- 2 Probe

- 5 Når alle de tre bulkvæskerobotene har beveget seg til forsiden av behandlingsmodulen, slå det av.
- 6 Rengjør forsiktig probene med 70 % alkoholløsning på en myk klut eller med en spritserviett.  
Vær svært forsiktig så du ikke slår probene ut av justeringen.
- 7 I dialogboksen velger du bulkvæskerobot(ene) du har rengjort, og klikker deretter på **Done** (Utført). Eller hvis du ikke har rengjort noen, klikk på **None were cleaned** (Ingen ble rengjort)-knappen.
- 8 Start behandlingsmodulen på nytt. Under initialiseringen vil bulkvæskerobotene gå tilbake til utgangsposisjonen på baksiden av behandlingsmodulen.

## 12.13 Sprøyter

BOND-programvaren varsler deg om å skifte ut sprøyten (BOND-MAX) eller sprøyter (BOND III) hver sjette måned eller etter behandling av 7800 objektglass, avhengig av hva som kommer først (se

[5.1.2 Maskinvarestatus](#)).



Kontroller sprøytene visuelt, spesielt på toppen av sprøyten og under stempelet, for lekkasjer én gang i uken under oppstart eller under kjøring av ren væske (se [12.5 Omstart av behandlingsmodul](#)). I tillegg må du kontrollere de tilkoblede slangene og koblingene. Skift ut hvis det er lekkasjer.

Hvis du foretrekker at en Leica Biosystems-servicetekniker skifter ut sprøyten(e), ta kontakt med kundestøtte. Ellers kan du skifte ut sprøyten(e) som beskrevet nedenfor.




**ADVARSEL:** Bruk alltid verneklær og hansker.

- [12.13.1 Skifte ut BOND III sprøyter](#)
- [12.13.2 Skifte ut BOND-MAX 9-ports sprøyte](#)

### 12.13.1 Skifte ut BOND III sprøyter

Med mindre du skifter ut en enkelt defekt sprøyte rett etter utskifting, bør du skifte ut alle sprøytene samtidig.

- 1 Kontroller at behandlingsmodulen er inaktiv (ingen kjøring lastet eller planlagt).
- 2 I den kliniske klienten velger du behandlingsmodulens fane for å vise **System Status** (Systemstatus)-skjermen.
- 3 Klikk på **Maintenance** (Vedlikehold)-fanen og deretter på **Replace syringe** (Skift sprøyte)-knappen.
- 4 Les instruksjonene og klikk på **Yes** (Ja).

Behandlingsmodulen fjerner væske fra alle sprøyter og setter dem i posisjon for utskifting (dette kan ta opptil 10 minutter). Vent til behandlingsmodulen kobles fra , og slå den av. Ikke slå av kontrolleren (eller terminalen, i BOND-ADVANCE).

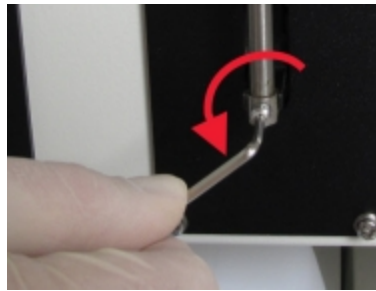


**FORSIKTIG:** Påse at behandlingsmodulen er av før du fortsetter.

- 5 Skru ut de fire sekskantskruene som fester sprøytemodulens deksel ved bruk av medfølgende 3 mm sekskantnøkkel. Fjern dekselet.
- 6 For hver sprøyte løsner du sprøyteklemmeskruen og senker klemmen.

- 7 Bruk medfølgende 2,5 mm sekskantnøkkel for å fjerne stempellåseskruen nederst på stempelet.

**Figur 12-16:** Skru av stempellåseskruen med en sekskantnøkkel



Noen modeller har en tommelskrue i stedet for en sekskantskrue.


- 8 Skru sprøytesylindern fra ventilen. Fjern sprøyten og klemmen fra behandlingsmodulen.
- 9 Før den nye sprøyten gjennom klemmen.
- 10 Sett sprøyten og klemmen på behandlingsmodulen – skru sprøyten inn i ventilen.
- 11 Sett tilbake stempellåseskruen og stram til.
- 12 Løft klemmen til toppen på sprøyten, og stram tommelskruen.
- 13 Sett på plass sprøytemoduldekselet og fest det med de fire sekskantskruene.
- 14 Velg sprøyten(e) i dialogboksen, og klikk deretter på **Done** (Utført). Eller, hvis du ikke har skiftet ut noen på en vellykket måte, klikk på **None were replaced** (Ingen ble skiftet ut)-knappen.
- 15 Start behandlingsmodulen på nytt.
- 16 Se etter lekkasjer mens behandlingsmodulen initialiseres, spesielt på toppen av sprøytene og under stemplene. Rapport eventuelle lekkasjer til kundestøtte.
- 17 For å kontrollere at de nye sprøytene ble installert riktig, skal du kjøre testvev eller kontrollvev for å verifisere at riktig farging er oppnådd.

## 12.13.2 Skifte ut BOND-MAX 9-ports sprøyte

- 1 Kontroller at behandlingsmodulen er inaktiv (ingen kjøring lastet eller planlagt).
- 2 I den kliniske klienten velger du behandlingsmodulens fane for å vise **System Status** (Systemstatus)-skjermen.
- 3 Klikk på **Maintenance** (Vedlikehold)-fanen og deretter på **Replace syringe** (Skift sprøyte)-knappen.

- 4 Les instruksjonene og klikk på **Yes** (Ja).

Behandlingsmodulen fjerner væske fra sprøyten og setter den i posisjon for utskifting. Vent til

behandlingsmodulen kobles fra , og slå den av. Ikke slå av kontrolleren (eller terminalen, i BOND-ADVANCE).



**FORSIKTIG:** Påse at behandlingsmodulen er av før du fortsetter.

- 5 Løsne sprøyteklemmeskruen og senk klemmen.
- 6 Bruk en sekskantnøkkel til å fjerne stempellåseskruen på bunnen av stampelet.

**Figur 12-17:** Skru av stempellåseskruen med en sekskantnøkkel



Noen modeller har en tommelskrue i stedet for en sekskantnøkkel.

- 7 Skru sprøytesylindren fra ventilen. Fjern sprøyten og klemmen fra behandlingsmodulen.
- 8 Før den nye sprøyten gjennom klemmen.
- 9 Sett sprøyten og klemmen på behandlingsmodulen – skru sprøyten inn i ventilen.
- 10 Sett tilbake stempellåseskruen og stram til.
- 11 Løft klemmen til toppen på sprøyten, og stram tommelskruen.
- 12 I dialogboksen klikker du på **Yes** (Ja) for å bekrefte at du har skiftet ut sprøyten.
- 13 Start behandlingsmodulen på nytt.
- 14 Se etter lekkasjer mens behandlingsmodulen initialiseres, spesielt øverst på sprøyten og under stampelet. Rapport eventuelle lekkasjer til kundestøtte.
- 15 For å kontrollere at den nye sprøyten ble riktig installert, kjør testvev eller kontrollvev for å kontrollere at riktig farging er oppnådd.

## 12.14 Strømforsyningssikringer

Eldre moduler BOND III og BOND-MAX behandlingsmoduler har to hovedsikringer og to varmforsyningssikringer. Alternative BOND III- og BOND-MAX-behandlingsmoduler har bare to hovedsikringer. Sikringer varierer i henhold til nettstrømforsyningen. Sikringene sitter på baksiden (se [2.2.13 Bakdeksel](#)).

Eldre BOND III bruker følgende sikringer:

Sikring	Beskrivelse	100–240 VAC-forsyning
F1	Varmeapparats strømforsyning	3AG T8A 250 V UL
F2	Systems strømforsyning	3AG T8A 250 V UL
F3	AC-strøm (nøytral)	3AG T15A 250 V UL
F4	AC-nettstrøm (aktiv)	3AG T15A 250 V UL

Alternativt bruker BOND III følgende sikringer:

Sikring	Beskrivelse	100–240 VAC-forsyning
F3	AC-strøm (nøytral)	3AG T15A 250 V UL
F4	AC-nettstrøm (aktiv)	3AG T15A 250 V UL

Eldre BOND-MAX behandlingsmoduler bruker følgende sikringer:

Sikring	Beskrivelse	100–240 VAC-forsyning
F1	AC-nettstrøm (aktiv)	3AG T15A 250 V UL
F2	AC-strøm (nøytral)	3AG T15A 250 V UL
F3	24 V varmeapparats forsyning	3AG T8A 250 V UL
F4	24 VDC strømforsyning	3AG T8A 250 V UL

Alternative BOND-MAX behandlingsmoduler bruker følgende sikringer:

Sikring	Beskrivelse	100–240 VAC-forsyning
F1	AC-nettstrøm (aktiv)	3AG T15A 250 V UL
F2	AC-strøm (nøytral)	3AG T15A 250 V UL



**ADVARSEL:** Ikke omgå eller kortslutte sikringer.

Slå av behandlingsmodulen og koble fra strømledningen før du skifter sikringer.

Skift bare ut sikringer med standarddeler, og hvis sikringene går gjentatte ganger, ta kontakt med kundestøtte.

Gjør følgende for å skifte sikringene:

- 1 Slå av behandlingsmodulen.
- 2 Slå av nettstrømforsyningen og koble nettstrømforsyningen fra stikkontakten.
- 3 Skru av sikringsdekselet.
- 4 Trekk ut sikringsdekselet og skift ut sikringen. Påse at du skifter ut med en sikring med riktige spesifikasjoner.
- 5 Trykk inn sikringsdekselet og skru med klokken for å låse sikringen på plass. Ikke stram for mye.



# 13 Rengjøring og vedlikehold (diverse)

## 13.1 Håndholdte strekkodelesere

- 13.1.1 Honeywell-strekkodeleser
- 13.1.2 Zebra DS2208-strekkodeleser
- 13.1.3 Newland NLS-HR2000 håndholdt strekkodeskanner

### 13.1.1 Honeywell-strekkodeleser

Rengjør den håndholdte leseren ukentlig:

- Ikke la noe slipende materiale berøre vinduet
- Ikke spray vann eller andre rengjøringsvæsker direkte inn i vinduet

Rengjør skanneren ved å:

- Først frakobler du leseren fra kontrolleren eller terminalen.
- Fjerne smusspartikler med en vannfuktet, lofri klut.
- Rengjøre vinduet med en lofri klut fuktet med 70 % alkoholløsning.

Hvis den håndholdte strekkodeleseren ikke fungerer riktig, kan serviceorganisasjonen be om at den blir reinitialisert. Du kan også justere lydvolument på skanneren.

### 13.1.1.1 Konfigurere Honeywell-strekkodeskanner

Hvis du vil initialisere en strekkodeleser med Honeywell-strekkodeleser (USB) på nytt, skriver du ut en papirkopi av god kvalitet av denne siden og leser av strekkodene i rekkefølgen vist nedenfor:

**Figur 13-1:** Strekkoder for skannerkonfigurasjon



**Skann 1:** Fjern tilpassede standarder



**Skann 2:** Aktiver standarder



**Skann 3:** Konfigurasjon av Honeywell-skanner

### 13.1.1.2 Stille inn lydvolum

Hvis du vil stille inn volumet for en Honeywell-strekkodeleser, skriver du ut en papirkopi med god kvalitet av denne siden og leser strekkoden nedenfor med ønsket nivå.

**Figur 13-2:** Signalstrekkoder for Honeywell-skanner



Lavt volum



Middels volum



Høyt volum



Lydsignal av

### 13.1.1.3 Konfigurere håndfri bruk

Når skanneren er plassert i stativet, er den vanligvis i håndfri bruk, og du trenger ikke å trykke på utløseren når du leser en strekkode.

For å slå håndfri bruk AV eller PÅ for en Honeywell-strekkodeleser, skriver du ut en papirkopi av god kvalitet av denne siden og skanner strekkoden nedenfor med ønsket funksjonalitet.

**Figur 13-3:** Håndfri bruk av strekkoder for Honeywell-skanner



Håndfri bruk PÅ



Håndfri bruk AV

## 13.1.2 Zebra DS2208-strekkodeleser



Rengjør den håndholdte leseren ukentlig:

- Ikke la noe slipende materiale berøre vinduet
- Ikke spray vann eller andre rengjøringsvæsker direkte inn i vinduet

Rengjør skanneren ved å:

- Først frakobler du leseren fra kontrolleren eller terminalen.
- Fjerne smusspartikler med en vannfuktet, lofri klut.
- Rengjøre vinduet med en lofri klut fuktet med 70 % alkoholløsning.

Hvis den håndholdte strekkodeleseren ikke fungerer riktig, kan serviceorganisasjonen be om at den blir reinitialisert. Du kan også justere lydvolument på skanneren.

## 13.1.2.1 Konfigurere Zebra-strekkodeleseren

Hvis du vil initialisere en Zebra-strekkodeleser (USB) på nytt, skriver du ut en papirkopi med god kvalitet av denne siden og leser av hver av de følgende strekkodene i rekkefølge.

**Figur 13-4:** Strekkode-skannesekvens for Zebra-skannerkonfigurasjon



Skann 1: Angi standardinnstillinger



Skann 2: Aktiver kode 128



Skann 3: Skannealternativer



Skann 4: <DATA><SUFFIX>



Skann 5: Skriv inn



Skann 6: Overstyr Caps Lock (Aktiver)

## 13.1.2.2 Stille inn lydvoluum

For å stille inn lydvoluumet for en Zebra-strekkodeleser skriver du ut en papirkopi av god kvalitet på denne siden og leser strekkoden nedenfor med ønsket nivå.

