

核 心 组 织 学 解 决 方 案

LEICA IP C 和 IP S

不要忽视患者

LEICA IP C
包埋盒打号机

LEICA IP S
玻片打号机

Advancing Cancer Diagnostics
Improving Lives

Leica
BIO SYSTEMS



不要忽视标本

直接将清晰的标签打在包埋盒和载玻片上。Leica IP C 包埋盒和 IP S 玻片打号机有助于避免字迹模糊导致的转录错误、污迹标签和混淆。这是正确链接实验室标本与需要答案的患者之间的安全方法。



可靠的鉴别

打印标准字符、徽标和条形码，以便进行可靠的标本跟踪。Leica IP 打号机可以让您选择在实验室中可跟踪的标识符。

减少了错误

通过 LIS 或 PC 连接直接打印在包埋盒上可减少人为错误和识别错误标本的可能性。此过程有助于避免数字、字迹错误和标签剥落或错位。打印扫描仪可读条形码的功能可提高跟踪性。

耐用的标签

Leica IP 打号机使用一种耐性油墨，胜过组织学实验室中使用的常规试剂。每个包埋盒和载玻片上的标记在整个组织学过程和储存期间均易于识别。

有条理的工作流程

整理包埋盒和载玻片，以创建有序的工作流程。每个打号机都有多个机盒，可容纳各种包埋盒和载玻片。为帮助减少标本的混淆，可选的卸载站点可以对托盘上的包埋盒和载玻片进行分组，同时保持正确的顺序。



不要忽视实验室生产率



高效地生产带标签的包埋盒和载玻片，同时专注于实际工作。这是正确链接实验室标本与需要答案的患者之间的有效方法。

自动

设置打号机，就可以离开了。Leica IP C 和 IP S 有大容量机盒、以及 LIS 或 PC 控制和可选的卸载站点，可自动对标本进行标记，同时提升员工效率。

大容量

满足实验室的工作量需求。配置的大容量机盒让 Leica IP C 和 IP S 在工作期间需要最少的维护。Leica IP C 有 480 个包埋盒的容量，Leica IP S 可容纳多达 450 个标准载玻片。两者均可用单个墨盒标记多达 60,000 个物品。

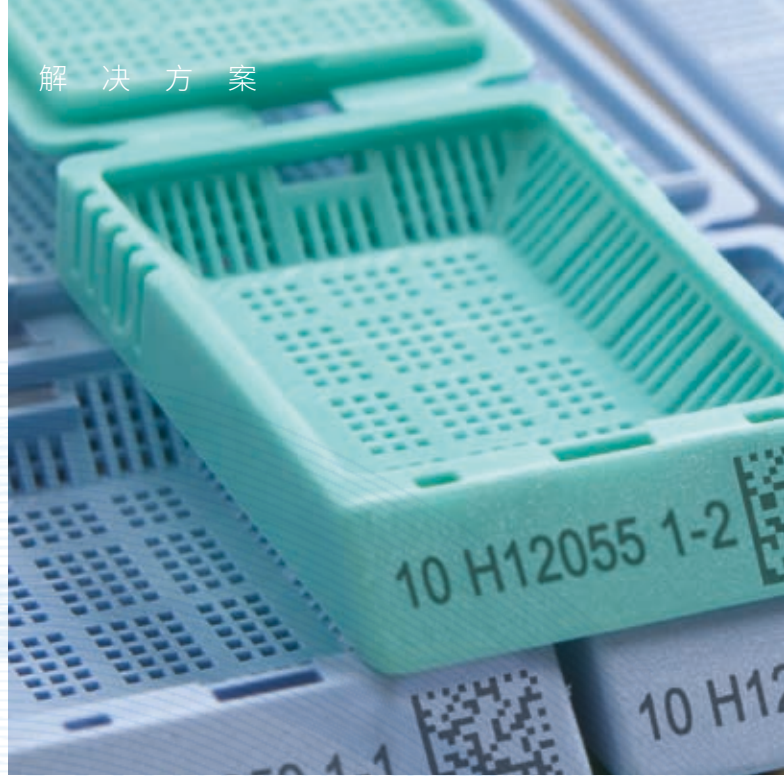
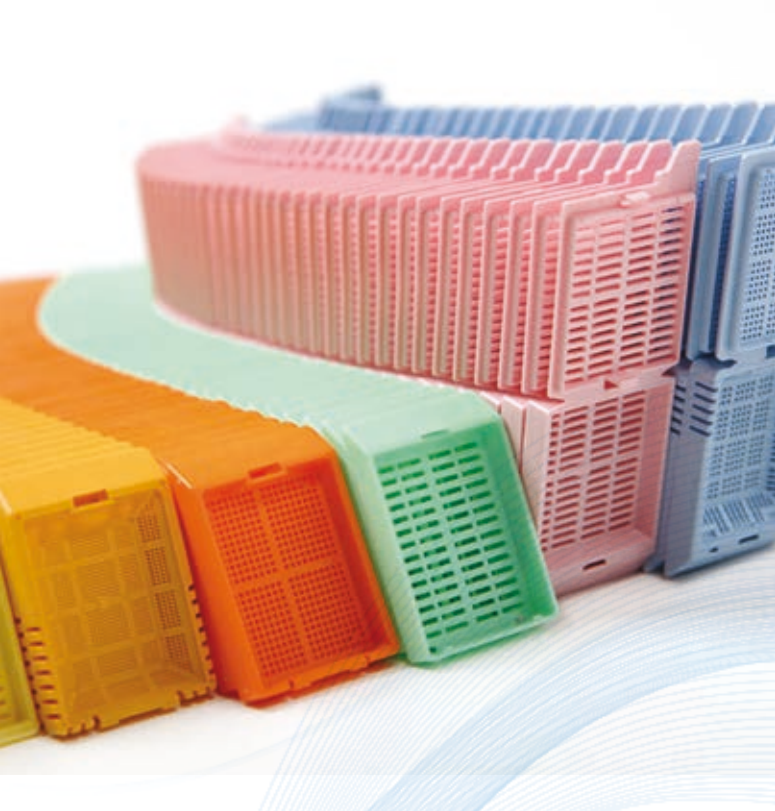
快速

不要将宝贵的时间浪费在等待已标记的包埋盒和载玻片。Leica IP C 和 IP S 具有高于需求的速度。Leica IP C 每分钟可输送多达 15 个带标签的包埋盒（批量打印），Leica IP S 每分钟可标记多达 14 张载玻片。

灵活

混合并匹配包埋盒和载玻片类型，以适应实验室的标本装载。Leica IP C 打号机的六个机盒接受多种包埋盒类型；分别加载每个包埋盒，以便您选择各种不同的样式和颜色。使用 Leica IP S 上的三个机盒加载不同的载玻片类型和标签颜色。Leica IP 打号机具有广泛的包埋盒和载玻片兼容性，可灵活地满足您的实验室需求。

解 决 方 案



LEICA IP C

完整的包埋盒标记解决方案

在 Leica IP C 打号机上快速装载 Leica Biosystems 胶带式 IP 包埋盒, 以获得完整的标记解决方案。推荐的包埋盒用胶带粘在一起, 以便快速高效地装载。包埋盒印刷表面和油墨经过优化和验证, 让您满意。这种方便且经过验证的方法能提高生产率和改善标本安全性。

优化的维护

每个墨盒可标记多达 60,000 个包埋盒。

简单易用

单独将 Leica IP C 作为打号机使用, 或集成到 LIS 系统中。

有条理的输出

使用可选的卸载站点对多达 100 个包埋盒进行分类。10 个包埋盒 (每个托盘) 可以方便地进行分组, 并通过 10 个托盘中的任意一个进行传输。

加载后离开

六个机盒的容量相当于 80 个包埋盒的 (总共 480 个包埋盒), 可以选择使用不同的包埋盒颜色、类型和印记角度, 甚至附带盖子的包埋盒。机盒可以预加载可选的外部包埋盒的机盒夹。