**Figur 13-5:** Lydvoluumstrekkoder for Zebra-skanner



Lavt volum



Middels volum



Høyt volum

## 13.1.2.3 Konfigurere håndfri bruk

Når skanneren er plassert i stativet, er den vanligvis i håndfri bruk, og du trenger ikke å trykke på utløseren når du leser en strekkode.

For å slå håndfri bruk AV eller PÅ for en Zebra-strekkodeleser, skriver du ut en papirkopi av god kvalitet av denne siden og skanner strekkoden nedenfor med ønsket funksjonalitet.

**Figur 13-6:** Håndfri bruk av strekkoder for Zebra-skanner



Håndfri bruk PÅ



Håndfri bruk AV

### 13.1.3 Newland NLS-HR2000 håndholdt strekkodeskanner



Rengjør den håndholdte leseren ukentlig:

- Ikke la noe slipende materiale berøre vinduet
- Ikke spray vann eller andre rengjøringsvæsker direkte inn i vinduet

Rengjør skanneren ved å:

- Først frakobler du leseren fra kontrolleren eller terminalen.
- Fjerne smusspartikler med en vannfuktet, lofri klut.
- Rengjøre vinduet med en lofri klut fuktet med 70 % alkoholløsning.

Hvis den håndholdte strekkodeleseren ikke fungerer riktig, kan serviceorganisasjonen be om at den blir reinitialisert. Du kan også justere lydvolument på skanneren.

### 13.1.3.1 Konfigurering av Newland håndholdt strekkodeskanner

For å reinitialisere en Newland strekkodeskanner (USB) skriver du ut en kopi av denne siden i god kvalitet og skanner hver av de følgende strekkodene etter hverandre.

Skanning nr. 1: Gå inn i oppsett



Skanning nr. 2: Tilbakestill til alle fabrikkinnstillinger



Skanning nr. 3: Aktiver Aztec-kode



Skanning nr. 4: Aktiver mikro-QR



Skanning nr. 5: Gå ut av oppsett





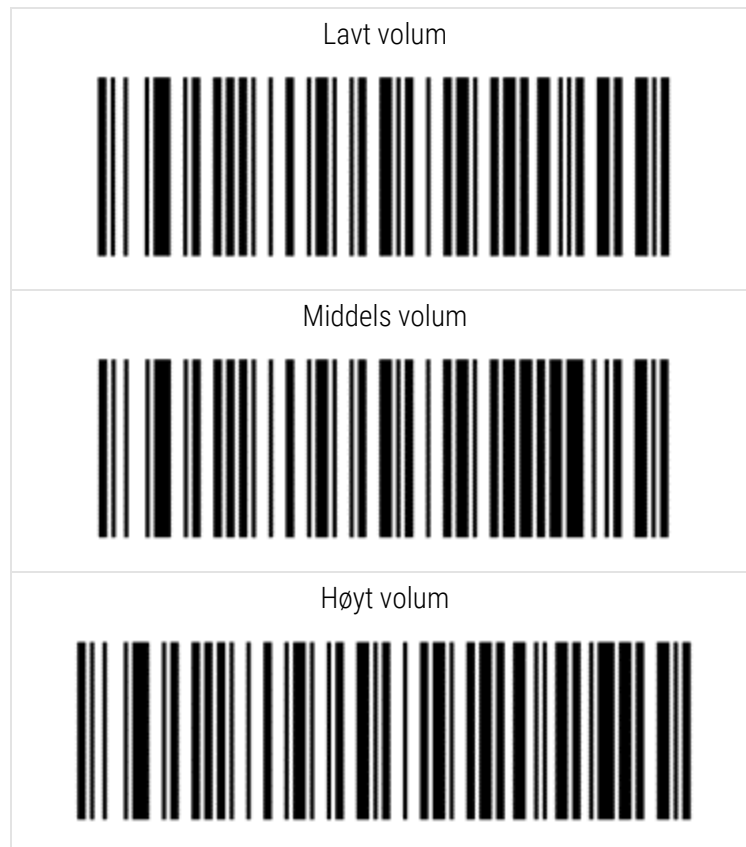
## 13.1.3.2 Stille inn lydvolum

For å angi volumet på pipetonen for en Newland strekkodeskanner skriver du ut en kopi av denne siden i god kvalitet og skanner strekkoden som tilsvarer det ønskede nivået.

Skanning nr. 1: Gå inn i oppsett



Skanning nr. 2: Volum på pipetonen



Skanning nr. 3: Gå ut av oppsett



### 13.1.3.3 Konfigurere håndfri bruk

Når skanneren er plassert i stativet, er den vanligvis i håndfri bruk, og du trenger ikke å trykke på utløseren når du leser en strekkode.

For å angi håndfri bruk som PÅ eller AV for en Newland strekkodeskanner skriver du ut en kopi av denne siden i god kvalitet og skanner strekkoden som tilsvarer den ønskede funksjonaliteten.

Skanning nr. 1: Gå inn i oppsett



Skanning nr. 2: Håndfri bruk



Skanning nr. 3: Gå ut av oppsett



### 13.1.3.4 Tastaturopssett

For AZERTY-tastaturer skanner du den aktuelle strekkoden nedenfor.

Skanning nr. 1: Gå inn i oppsett



Skanning nr. 2: AZERTY-tastaturer



Skanning nr. 3: Gå ut av oppsett



## 13.2 Objektglassmerker

Håndbøker leveres med objektglassmerkeren. Se disse for instruksjoner om rengjøring og lasting av etiketter og skriverbånd. Rengjøres månedlig.

# 14 Bruke BOND-reagenser

Dette kapitlet er en generell beskrivelse av vitenskapen og kliniske hensyn for vevfarging på BOND-systemet.

Fullstendig bruksanvisning følger med hvert Leica Biosystems produkt. Se disse instruksjonene først for reagensspesifikk informasjon om prøvepreparering, kvalitetskontroll og analysetolkning. Generelle retningslinjer for disse prosessene på BOND systemet er beskrevet nedenfor.

- [14.1 Prinsipp for prosedyren](#)
- [14.2 Klargjøring av prøve](#)
- [14.3 Kvalitetskontroll](#)
- [14.4 Tolkning av farging](#)
- [14.5 Generelle begrensninger](#)
- [14.6 Referanser](#)

## 14.1 Prinsipp for prosedyren

Denne delen har generelle introduksjoner til IHC og ISH. Den beskriver også BOND-deteksjonssystemer.

### Immunhistokjemi (IHC)

Immunhistokjemiske teknikker har blitt brukt til å påvise spesifikke antigener i celler eller vev i minst 50 år. Den første rapporterte metoden brukte fluorescerende merking i 1941<sup>1</sup>. Deretter ble enzymer som peroksidase introdusert<sup>2</sup>. I dag brukes immunhistokjemi til å forenkle cellegjenkjennelse sammen med rutinemessig H & E parafinfarging, og er et hjelpemiddel til gjenkjennelse av normale og unormale celler. Immunhistokjemiske metoder har blitt «omsorgsstandard» i kirurgisk patologi når klassiske metoder alene ikke gir en definitiv diagnose<sup>3,4</sup>. Det har imidlertid vært noen reservasjoner om reproduserbarhet<sup>5</sup>, til tross for nesten universell godkjenning.

Reagenser på det automatiserte BOND-systemet viser antigener i vevssnitt med immunhistokjemiske teknikker. Til oppsummering, bindes et spesifikt primært antistoff til en del, og deretter visualiserer BOND deteksjonssystemreagenser komplekset.



En diagnostisk «markør» er en reagens som brukes til å påvise et bestemt antigen eller DNA/RNA-bindingssted i en vevsprøve. Markøren er det primære antistoffet i IHC, eller proben i ISH (se nedenfor).

## In situ-hybridisering (ISH)

Molekylære biologiske teknikker har i stor grad avansert vår forståelse av sykdom. In situ hybridisering kombinerer både molekylærbiologi og histologi, noe som muliggjør visualisering av DNA eller RNA i deres cellulære sammenheng. Siden deteksjon av nukleinsyre ble først introdusert i 1969<sup>6</sup> har forbedringer i in situ-hybridiseringsprotokoller gjort det til et stadig mer verdifullt verktøy for klinisk patologi samt forskning.

In situ-hybridisering bruker komplementær binding av nukleotidbaser i DNA eller RNA. En merket nukleinsyreprobe binder spesifikt til sin komplementære sekvens i fiksert vev eller celleprøve. Proben visualiseres gjennom påføring av et antistoff mot merkingen etterfulgt av BOND-polymerdeteksjonsreagenser. BOND-automatisert system og reagenser gir et pålitelig og effektivt alternativ til en tungvint manuell teknikk.

### 14.1.1 BOND-deteksjonssystemer

Leica Biosystems leverer et utvalg av deteksjonssystemer utviklet spesielt for BOND-systemet. Fremst blant disse er BOND Polymer Refine Detection™-system, som gir farging med høy intensitet og skarp definisjon uten bruk av streptavidin og biotin.

BOND-deteksjonssystemer som er tilgjengelige er oppført i avsnittene nedenfor.

- [14.1.1.1 BOND Polymer Refine Detection](#)
- [14.1.1.2 BOND Polymer Refine Red Detection](#)

#### 14.1.1.1 BOND Polymer Refine Detection



BOND-PRIME Behandlingsmodulen bruker en annen versjon av dette deteksjonssystemet. Den leveres i et dobbelt reagenssystembrett, og Hematoxylin-reagensbeholderen er en separat tilleggsartikkel. Se den separate BOND-PRIME brukerhåndboken for mer informasjon.

Det BOND-polymer DAB-baserte systemet, BOND Polymer Refine Detection, leverer farging med høy intensitet kombinert med skarp avløsning av antistoffbinding til målantigenet eller probebinding til nukleinsyren. Systemet bruker ikke streptavidin og biotin, og eliminerer derfor ikke-spesifikk farging som følge av endogent biotin. Endogent biotin er utbredt i noen vev som mage-, nyre-, lever- og brystkarsinom. BOND polymerdeteksjonssystemer har høyere sensitivitet enn merkede streptavidin-biotin-systemer, noe som resulterer i lavere antistoffkonsentrasjoner og raskere behandlingstid.

Ved hvert trinn inkuberer BOND-systemet delene i en nøyaktig tidsperiode, og vasker deretter delene for å fjerne ubundet materiale. Protokolltrinn inkludert inkubering, vasking og tolkning av resultater utføres som beskrevet i bruksanvisningen for BOND Polymer Refine Detection. Resultatene tolkes ved bruk av et optisk lysmikroskop og hjelper til med differensialdiagnose av patologiske prosesser, som kan være forbundet med et bestemt antigen.

Hvis det er ønskelig med sterkere intensitet, er følgende alternativer tilgjengelige for alle BOND-polymerdeteksjonssystemer:

- Øk inkubasjonstiden for det primære antistoffet eller probens og/eller deteksjonssystemets komponenter.
- Bruk et BOND-DAB-forsterkertrinn.
- Kun for IHC, øk den primære antistoffkonsentrasjonen.



Disse tre alternativene er ikke tilgjengelige for Bond Oracle™ HER2 IHC-systemet.

BOND Oracle HER2 IHC-systemet er et komplett system for å bestemme tilstedeværelsen av målprotein og derfor egnetheten til behandling med den målrettede terapien. Denne analysen leveres som et totalt, optimalisert system med det brukklare antistoffet, deteksjonsreagenser, kontrollreagenser og kontrollobjektglass for å gi fullstendig kvalitetssikring av det diagnostiske resultatet. Analysen er basert på IHC-metodologi. Fullstendige bruksanvisninger følger med systemet. Bruk disse instruksjonene til å sette opp kjøring. På grunn av egenskapene til HER2 IHC-testingen, er det ytterst viktig at disse instruksjonene følges nøyaktig slik at analysen ikke blir ugyldig.

### 14.1.1.2 BOND Polymer Refine Red Detection



BOND-PRIME Behandlingsmodulen bruker en annen versjon av dette deteksjonssystemet. Den leveres i et brett for dobbelt reagenssystem. Se den separate BOND-PRIME brukerhåndboken for mer informasjon.

BOND Polymer Refine Red Detection™ har de samme fordelene som de DAB-baserte polymerdeteksjonssystemene beskrevet ovenfor, men Fast Red-kromogen brukes til visualisering i stedet for DAB. Systemet er egnet for bruk på vev, for eksempel hud der vevpigmenter kan forveksles med DAB.

BOND Polymer Refine Red Detection-systemet er et svært sensitivt Compact Polymer™-system konjugert til alkalisk fosfatase som gir klar fuksiarød immunfarging, samt hematoksylin-kontrastfarge (inkludert blåfarging).



Fast Red-kromogen er kjemisk ustabil ved normale laboratorieforhold. Sørg for å følge bruksanvisningen nøye for BOND Polymer Refine Red Detection for å opprettholde kromogeneffekten. Legg alltid kontrollvevet på samme objektglass som pasientvevet for rask påvisning av eventuell forringelse i systemet.



Leica CV Ultra monteringsmedium anbefales for bruk med BOND Polymer Refine Red Detection-systemet. Andre monteringsmedier vil kanskje ikke bevare intensiteten i fargingen som ble oppnådd innledningsvis.