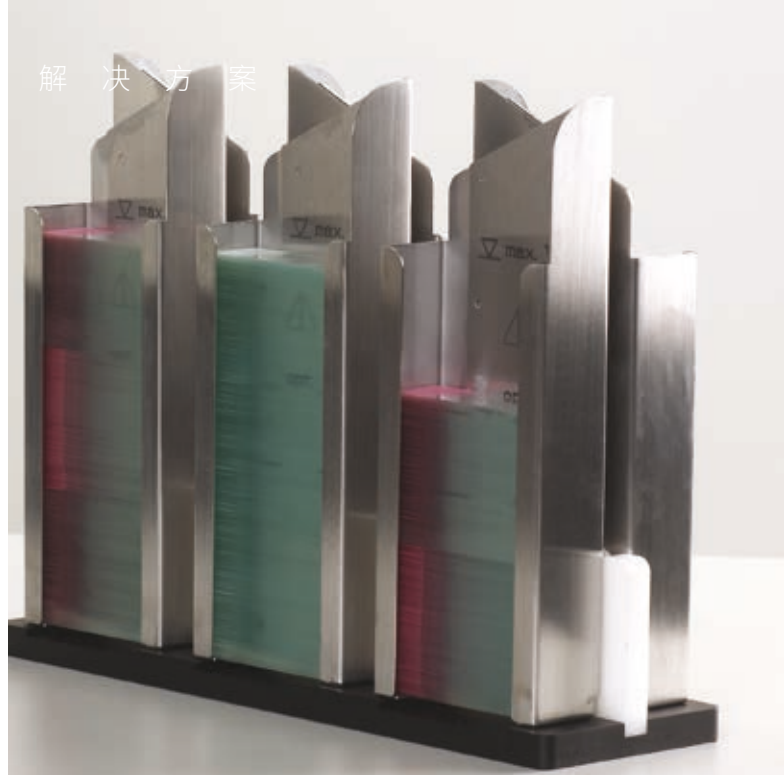
多重输出

打印标准字符、徽标和常用条形码格式。



核心组织

解决方案



LEICA IP S

完整的载玻片标记解决方案

将 Snowcoat® 和 X-tra® 粘合剂夹角载玻片与 Leica IP S 匹配, 以获得完整的解决方案。45°剪切角提供通过仪器的平稳传输来优化仪器正常运行的时间。