Trinnene for BOND Polymer Refine Red Detection-systemet er:

- 1 Anvendelse av det spesifikke primære antistoffet.
- 2 Inkubering med en post-primær reagens.
- 3 Inkubering med polymerreagensen, som består av polymerisk alkalisk fosfatase (AP) tertiær antistoffkonjugater.
- 4 Visualisering av komplekset med substratkromogen, Fast Red, via et rødt bunnfall.
- 5 Kontrastfarging med hematologi muliggjør påvisning av cellekjerner.

Inkubering, vasking og tolkning av resultater utføres som beskrevet for BOND Polymer Detection (DAB).

## 14.2 Klargjøring av prøve

Dette avsnittet omhandler klargjøring av vev for farging.

- [14.2.1 Nødvendige materialer](#)
- [14.2.2 Klargjøre vev](#)
- [14.2.3 Avvoksing og baking](#)
- [14.2.4 Epitepgjenfinning](#)

### 14.2.1 Nødvendige materialer

Følgende materialer er påkrevd for immunhistokjemisk og in situ-hybridiseringsfarging ved bruk av BOND-systemet.

#### 14.2.1.1 Vanlige materialer

- Fiksativ – anbefalt 10 % nøytralt bufret formalin
- Parafinvoks
- Vevsprocessor og innkapslingssenter
- Positive og negative vevskontroller (se [14.3 Kvalitetskontroll](#))
- Mikrotom
- Tørkeovn
- Monteringsmedium, resinbasert eller vannbasert
- Ladede mikroskopobjektglass (f.eks. Leica BOND Plus-objektglass)
- BOND Objektglassetiketter og skriverbånd
- Dekkglass
- BOND Universale Covertiler eller BOND-PRIME ARC Covertiler
- BOND-PRIME Suction Cups (BOND-PRIME Sugeskopper)
- BOND-PRIME Mixing Well Plate (BOND-PRIME Blandebrønnplate)
- Passende BOND- eller BOND-PRIME-reagenssystem
- BOND Enzym-forhåndsbehandlingssett
- BOND Dewax Solution eller BOND-PRIME Dewax Solution
- Vaskeløsning (tilberedt fra BOND Wash Solution 10X konsentrat) eller BOND-PRIME Wash Solution Concentrate
- Avionisert vann
- Alkohol (reagensgrad\*)



\* Reagensgrad-alkohol består av: Etanol, over eller lik 90 % (w/w), isopropanol, ikke mer enn 5 % (w/w); metanol, ikke mer enn 5 % (w/w).



For BOND-PRIME behandlingsmodul, se den separate BOND-PRIME brukerhåndboken.

## 14.2.1.2 Materialer for IHC

I tillegg til materialene som er oppført ovenfor, kreves følgende for IHC-tester:

- Negative kontrollreagenser som er spesifikke for primære antistoffer (se [14.3 Kvalitetskontroll](#))
- BOND eller BOND-PRIME Epitope Retrieval Solution 1
- BOND eller BOND-PRIME Epitope Retrieval Solution 2
- BOND bruksklare primære antistoffer, eller primære antistoffer fortynnet i BOND primær-antistoffortynning i BOND åpne beholdere, 7ml eller 30ml
- Monteringsmedium, resinbasert eller vannbasert
- Titreringssett, valgfritt (se [14.2.1.4 Titreringssett](#))

## 14.2.1.3 Materialer for ISH

I tillegg til de vanlige materialene som er oppført ovenfor, kreves følgende for ISH-tester:

- ISH-prober
- anti-fluorescein-antistoff
- positive og negative kontrollprøver spesifikke for ISH (se [14.3 Kvalitetskontroll](#))

## 14.2.1.4 Titreringssett

BOND Titreringssettet består av 10 tomme beholdere og 50 innsatser (6ml) og brukes ved optimalisering av konsentrasjonen av primære antistoffer for BOND-systemet. Små volumer av hver primære antistoffkonsentrasjon kan klargjøres og plasseres i innsatsene. Hver beholder kan brukes til totalt 40 ml reagens.

## 14.2.2 Klargjøre vev

Vi anbefaler 15 til 20 ganger vevsvolumet av 10 % nøytralbufret formalin for å fikserer vev for immunhistokjemisk og in situ-hybridiseringsfarging ved bruk av BOND-systemet. Fiksering kan utføres ved romtemperatur (15–25 °C).

For HER2-testing, se anbefalinger fra American Society of Clinical Oncology/College of American Pathologists for klargjøring av vevsprøver<sup>10</sup> eller se lokale retningslinjer og forskrifter.

For å forenkle vevsskjæring og unngå skade på mikrotomblader, må du avkalke benvev før vevsbehandling<sup>11,12</sup>.

US Clinical Laboratory Improvement Act (CLIA) fra 1988 krever i 42 CFR 493.1259(b) at «Laboratoriet skal oppbevare fargede objektglass minst ti år fra undersøkelsesdatoen og beholde prøveblokken i minst to år fra undersøkelsesdatoen.»<sup>13</sup> Se lokale forskrifter for krav ved anlegget.



Kutt og ta 3–5 µm tykke snitt på ladede objektglass (enkelte spesifikke vevstyper kan kreve ulike tykkelser). Tørk av vevet ved å plassere de godt drenerte objektglassene i en 60 °C (± 5 °C) ovn i 10–30 minutter, eller over natten ved 37 °C. Objektglass kan også bakes på BOND III og BOND-MAX behandlingsmoduler. Objektglassene må være godt lufttørket før baking. Se referansene 13, 14 og 15 for mer informasjon om prøveklargjøring.

Fest objektglassetikettene til prøven og kontroller objektglassene som beskrevet i **4 Hurtigstart**. Avvoks, rehydrering og epitopgjenfinning er helautomatisert på BOND-systemet.

### 14.2.3 Avvoksing og baking

Parafininnstøpte vevssnitt for immunhistokjemi må først få parafinvokset fjernet og delen rehydrert. Voksen fjernes med BOND eller BOND-PRIME Dewax Solution og delene rehydreres. BOND-systemet inkluderer avvokse-protokoller som automatiserer denne prosessen.

Før avvoksing kan BOND III- og BOND-MAX-behandlingsmodulene også bake vevet for å forbedre vedheften til objektglasset. BOND-systemets bake- og avvokse-protokoller automatiserer både bake- og avvoksesprosessene.



Vær oppmerksom på at vevet må lufttørkes for å fjerne vann før det legges i behandlingsmodul for baking og avvoksing.

### 14.2.4 Epitopgjenfinning

Formalinfiksering av vev forårsaker kryssbinding mellom aldehyd- og aminogrupeer i vevet, og dannelsen av disse bindingene kan føre til variabelt tap av antigenisitet på grunn av maskeringseffekten. Formalin danner metylenbroer som kan endre den totale tredimensjonale formen til epitopet. Noen epitoper er formalinfølsomme og viser redusert immunreaktivitet etter formalinfiksering mens andre er formalinresistente.

Nukleinsyrer er omgitt av proteiner, derfor er permeabilisering av vev nødvendig for å gjøre målsekvenser tilgjengelig for prøben.

Epitopgjenfinning <sup>7,8</sup> kan oppnås enten ved hjelp av varmeindusert epitopgjenfinning (HIER), enzymforbehandling eller av en kombinasjon av begge. HIER er den mest brukte metoden for epitopgjenfinning for IHC. Mekanismen til HIER er ikke helt forstått.

Hypotesen er at oppvarming av delen til høy temperatur i en løsning for epitopgjenfinning hydrolyserer tverrbindingene som dannes i formalinfikseringen. Dette resulterer i remodifisering av epitop, som deretter kan farges av immunhistokjemi. De viktige faktorene i HIER er temperatur, tid og Ph i gjenfinningsoppløsningen. Det finnes to forskjellige epitopgjenfinningsløsninger til bruk på BOND-systemet: en citratbasert buffer og en EDTA-basert buffer.

Enzymforbehandling bruker proteolytiske enzymer til å bryte peptidbindinger for å eksponere epitop-/mål nukleinsyresekvensen. Enzymkonsentrasjonen og inkubasjonstiden er proporsjonal med fikseringstiden til prøven og bør optimaliseres tilsvarende. Enzymforbehandling er kun egnet for noen epitoper, men brukes ofte i ISH-protokoller.

## 14.3 Kvalitetskontroll

Forskjeller i vevsbehandling og tekniske prosedyrer i brukerens laboratorium kan gi betydelig variasjon i resultatene, og nødvendiggjøre regelmessig kontroll av interne kontroller i tillegg til følgende prosedyrer. Se lokale veiledninger og forskrifter, du kan også finne «CLIA Compliance Handbook: The Essential Guide for the Clinical Laboratory Second Edition»<sup>22</sup> og de foreslåtte NCCLS-retningslinjene for IHC<sup>14</sup> kan være nyttig.



Kontroller skal være ferske obduksjon/biopsi/kirurgiske prøver fiksert, behandlet og integrert så snart som mulig på samme måte som pasientprøven(e). En slik kontroll overvåker alle trinnene i analysen, fra vevspreparering til farging.



Vi anbefaler på det sterkeste å plassere riktig kontrollvev på samme objektglass som pasientvev. Se [6.2 Arbeide med kontroller](#) for videre diskusjon.

Se:

- [14.3.1 Analyseverifisering](#)
- [14.3.2 Vevskontroller](#)
- [14.3.3 Negativ reagenskontroll for IHC](#)
- [14.3.4 Reagenskontroller for ISH](#)
- [14.3.5 Fordelene med kvalitetskontroll](#)

### 14.3.1 Analyseverifisering

Før første bruk av et antistoff-, probe- eller fargingssystem i en diagnostisk prosedyre, verifiseres spesifisiteten til antistoffet/proben ved å teste det på en serie interne vev med kjent uttrykk som representerer kjente positive og negative vev. Se prosedyrene som er beskrevet ovenfor og også anbefalingene for kvalitetskontroll i CAP-sertifiseringsprogram 14 for immunhistokjemi og/eller NCCLS IHC-retningslinjer<sup>14</sup> eller dine lokale forskrifter og retningslinjer. Gjenta disse kvalitetskontrollprosedyrene for hvert nytt antistoffparti, eller når det er en endring i analyseparametere. Kvalitetskontroll kan ikke utføres på en meningsfylt måte på en individuell reagens i isolasjon, siden matchede reagenser sammen med en definert analyseprotokoll må testes samtidig før et deteksjonssystem brukes til diagnostiske formål. Se hvert pakningsvedlegg for primært antistoff for vev som er egnet for analyseverifisering.

I tillegg til ovennevnte analyseverifikasjonsprosedyrer anbefaler vi at du farger positive vevskontroller månedlig og sammenligner dem med samme vevskontroll som ble farget måneden før. Sammenligning av kontroller farget ved månedlige intervaller, tjener til å overvåke analysens stabilitet, sensitivitet, spesifisitet og reproducerbarhet.

Alle krav til kvalitetskontroll skal utføres i samsvar med lokale og/eller nasjonale forskrifter eller akkrediteringskrav.

## 14.3.2 Vevskontroller

### 14.3.2.1 Positiv vevskontroll

- Angir riktig preparerte vev og riktige fargingsteknikker.
- Inkluder én positiv vevskontroll for hvert sett med testforhold i hver fargekjøring.
- Vev med svak positiv farging er mer egnet enn vev med sterk positiv farging for optimal kvalitetskontroll og for å påvise mindre nivåer av reagensnedbrytning <sup>14</sup>.
- Ved bruk av et kontrollobjektglass med flere vev der vevene viser sterk, middels og svak antigen tetthet/nukleinsyrepræsentasjon, gir dette bred kontrolldekning.
- Hvis den positive vevskontrollen ikke viser positiv farging, bør resultatene med testprøvene anses som ugyldige.
- Vi anbefaler på det sterkeste at du alltid kjører BOND-systemet med et kontrollvev på samme objektglass som prøvevevet for å sikre optimal kvalitetskontroll.

### 14.3.2.2 Negativ vevskontroll

- Utfør undersøkelse etter den positive vevskontrollen for å verifisere spesifisiteten til merkingen av målantigenet med det primære antistoffet i IHC, eller målnukleinsyre med proben i ISH, og for å gi en indikasjon på spesifikk bakgrunnsfarging (falskt positiv farging).
- Variasjonen av ulike celletyper som finnes i de fleste vevssnitt, tilbyr ofte negative kontrollsteder, men brukeren må bekrefte dette.
- Hvis spesifikk farging forekommer i den negative vevskontrollen, skal resultatene med pasientprøvene anses som ugyldige.

## 14.3.3 Negativ reagenskontroll for IHC

Bruk negativ reagenskontroll for IHC i stedet for det primære antistoffet med en del av hver pasientprøve for å evaluere ikke-spesifikk farging og tillate bedre tolkning av spesifikk farging.

- Anbefalt ideell kontrollreagens:
  - a For monoklonale antistoffer bruker man et antistoff av samme isotype som produseres fra vevskultursupernatant og på samme måte som det primære antistoffet, men som ikke viser noen spesifikk reaktivitet med menneskevev.

Fortynn dette til samme immunoglobulin eller proteinkonsentrasjon som det primære antistoffet ved bruk av identisk fortynningsmiddel (BOND-primær-antistofffortynner).

Hvis føtalt kalveserum oppbevares i det ublandede antistoffet etter behandling, er føtalt kalveserum med en proteinkonsentrasjon tilsvarende det fortynnede primære antistoffet i samme fortynningsmiddel også egnet for bruk.

- b For polyklonale antistoffer bruker du en immunglobulin-fraksjon (eller helt serum, hvis aktuelt) av normalt eller ikke-immunt serum fra samme dyrekilde og samme proteinkonsentrasjon som primært antistoff, ved bruk av identisk fortynningsmiddel (BOND-primær-antistofffortynner).
- BOND-primær-antistofffortynner alene kan brukes som et mindre ønskelig alternativ enn tidligere beskrevne negative reagenskontroller.
- Inkubasjonsperioden for den negative reagenskontrollen skal tilsvare det primære antistoffet.
- Bruk et separat negativt reagenskontrollobjektglass for hver gjenfinningsmetode som er benyttet (inkludert ingen gjenfinning) for et gitt primært antistoff.
- Når paneler med flere antistoffer brukes på seriedeler, kan de negative fargingsområdene på ett objektglass fungere som negativ/ikke-spesifikk binding av bakgrunnskontroller for andre antistoffer.
- For å differensiere endogen enzymaktivitet eller ikke-spesifikk binding av enzymer fra spesifikk immunreaktivitet, skal ytterligere pasientvev farges utelukkende med henholdsvis substratkromogen eller enzymkomplekser og substratkromogen.
- BOND-systemet inkluderer et standard negativ IHC-kontrollreagens, kalt «\*Negativ», som kan velges som markør for en IHC-protokoll. Den dispenserer BOND Vask (se [10.5.2 Innstillinger for case og objektglass](#)).

## 14.3.4 Reagenskontroller for ISH

### 14.3.4.1 Positiv reagenskontroll

For in situ-hybridisering bruker du positiv kontrollprobe.

- Brukes i stedet for proben med en del av hver pasientprøve for å gi informasjon om bevaring av nukleinsyrer i vevet samt tilgjengeligheten av nukleinsyrer til proben.
- Protokollen for positiv probekontroll skal tilsvare testproben.
- Hvis positiv kontrollprobe ikke demonstrerer positiv farging, bør resultatene med testprøvene anses som ugyldige.

### 14.3.4.2 Negativ reagenskontroll

For in situ-hybridisering bruker du den negative kontrollproben.

- Protokollen for den negative kontrollproben skal tilsvare testproben.
- Bruk proben i stedet for en del av hver pasientprøve for å evaluere ikke-spesifikk farging og gi bedre tolkning av spesifikk farging.
- Inkubasjonsperioden for den negative reagenskontrollen skal tilsvare proben.
- Bruk et separat negativt reagenskontrollobjektglass for hver hentingsmetode benyttet (inkludert ingen gjenfinning) for en gitt probe.
- For å differensiere endogen enzymaktivitet eller ikke-spesifikk binding av enzymer fra spesifikk immunreaktivitet, skal ytterligere pasientvev farges utelukkende med henholdsvis substratkromogen eller enzymkomplekser og substratkromogen.

## 14.3.5 Fordelene med kvalitetskontroll

Fordelene med kvalitetskontroll er oppsummert i tabellen nedenfor.

<p><b>Positiv vevskontroll:</b></p> <p>Vev eller celler som inneholder målantigen/nukleinsyresekvens som skal påvises (kan være plassert i pasientvev).</p> <p>Den ideelle kontrollen er svakt positiv fargevev som er mest sensitiv overfor antistoff/nukleinsyrenedbrytning.</p>	<p>Kontrollerer alle trinnene i analysen.</p> <p>Validerer reagenser og prosedyrer som brukes til farging.</p>		<p>Deteksjon av ikke-spesifikk bakgrunnsfarging</p>
<p><b>Negativ vevskontroll:</b></p> <p>Vev eller celler som forventes å være negative (kan være plassert i pasientvev eller positivt kontrollvev)</p>	<p>Deteksjon av utilsiktet antistoff kryssreaktivitet til celler/cellekomponenter [IHC]</p> <p>Påvisning av utilsiktet krysshybridisering til andre nukleinsyresekvenser eller celler/cellekomponenter [ISH]</p>		<p>Deteksjon av ikke-spesifikk bakgrunnsfarging</p>
<p><b>Pasientvev</b></p>	<p>Deteksjon av spesifikk farging</p>	<p>Vurdering av nukleinsyrekonservering/vevsfiksering og/eller uthenting [ISH]</p>	<p>Deteksjon av ikke-spesifikk bakgrunnsfarging</p>

## 14.4 Tolkning av farging

En kvalifisert patolog med erfaring i immunhistokjemiske og/eller in situ-hybridiseringsprosedyrer må evaluere kontroller og kvalifisere det fargede produktet før resultatene tolkes.

Spesifisiteten og sensitiviteten til antigenpåvisning avhenger av det spesifikke primære antistoffet som brukes. For å sikre ønsket farging, optimaliser hvert spesifikke antistoff på BOND-systemet, varierende inkubasjonstidspunktet og/eller den spesifikke antistoffkonsentrasjonen. Hvis det spesifikke antistoffet ikke optimaliseres, kan det føre til suboptimal antigen-deteksjon.

Se:

- [14.4.1 Positiv vevskontroll](#)
- [14.4.2 Negativ vevskontroll](#)
- [14.4.3 Pasientvev](#)

## 14.4.1 Positiv vevskontroll

Undersøk den positive vevskontrollen først for å sikre at alle reagenser fungerer som de skal.

Ved bruk av DAB-baserte systemer, indikerer et brunt (3,3' diaminobenzidin tetraklorid, DAB) reaksjonsprodukt med målcellene, positiv reaktivitet. Når du bruker RED Chromogen-baserte systemer, indikerer tilstedeværelsen av et rødt reaksjonsprodukt med målcellene, positiv reaktivitet. Hvis de positive vevskontrollene ikke viser positiv farging, bør resultatene med testprøvene anses som ugyldige.

## 14.4.2 Negativ vevskontroll

Undersøk den negative vevskontrollen etter den positive vevskontrollen for å verifisere spesifisiteten til merkingen av målantigenet/nukleinsyren av det primære antistoffet/proben.

Fravær av spesifikk farging i den negative vevskontrollen bekrefter mangel på antistoff/probekryssreaktivitet overfor celler/cellekomponenter.

Hvis spesifikk farging (falsk positiv farging) forekommer i den negative eksterne vevskontrollen, skal resultatene anses som ugyldige. Ikke-spesifikk farging, hvis den finnes, har vanligvis et diffust utseende. Sporadisk farging av bindevev kan også observeres i snitt fra overdrevet formalinfiksert vev. Bruk intakte celler til tolkning av fargingsresultater. Nekrotiske eller degenererte celler farges ofte ikke spesifikt.

## 14.4.3 Pasientvev

Undersøk pasientprøver farget med det primære antistoffet/proben sist.

Positiv fargeintensitet bør vurderes i sammenheng med enhver ikke-spesifikk bakgrunnsfarging av den negative reagenskontrollen. Som med alle immunhistokjemiske eller in situ-hybridiseringstest, betyr et negativt resultat at antigen/nukleinsyre ikke ble påvist, ikke at antigen/nukleinsyre var fraværende i cellene eller vevet som ble analysert.

Bruk om nødvendig et panel med antistoffer for å identifisere falske negative reaksjoner.

## 14.5 Generelle begrensninger

- IHCog og in situ-hybridisering er flertrinns diagnostiske prosesser som krever spesialisert opplæring i valg av egnede reagenser, vevsvalg, fiksering og behandling, preparering av objektglasset og tolkning av fargeresultatene.
- Vevfarging avhenger av håndtering og behandling av vevet før farging. Feilaktig fiksering, frysing, tining, vasking, tørking, oppvarming, skjæring eller kontaminasjon med andre vev eller væsker kan føre til artefakter, innfangning av antistoff eller falske negative resultater. Inkonsistente resultater kan skyldes variasjoner i fikserings- og innstøpingsmetoder eller uregelmessigheter i vevet<sup>18</sup>.
- Overdreven eller ufullstendig motfarging kan kompromittere riktig tolkning av resultater.
- Den kliniske tolkningen av farging eller fravær av dette skal suppleres med morfologiske studier ved bruk av riktige kontroller og skal evalueres i sammenheng med pasientens kliniske historie og andre diagnostiske tester av en kvalifisert patolog.
- Vev fra personer som er infisert med hepatitt B-virus og som inneholder hepatitt B-overflateantigen (HbSag), kan vise ikke-spesifikk farging med pepperrot peroksidase<sup>19</sup>.
- Uventede negative reaksjoner i dårlig differensierte neoplasmer kan skyldes tap eller markert reduksjon av ekspresjon av antigen eller tap eller mutasjon i gen(e)-kodingen for antigenet. Uventet positiv farging i tumorer kan være fra uttrykk av et antigen som vanligvis ikke uttrykkes i morfologisk lignende normale celler, eller fra persistens eller opptak av et antigen i en neoplasma som utvikler morfologiske og immunhistokjemiske egenskaper knyttet til en annen cellelinje (divergerende differensiering). Histopatologisk klassifisering av tumorer er ikke en nøyaktig vitenskap, og noen litteraturreporteringer om uventet farging kan være kontroversiell.
- Reagenser kan vise uventede reaksjoner i tidligere utestede vev. Muligheten for uventede reaksjoner selv i testede vevgrupper kan ikke elimineres fullstendig på grunn av biologisk variabilitet av antigenuttrykk/målnukleinsyre i neoplasmer eller andre patologiske vev. Kontakt din lokale distributør eller regionkontoret for Leica Biosystems for å rapportere eventuelle uventede reaksjoner.

### IHC

- Normale eller ikke-immune sera fra samme dyrekilde som sekundære antisera som brukes i blokkeringsstrinn, kan forårsake falske negative eller falske positive resultater på grunn av auto-antistoffer eller naturlige antistoffer.
- Falske positive resultater i IHC kan sees på grunn av ikke-immunologisk binding av proteiner eller substratreaksjonsprodukter. De kan også være forårsaket av pseudo-peroksidaseaktivitet (erytrocytter), endogen peroksidaseaktivitet (cytokrom C) eller endogent biotin (for eksempel lever, bryst, hjerne, nyre) avhengig av typen immunfarging som brukes<sup>16</sup>.
- Falske negative caser i IHC kan oppstå fra ulike faktorer, inkludert reell antigenreduksjon, tap eller strukturell endring under tumor-«dedifferensiering», eller artefaktendring under fiksering eller behandling. Som med alle immunhistokjemiske tester, betyr et negativt resultat at antigenet ikke ble påvist, ikke at antigenet var fraværende i vevet som ble analysert.

## ISH

- Falske positive resultater i ISH kan ses på grunn av kryssreaktivitet i proben til andre nukleinsyresekvenser samt ikke-spesifikk binding av probe eller deteksjonsreagenser til vev eller vevskomponenter<sup>18</sup>. Negative vev- og reagenskontroller bør inkluderes i testing for å identifisere falsk positiv farging.
- DNA og RNA er utsatt for degradering av nukleaseaktivitet<sup>8,19</sup>. Derfor er det viktig å teste den positive kontrollproben med pasientvev parallelt med spesifikk probe og pasientvev for å påvise nukleinsyrenedbryting. Valget av fiksativ påvirkning av nukleinsyrer, vev fiksert i 10 % nøytralt bufret formalin anbefales av denne grunn<sup>19</sup>. Som med alle in situ-hybridiseringstester, betyr et negativt resultat at nukleinsyren ikke ble påvist, ikke at nukleinsyre var fraværende i vevet som ble analysert.



## 14.6 Referanser

- 1 Coons AH et al. Immunological properties of an antibody containing a fluorescent group. *Proc Soc Exp Biol Med* 1941; 47:200-202.
- 2 Nakane PK and Pierce GB Jr. Enzyme labeled antibodies: Preparations and applications for the localizations of antigens. *J Histochem Cytochem* 1967; 14:929-931.
- 3 Elias JM, Gown AM, Nakamura RM, Wilbur DC, Herman GE, Jaffe ES, Battifora H, and Brigati J. Special report: Quality control in immunohistochemistry. *Am J Clin Path* 1989; 92:836.
- 4 Nadji M and Morales AR. *Immunoperoxidase techniques: a practical approach to tumor diagnosis*. ASCP Press, Chicago. 1986.
- 5 True LD ed. *Atlas of Diagnostic Immunohistopathology*. Lippincott, Philadelphia. 1990.
- 6 Gall JG, Pardue ML. Formation of RNA-DNA hybrid molecules in cytological preparation. *Proceedings of the National Academy of the Sciences of the United States of America*. 1969;63:378-383.
- 7 Shi S-R, Gu J, and Taylor CR. *Antigen Retrieval Techniques: Immunohistochemistry and Molecular Morphology*. Eaton Publishing, Natick. 2000.
- 8 Miller RT, Swanson PE, and Wick MR. Fixation and epitope retrieval in diagnostic immunohistochemistry: a concise review with practical considerations. *Appl Immunohistochem Mol Morphol*. 2000 sep;8(3):228-35.
- 9 Bancroft JD and Stevens A. *Theory and Practice of Histological Techniques*. 4th Edition. Riverchill Livingstone, New York. 1996.
- 10 Wolff et al. American Society of Clinical Oncology/College of American Pathologists Guideline Recommendations for Human Epidermal Growth Factor Receptor 2 Testing in Breast Cancer. *Arch Pathol Lab Med* 2007; 131:18-43.
- 11 Kiernan JA. *Histological and Histochemical Methods: Theory and Practice*. New York: Pergamon Press. 1981.
- 12 Sheehan DC. and Hrapchak BB. *Theory and Practice of Histotechnology*. St. Louis: C.V. Mosby Co. 1980.
- 13 Clinical Laboratory Improvement Amendments of 1988, Final Rule 57 FR 7163 February 28, 1992.
- 14 O'Leary TJ, Edmonds P, Floyd AD, Mesa-Tejada R, Robinowitz M, Takes PA, Taylor CR. Quality assurance for immunocytochemistry; Proposed guideline. MM4-P. National Committee for Clinical Laboratory Standards (NCCLS). Wayne, PA. 1997;1-46.
- 15 Battifora H. Diagnostic uses of antibodies to keratins: a review and immunohistochemical comparison of seven monoclonal and three polyclonal antibodies. *Progress in Surg Path* 6:1-15. eds. Fenoglio-Preiser C, Wolff CM, Rilke F. Field Wood, Inc., Philadelphia.
- 16 College of American Pathologists (CAP) Certification Program for Immunohistochemistry. Northfield IL. <https://www.cap.org>
- 17 Wilkinson DG. The theory and practice of in situ hybridisation. In: Wilkinson DG. (ed.) *In Situ Hybridization A practical approach*. 2nd Edition. New York: Oxford University Press, 1998, pp.18-20.
- 18 Nadji M, Morales AR. Immunoperoxidase, part I: the techniques and pitfalls. *Lab Med* 1983; 14:767.
- 19 Omata M, Liew CT, Ashcavai M, and Peters RL. Nonimmunologic binding of horseradish peroxidase to hepatitis B surface antigen: a possible source of error in immunohistochemistry. *Am J Clin Path* 1980;73:626.
- 20 Wilkinson DG. *In situ hybridization: A practical approach*. 2nd Edition. Oxford University Press, Oxford. 1998.
- 21 Weiss LM, Chen Y. Effects of different fixatives on detection of nucleic acids from paraffin-embedded tissues by in situ hybridization using oligonucleotide probes. *The Journal of Histochemistry and Cytochemistry*. 1991;39(9):1237-1242.
- 22 Pontius CA, Murphy KA, Novis DA and Hansen AJ. *CLIA Compliance Handbook: The Essential Guide for the Clinical Laboratory*. 2nd Edition. Washington G-2 Reports, New York. 2003.