减少维护

每个墨盒可标记多达 60,000 张载玻片。

加载后离开

三个机盒各容纳最多 150 张载玻片 (共 450 张)。机盒可以预加载可选的外部载玻片机盒夹。

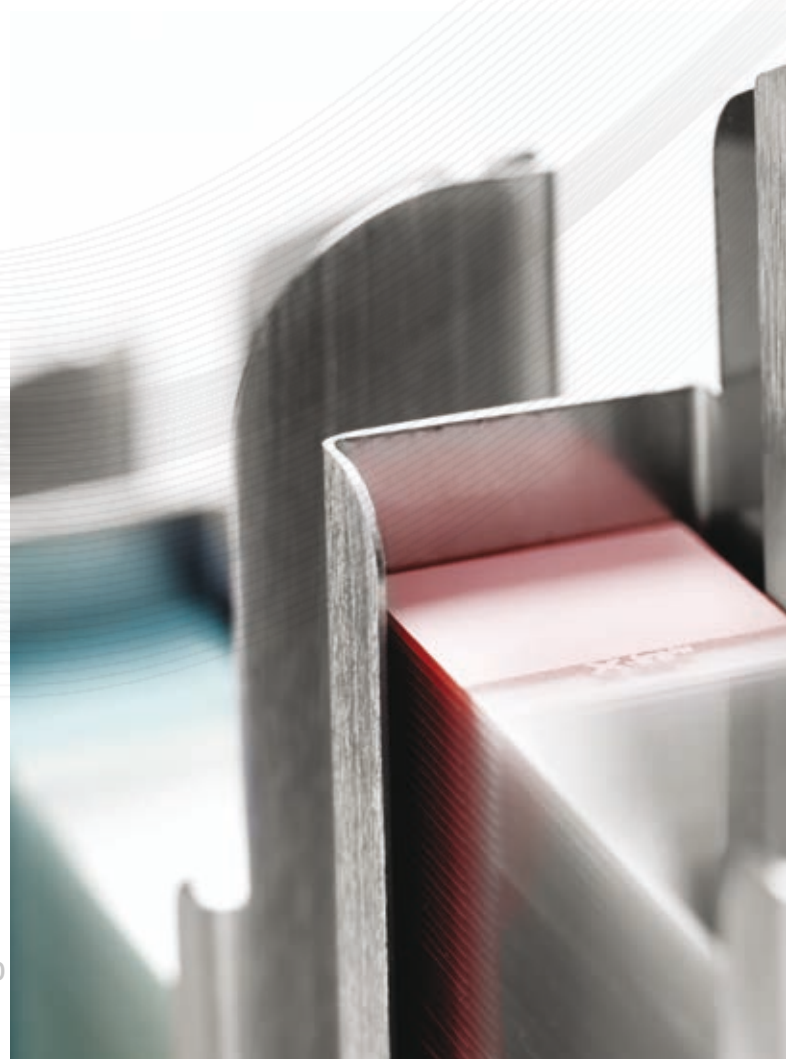
简单易用

单独将 Leica IP C 作为打号机使用, 或集成到 LIS 系统中。

有条理的输出

对载玻片进行排序采集, 以避免标本混淆。10 个玻片架中每个玻片架上可方便地对 11 个玻片 (每个玻片架) 进行分组和运输。





LEICA IP C

LEICA IP C – 技术规格

额定电源电压 (+/- 10%)	100-120 V~ / 200-240 V~
额定频率	50 - 60 Hz
功率消耗	480 VA
尺寸 (带卸载站点)*	548 x 550 x 980 mm (宽 x 深 x 高)
仪器重量 (带卸载站点)	约 44 kg
工作温度范围	15 到 35°C
相对湿度	最大 80%, 无冷凝水
包埋盒的通量	在串行模式下, 每分钟最多 15 个包埋盒
包埋盒打印角度	可调整为 35°和 45°包埋盒角度
打印分辨率	180/360 dpi
机盒容量	6个机盒, 每个可容纳多达 80 个包埋盒 (共 480 个)
卸载站点容量	10 个托盘, 每个托盘 10 个包埋盒
外部包埋盒机架容量	6 个机盒, 每个可容纳多达 80 个包埋盒 (共 480 个)
每层的包埋盒	约 40 个, 用可拆卸胶带固定在一起

* 带已插入的包埋盒机盒

LEICA IP S

LEICA IP S – 技术规格

额定电源电压 (+/- 10%)	100-120 V~ / 200-240 V~
额定频率	50 - 60 Hz
功率消耗	480 VA
尺寸 (带卸载站点)*	548 x 550 x 655 mm (宽 x 深 x 高)
仪器重量 (带卸载站点)	约 43 kg
工作温度范围	15 到 35°C
相对湿度	最大 80%, 无冷凝水
载玻片吞吐量	在串行模式下, 每分钟最多 14 张载玻片
打印分辨率	180/360 dpi
机盒容量	3 个机盒, 每个最多容纳 150 张载玻片 (共 450 张)
卸载站点容量	10 个托盘, 每个托盘 11 张载玻片
外部载玻片机盒容量	6 个机盒, 每个最多容纳 150 张载玻片 (共 900 张)

* 带已插入的载玻片机盒



完整的标本 ID 解决方案

打号机

- 使用适合您实验室的打印解决方案
- 用于批次或单次标记包埋盒的 Leica IP C
- 用于批次或单次标记载玻片的 Leica IP S
- 用于在标本载玻片上按需打印的 HistoCore PERMA S 玻片打号机。

包埋盒和载玻片

Leica Biosystems 有多种标准和活检包埋盒, 以及各种不同切角、涂层和标签颜色的载玻片。

组织学仪器和消耗品

想要获得一套完整的解决方案, Leica Biosystems 可以为您的实验室提供完整组织学仪器和配套消耗品。

Leica Biosystems – 一家拥有稳固的全球客户服务网络的国际公司:

北美销售和客户支持

北美 800 248 0123

亚太地区销售和客户支持

澳大利亚 1800 625 286

中国 +85 2 2564 6699

日本 +81 3 5421 2804

韩国 +82 2 514 65 43

新西兰 0800 400 589

新加坡 +65 6779 7823

欧洲销售和客户支持

有关欧洲销售办事处或分销商的详细联系信息, 请访问我们的网站。



Leica Biosystems 是一家拥有强大的全球客户服务网络的国际公司。有关离您最近的销售办事处或经销商的详细联系信息, 请浏览我们的网站: LeicaBiosystems.com

Leica Biosystems 是工作流程解决方案和自动化领域的全球领导者。作为唯一一家拥有从活检到诊断工作流程的公司, 我们的独特定位可打破这些步骤之间的障碍。我们的使命是“Advancing Cancer Diagnostics, Improving Lives” (“推进肿瘤诊断, 改善患者生命”), 这是我们企业文化的核心。我们易于使用和稳定可靠的产品有助于提高工作流程效率和诊断可靠性。我公司在 100 多个国家设有办事处。我公司在 9 个国家设有生产工厂, 在 19 个国家设立了销售和服务机构, 并拥有国际经销网络。我公司的总部位于德国努斯洛赫 (Nussloch)。如需获取更多信息, 请浏览 LeicaBiosystems.com。