# 15 Systemansvarlig (på BOND Kontroller)

## 15.1 BOND-systemansvarlig

### 15.1.1 Oversikt

BOND-systemansvarlig er et verktøy som gjør det enkelt å se gjeldende status for de primære programvaretjenestene som brukes av BOND-systemet, lar deg stoppe og starte individuelle tjenester, for eksempel utskriftskøen, eller stoppe og starte alle tjenester.



**ADVARSEL:** Ikke stopp noen av tjenestene, fordi BOND-systemet ikke lenger vil fungere som det skal.

Du kan imidlertid bli bedt av kundestøtten om å stoppe og deretter starte én eller flere tjenester på nytt, som en del av en systemfeilsøkningsprosess.

Åpne BOND-systemansvarlig, finn ikonet BOND-systemansvarlig  i Windows-varselområdet, og klikk deretter på ikonet.



Ikonet kan skjules fra visning. I så fall klikker du på den lille pilen for å se den.

Hvis en BOND-systemfeil oppstår, vises en varselmelding. Du kan klikke på meldingen for å skjule den.

For å skjule BOND Vinduet Systemansvarlig, klikk på ikonet i systemstatusfeltet Windows på nytt.


## 15.1.2 BOND Vinduet Systemansvarlig






Figur 15-1: BOND Vinduet Systemansvarlig

✓ BOND System Manager			
Leica BOND Instrument Control	Installed	✓	⏻
Leica BOND Batch Management	Installed	✓	⏻
Leica DHCP Server	Installed	✓	⏻
Leica BOND Print Management	Installed	✓	⏻
Leica BOND Heartbeat Service	Installed	✓	⏻
Print Spooler	Installed	✓	⏻
PostgreSQL - PostgreSQL Server 10	Installed	✓	⏻
PostgreSQL Agent - BOND	Installed	✓	⏻
World Wide Web Publishing Service	Installed	✓	⏻

▶ Start All   ⏻ Stop All



Hvis det oppstår en BOND-systemfeil, blir BOND-systemansvarlig-ikonet  oppdatert for å indikere typen feil som har oppstått:

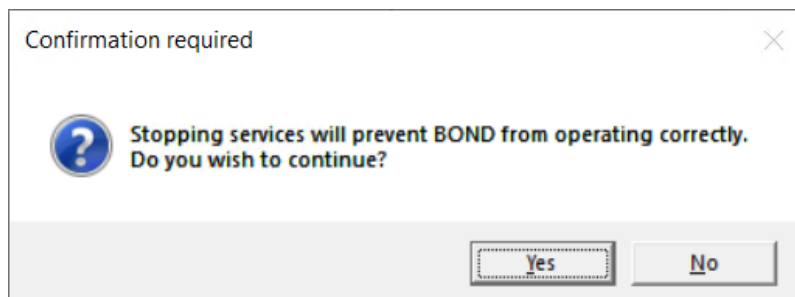
-  en eller flere tjenester har stoppet (BOND vises også øverst til venstre på skjermen Systemansvarlig)
  -  kan ikke koble til BOND-systemet ( vises også øverst til venstre på skjermen BOND Systemansvarlig)
- I en BOND-ADVANCE-installasjon betyr dette mest sannsynlig at:
- Kontrolleren er slått av, eller
  - Terminalnettverket er frakoblet; eller
  - Terminalbryteren er slått av.
-  BOND Systemansvarlig er utilgjengelig ( vises også øverst til venstre på skjermen BOND Systemansvarlig)

## 15.1.3 Stoppe tjenester

For å stoppe en individuell tjeneste, klikk på den røde stoppknappen helt til høyre for tjenestens navn. Eller, for å stoppe alle tjenester, klikk på **Stop All** (Stopp alle)-knappen under listen over tjenester.

En popup-dialogboks vises, og ber deg bekrefte at du ønsker å stoppe tjenestene. Klikk på **Yes** (Ja) for å fortsette, eller **No** (Nei) for å avbryte.

Figur 15-2: Bekreftelse påkrevd-dialogboks



Noen tjenester kan ikke stoppes (PostgreSQL - PostgreSQL Server og World Wide Web Publishing Service), fordi BOND-systemansvarlig er avhengig av at de fungerer. Deres stopp-knapper er derfor deaktivert.

## 15.1.4 Starte tjenester



I de fleste tilfeller, når en tjeneste stoppes, vil BOND-programvaren automatisk starte tjenesten på nytt innen noen få minutter.

Hvis BOND-systemet ikke fungerer som forventet, og du oppdager at en eller flere tjenester er stoppet, kan du bruke BOND-systemansvarlig for å starte de(n) stoppede tjenesten(e).

For å starte en individuell tjeneste, klikk på den grønne startknappen til høyre for tjenestens navn. Du kan også starte alle tjenestene ved å klikke på **Start All** (Start alle)-knappen under listen over tjenester.

Figur 15-3: BOND Systemansvarlig som viser varseltrekant (utskriftskø-tjeneste stoppet)


The screenshot displays the BOND System Manager interface. At the top, there is a green checkmark and the text "BOND System Manager". Below this is a table listing various services. The "Print Spooler" service is highlighted with a red warning triangle and a play button icon, indicating it is stopped. All other services have green checkmarks and red stop icons, indicating they are installed and running. At the bottom right, there are buttons for "Start All" and "Stop All".

Service Name	Status	Health	Action
Leica BOND Instrument Control	Installed	✓	■
Leica BOND Batch Management	Installed	✓	■
Leica DHCP Server	Installed	✓	■
Leica BOND Print Management	Installed	✓	■
Leica BOND Heartbeat Service	Installed	✓	■
Print Spooler	Installed	⚠	▶
PostgreSQL - PostgreSQL Server 10	Installed	✓	■
PostgreSQL Agent - BOND	Installed	✓	■
World Wide Web Publishing Service	Installed	✓	■

▶ Start All ■ Stop All

## 15.2 Harddisk-redundans

Alle BOND-kontroller og -terminaler inkluderer harddiskplass for å beskytte BOND-systemet i tilfelle det oppstår en harddiskfeil. Dette beskyttelsessystemet overvåker kontinuerlig systemets harddisker, og et ikon i Windows-varselområdet viser gjeldende status.

Ikon	Indikerer
	<p><b>Normal</b> - harddisker fungerer som de skal.</p>
	<p><b>Advarsel</b> - det er et problem med systemets harddisk. Kontakt kundestøtte.</p>
	<p><b>Feil</b> - det har oppstått en harddiskfeil. Kontakt kundestøtte.</p>
	<p><b>Opptatt</b> - dette kan vises når harddisker verifiseres, for eksempel etter en uventet avstenging. Kontrolleren eller terminalen kan kjøre langsomt under verifisering, noe som vanligvis tar 2 til 3 timer å fullføre. BOND-systemet kan bli ubrukelig i denne perioden.</p> <p>Etter verifisering skal ikonet gå tilbake til normal status og normale harddiskoperasjoner gjenopptas. Hvis ikonet angir en advarsel- eller feilstatus, kan du imidlertid kontakte kundestøtte.</p>
	<p><b>Service not running</b> (Tjenesten kjører ikke) - programvaretjenesten som brukes til å overvåke harddiskbeskyttelsen, kjører ikke. Ikonet viser først denne statusen når kontrolleren eller terminalen er startet. Kontakt kundestøtte hvis ikonet ikke indikerer normal status etter at flere minutter har gått.</p>

# 16 BOND-ADVANCE Operasjoner

## 16.1 Omstarte BOND-ADVANCE-systemet



Du skal kun utføre denne prosedyren hvis:

- du har fått beskjed om å gjøre det av Leica Biosystems-kundestøtte, eller
- du forbereder deg på et planlagt strømbrudd.

Bruk følgende metode for å starte hele BOND-systemet:

- 1 Kontroller at alle behandlingsmoduler er inaktive (dvs. at ingen objektglassbrett er låst).
- 2 Slå av **alle** behandlingsmoduler.
- 3 Slå av **alle** terminaler (klikk på **Start** > **Shut down** (Slå av)).
- 4 Slå av den sekundære kontrolleren (hvis den finnes) ved å trykke på strømknappen kort (se nedenfor for eksempel).
- 5 Slå av den primære kontrolleren ved å trykke kort på strømknappen (se [Figur 16-1](#)).



Av/på-knappen kan være plassert bak kontrollenhetens flyttbare frontdeksel, som kan låses. I dette tilfellet må du først innhente nøkkelen fra den angitte nøkkelholderen.

Se på instrumentbordet mens du slår av, siden det kan være nødvendig med et ekstra trykk på strømknappen hvis avslutningsprosessen stopper ved påloggingsskjermen på Windows. Hvis dette skjer, vent minst 90 sekunder og trykk deretter på strømknappen igjen.



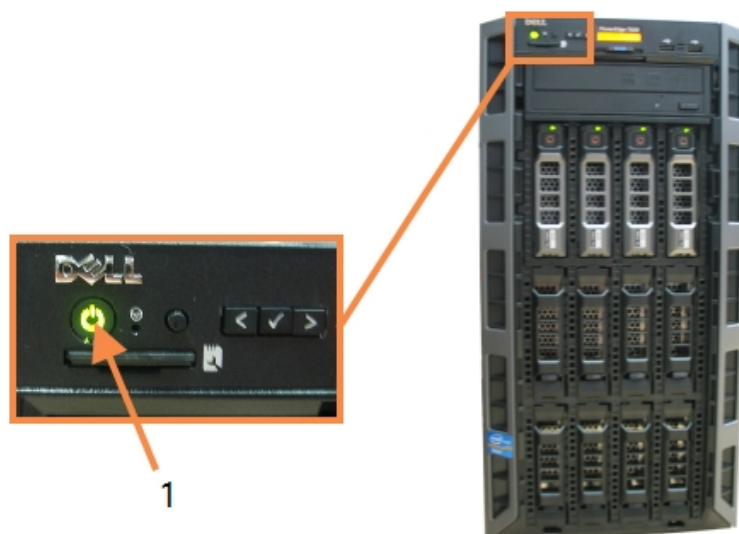
Når du trykker av/på-knappen igjen, vil kontrolleren begynne å slå av. **Ikke** hold i mer enn 2 sekunder, da dette kan føre til en «hard» tilbakestilling og umiddelbart slå av kontrolleren. Det kan ta opptil 45 sekunder før kontrolleren slås av (strømbryteren på strømknappen slås av).

- 6 Vent i 2 minutter og slå deretter på primærkontrolleren.

Hvis vinduet «Sporing av avslutningshendelse» vises, lukk det ved å velge **Cancel** (Avbryt) eller ved å trykke på <Esc>-nøkkelen.

- 7 Vent i 30 sekunder og slå deretter på den sekundære kontrolleren (hvis den finnes).
- 8 Når kontrollerne er helt omstartet, slår du på alle terminalene.
- 9 Slå på alle behandlingsmoduler.
- 10 Logg på hver terminal.

**Figur 16-1:** Strømknapp på kontrollenhetens frontpanel (vist med dekelet fjernet)



#### Forklaring

- 1 Strømknapp

## 16.2 Bytte til sekundærkontrolleren



Disse instruksjonene gjelder kun for BOND-ADVANCE-systemer som inkluderer en sekundær (backup) kontrollere. Du skal kun utføre denne prosedyren hvis:

- du har fått beskjed om å gjøre det av Leica Biosystems-kundestøtte, eller
- den primære kontrolleren ikke fungerer.

Den sekundære kontrolleren vil deretter fungere i frittstående modus, og systemet vil ikke lenger ha en redundant backup-funksjon. Etter at du har fullført denne prosedyren, vil BOND-systemet imidlertid fortsette behandlingen som normalt.



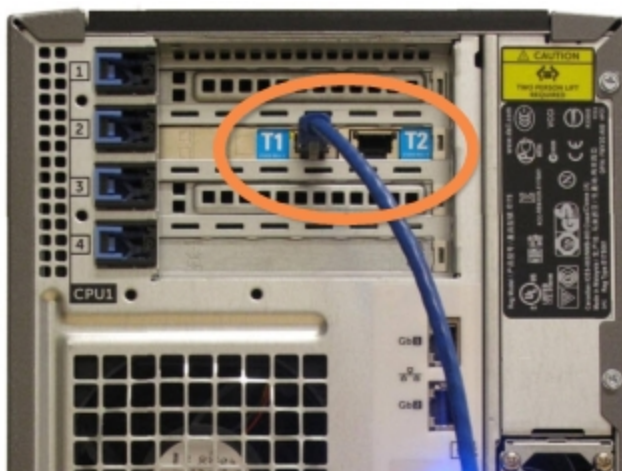
Under oppstartsprosessen kan data fra de siste 5 minuttene med behandling gå tapt. Alle LIS-meldinger som ble sendt under prosessen for overføring, kan imidlertid gå tapt. Etter at ventilatoren er koblet fra, må du derfor kontrollere om noen objektglass mangler. Hvis dette er tilfelle, send objektglassdataene på nytt via LIS eller opprett de manglende objektglassene manuelt i BOND.



- 1 Lukk alle forekomster av kliniske og administrative klienter på alle BOND-ADVANCE-terminaler.
- 2 Koble terminalkabelen fra porten merket **T1** eller **T2** på primærkontrolleren, og koble deretter kabelen til samme port på den sekundære kontrolleren.

Se [Figur 16-2](#).

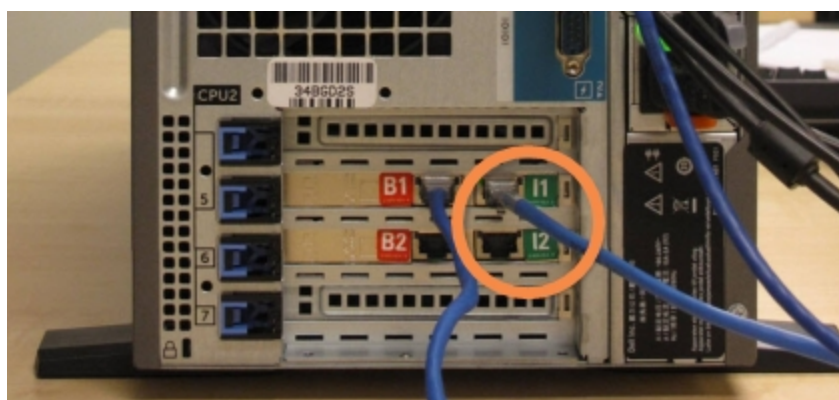
Figur 16-2: Kontroller terminalporter



- 3 Koble instrumentets nettverkskabel fra porten merket **I1** eller **I2** på primærkontrolleren, og koble deretter kabelen til samme port på den sekundære kontrolleren.

Se [Figur 16-3](#).

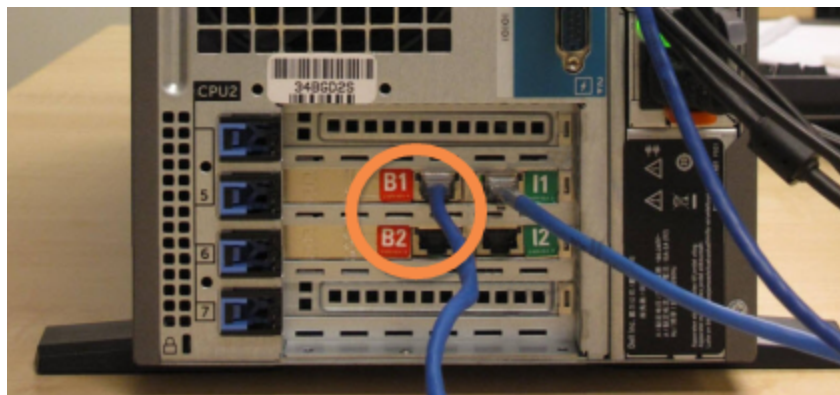
Figur 16-3: Porter for kontrollerbehandlingsmoduler



- 4 Koble fra Bridge-nettverkskabelen fra port **B1** eller **B2** på primærkontrolleren.

Se [Figur 16-4](#).

**Figur 16-4:** Kontroller Bridge-porter



- 5 Hvis det finnes en Ethernet-kabel (brukes til valgfri LIS-tilkobling) i port **Gb(1)** eller **Gb(2)** på primærkontrolleren, koble fra og koble så til denne kabelen til samme port på den sekundære kontrolleren.

Se [Figur 16-5](#).

**Figur 16-5:** Ethernet-porter brukt for LIS



BOND-ADVANCE-systemet oppdager at du har koblet nettverkskablene til sekundærkontrolleren, og viser en bekreftelsesdialogboks på alle terminalene.

Se [Figur 16-6](#).

**Figur 16-6:** Dialogboks – sekundær (backup) kontrollertilkoblet



Overgangen er ikke reversibel uten støtte på stedet fra en Leica Biosystems-representant.

- 6 For å bekrefte at du ønsker å fortsette med overgangen:
  - a Angi brukernavn og passord i feltene som er oppgitt.
  - b Klikk på **OK** for å bekrefte.



Hvis en annen bruker velger å fortsette med overgangen før du gjør det, forsvinner dialogboksen ovenfor.

- 7 Slå av primærkontrolleren etter at du har bekreftet overgangen.
- 8 Vent til systemet ber om at konverteringen til frittstående er fullført (se [Figur 16-7](#)), start den kliniske klienten og logg på systemet som normalt.

**Figur 16-7:** Dialogboks – konvertering til frittstående utført

- 9 Åpne administrasjonsklienten umiddelbart og utfør en manuell sikkerhetskopiering av databasen. Se [10.5.1 Laboratorieinnstillinger](#).

Etter overgangen til den sekundære kontrolleren, skal statusen til alle objektglass og behandlingsmodul oppdateres automatisk for å gjenspeile den nyeste systemstatusen. Men hvis en kjøring som er fullført mens behandlingsmoduler ble koblet fra kontrolleren, vil kjøringens status fremdeles vises som **In Progress** (Pågår). I dette tilfellet må du låse opp det berørte objektglassbrettet for å oppdatere statusen for objektglassfargingsenheten.



Kontakt kundestøtte for å avtale service på den frakoblede kontrolleren. Det er nødvendig for en Leica Biosystems-servicerepresentant å reparere eller erstatte den frakoblede kontrollenheten.

# 17 Skifte ut objektglassetikettskriver

## 17.1 Skifte ut en Cognitive Cxi-skriver på et enkelt setesystem

Bruk følgende prosedyre for å skifte ut en Cognitive-skriver med en ny Cognitive-skriver.

- 1 Slå av strømbryteren på siden på den gamle skriveren.
- 2 Koble fra USB-kabelen og strømforsyningskabelen fra baksiden av den gamle skriveren.
- 3 Koble USB-kabelen og strømforsyningskabelen til den nye skriveren.
- 4 Slå på strømbryteren på siden av den nye skriveren.  
BOND-kontroller skjermen viser en melding i systemstatusfeltet (nederst til høyre) på skrivebordet som skriveren har funnet.
- 5 Velg skriveregenskaper: **Windows Start > Devices and Printers** (Enheter og skrivere) og finn den nye tillagte skriveren.
- 6 Høyreklikk på denne skriveren og velg **Properties** (Egenskaper), deretter kopierer du skriverens navn.
- 7 Åpne administrasjonsklienten, **Hardware configuration** (Maskinvarekonfigurasjon)-skjermen, **Slide labelers** (Objektglassmerker) som beskrevet i [10.6.3 Objektglassetikettskrivere](#). Velg den gamle skriveren du har skiftet ut.
- 8 Lim inn (overskriv eksisterende navn) i **Printer name** (Skrivernavn)-feltet slik at det blir, for eksempel, «Cognitive Cxi 2 inch 300 DPI TT (Kopi 1)».
- 9 Klikk på **Save** (Lagre).
- 10 Skriv ut en testetikett for å bekrefte at skriveren fungerer.

## 17.2 Skifte ut en Cognitive Cxi-skriver på BOND-ADVANCE-systemet

Det er nødvendig å stille inn den statiske IP-adressen til den nye skriveren på samme verdi som den gamle skriveren før den nye skriveren kobles til BOND-ADVANCE-systemet.

IP-adressene for skriverne starter fra 192.168.5.101. Kun det siste tallet er forskjellig for hver skriver. For eksempel er skrivers IP-adresse for skriver 2, 192.168.5.102.

Prosedyrene nedenfor forklarer hvordan du finner den statiske IP-adressen til den gamle skriveren og hvordan du angir verdien i den nye skriveren.

### Frontpanel på Cognitive-skriver

Figur 17-1 viser tastaturet og LCD-skjermen på Cognitive Cxi-skriver.

Figur 17-1: LCD-skjerm og tastatur for Cognitive-skriver














### Les IP-adressen til gammel skriver

Utfør følgende prosedyre på den gamle skriveren for å oppdage IP-adressen som skal brukes med den nye skriveren:



Hvis du av en eller annen grunn ikke kan bruke displayet på den gamle skriveren, bruk prosedyren [Finn IP-adresse for skriver](#) for å finne IP-adressen på kontrolleren.

- 1 Trykk på .  
Skjermen viser **Main Menu: Language Menu** (Hovedmeny: Språkmeny).
- 2 Trykk på  for å vise **Printer Setup** (Skriveroppsett)-alternativet.
- 3 Trykk på  for å vise **Printer Setup: Comm. Menu** (Skriveroppsett: Komm. Meny).
- 4 Trykk på  for å vise **Comm. Menu: Timeout** (Komm. Meny: Tidsavbrudd).
- 5 Trykk på  to ganger, for å vise **Ethernet**.
- 6 Trykk på .  
Skjermen viser **Ethernet – DHCP**






- 7 Trykk på .  
Skjermen viser **DHCP Off** (DHCP Av). (Hvis den viser **DHCP On** (DHCP På), trykk på  for å endre verdien.)
- 8 Trykk på .  
Skjermen viser meldingen: **Value has been set** (Verdi er innstilt).
- 9 Trykk på  for å vise **Set Static IP** (Angi statisk IP).
- 10 Trykk på  for å vise gjeldende innstilling.
- 11 Noter den statiske IP-adressen.
- 12 Slå av strømmen til denne skriveren og koble den fra strømforsyningen og fra nettverket.



## Angi IP-adresse for skriver

Utfør prosedyren nedenfor for å angi den nye skriveren til riktig statisk IP-adresse.



**FORSIKTIG:** Ikke koble den nye skriveren til BOND-nettverket før du har utført prosedyren nedenfor.

- 1 Koble den nye skriveren til strømforsyningen og slå på strømbryteren på siden av skriveren.
- 2 Trykk på .  
Skjermen viser **Main Menu: Language Menu** (Hovedmeny: Språkmeny).
- 3 Trykk på  for å vise **Printer Setup** (Skriveroppsett)-alternativet.
- 4 Trykk på  for å vise **Printer Setup: Comm. Menu** (Skriveroppsett: Komm. Meny).
- 5 Trykk på  for å vise **Comm. Menu: Timeout** (Komm. Meny: Tidsavbrudd).
- 6 Trykk på  to ganger, for å vise **Ethernet**.
- 7 Trykk på .  
Skjermen viser **Ethernet – DHCP**.
- 8 Trykk på .  
Skjermen viser **DHCP Off** (DHCP Av). (Hvis den viser **DHCP On** (DHCP På), trykk på  for å endre verdien.)
- 9 Trykk på .  
Skjermen viser meldingen: **Value has been set** (Verdi er innstilt).
- 10 Trykk på  for å vise **Set Static IP** (Angi statisk IP).
- 11 Trykk på  for å vise gjeldende innstilling.

- 12 Angi IP-adressen du anga fra den gamle skriveren. Bruk venstre og høyre knapp til å flytte markøren til venstre eller høyre, og bruk opp- og ned-knappene til å endre verdien.
- 13 Trykk på .  
Skjermen viser meldingen: **Value has been set** (Verdi er innstilt).
- 14 Trykk på  flere ganger for å gå tilbake til hoved -- **COGNITIVE** ---skjermen.
- 15 Trykk strømbryteren på siden av skriveren til AV-posisjon. Sett den deretter tilbake til PÅ-posisjon.
- 16 Koble Ethernet-kabelen til den nye skriveren for å koble den til BOND-nettverket.


Figur 17-2: Ethernet-kontakt



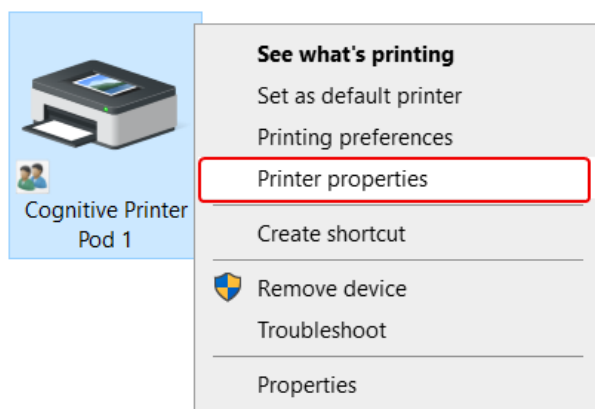
- 17 Åpne administrasjonsklienten og skriv ut en testetikett.

## Finn IP-adresse for skriver

Hvis det ikke er mulig å lese IP-adressen på den gamle skriveren, bruker du følgende prosedyre til å fastslå IP-adressen for den nye skriveren.

- 1 Logg på BOND-ADVANCE Kontroller som BONDDashboard.
- 2 Trykk på Windows-logonøkkelen  + **M** for å minimere instrumentbordskjermen.
- 3 På Windows-oppgavelinjen klikker du på **Start**-knappen og velg **Devices and Printers** (Enheter og skrivere).
- 4 Høyreklikk på det relevante ikonet for Cognitive-skriver og velg **Printer Properties** (Skriveregenskaper) fra hurtigmenyen som vist i [Figur 17-3](#).

Figur 17-3: Velg skriverensgenskaper

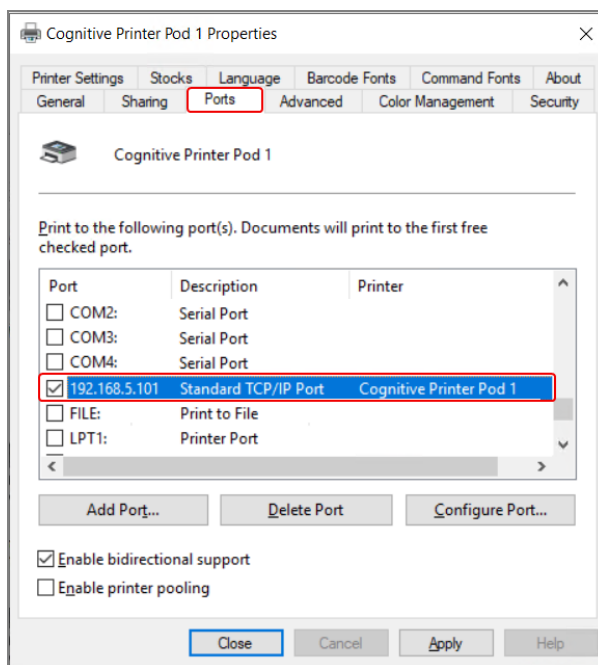


Systemet viser **Properties** (Egenskaper)-dialogboksen.



- 5 Velg fanen **Ports** (Porter).

Figur 17-4: Skriveregenskaper – kategorien Porter



- 6 Noter deg IP-adressen i **Port**-kolonnen for den valgte skriveren. (Det kan hende du må utvide **Port**-kolonnen ved å dra kolonnekanten.)
- 7 Klikk på **Cancel** (Avbryt) for å lukke dialogboksen.
- 8 Lukk vinduet **Devices and Printers** (Enheter og skrivere).
- 9 Trykk på **Alt+Tab** for å vise BOND Dashboard.
- 10 Bruk IP-adressen fra trinn 6 til å utføre prosedyren på **Angi IP-adresse for skriver**.

## 17.3 Skifte ut en Zebra-skriver med en Cognitive Cxi-skriver på et enkeltsetesystem

Bruk følgende prosedyre for å skifte ut en Zebra TLP 3842- eller GX430t-skriver med en Cognitive Cxi-skriver.



Hvis Zebra-skriveren ble koblet til med en parallell kabel, kan du koble den fra BOND-kontroller. Du trenger en USB-kabel for å koble Cognitive-skriveren til BOND-kontroller.

- 1 Slå av strømbryteren på baksiden av Zebra-skriveren.
- 2 Koble fra den parallelle eller USB-kabelen og strømforsyningskabelen fra baksiden av skriveren.
- 3 Koble fra strømforsyningen til Zebra-skriveren fra nettstrømforsyningen.
- 4 Koble Cognitive-skriveren til strømforsyningen.
- 5 Koble USB-kabelen og strømforsyningskabelen til Cognitive-skriveren.
- 6 Slå på strømbryteren på siden av skriveren.  
BOND-kontrollerskjermen viser en melding i systemstatusfeltet (nederst til høyre) på skrivebordet som skriveren har funnet.
- 7 På Windows-oppgavelinjen klikker du på **Start**-knappen og velg **Devices and Printers** (Enheter og skrivere).
- 8 Bekreft at skriveren vises som «Cognitive Cxi 2 inch 300 DPI TT».
- 9 Logg på BOND Administration-klienten.
- 10 Åpne skjermen Hardware (Maskinvare), fanen Objektglassmerker
- 11 Klikk på **Add printer** (Legg til skriver) (nederst til venstre på skjermen).
- 12 I det høyre panelet på skjermen skriver du inn:
  - **Display name** (Visningsnavn): bruk skrivernavnet: Cognitive Cxi 2 inch 300 DPI TT
  - **Printer name** (Skrivernavn): samme navn igjen
  - **Host name** (Vertsnavn): la dette feltet stå tomt.
  - **Printer type** (Skrivertype): velg skrivermodell: Cognitive Cxi
- 13 Klikk på **Save** (Lagre).
- 14 Høyreklikk på Zebra-skriveren på listen.
- 15 Velg **Delete** (Slett) fra popup-alternativet.
- 16 Systemet viser meldingen: «Er du sikker på at du vil slette skriveren?»
- 17 Klikk på **Yes** (Ja).

# 18 Spesifikasjoner



Dette avsnittet gjelder ikke for BOND-PRIME behandlingsmodulen. Se den separate BOND-PRIME brukerhåndboken.

- [18.1 Systemspesifikasjoner](#)
- [18.2 Fysiske spesifikasjoner](#)
- [18.3 Krav til elektrisk strøm og UPS](#)
- [18.4 Miljøspesifikasjoner](#)
- [18.5 Driftsspesifikasjoner](#)
- [18.6 Mikroskop-objektglass](#)
- [18.7 Transport og oppbevaring](#)

## 18.1 Systemspesifikasjoner

Krav til nettverkstilkobling	Ethernet IEEE802.3, 10/100/1000BASE-T
Maksimalt antall BOND III- og BOND-MAX-behandlingsmoduler	5 (flere behandlingsmoduler krever en Ethernet-switch)
Nettverkskabler	CAT5e- eller CAT6-skjermede kabler, med RJ-45-kontakter
Krav til Ethernet-bryter: Enkeltsete	Ethernet IEEE802.3, 10/100/1000BASE-T Ethernet-svitsj med 8 porter (støtter opptil 5 behandlingsmoduler)
BOND-ADVANCE	Ethernet-svitsjer med 8 eller 16 porter (kan kobles sammen for å støtte opptil 30 behandlingsmoduler)
Spesifikasjoner for enheten	BOND-kontroller og terminaler må leveres av Leica Biosystems

## 18.2 Fysiske spesifikasjoner

	BOND III	BOND-MAX
Dimensjoner	B – 790 mm (31,10 tommer) H – 1378 mm (54,25 tommer) D – 826 mm (32,4 tommer)	B – 760 mm (29,9 tommer) H – 703 mm (27,6 tommer) D – 800 mm (31,49 tommer)
Vekt (tørr)	238 kg	120 kg
Krav til klaring	600 mm (24 tommer) over 0 mm venstre 150 mm (6") høyre 0 mm bak, men brukere må kunne koble fra strømkabelen uten å flytte behandlingsmodulen.	
Maksimal avstand til beholderen for ekstern beholder for bulkavfall (kun BOND-MAX)	~	1 meter

## 18.3 Krav til elektrisk strøm og UPS

	BOND III	BOND-MAX
Driftsspenning (for behandlingsmoduler med de gamle strømforsyningene, med én vifte på bakdekselet):	103,4 V to 127,2 V (for nominell spenning 110 V til 120 V) eller 206,8 V to 254 V (for nominell spenning 220 V til 240 V)	
Driftsspenning (for behandlingsmoduler med de nye strømforsyningene, med to vifter på bakdekselet):	90 V til 264 V (for nominell spenning 100 V til 240 V)	
Nettfrekvens	50/60 Hz	50/60 Hz
Strømforbruk	1200 VA	1000 VA

## 18.4 Miljøspesifikasjoner

	BOND III	BOND-MAX
Maksimal driftstemperatur	35°C	35°C
Minimum driftstemperatur	5°C	5°C

	BOND III	BOND-MAX
Temperatur som kreves for å oppfylle kravene til fargeytelse	18–26°C	18–26°C
Driftsfuktighet (ikke-kondenserende)	30 til 80 % RF	30 til 80 % RF
Maksimal driftshøyde	0 til 1600 m over havet	0 til 1600 m over havet
Lydtrykknivåutgang (ved 1 m)	< 85 dBA maksimum < 65 dBA normal drift	< 85 dBA maksimum < 65 dBA normal drift
Maksimal oppvarming av energi	1200 VA	1000 VA

## 18.5 Driftsspesifikasjoner

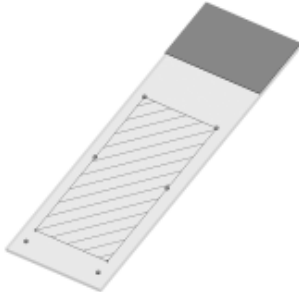
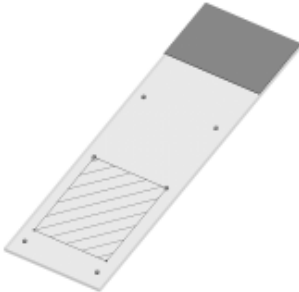
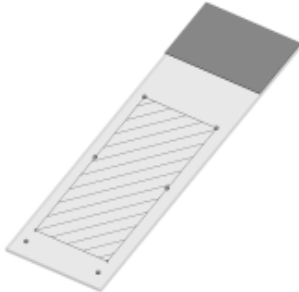
	BOND III	BOND-MAX
Objektglasskapasitet	30 om gangen. Fullførte brett (10 objektglass) kan skiftes ut kontinuerlig.	
Kapasitet for reagensbeholder	7ml og 30ml	7ml og 30ml
Dødvolum for reagensbeholder	555µl (7ml) og 1618µl (30ml)	
Reservevolum for reagensbeholder	280µl (7ml) og 280µl (30ml)	
Kapasitet for titreringsbeholder	6 ml	6 ml
Dødvolum for titreringsbeholder	300µl	300µl
Resirkuleringsbeholder reservevolum	280 µl	280 µl
Antall reagensbeholdere	36	36
Kapasitet for samlede reagensbeholdere	2L eller 5L	1L eller 2L
Kapasitet i beholder for farlig avfall	5L	2L
Standard avfallsbeholder for avfall	2 x 5L	~
Kapasitet for utvendig masseavfallsbeholderen	~	9L
Kjemisk kompatibilitet	Alle BOND-reagenser 70 % alkoholløsning (for rengjøringsformål)	
Temperaturindikasjon	Standarder (disse kan endres av servicerepresentanter): Varme: 35 °C, varmt: 80 °C	
Maksimalt tillatt trykk for gass- og væskekoblinger	1,0 bar	2,5 bar
Levetid	7 år	7 år

	BOND III	BOND-MAX
BOND Cybersikkerhetscertifikat utløper	10 år	10 år

## 18.6 Mikroskop-objektglass

Dimensjoner	Bredde: 24,64–26,0 mm (0,97–1,02 tommer) Lengde: 74,9–76,0 mm (2,95–2,99 tommer) Tykkelse: 0,8–1,3 mm (0,03–0,05")
Etikettområde	Bredde: 24,64–26,0 mm (0,97–1,02 tommer) Lengde: 16,9–21,0 mm (0,67–0,83 tommer)
Materiale	Glass, ISO 8037/1
Bruksområde	Se følgende diagrammer. Dispenseringsvolumet refererer til innstillingene du kan velge når du setter opp objektglass ved hjelp av BOND-programvaren (se <a href="#">6.3 Arbeide med caser</a> )

**Figur 18-1:** De brukbare områdene av objektglass for BOND-behandlingsmoduler

	100µl	150µl
BOND III		
BOND-MAX		

## 18.7 Transport og oppbevaring

Oppbevaringstemperatur	-20 til +55°C
Oppbevaringsfuktighet (ikke-kondenserende)	< 80 % RF
Forsendelsesmetoder	Vei-, fly- og sjøfrakt-kompatibel.

Vær oppmerksom på at informasjonen ovenfor kun er for pakkebehandlingsmoduler.

Se [18.4 Miljøspesifikasjoner](#) for upakkede behandlingsmoduler.

# Indeks

## A

---

administrasjonsklient .....	219
administrator, brukerrolle	
Beskrivelse .....	78
Innstilling .....	220
Advarsler .....	5, 84
alarmer .....	84
analyseverifisering .....	315
arbeidscelle .....	73
arbeidsflyt	
Daglig case-alternativ .....	138
impromptu objektglass og case-opprettelse .....	151
arkitekturen til BOND-systemet .....	72
Aspirasjonsprobe	
Beskrivelse .....	56
rengjøring .....	286
Automatisk identifikasjon av objektglass .....	117
avfallsbeholder	
Beskrivelse .....	70
rengjøring og vedlikehold .....	277
Status .....	111
avvoksing .....	149, 314

## B

---

bakdeksel, beskrivelse .....	61
baking .....	314
Behandlingsmodul	
Beskrivelse .....	37
faner .....	104
initialisering .....	43
konfigurasjon .....	238

rengjøring og vedlikehold .....	267
Spesifikasjoner .....	341
starte på nytt .....	285
statuser for .....	105
Transport og oppbevaring .....	344
Blandestasjon .....	56
BOND .....	340
BOND-ADVANCE, beskrivelse .....	73
BOND-kontroller .....	72
BOND-system .....	35
BOND-systemansvarlig .....	323
BOND aspirasjonsprøverengjøringssystem .....	286
BOND Polymer Refine Detection System .....	310
brukere, opprette og redigere .....	220
brukernavn .....	221
Brukerroller .....	78
Innstilling .....	220
Bulkbeholder belysningsssystem .....	52
bulkbeholdere .....	50
deaktivere .....	240
rengjøring og vedlikehold .....	271
Status .....	111
bulkvæskeprober	
rengjøring .....	292
bulkvæskeroboter, beskrivelse .....	58

## C

---

case-ID	
LIS, duplikat .....	223
vs. casenummer .....	134
caser	
duplisering .....	136



Identifikasjon.....	134	Dispenser volum.....	145
improvisert opprettelse.....	151	dispensertype.....	181
kopiere.....	137	Drift av behandlingsmodul.....	5
legge inn detaljer, hurtigstart.....	92	Driftsmessige farer.....	8
legge til.....	135	dryppbrett.....	289
LIS.....	258	behandlingsmodulbrett.....	290
oppvåkning.....	136	bulkbeholder.....	289
redigere.....	137	Duplikat case-ID.....	
slette.....	137	BOND-caser.....	136
standardinnstillinger.....	235	LIS-case.....	223
utløp.....	136	dupliserte reagenstrinn (i protokoller).....	170
CE-merke.....	10	dypptest.....	196
CISPR 11 (EN 55011).....	11	dødvolum.....	56
configure BOND system.....	219		
controller, see BOND controller.....	72	<b>E</b>	
Covertiler.....	67	eksportere objektglassdata.....	216
rengjøring og vedlikehold.....	279	eksportere rapporter.....	85
		eldre rapporter.....	85
<b>D</b>		Elektriske farer.....	8
Daglig case-alternativ.....	138	enkeltseteinstallasjon.....	72
dashbord.....	82	Epitopgjenfinning.....	149
database.....	88	erklæring om tiltenkt bruk.....	10
sikkerhetskopiering.....	236	erstatte reagenser.....	189
databaseoppdatering.....	231	Etikett.....	
Datafelt for LIS objektglass.....	223	hurtigstart.....	95
datafelt, LIS objektglass.....	223	Informasjonstyper.....	228
deaktiver bulkbeholdere.....	240	konfigurasjon.....	224
deksler.....		og LIS[etikett	
rengjøring.....	288	LIS].....	264
deteksjonssystemer.....		Oversikt.....	147
beholdningsrapport.....	204	utskrift.....	147
Beskrivelse.....	69	etikett-ID.....	149
BOND Polymer Refine.....	310	etikettmaskin, objektglass.....	65
BOND Polymer Refine Red.....	311		
BOND, oversikt.....	310		
registrering.....	200		

## F

---

faner, behandlingsmodul, på System Status  
(Systemstatus)-skjerm.....104

### farer

driftsmessige..... 8  
elektrisk..... 8  
installasjon og transport..... 8  
Instrumentdrift..... 5  
kjemikalie..... 6  
mekanisk..... 6  
montering..... 8  
Reagens..... 9

farer ved bruk av instrumentet..... 5

Fargemodus..... 141, 158

### Farging

tolkning av..... 318

fargingsmetoder..... 158

farlig avfall..... 193

fasilitet, sett.....234

FCC..... 10

Forebyggende vedlikehold..... 267

Forsiktighetsregler..... 8

Forsinket start.....125

frontdeksel..... 47

fullføre en kjøring..... 100

funksjonslinje..... 79

første trinn..... 30

## G

---

gjenfinning..... 314

### gjenopplive

BOND-case.....136

LIS-case..... 223

gjenopprett database..... 236

### gruppe

administrasjon..... 241

Beskrivelse..... 72-73

## H

---

Help (Hjelp)..... 86

tilgang..... 29

hurtigstart..... 89

### Håndholdt strekkodeleser

Beskrivelse..... 64

registrere deteksjonssystem..... 201

## I

---

### ID-skanner, håndholdt

registrere reagenser.....202

ID imager..... 44

renngjøring og vedlikehold..... 289

identifikasjon av manuelt objektglass.....144

identifikasjon, produktet..... 1

### identifisere objektglass

Automatisk..... 117

manuell om bord.....118

manuelt.....144

IEC 60417..... 14

IHC, prinsippet om.....309

impromptu objektglass og case-opprettelse.....151

Inkompatible objektglass.....117

installasjon med flere seter.....72-73

installasjons- og transportfarer..... 8

Installasjonsfarer..... 8

Instruksjoner for in vitro-diagnostisk utstyr for profesjonell bruk..... 10

inventarskjer, reagens.....194

ISH, prinsippet om .....	310
ISO 15223-1 .....	12
ISO 7000 .....	13
ISO 7010 .....	17

## J

Juridiske merknader .....	1
---------------------------	---

## K

kjøre en protokoll, kort oversikt .....	31
klargjøre vev .....	313
klassifisering av utstyr .....	11
kompatibilitet	
bulk reagenser med tilleggsreagenser .....	193
Objektglass .....	154
kontakt Leica Biosystems .....	3
Kontroller	
jobbe med .....	132
negativ reagens for IHC .....	316
reagens for ISH .....	317
vev .....	316
kvalitetskontroll .....	315
fordeler med .....	318

## L

laboratoriekonfigurasjon .....	233
Laste inn objektglass .....	95
legeliste .....	139
legge til	
case .....	135
objektglass .....	141
panel .....	145
Reagens .....	192

LIS-integreringspakke .....	256
case og objektglassdata .....	262
caser .....	258
configuration in BOND .....	222
feil .....	261
få LIS-data .....	260
LIS-egenskaper .....	260
Lisens .....	223
Navn på offentlig markør .....	259
Objektglass .....	259
Objektglassmerker .....	264
Prioriterte objektglass .....	260
statuspanel .....	258
terminologi .....	257
tilkobling og initialisering .....	261
lisens, LIS-ip .....	223
livstid, case .....	136
LLS (væskenivåføler) .....	196
lokk .....	43
rengjøring .....	288

## M

Maintenance (Vedlikehold)-skjermen .....	127
Maintenance report (Vedlikeholdsrapport) .....	128
mal, etikett .....	224
maskinvarekonfigurasjon .....	238
Maskinvarestatus .....	105
Mekaniske farer .....	6
minimum lagerinnstilling .....	199
Multipleksfarging .....	158

## N

Navn på offentlig markør .....	259
nødvendige materialer .....	312

## O

objektglass	
automatisk identifikasjon	117
advokse objektglass	149
bruksområde	145
Eksporter data	216
identifikasjon, manuell	144
identifikasjon, manuell om bord	118
improvisert opprettelse	151
inkompatibel	117
kompatibilitet	154
kopiere	144
laste inn	95
legge inn detaljer, hurtigstart	93
legge til	141
oppsett	139
oppsett, hurtigstart	91
oppsett, oversikt	130
oppsettrapporter	150
oppsettskjerm bilde	131
redigere	144
slette	144
Spesifikasjoner	343
standardinnstillinger	235
status etter avbildning	115
Objektglass-ID	149
objektglass, glass, typer og dimensjoner	66
objektglassbrett	68
objektglassetiketter, se etikett	147
objektglassfargingsenhet	45
manuelt låse opp	283
rengjøring og vedlikehold	279
statuser for	104
Temperaturindikasjon	107
varmeapparater	45, 106
Objektglassmerker	65
rengjøring og vedlikehold	293

Om BOND, dialog	87
operatør, brukerroлле	
Beskrivelse	78
Innstilling	220
oppdatere databasedata	231
oppdatere programvaren	88
Opphavsrett	1
oppsett, etikett	224
overordnet, brukerroлле	
Beskrivelse	78
Innstilling	220

## P

panel	
legge til	145
opprettet	206
redigere	207
skjerm	206
Parallell multipleksfarging	158
passord, BOND	221
PDF, rapporter	85
prioritetsobjektglass, LIS	260
probe dispenserer	160
Processed case lifetime (Behandlet case levetid)	136
Produktidentifikasjon	1
Produsent	1
programvare	
oppdateringer	88
Oversikt	71
Slå av	75
starte opp	75
protokoll	157
Farging	182
Forhånds farging	184
fullføre en kjøring	100

importere.....	177	panelskjerm.....	206
kjøreoversikt.....	31	registrering.....	200
Klargjøring.....	184	slette.....	194
liste.....	161, 222	tom pakke.....	200
liste over forhåndsdefinerte protokoller.....	182	åpne refillbeholder.....	200
løping.....	99	Reagensbrett	
oppsettskjerm bilde.....	157	Beskrivelse.....	68
Rapporter.....	181	Reagensfarer.....	9
reagenssegment, beskrivelse.....	165	reagenssegment	
redigere.....	165, 231	Beskrivelse.....	165
redigere for multipleksfarging.....	161	redigere.....	167
statusskjerm.....	126	Reagensstatus.....	107
vise.....	163	reagenstrinn (i protokoll)	
<b>R</b>			
Rapporter.....	85	duplisere.....	170
case.....	214	registrere reagenser og deteksjonssystemer.....	200
eksportere objektglass.....	216	regulatoriske merknader.....	10
Kjør hendelser.....	212	Regulatoriske symboler.....	12
Kjøredetaljer.....	212	rengjøre væske, vedlikeholdsprosedyre.....	285
Kort objektglasshistorikk.....	218	rengjøring.....	267
protokoll.....	181	rengjøringsplan.....	268
reagensbruk.....	205	Revisjonsoppføring.....	4
sammendrag av objektglassbehandling.....	216	revisjonsspor.....	233
Slide setup (Oppsett av objektglass).....	150	robot	
System.....	87	bulkvæske.....	58
Reagens.....	185	bulkvæske føringsskinne.....	58
administrasjon.....	185	Hovedrobot og ID imager.....	44
beholdningsrapport.....	204	rengjøring og vedlikehold av hovedroboten.....	289
bestemme volum.....	196	roller, bruker.....	78
bruksrapport.....	205	Innstilling.....	220
erstatning.....	189	rød, deteksjonssystem.....	311
fikse problemer.....	109	rød, uthev i Reagensinventarskjerm.....	199
Identifikasjon.....	188	<b>S</b>	
inventarskjerm bilde.....	194	sammendrag av objektglassbehandling.....	216
laste inn.....	96		
legge til / redigere.....	192		
manuell identifikasjon.....	203		
oppsettskjerm bilde.....	190		

segment, reagens		standardinnstillinger for case & objektglass.....	235
redigere.....	167	starte en kjøring.....	124
segment, reagens, i protokoll, beskrivelse.....	165	Forsinket start.....	125
sekvensiell multipleksfarging.....	158	statusskjermer.....	102
servicelogg.....	88	bulkbeholdere.....	111
Servicelogg.....	88	LIS.....	258
sette opp		Maskinvarestatus.....	105
Objektglass.....	91	objektglasstatus.....	115
reagenser.....	96	protokoll.....	126
sikkerhetskopier database.....	236	Reagensstatus.....	107
Sikkerhetssymboler.....	17	System.....	103
Sikringer.....	296	Stoppe en kjøring.....	124
skanner, håndholdt		strekkodeleser, håndholdt	
Beskrivelse.....	64	Beskrivelse.....	64
registrere deteksjonssystem.....	201	strekkodeleser, se håndholdt strekkodeleser.....	201
Skifte ut en Cognitive Cxi-skriver.....	334-335	strømbryter.....	60
Skifte ut en Zebra-skriver.....	339	Strømforsyningssikringer.....	296
skriv ut objektglassetiketter.....	147	symboler	
skrive ut rapporter.....	85	Sikkerhet.....	17
skriver		symboler og merker.....	15
Objektglassmerker.....	65	Symbolforklaring.....	12
slette		symbolordliste.....	12
case.....	137	System	
gruppe.....	242	arkitektur.....	72
objektglass.....	144	Beskrivelse.....	35
Reagens.....	194	rapport.....	87
Slide history (Objektglasshistorikk).....	208	Spesifikasjoner.....	340
definere en tidsperiode.....	210	statusskjerm.....	103
skjerm.....	208	systemoppstart	
slå av programvaren.....	75	sjekker.....	90
Spesifikasjoner		<b>T</b>	
Behandlingsmodul.....	341	tabeller, sortering.....	81
objektglass.....	343	temperatur, indikasjon av.....	107
sprøyte.....	59	terminaler.....	72
rengjøring og vedlikehold.....	293		

tidsplan	
rengjøring og vedlikehold.....	268
tilgangsnivå, se brukerroller.....	78, 220
titreringsbeholdere.....	69
titreringssett.....	313
tom, merk reagenspakken som.....	200
topplate, skifte ut.....	282
transport.....	344

## U

---

UPI.....	188
utløpt case.....	136

## V

---

varemerker.....	1
varmeapparater.....	45
Varmeapparatfeil.....	106
varslinger.....	84
vaskeblokk.....	56
vedlikehold.....	267
vedlikehold, forebyggende.....	267
vedlikeholdsplan.....	268
Viktig informasjon for alle brukere.....	1

## Å

---

åpne beholdere.....	69
refill.....	200
åpne refillbeholder.....	200